



COLUMBUS

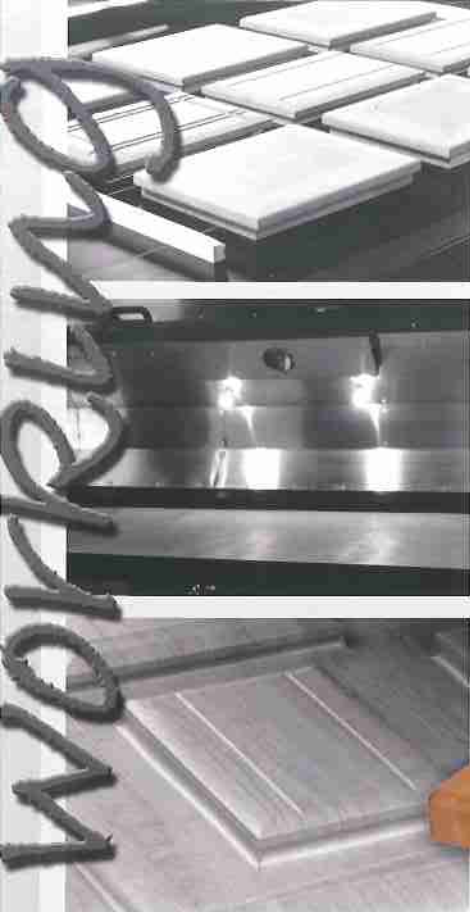
PRESSTECHNOLOGY



multimat



www.hoechsmann.com



WOLFRUM



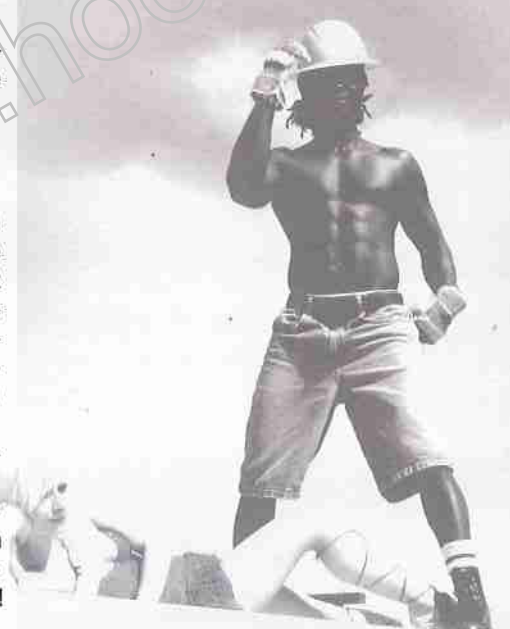
So einfach geht's:

3D-Folienbeschichten und -ummanteln:

- Maschine auf Betriebstemperatur aufheizen (ca. 25 min)
- Werkstücke inkl. Unterlagen auf die Arbeitsfläche auflegen
- 3D-Folie über die Auflagefläche legen und Heizhaube schließen
- nach vorgegebener Aufheizzeit den Vakuumpressvorgang starten (Presszeit 100 – 150 sec)
- nach Ende der Presszeit die Heizhaube öffnen und fertig beschichtete Teile aus der Presse entnehmen
- mit 2. Punkt fortfahren

Schichtverleimen und Formfurnieren:

- bei Bedarf die Heizhaube elektrisch anschließen und die gewünschte Temperatur einstellen (Vorwärmzeit von 20 min. berücksichtigen und die Heizhaube während des Arbeitszyklus und auch während der Beschickung der Presse immer geschlossen halten - spart Energie)
- die Bedienungsfläche in Arbeitsposition bringen
- den Membranrahmen öffnen und das Werkstück auf die Bedienungsfläche legen
- ACHTUNG: Abstand vom Rahmeninnenmaß ist min. 1,5 der Werkstückhöhe
- den Membranrahmen schließen
- die Vakuumpumpen ein- bzw. den Kessel zuschalten, damit wird die Luft abgesaugt wird und der Vakuum-Pressvorgang beginnt
- nach Erreichen des gewünschten Enddruckes kann eine Vakuumpumpe zur Energieeinsparung weggeschaltet werden bzw. Pumpe läuft nur bei Bedarf
- die Anlage erst nach Beendigung des Vakuum-Pressvorganges abschalten, den Membranrahmen öffnen und das fertige Werkstück aus der Presse entnehmen



MULTIMAT – die multifunktionale Vakuumpresse zum 3D-Beschichten, Schichtverleimen und Formfurnieren

MULTIMAT vereint genial zwei Pressetechniken in einer einfachen Maschine:

Die membranlose Vakuum - 3D-Folienpresstechnik

zum einfachen und rationellen Beschichten von Fronten mit Folie, wie Küchen und Badeinrichtungen, Folienbeschichten von Formteilen, Sonderteilen, usw. Dadurch werden Probleme mit Zuliefern (lange Lieferzeiten, hohe Abnahmemengen, Transportkosten usw.) vermieden. Die günstigen Anschaffungskosten und die einfache Bedienung gewährleisten schon bei geringen Stückzahlen und Einzelanfertigungen eine rasche Amortisation.

