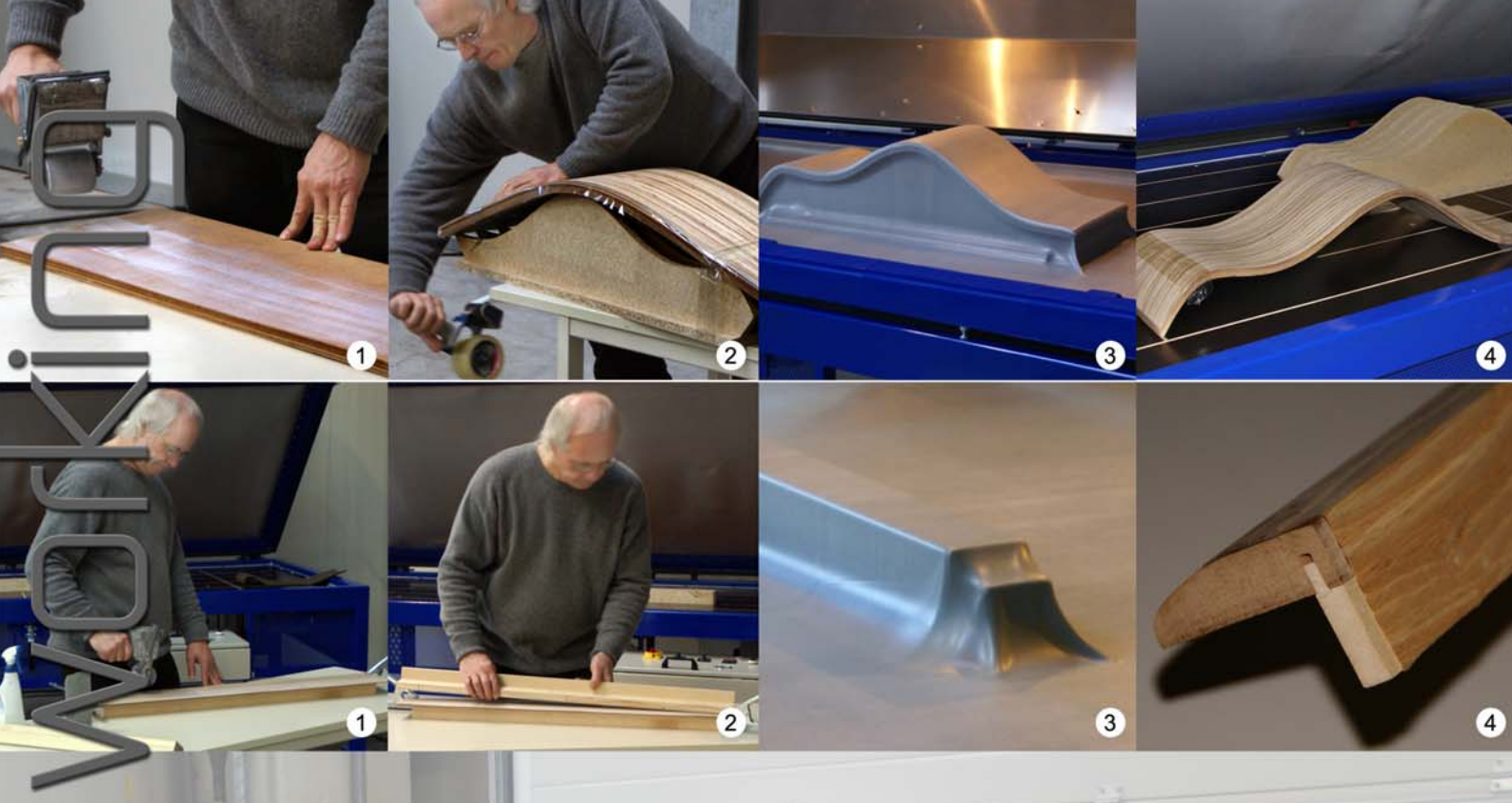


VACUPAPER

formverleimen
formfurnieren
flachfurnieren





So einfach geht's:

