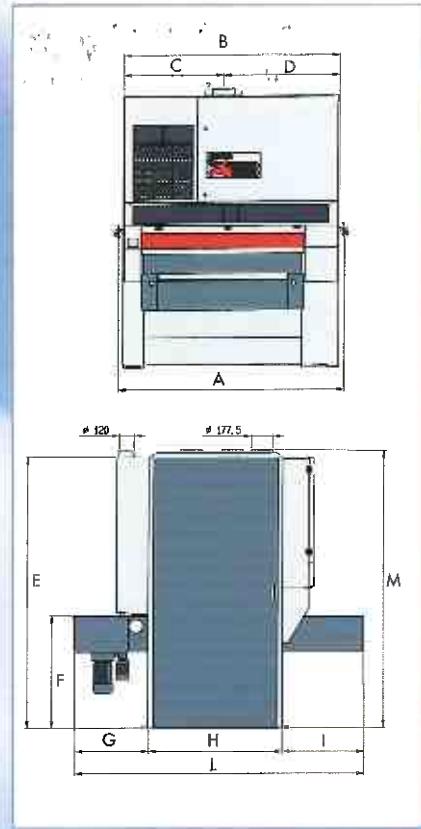




**NOVA**

	<b>NOVA 1100</b>	<b>NOVA 1320</b>
Larghezza utile di lavoro Usable working width Largeur utile de travail Nützliche arbeitsbreite Ancho útil de trabajo Largura útil de trabalho	mm 1100	mm 1320
Altezza massima di lavoro Maximum working height Hauteur maximale de travail Max. arbeitshöhe Altura máxima de trabajo Altura máxima de trabalho	mm 4160	mm 4160
Sviluppo nastri Belt sizes Dimensions bandes Schleifbandabm. Dimensiones lijas Desenvolvimento das fitas	Standard mm. 2200 x 1130 Optional mm. 2620 x 1130	mm 1350 x 2620
Velocità avanzamento Feed speed Vitesse d'entrain Vorschubgeschwindigkeit Velocidad de avance Velocidad de avanço	mt/min 6 / 12	mt/min 3 / 18
Potenza 1° motore (versione a 2 o 3 nastri) Power 1st motor Puissance 1er moteur 1° motorstärke Potencia 1º motor Potência 1º motor	kW 7,36 (HP 10)	kW 11 (HP 15)
Potenza 2° motore (versione a 2 nastri) Power 2st motor Puissance 2er moteur 2° motorstärke Potencia 2º motor Potência 2º motor	kW 7,36 (HP 10)	kW 9,2 (HP 12,5)
Potenza 2° motore (versione a 3 nastri) Power 2st motor Puissance 2er moteur 2° motorstärke Potencia 2º motor Potência 2º motor	kW 11 (HP 15)	kW 11 (HP 15)
Motore avanzamento tappeto Feed motor Moteur d'entrain Vorhubmotor Motor de avance Motor de avanço	kW 0,5 - 1 (HP 0,68 - 1,36)	kW 1,1 (HP 1,5)
Motore sollevamento piano Lifting motor Moteur de soulèvement Arbeitstischmotor Motor Subida/bajada Motor de levantamiento	kW 0,37 (HP 0,5)	kW 0,37 (HP 0,5)
Aspirazione Suction Aspiration Absaugmenge Aspiración Aspiração	m³/h 2400 a 28 mt³/h	m³/h 2550 a 28 mt³/h
Aria compressa Compressed air Air comprimé Druckluft Aire comprimida Ar comprimido	bar 6	bar 6
Consumo aria Air consumption Air consommé Luftverbrauch Consumo aire Consumo ar	N.L./min 30 a 2 nastri 45 a 3 nastri	N.L./min 30 a 2 nastri 45 a 3 nastri
Peso ca Approx. weight Poids approx Gesamtgewicht ca Peso aprox. Peso	2400/3100 Kg	2500/3280 Kg



**NOVA 1100/IIS 2N**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
1870	1780	825	955	2260	790	610	940	690	2240	2320

**NOVA 1320/IIS 2N**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
2090	2000	935	1065	2260	790	610	940	690	2240	2320

**NOVA 1100/IIS 3N**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
1870	1780	825	955	2260	790	610	940	690	2240	2320

**NOVA 1320/IIS 3N**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
2090	2000	935	1065	2260	790	610	940	690	2240	2320

**Caratteristiche tecniche - Technical specifications - Technische eigenschaften  
Caractéristiques techniques - Características técnicas - Características técnicas**

