

STE/84

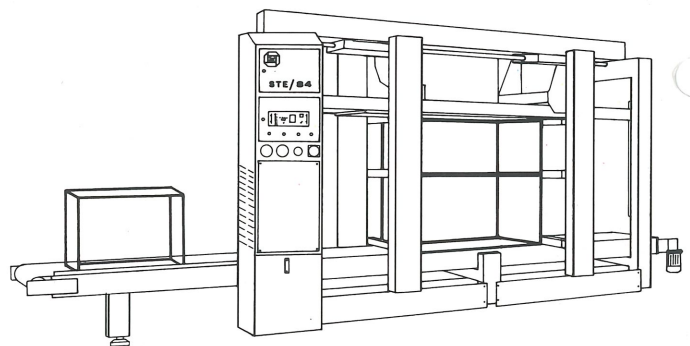
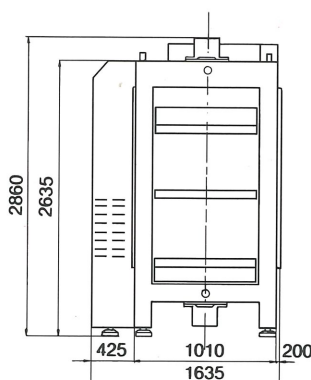
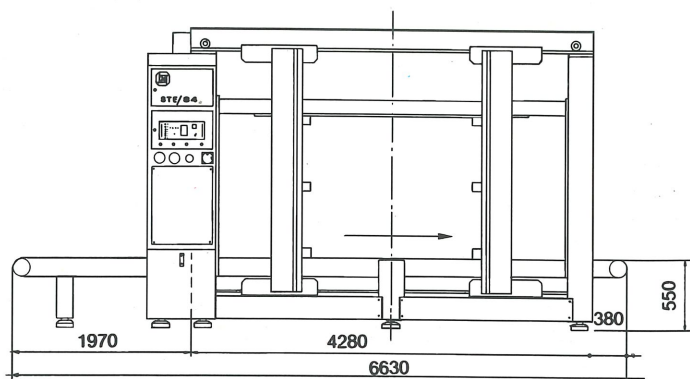
○ DATI TECNICI
● DATES TECHNIQUES
● TECHNICAL DATA
● TECHNISCHE DATEN

○ Dimensioni utili di lavoro:	Lunghezza	300 ÷ 2.500 mm
	Altezza	250 ÷ 1.300 mm
	Larghezza	180 ÷ 720 mm
Velocità avanzamento tappeto		18 m/min.
Altezza piano lavoro		550 mm
Tempo di stretta regolabile		1 ÷ 999 sec.
Tempo ciclo automatico		circa 20 sec.
Pressione max.		1.000 Kg. (9.810 N)
Motore elettrico centralina idraulica		4 Kw.
Motore elettrico azionamento tappeto		0,375 Kw.
Capacità serbatoio olio centralina idraulica		110 dm ³
Dimensioni ingombro		6.630 x 1.635 x 2.860 mm
Pressione di alimentazione		6 ÷ 7 bar (588 ÷ 686 KPa)
Potenza installata		4,375 Kw.
Peso		circa 3.500 Kg.
Imballo marittimo		circa 20 m ³