Die bewährte Vakuum - Membranpresstechnik

Formverleimen im Schichtleimverfahren (Sandwichverfahren):

Geformte Möbelteile, Einrichtungselemente für den Innenausbau, Laden-, Schiffs-, Bahn-, Bus- und Flugzeugbau, Sonderformteile für Industrie und Technik

Formfurnieren und Formbeschichten: Profile für die Möbelfertigung und den gehobenen Innenausbau, Arbeitsplatten, Sargerzeugung, Wand- und Deckenprofile, technische Profile und Formteile

2D- und 3D-Verformen von thermoplastischen Grundmaterialien:

Mineralstoffverformungen (Corean, Meran), Verformen von Acryl, ABS ect. für Innenausbau, Badezimmereinrichtungen, Einzelmöbel, Designermöbel,

Hartschaumverformungen für Isolierteile für Bahn-, Boots- und Schiffbau, Sonderformteile für technische Einsätze

(Hochglanz-)Beschichten von planen und gewölbten Flächen:

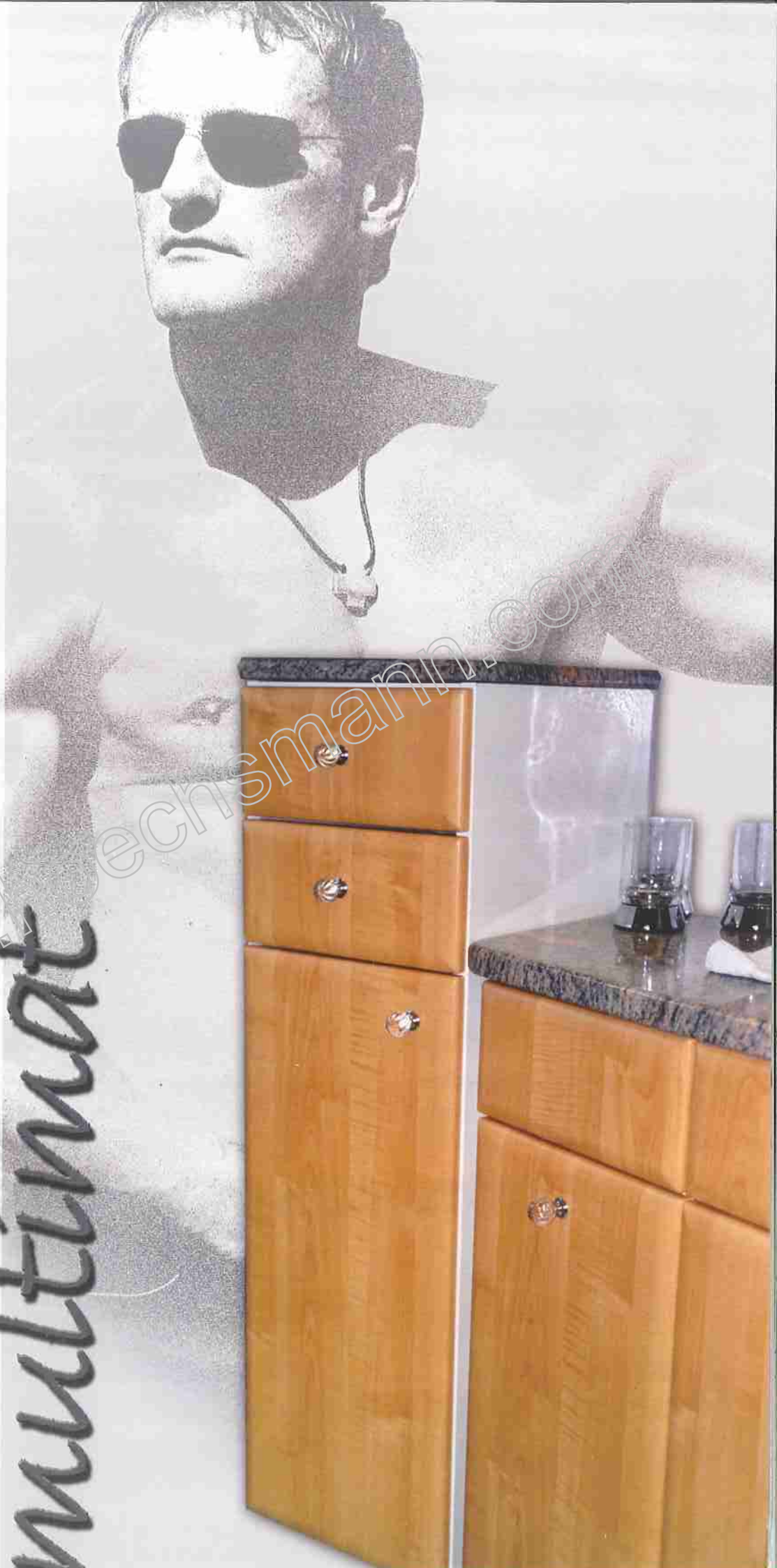
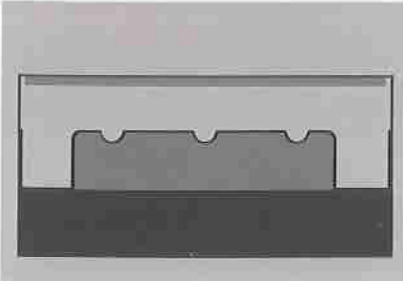
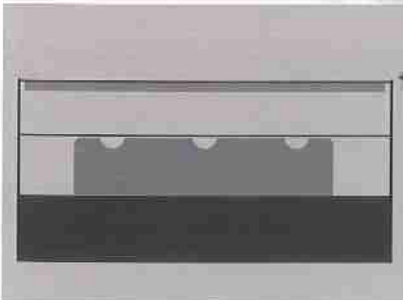
Platten, Tore, Fachborde, plane und gewölbte Möbel- und Innenaussteile, unterschiedlichste Einrichtungsteile