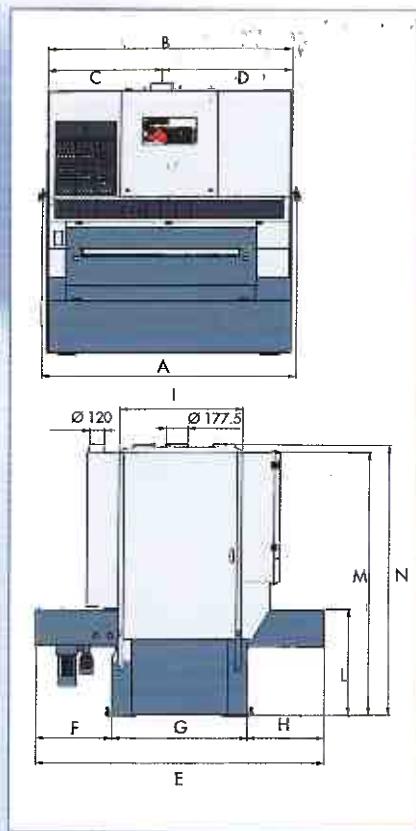




# PUNTO

## PUNTO

Larghezza utile di lavoro Usable working width Largeur utile de travail Nutzliche arbeitsbreite Ancho útil de trabajo Largura útil de trabalho	mm 1320
Altezza massima di lavoro Maximum working height Hauteur maximale de travail Max. arbeitshöhe Altura máxima de trabajo Altura máxima de trabalho	mm 4.160
Sviluppo nastri Belt sizes Dimensions bandes Schleifbandabm. Dimensiones lijas Desenvolvimento das fitas	mm 1350 x 2620
Velocità avanzamento Feed speed Vitesse d'entrain Vorschgeschwindigkeit Velocidad de avance Velocidad de avanço	mt/min 3 : 18
Potenza 1° motore (versione a 2 o 3 nastri) Power 1st motor Puissance 1er moteur 1° motorstärke Potencia 1º motor Potência 1º motor	kW 11 (HP 15)
Potenza 2° motore (versione a 2 o 3 nastri) Power 2st motor Puissance 2er moteur 2° motorstärke Potencia 2º motor Potência 2º motor	kW 11 (HP 15)
Potenza 3° motore (versione a 3 nastri) Power 3st motor Puissance 3er moteur 3° motorstärke Potencia 3º motor Potência 3º motor	kW 9,2 (HP 12,5)
Motore avanzamento tappeto Feed motor Moteur d'entrain Vorhubmotor Motor de avance Motor de avanço	kW 1,5 (HP 2)
Motore sollevamento gruppo testa Lifting motor Moteur de soulèvement Arbeitstischmotor Motor Subida/bajada Motor de levantamento	kW 0,37 + 0,56 (HP 0,5 - 0,75)
Aspirazione m <sup>3</sup> /h per ogni bocca Suction Aspiration Aabsaugmenge Aspiración Aspiração	m <sup>3</sup> /h 2550 a 28 mb/m <sup>2</sup>
Aria compressa Compressed air Air comprimé Druckluft Aire comprimido Ar comprimido	bar 6
Consumo aria Air consumption Air consommé Luftverbrauch Consumo aire Consumo ar	N.L./min 30 a 2 nastri 45 a 3 nastri
Peso ca. Approx. weight Poids approx. Gesamtgewicht ca. Peso aprox. Peso	3200/4100 Kg



## PUNTO 1320/ITS 2N

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
2086	2000	935	1065	2395	630	1120	645	1020	890	2200	2260

2360

2420

## PUNTO 1320/IIS 3N

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**Caratteristiche tecniche - Technical specifications - Technische eigenschaften  
Caractéristiques techniques - Características técnicas - Características técnicas**



## TECNICA INTELLIGENTE

Dovuta all'assoluta coerenza tra hardware (meccanica) e software (logiche operative)



## INTELLIGENT TECHNOLOGY



Thanks to absolute correlation between hardware (mechanics) and software (operating logics)

## INTELLIGENTE TECHNIK

Absolute Folgerichtigkeit zwischen Hardware (Mechanik) und Software (Betriebslogiken).



Centralina elettronica per il comando ed il controllo operativo dei gruppi nastro a tampone intero e a rullo.

Electronic control unit for control and operating monitoring of the one-piece pad and roller belt units.

Elektronik zur Steuerung und Betriebskontrolle der Bandaggregate mit ganzem Schleifschuh und mit Rolle.

Centrale électronique de commande et de contrôle des groupes bande à patin entier et à rouleau.

Central electrónica para el mando y control operativo de los grupos cinta de tampón entero y de rodillo.

Unidade electrónica para o comando e controlo operacional dos grupos de fita tipo tampão inteiro e tipo rolo.

C.N. che consente la memorizzazione di 50 cicli operativi e l'autodiagnosi dei guasti.

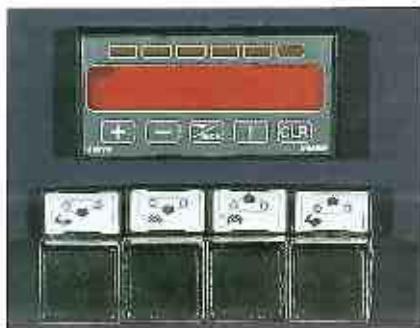
N.C. allowing memorization of 50 operating cycles and self-diagnosis of failures.

NC zur Speicherung von 50 Betriebszyklen und automatischen Fehlerdiagnose.

C.N. permettant de mémoriser 50 cycles opérationnels et d'effectuer l'autodiagnostic des pannes.

Control Numérico que permite memorizar 50 ciclos operativos y la autodiagnóstico de las averías.





Posizionatore automatico a spessore del piano o del gruppo teste, digitale che comprende la preselezione delle grane e l'entità d'asportazione.