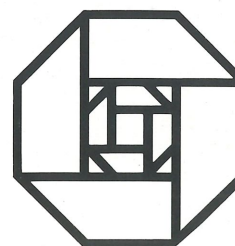
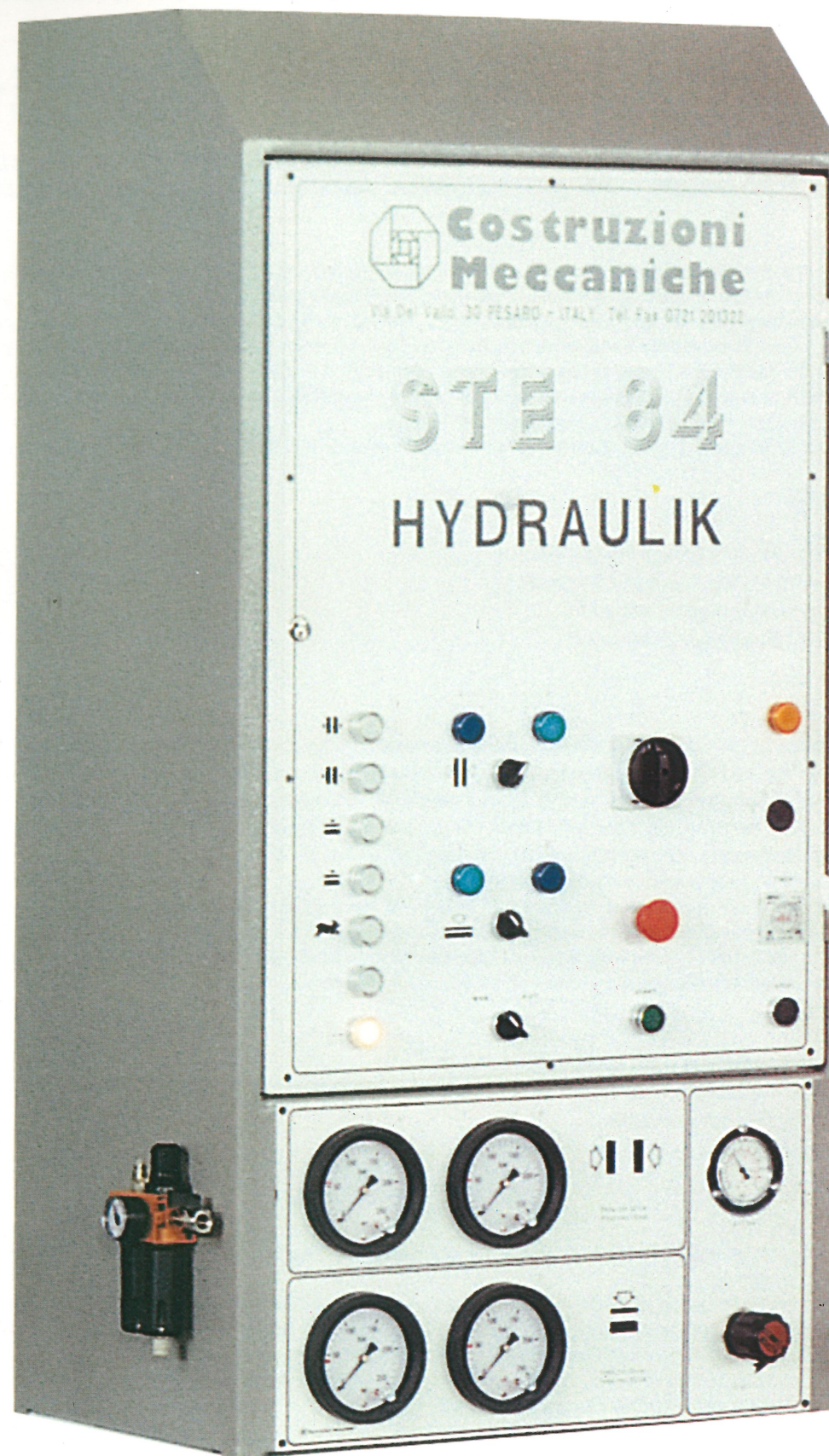
● Dimensions de travail:	Longueur	300 ÷ 2.500 mm
	Hauteur	250 ÷ 1.300 mm
	Largeur	180 ÷ 720 mm
Vitesse d'entraînement		18 m/min.
Hauteur entraînement du plancher		550 mm
Temps de pression réglable de		1 ÷ 999 sec.
Temps d'une opération automatique		20 sec.
Pression maxi.		1.000 Kos (9.810 N)
Moteurs boîte hydrauliques		4 Kw.
Moteur entraînement		0,375 Kw.
Capacité boîtes hydrauliques		110 dm ³
Dimensions totales cadreuse		6.630 x 1.635 x 2.860 mm
Pression d'air		6 ÷ 7 bar (588 ÷ 686 KPa)
Puissance totale		4,375 Kw.
Poids cadreuse env.		3.500 Kos
Emballage maritime env.		20 m ³