- das Werkstück auf die Bedienungsfläche legen
- den Membranrahmen schließen
- die Vakuumpumpe einschalten, damit wird die Luft abgesaugt
- Vakuum-Pressvorgang
- fertiges Werkstück entnehmen

schneller mit der Heizhaube

- die Heizhaube einschalten und die gewünschte Temperatur einstellen
- die Heizhaube bleibt während des Pressvorganges geschlossen
- die Taktzeiten können dadurch erheblich verkürzt werden



VACUPLUS - die preiswerte und universelle Membranpresse zum Pressen, Verleimen, Beschichten und Formen von Werkstücken

VACUPLUS ist eine Membranpresse mit einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis, die dem Anwender ungeahnte Möglichkeiten bietet formverleimte oder formbeschichtete Möbel, Einrichtungsgegenstände und Sonderanfertigungen herzustellen!

Nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten von VACUPLUS

Formverleimen/Schichtverleimen (Sandwichverfahren):

Möbelteile, Einrichtungsteile, Innenausbau, Ladenbau, Bootselemente, Bahn- und Busbau, Flugzeugbau, Sonderformteile für Industrie und Technik

Verformen von thermoplastischen Grundmaterialien:

Mineralstoffplatten (Corian, Meran), PMMA (Plexiglas), ABS (Novadur), PC (Makralon), PVC-Platten, etc., für Innenausbau, Badezimmereinrichtungen, Einzelmöbel, Designermöbel, Hartschaumverformungen für Isolierteile für Bahn- Boots- und Schiffbau, Sonderformteile für technische Einsätze, auch Kaltverformen von Rigips

Formfurnieren und Formbeschichten:

Profile für die Möbelfertigung und den gehobenen Innenausbau, Arbeitsplatten, Sargerzeugung, Wand- und Deckenprofile, technische Profile, Türverkleidungen, Rahmenprofile, Fensterbänke und Formteile

Beschichten und verkleben von flachen und gewölbten Flächen:

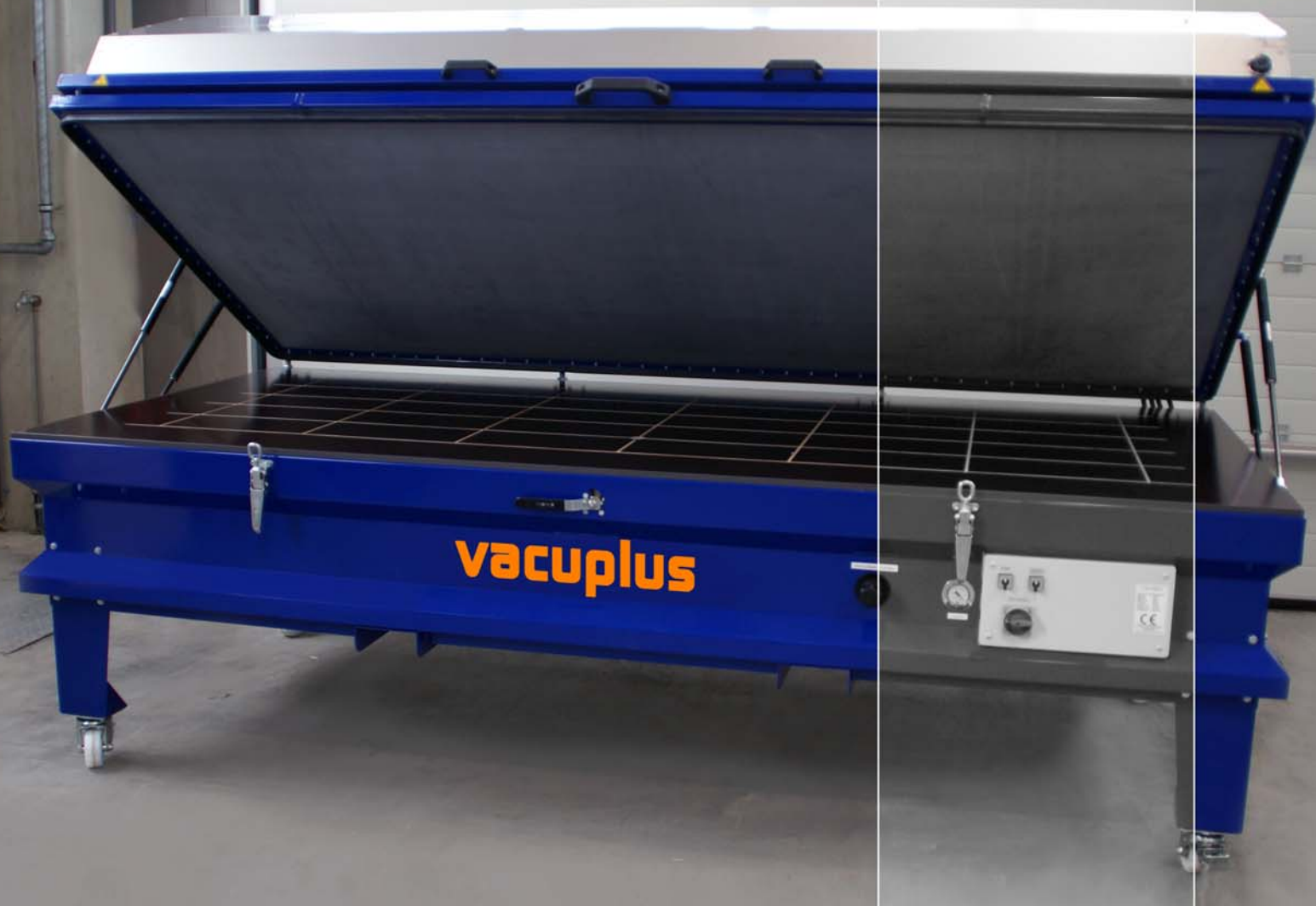
Platten, Tore, Fachböden, flache und gewölbte Möbel- und Innenaussteile, unterschiedlichste Einrichtungsteile, Metalle, Glas, Kunststoffe, Beschichten mit Leder, Textilien und Papier