Anleimen und Aufleimen von Kanten oder Profilen auf Werkstücke:

Zierrahmen und Zierelemente von Möbelteilen oder Türen (Innenausbau),

Anleimer, Kanten und Schutzprofilen von Türen, Möbelteilen oder Einrichtungselementen

MULTIMAT





the other power for your success

two in one - vielfältige Anwendungsmöglichkeiten durch ideale Maschinenkombination:

- 3D-Folien-Kaschierpresse zum Beschichten und Ummanteln
- Vakuum-Membranpresse zum Formverleimen und Formfurnieren

hoher Bedienungskomfort durch rasche Umstellungsmöglichkeiten:

- spart Zeit und Arbeitsaufwand und verhindert Fehlbedienungen

3D-Folien-Beschichten und Ummanteln

kurze Aufheizzeit, keine Rüstkosten, kurze Taktzeiten:

- für Einzelanfertigung wie für Serienfertigung ideal geeignet
- perfekte Alternative zu Industrieanlagen
- einfachste Bedienung sichert niedrige Fehlerquote
- Sichtfenster ermöglicht exakte Qualitätskontrolle

permanente Umluftheizung mit Thermostatregelung:

- gradgenaue Beheizung der 3D-Folie, auch bei komplizierten Formen
- gleichmäßige Beheizung, auch der senkrechten Beschichtungsflächen

geringe Investitionskosten:

- rasche Amortisation schon bei geringen Stückzahlen
- optimal ab Losgröße 1 und für kommissionsweise Fertigung

Vakuum-Schichtverleimen und Formfurnieren

hitzebeständige, hochelastische Silikonmembran:

- keine Beschädigung durch zu hohe Temperaturbeaufschlagung
- auch für komplizierte Formen bestens geeignet

effektives Vakuumtechnik-Konzept:

- optimale, ganzflächige Verpressung mit 8 to/m² Pressdruck
- extrem rascher Druckaufbau

bei Bedarf: zuschaltbare Umluftheizung:

- kurze Taktzeiten - wenig Wartezeiten - hohe Produktivität
- gleichmäßige Temperatur-Beaufschlagung, unabhängig der Werkstückhöhen (auch senkrechte Werkstückseiten und Hinterschneidungen)

Technische Änderungen vorbehalten.



multimat

www.columbus-tech.com

E-Mail: office@columbus-tech.com

COLUMBUS
PRESSTECHNOLOGY

Pfohl Handelsgesellschaft m.b.H.
Wildschönauerstraße 31 | A-6300 Wörgl/Austria
Tel. ++43(0)5332/72468 | Fax: ++43(0)5332/72907

Columbus Handelsgesellschaft m.b.H.
Thierseestraße 9 | D-83088 Kiefersfelden
Tel. ++49(0)8033/979705 | Fax: ++49(0)8033/979758