● Working sizes:	Length	300 ÷ 2.500 mm
	Height	250 ÷ 1.300 mm
	Width	180 ÷ 720 mm
Conveying speed		18 m/min.
Conveyor height from the floor		550 mm
Adjustable cramping time		1 ÷ 999 sec.
Time for automatic operation		circa 20 sec.
Max. pressure		1.000 Kg. (9.810 N)
Hydraulic boxer motor		4 Kw.
Conveyor motor		0,375 Kw.
Hydraulic boxes capacity		110 dm ³
Allover cramp sizes		6.630 x 1.635 x 2.860 mm
Working air pressure		6 ÷ 7 bar (588 ÷ 686 KPa)
Total power		4,375 Kw.
Approx. machine weight		3.500 Kg.
Seaworthy packing approx.		20 m ³

● Arbeitsmasse:	Länge	300 ÷ 2.500 mm
	Höhe	250 ÷ 1.300 mm
	Breite	180 ÷ 720 mm
Vorschubgeschwindigkeit		18 m/Min.
Höhe Vorschub vom Fußboden		550 mm
Regulierbare Presszeit		1 ÷ 999 Sek.
Dauer automatischer Zyklus		ca. 20 Sek.
Max. Pressdruck		1.000 Kg. (9.810 N)
Motor Hydraulikanlage		4 Kw.
Vorschubmotor		0,375 Kw.
Fassungsvermögen Hydrauliktank		110 dm ³
Maschinenabmessungen		6.630 x 1.635 x 2.860 mm
Arbeitsdruck		6 ÷ 7 bar (588 ÷ 686 KPa)
Anschlusswert		4,375 Kw.
Maschinengewicht		ca. 3.500 Kg.
Seemässige Verpackung		ca. 20 m ³



○ Dati e misure non sono impegnative e la casa si riserva di apportare le modifiche ritenute necessarie.
● Dates techniques sous réserve de changements.
● Technical data subject to changements at any time.
● Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.



STE/84

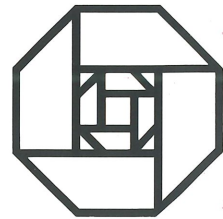
STRETTOIO IDRAULICO AUTOREGOLANTE CON CONTROLLORE ELETTRONICO ○
VOLUCADREUSE HYDRAULIQUE AUTOREGLANTE AVEC CONTRÔLE ELECTRONIQUE ●
SELFSETTING HYDRULIC CABINET CLAMP WITH ELECTRONIC CONTROLLER ●
SELBSTRÜSTENDE HYDRAULISCHE KORPUSPRESSE MIT ELEKTRONISCHER KONTROLLE ●



COSTRUZIONI MECCANICHE s.r.l.

Macchine per la lavorazione del legno
61100 PESARO (ITALY) - VIA DEL VALLO, 30 - TEL. 0721/201322 - FAX 0721/201279 - TELEX 560361 CONSMOB

Strettoio idraulico autoregolante elettronico STE/84



- STRETTOIO IDRAULICO AUTOREGOLANTE CON CONTROLLORE ELETTRONICO MOD. "STE/84" ● VOLUCADREUSE HYDRAULIQUE AUTOREGLANTE AVEC CONTRÔLE ELECTRONIQUE MOD. "STE/84"
- SELFSETTING HYDRAULIC CABINET CLAMP WITH ELECTRONIC CONTROLLER MOD. "STE/84" ● SELBSTRÜSTENDE HYDRAULISCHE KORPUSPRESSE MIT ELEKTRONISCHER KONTROLLE MOD. "STE/84"

- La macchina largamente dimensionata ad azionamento idraulico con controllore a logica programmabile consente l'assemblaggio di corpi di mobili di varie dimensioni e tipo escludendo ogni intervento manuale.

Per la sua grande adattabilità e la razionalità dei movimenti, lo strettoio STE/84 tipo passante, può essere inserito nelle linee di montaggio sia per grandi che piccole serie di mobili. Elimina i tempi passivi per gli spostamenti delle spalle mobili, ed utilizza il tempo di trasporto del mobile dal luogo di assemblaggio a quello di pressatura per autoposizionarsi.