Automatic, digital system for positioning the table or head unit at the required thickness, incorporating presetting of grain sizes and removal depth.



Digitale, automatische Dickenpositionierung des Arbeitsstisches oder des Kopfaggregats, einschließlich Körnungsvoreinstellung und Abnahmedicke.



Positionneur automatique en épaisseur du plan ou du groupe des têtes, numérique, comportant une présélection des grains et de l'importance du retrait.



Posicionador automático de la mesa o del grupo cabezas en función del espesor del tablero, digital, comprende la preselección de los granos y la cantidad de remoción.



Posicionador automático digital do plano ou do grupo das cabeças em função da espessura do painel, incluindo a pré-selecção das lixas e da quantidade remover.



## TECHNIQUE INTELLIGENTE

Due à une parfaite cohérence du matériel (mécanique) et du logiciel (logiques d'exploitation).

## TECNICA INTELIGENTE

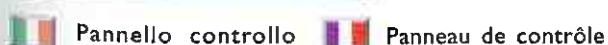
Debida a la absoluta coherencia entre hardware (mecánica) y software (lógicas operativas).

## TÉCNICA INTELIGENTE

Graças à plena coerência entre o hardware (mecânica) e o software (lógicas operativas).



Pannello controllo



Panneau de contrôle

## Simbologia dei moduli nastro - Belt module symbols - Zeichen der Bandmodule Symbolique des modules bande - Simbología de los módulos cinta - Símbolo dos módulos de fita



Rullo calibratore in acciaio o gommato standard 85 sh.

Steel or rubber sizing roller, standard 85 Sh.

Kalibrierrolle aus Stahl oder mit Gummibeschichtung Standard 85 Sh.

Rouleau calibreur en acier ou enrobé de caoutchouc standard 85 Sh.

**Ø 190**

Rodillo calibrador de acero o caucho estándar 85 SH.

Rolo calibrador em aço ou revestido com borracha standard 85 Sh.

Rollo calibrador de acero o caucho estándar 85 Sh.

Rolo calibrador em aço ou revestido com borracha standard 85 Sh.



Rullo calibratore in acciaio o gommato standard 85/60. Rullo levigatore da 24 a 40 sh.

Steel or rubber sizing roller, standard 85/60 Sh., Sanding roller from 24 to 40 Sh.

Kalibrierrolle aus Stahl oder mit Gummibeschichtung Standard 85/60 Sh., Schleifrolle 24 - 40 Sh.

**Ø 230**

Rouleau calibreur en acier ou enrobé de caoutchouc standard 85/60. Rouleau de ponçage de 24 à 40 Sh.

Rodillo calibrador de acero o caucho estándar 85/60. Rodillo lijador de 24 a 40 Sh.

Rolo calibrador em aço ou revestido com borracha standard 85/60 Sh., Rolo lixador de 24 a 40 Sh.



Rullo levigatore con rivestimento da 24 a 40 sh.

Sanding roller with coating from 24 to 40 Sh.

Schleifrolle mit Beschichtung 24 - 40 Sh.

Rouleau de ponçage avec revêtement de 24 à 40 Sh.

**Ø 300**

Rodillo lijador con revestimiento de 24 a 40 SH.

Rolo lixador com revestimento de 24 a 40 Sh.



Modulo tampone base realizzabile in tre versioni. Il modulo base standard denominato RSP è un tampone in grado di operare come rigido, semirigido o pneumatico intero, il passaggio tra le diverse funzioni è automatico e su ognuna di esse si può operare con posizione fissa o con discesa e salita sincronizzate con la velocità del tappeto. Il modulo RSPR ha tutte le funzioni del precedente con l'aggiunta del sistema pneumatico di raggiatura. Il modulo TS24 aggiunge al modulo base il sistema operativo a settori.

Basic pad module available in three versions. The standard basic module, called the RSP, is a pad capable of operating as rigid, semirigid or one-piece pneumatic; the switch between the various functions is automatic, and each can be used with fixed position or with descent and ascent synchronized with the conveyor belt speed. The RSPR module has all the functions of the previous type with the addition of the pneumatic pre-curvature system. The TS24 adds the sector operating mode to the basic module.

Das Grundschnellschlüsselmodul ist in drei verschiedenen Versionen erhältlich. Das Standard-Grundmodul RSP ist ein Schleifschuh, der starr, halbstarr oder ganz pneumatisch arbeiten kann. Der Wechsel zwischen den verschiedenen Funktionen ist automatisch und jede davon kann mit ortsfester Stellung oder mit der Teppichgeschwindigkeit synchronisierte Absenkung und Anhebung verwendet werden.

Das Modul RSPR hat alle Funktionen des vorherigen und zusätzlich ein pneumatisches Vorbiegungssystem. Beim TS24 ist dem Grundmodul das gegliederte System hinzugefügt.

Module patin de base proposé sous trois versions. Le module de base standard, appelé RSP, est un patin qui peut fonctionner en position rigide, semi-rigide ou pneumatique, le passage d'une fonction à l'autre s'effectuant automatiquement. Pour chaque fonction, l'opération peut avoir lieu en position fixe ou avec descente et remontée synchronisées par rapport à la vitesse du tapis. Le module RSPR remplit toutes les fonctions du module précédent mais il possède également un système pneumatique de préintrage. Par rapport au module de base, le module TS24 comprend un système opérationnel par secteurs.