Werkstücke mit Kanten oder Profilen versehen:

Zierrahmen, Zierelemente; Anleimer, Kanten oder Schutzprofile für Türen, Möbelteile oder Einrichtungs-elemente

Foto: Tischlerei Zuchi





praxisbezogene Technik:

- einfache Bedienung sichert fehlerfreies Arbeiten
- jederzeit ohne Rüstzeiten einsatzbereit
- Herstellung von Möbelformteilen ohne Kontraschablonen
- Einsetzbar auch für großflächige Formteile

hoher Bedienungskomfort durch ergonomisch richtige Arbeitshöhe:

- ermüdungsfreies Arbeiten gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität
- spart Zeit und Geld

gleichmäßige, ganzflächige und allseitige Verpressung der Werkstücke:

- optimale Verpressung auch großflächige Werkstücke mit 8,5 to/m² Pressdruck
- Formfurnieren und Formbeschichten ohne Rüstzeiten oder Formenbau
- exakte Formen in perfekter Verpressung

Pumpe, Vakuumtechnik-Konzept:

- extrem rascher Druckaufbau
- Pumpe als Dauerläufer ausgelegt

robuste, extrem dehnfähige Gummimembrane:

- besonders exakte Ausformung auch von kleinsten Profilen
- lange Lebens- und Nutzungsdauer

auf Wunsch hitzebeständige Silikonmembrane erhältlich (bis +220 °C):

- für Verformungen von Materialien direkt von Aufheizstationen (Mineralwerkstoffverformungen, Thermoplastische Materialien)
- thermische Spezialanwendungen

verwindungssteife und robuste Stahlkonstruktion, qualitativ hochwertige Lackierung:

- hohe Lebensdauer
- schicht- und dauerbetriebssicher

stationär auf 4 verwindungssteifen Füßen, wahlweise mobil mit Lenkrädern einfach aufrüstbar:

- flexibel in der Werkstatt für unterschiedliche Pressanwendungen verschiebbar

Vorteile der Heizhaube

kurze Presszeiten durch rasches Durchwärmen der Werkstücke:

- kurze Taktzeiten
- wenig Wartezeiten
- hohe Produktivität

Heizung mit Rohrheizkörpern ausgelegt für Dauerbetrieb:

- mit stufenloser Thermostatregelung 0 - 80 °C

stabile Aluminiumkonstruktion:

- geringes Gewicht garantiert leichtes Öffnen der Heizhaube

Technische Änderungen vorbehalten.

www.columbus-tech.com | E-Mail: office@columbus-tech.com