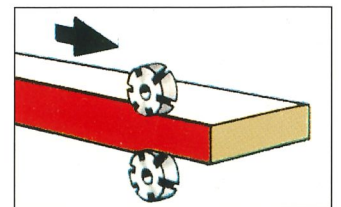
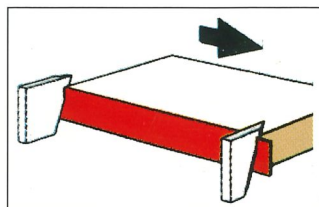
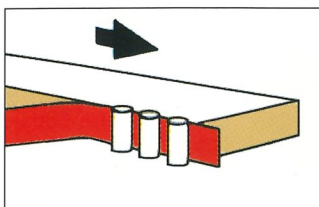


Bordatrice automatica
Plaqueuse de chants automatique
Automatische Kantenanleimmaschine



K 20/10



BORDATRICE CON DOSAGGIO DELLA COLLA SUL PANNELLO BORDI APPLICABILI FINO A 2,0 MM DI SPESSORE CIRCA, IN BOBINA O STRISCE DI MELAMINICO, PVC, ABS, LEGNO, ECC.

Trascinatore automatico a nastro per avanzamento pannelli.

Motorizzazione rulli di avanzamento del bordo con motoriduttore trifase.

Microprocessore per controllo della temperatura di fusione della colla.

Intestatori pneumatici anteriore e posteriore.

Refilatori copiatori automatici con frese in Widia.

Caratteristiche tecniche:

Alimentazione elettrica	V. 380/50/3
Potenza totale	ca. 2 kW
Velocità trascinatore automatico	6 mt/1'
Termostato elettronico	
Velocità refilatori copiatori	9000 g/1'
Frese in Widia	ø 70-80 mm Z 4
Prese aspirazione (n° 2)	ø 60 mm
Spessore pannello bordabile	10-50 mm
Peso netto	ca. 320 kg

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

PLAQUEUSE DE CHANTS AVEC DOSAGE DE LA COLLE SUR LE PANNEAU POSSIBILITE D'APPLIQUER DES CHANTS JUSQU'A 2,0 MM D'EPaisseur ENVIRON, EN ROULEAU OU BANDE DE MELAMINES, PVC, ABS, BOIS, ETC

Entraîneur automatique à bande pour l'avance des panneaux.

Motorisation des rouleaux d'avance du chant avec motoréducteur triphasé.

Microprocesseur pour le contrôle de la température de fusion de la colle.

Coupe en bout pneumatique à l'avant et à l'arrière.

Affleurage copiage automatique avec fraises au carbure.

Caractéristiques techniques:

Voltage	V. 380/50/3
Puissance totale	2 kW
Vitesse entraîneur automatique	6 mt/mn
Thermostat Électronique	
Vitesse affleurage copiage	9000 T/mn
Fraises au carbure	ø 70-80 mm Z 4
Buses d'aspiration (n° 2)	ø 60 mm
Épaisseur panneau à plaquer	10-50 mm
Poids net	env. 320 kg

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications sans préavis.

KANTENANLEIMMASCHINE MIT DIREKTLEIMANGABE AN DAS WERKSTUECK FÜR DAS ANBRINGEN VON KANTENMATERIAL BIS MAX 2,0 MM DICKE, MELAMIN, PVC, ABS, HOLZ, ALS ROLLENMATERIAL ODER IN FIXLÄNGEN

Automat. Vorschubband für Werkstückvorschub.

Motorisch angetriebene Kantenvorschubrollen und Andruckwalze mit 3-phasigem Reduziergetriebe.

Mikroprozessor f. die Kontrolle der Leimschmelztemperatur.

Pneumatische **Vor- und Endkappung**.

Automatische **Bündigfräsen** in WIDIA.

Technische Eigenschaften:

Elektroanschluss	380V. 3 Ph. 50Hz.
Gesamtanschlusswert	2 kW
Automat. Vorschub	6 m/min
Elektron. Thermostat	
Bündigfräsen	9000 UMDR/1'
WIDIA-Fräse	ø70-80 mm Z 4
Absaugstutzen (n°2)	ø 60 mm
Werkstückdicke	10-50 mm
Nettogewicht	ca. 320 kg

Änderungen vorbehalten.