Módulo tampón base disponible en tres versiones. El módulo base estándar denominado RSP es un tampón capaz de trabajar como rígido, semirrígido o neumático entero, el paso entre las diferentes funciones es automático y en cada una de ellas se puede trabajar con posición fija o con bajada y subida sincronizadas con la velocidad de la banda.

El módulo RSPR tiene todas las funciones que el anterior, pero con el sistema neumático de precurvatura. El módulo TS24 está provisto, respecto al módulo base, del sistema operativo de sectores.

Módulo tampão básico, disponível em três versões. O módulo básico standard, denominado RSP, é um tampão capaz de trabalhar como rígido, semi-rígido ou pneumático inteiro. A passagem entre as várias funções é automática e, em cada uma delas, é possível trabalhar com posição fixa ou com descida e subida sincronizadas com a velocidade do tapete.

O módulo RSPR possui todas as funções do anterior, mas com a adição do sistema pneumático de pré-curvatura. O módulo TS24 acrescenta ao módulo básico o sistema operacional por sectores.



Modulo tampone sezionato realizzabile in 4 versioni: 30/40/60/80 parti. Rispetto al modulo TS24 offre una maggiore capacità di copiatura +/- 1 mm.

Sector pad module available in 4 versions: 30/40/60/80 parts. Compared to the TS24 module, this offers greater copying capacity, to +/- 1 mm.

Das gegliederte Schleifschuhmodul steht in 4 Versionen zur Verfügung: 30/40/60/80 Gliedern. Im Vergleich zum Modul TS24 kann es besser der Oberfläche folgen (+/- 1 mm).

Module patin partagé en secteurs, réalisable en 4 versions : 30/40/60/80 parties. Par rapport au module TS24, il présente une meilleure capacité de coplage +/- 1 mm.

Módulo tampón seccionado, disponible en 4 versiones: 30/40/60/80 partes. respecto al módulo TS24 ofrece una mayor capacidad de copiado +/- 1 mm.

Módulo tampão seccionado disponível em 4 versões: 30/40/60/80 partes. Relativamente ao módulo TS24, oferece uma maior capacidade de dupcação +/- 1 mm.



Modulo combinato composto da un rullo e tampone. Il rullo calibro-levigatore può essere in acciaio o gommato (standard a 70 sh.), il tampone può essere scelto in una delle 5 versioni del modulo base. (RSP - RSPR - TS24 - TS30 - TS40)

Combined module consisting of roller and pad. The steel or rubber sizing-sanding roller is standard 70 Sh. For the pad, there is a choice of the 5 versions of the basic module. (RSP - RSPR - TS24 - TS30 - TS40)

Kombimodul bestehend aus einer Rolle und einem Schleifschuh. Kallibriren-Schleifrolle aus Stahl oder mit Gummibeschichtung, Standard 70 Sh. Der Schleifschuh kann in einer der 5 Versionen des Grundmoduls gewählt werden. (RSP - RSPR - TS24 - TS30 - TS40)

Module combiné formé d'un rouleau et d'un patin. Le rouleau de calibrage-ponçage est en acier ou caoutchouté, standard à 70 Sh. Le patin peut être choisi dans l'une des 5 versions du module de base. (RSP - RSPR - TS24 - TS30 - TS40)

Módulo combinado compuesto por un rodillo y tampón. El rodillo calibrador-lijador de acero o caucho, estándar a 70 SH., el tampón puede escogerse entre las 5 versiones del módulo básico. (RSP - RSPR - TS24 - TS30 - TS40)

Módulo combinado composto por um rolo e um tampão. O rolo calibrador-lijador é em aço ou revestido com borracha standard de 70 Sh. O tampão pode ser escolhido entre uma das 5 versões do módulo básico. (RSP - RSPR - TS24 - TS30 - TS40)



Modulo tampone trasversale realizzabile in due versioni, sezionato in 30 o 40 parti.

Transverse pad module available in two versions, sector type in 30 or 40 parts.

Das Querschleifschuhmodul steht in zwei Versionen, geteilt in 30 und 40 Gliedern zur Verfügung.