La macchina è dotata di centralina idraulica incorporata, con la possibilità di ottenere anche differenti pressioni d'esercizio per i pressori verticali ed orizzontali, secondo le esigenze del lavoro.

La macchina è inoltre dotata di impianto elettro-pneumatico, e dispositivi di comando che consentono di operare in manuale ed in automatico.

Conformità norme CE.

A richiesta:

- 3^a spalletta intermedia completamente automatica.
- 4^a spalletta intermedia completamente automatica.
- Dispositivo per mobile sporgente superiore.
- Dispositivo per mobile sporgente inferiore.

- La machine de grande dimension et à actionnement hydraulique, munie de logique programmable permettant ainsi l'assemblage de parties de meubles de dimensions et de type différent sans aucune intervention manuelle. Per sa grande adaptabilité et son automatisation des mouvements, la volucadreuse STE/84 de type roulant, peut être introduite dans la ligne de montage pour des séries de grands meubles et petits meubles. Elle élimine les temps morts pour les déplacements des épaulements meubles, et utilise le temps de transport du meuble du lieu d'assemblage à celui de la presse pour s'autopositionner.

La machine est dotée d'un distributeur hydraulique incorporé avec la possibilité d'obtenir différentes pressions d'application pour les presses verticales et horizontales, selon les exigences de travail.

En outre la machine est munie d'une installation électro-pneumatique, de dispositifs de commande qui permettent d'opérer en manuel ou en automatique.

Conformité norme CE.

Sur demande:

- 3^e épaulement intermédiaire complètement automatique.
- 4^e épaulement intermédiaire complètement automatique.
- Dispositif pour meuble supérieur saillant.
- Dispositif pour meuble inférieur saillant.

- Large sized hydraulic driven machine with an electronic controller for clamping cabinets of different sizes and types without any manual resetting.

The throughfeeding cabinet clamp STE/84 is very versatile and may be linked also into fully automatic assembly lines for large or small series of production. Eliminates waste of time for displacing the movable elements of lateral pressure, because is using for autopositioning the transport time from assembling to clamping.

The clamp is fitted with a hydraulic plant, which enables to have the vertical and horizontal units operating with different pressure in agreement with the clamping requirements.

The clamp is also fitted with electric and pneumatic equipments and control devices for fully automatic or manual operating.

Conformity CE.

On request:

- 3^o couple of completely automatic intermediate shoulders.
- 4^o couple of completely automatic intermediate shoulders.
- Device for the automatic assembling of projecting parts to pieces of furniture sup.
- Device for the automatic assembling of projecting parts to pieces of furniture inf.

- Die großzügig bemessene hydraulische selbstregulierende Durchlaufpresse mit programmierbarer logischer Kontrolle ermöglicht die Verpressung von Möbelkorpi verschiedener Größen und Typen ohne jeglichen manuellen Eingriff.

Die große Anpassungsfähigkeit und die rationellen Bewegungen machen die Korpuspresse STE/84 besonders geeignet zum Einsatz in Montagelinien für große und kleine Serienproduktion. Sie eliminiert die toten Zeiten der Positionierung der seitlichen Druckelemente, die Transportzeit des Möbels vom Vormontageplatz zum Pressenzentrum zur Selbstpositionierung nutzend.

Die Maschine ist mit eingebauter Hydraulikzentrale ausgerüstet, mit der Möglichkeit zur Arbeit mit verschiedenen Vertikal- und Horizontaldruckwerten je nach den Arbeitserfordernissen.

Die Maschine besitzt eine elektro-pneumatische Anlage und Bedienelemente, die vollautomatischen oder auch Handbetrieb ermöglichen.

Konformität CE.

Auf Anfrage:

- 3. Paar vollautomatische Zwischendruckstücke.
- 4. Paar vollautomatische Zwischendruckstücke.
- Zusatzvorrichtung zum Verpressen von oben vorstehendem Möbel.
- Zusatzvorrichtung zum Verpressen von unten vorstehendem Möbel.