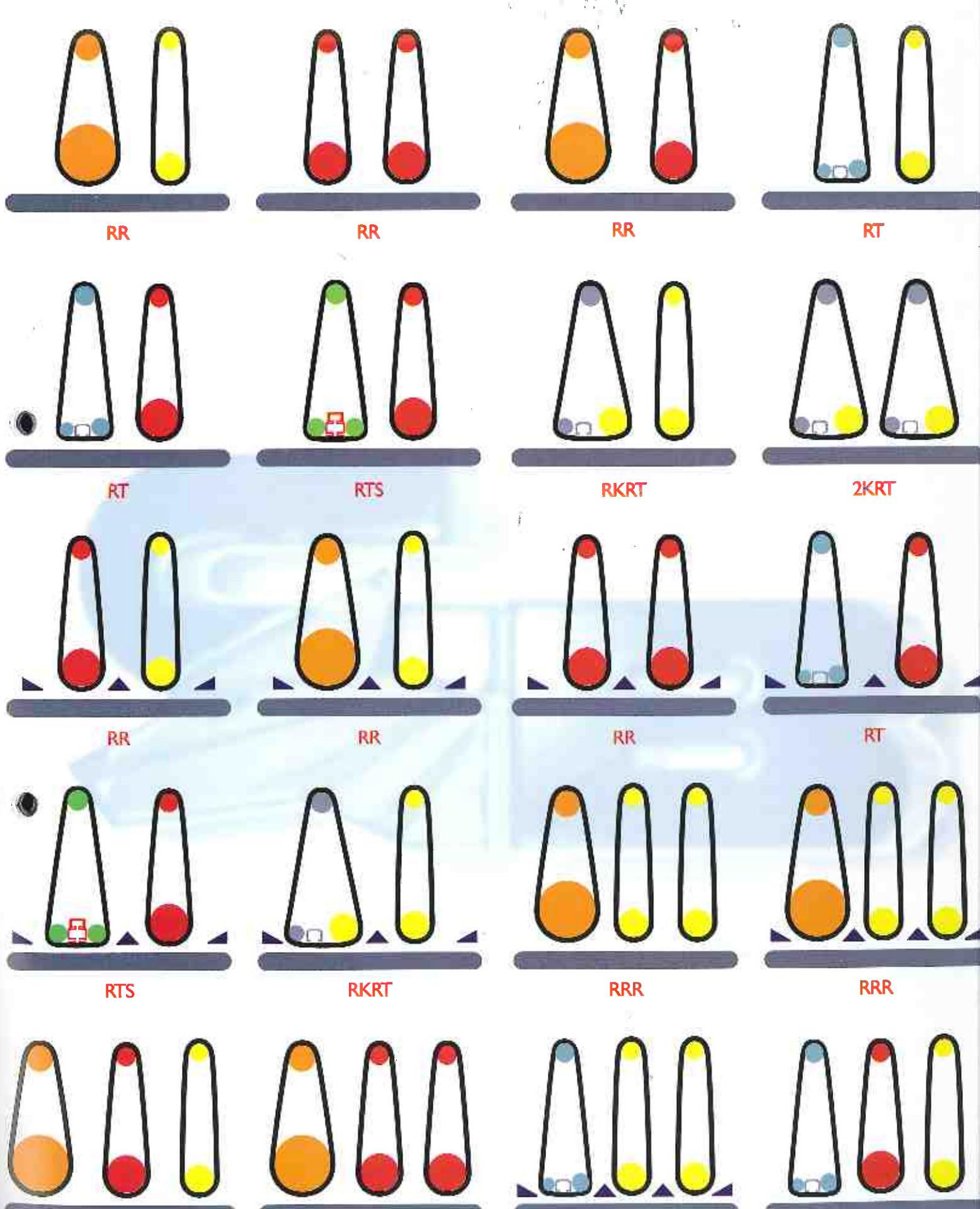
Module patin transversal réalisable en deux versions, sectionné en 30 ou 40 parties.

Modulo tampón transversal en dos versiones, seccionado en 30 y 40 partes.

Módulo tampão transversal disponível em duas versões: seccionado em 30 e em 40 partes.



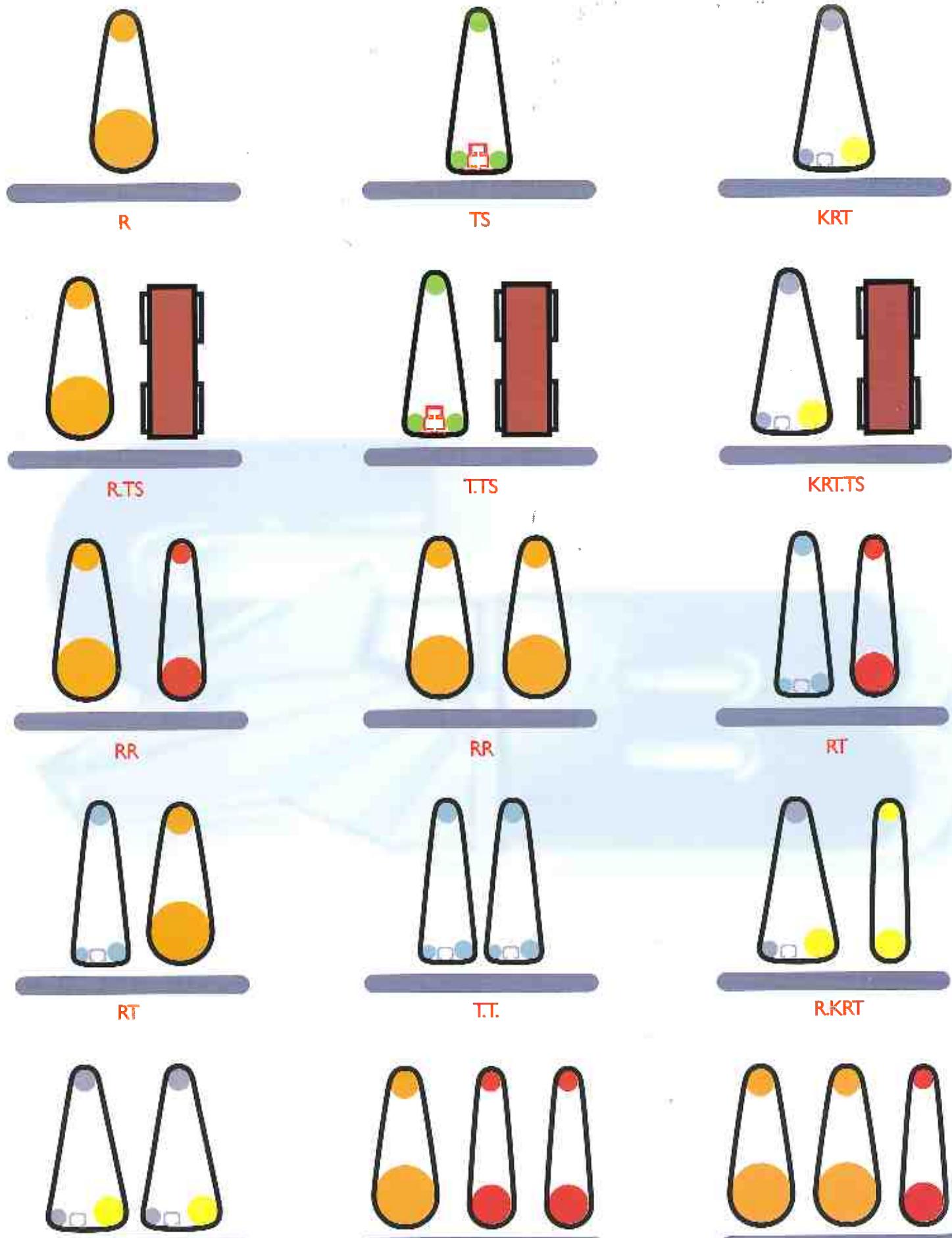
Alcune possibili configurazioni • Possible configurations • Einige mögliche Varianten  
Quelques configurations possibles • Algunas posibles configuraciones • Algumas configurações possíveis



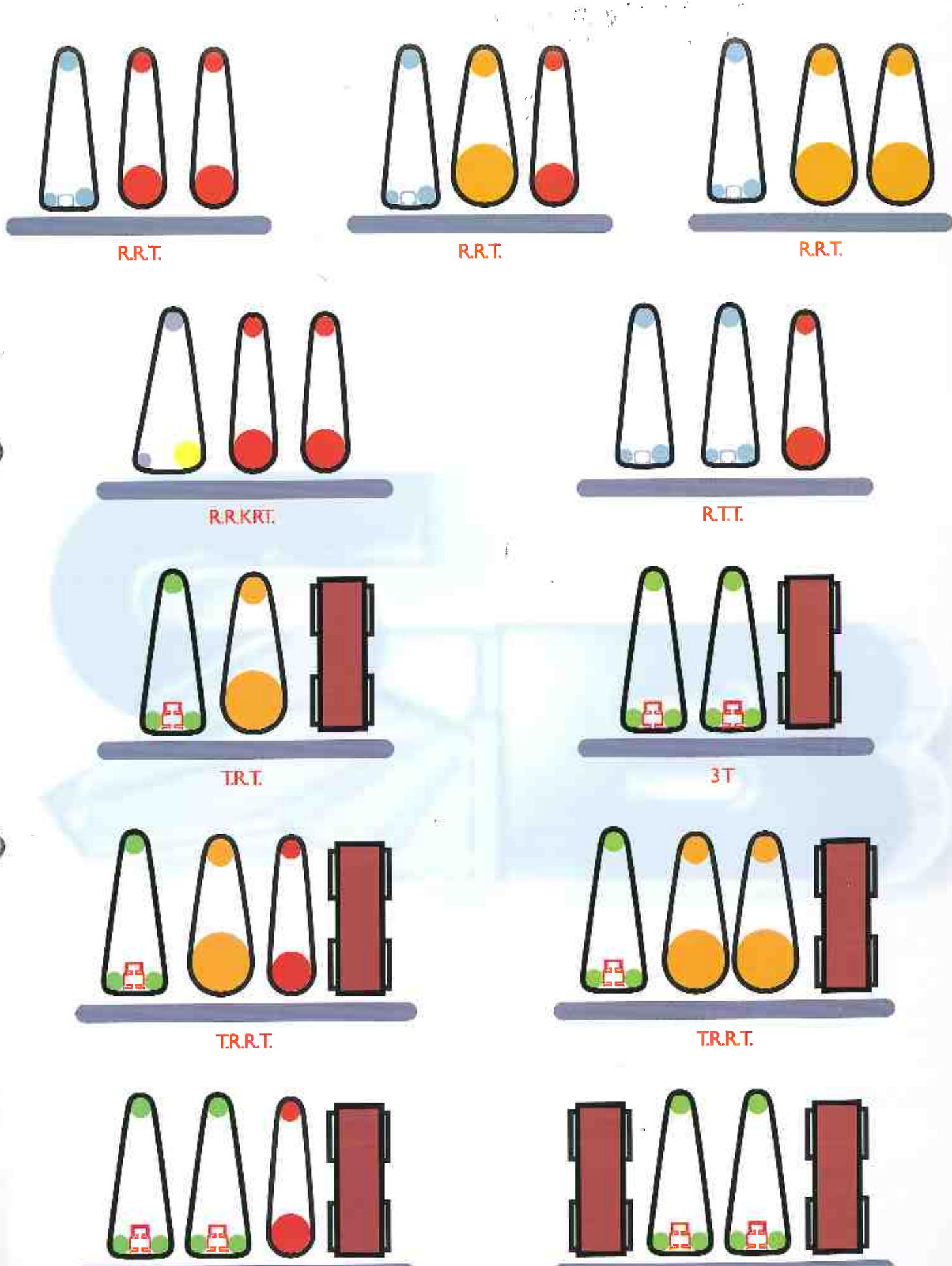


# P U N T O

Alcune possibili configurazioni • Possible configurations • Einige mögliche Varianten  
Quelques configurations possibles • Algunas posibles configuraciones • Algumas configurações possíveis



Alcune possibili configurazioni • Possible configurations • Einige mögliche Varianten  
Quelques configurations possibles • Algunas posibles configuraciones • Algumas configurações possíveis





- Posizionatore automatico a spessore del piano o del gruppo teste con predefinizione dell'asportazione ottenuta attraverso la lettura diretta del pezzo.
- Device for automatic positioning of the table or the head unit for the thickness required, with presetting of the removal depth obtained through direct reading of the piece.
- Automatische Dickenpositionierung des Arbeitstisches oder des Kopfaggregats mit vorheriger Festlegung der Abnahme mittels direkter Werkstückablesung.
- Positionneur automatique de l'épaisseur du plan ou du groupe des têtes avec pré-détermination du retrait obtenu par lecture directe de la pièce.
- Posicionador automático de la mesa o del grupo cabezas en función del espesor del tablero, con previa definición de la remoción obtenida mediante la lectura directa de la pieza.
- Posicionador automático do plano ou do grupo das cabeças em função da espessura do painel, com predefinição da quantidade a remover obtida mediante a leitura directa da peça.

- Supporto rulliera con bordi raggiati, con il primo rullo posto sul bordo per facilitare lo scorrimento dei pezzi
- Roller way support with rounded edges, with first roller on the edge for easier piece travel.
- Rollenganghalterung mit abgerundeten Rändern, mit auf dem Rand aufliegender erster Rolle, damit die Werkstücke besser gleiten.
- Support de la voie à rouleaux à bords à rayons ; le premier rouleau est posé sur le bord pour faciliter le déplacement des pièces.
- Soporte vía de rodillos con bordes precurvados, con el primer móduloemplazado en el borde para facilitar el deslizamiento de la pieza.
- Suporte para o plano de rolos com bordos pré-curvados, com o primeiro rolo posto no bordo para facilitar a deslocação das peças.



## LO STANDARD PIÙ ELEVATO / THE HIGHEST STANDARD

ATTIVAZIONI	EQUIPMENTS	NOVA			PUNTO
		1100	1320	1320	2 velocità 2 speed
sviluppo motorizzato del piano o del gruppo teste	Motor-driven lifting of head unit or table				N. 4 standard
gruppi di sollevamento piano o teste composti carica e pistoni in ghisa e viti trapezoidali acciaio	Table or head lifting units consisting of cylinders and pistons in cast iron and steel screws.				N. 4 standard
lubrificazione forzata dei gruppi di levamento	Force-feed lubrication of lifting units		non prevista not envisaged		standard
velocità avanzamento tappeto	Conveyor belt feed speed	standard 2 velocità 2 speed standard	variazione continua continuous variation	variazione continua continuous variation	variazione continua continuous variation
centraggio automatico del tappeto asportatore	Automatic centring of conveyor belt optional/standard	optional	standard	standard	standard
renatura copriappalto anteriori e posteriori complete di 2 ruoli	Front and rear belt housing complete with 2 rollers		standard		standard
dispositivo per l'oscillazione (trasmissione) dei nastri	Device for transverse movement of sanding belts		elettronico a 3 sensori electronic with 3 sensors		elettronico a 3 sensori electronic with 3 sensors
dispositivo automatico di inclusione ed esclusione dei gruppi nastro con regolazione micrometrica	Automatic device for enabling and disabling of sanding belt units, with micrometer adjustment		optional		standard
visualizzatore di quota digitale	Digital thickness display		standard		standard
selezione spessore grana sui gruppi	Presetting of grain size on units		standard		standard
metro dei rulli calibratori standard	Standard sizing roller diameter	standard 190 optional 230		230	2620
sviluppo nastri abrasivi	Length of abrasive belts	standard 2200 optional 2620	2620	2620	2620
ucche d'aspirazione ottimizzate ad alta efficienza	Optimized, high efficiency suction inlets		standard		standard
seconda bocca di aspirazione ottimizzata posta posteriormente all'ultimo gruppo nastro	Second optimized suction inlet downstream of last sanding belt unit		standard		standard
area limitatrice di passata	Front safety device		standard		standard
mergenza posteriore a strappo su tutta la lunghezza	Pull-type emergency cable across entire width	standard			standard
cessori a rulli rivestiti in gomma antiresina, il primo in ingresso è sezionato e dotato del dispositivo antirotazione di sicurezza	Roller presses coated with anti-resin rubber; the first entry roller is divided into sections and equipped with safety anti-rotation device.		standard		standard
cerchi pneumatici a disco posti sui gruppi nastro	Disc air brakes on belt units		standard		standard

Dispositivo inclusione ed esclusione automatico dei gruppi dotato di regolazione micrometrica dell'asportazione e preselezione spessore grane abrasive.

Device for automatic enabling and disabling of units, with micrometer adjustment of removal depth and presetting of abrasive grain size.

Vorrichtung zum automatischen Ein- und Ausschließen der Aggregate, versehen mit Abnahme-Feineinstellung und Voreinstellung der Schleifkörnungsdicke.

Dispositif d'activation/désactivation automatique des groupes avec réglage micrométrique du retrait et présélection de l'épaisseur des grains abrasifs.

Dispositivo de activación automática de los grupos provisto de regulación micrométrica de la remoción y preselección del espesor de los granos abrasivos.

Dispositivo de activação e desactivação automática dos grupos equipado com sistema de regulação micrométrica da quantidade a remover e de pré-selecção da espessura das lixas abrasivas.



Comandi operativi dei gruppi nastro posti sul lato sinistro, questa posizione consente due grandi vantaggi: controllo visivo delle funzioni impostate e maggiore rapidità esecutiva.

Operating controls for the belt unit placed on the left-hand side; this position allows two big advantages: visual control of the functions set and faster operation.

Die Bedienungen der Bandaggregate sind links angebracht. Diese Anordnung bringt große Vorteile: Sichtkontrolle der eingestellten Funktionen und schnellere Ausführung.

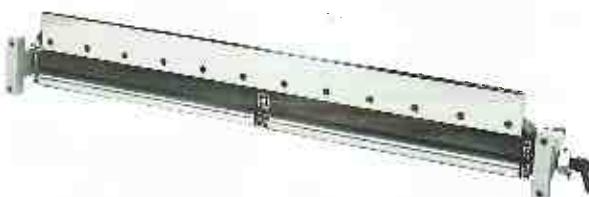
Commandes des groupes bandes positionnées sur le côté gauche. Cette position offre deux avantages intéressants : contrôle visuel des fonctions programmées et rapidité d'exécution.

Mandos operativos de los grupos cintas situados en el lado izquierdo, esta posición permite dos grandes ventajas: control visual de las funciones programadas y mayor rapidez de trabajo.

Comandos operacionais dos grupos de postos no lado esquerdo. Esta posição apresenta duas grandes vantagens: maior controlo visual das funções programadas e maior rapidez de execução.

## ÜBERDURCHSCHNITTLLICHER STANDARD / LE STANDARD LE PLUS ELEVÉ

AUSSTATTUNGEN	DOTATIONS	NOVA	PUNTO
Motorisierte Anhebung des Kopfaggregat-Arbeitsstücks	Soulèvement motorisé de la table ou du groupe des têtes	I 100 I Geschwindigkeit I vitesse	1320 2 Geschwindigkeit 2 vitesse
Tisch oder Kopfhubaggregate bestehend aus Gußisen-Buchsen und -Kolben und Trapezschrauben aus Stahl.	Groupes de soulèvement de la table ou des têtes composé de chemises et de pistons en fonte et vis trapézoïdales en acier	N. 4 Stück Standard N. 4 standard	N. 4 estàndar N. 4 standard
Zwangsschmierung der Hubaggregate	Graissage forcé des groupes de soulèvement	nicht vorgesehen non prévu	standard
Teppichvorschubgeschwindigkeit	Vitesse d'avancement du tapis	Standard 2 Geschwindigkeiten standard 2 vitesse	stufenlose Regelung variation continue
Automatische Förderteppichzentrierung	Centrage automatique du tapis convoyeur	option	standard
Vordere und hintere Teppichverdeildung komplett mit 2 Rollen	Carénage couvre-tapis avant et arrière avec 2 rouleaux		standard
Wippe für Bandschwingung (Verstellung)	Dispositif d'oscillation (translation) des bandes	elektronisch mit 3 Sensoren électronique à 3 détecteurs	elektronisch mit 3 Sensoren électronique à 3 détecteurs
Vorrichtung zur automatischen Ein- und Ausschließung der Bandaggregate mit Feineinstellung	Dispositif automatique d'activation/désactivation des groupes bande à réglage micrométrique	option	estàndar standard
Digitale Maßanzeige	Afficheur de curseur numérique	standard	estàndar/standard
Voreinstellung der Körnungsdicke der Aggregate	Préselection de l'épaisseur des grains sur les groupes	standard	estàndar/standard
Durchmesser der Standard-Kalibrierrollen	Diamètre des rouleaux de calibrage standard	standard 190 opcional 230	230
Schleifbandabwicklung	Circumférence des bandes abrasives	standard 2200 option 2620	2620
Optimierte, hochwirksame Saugöffnungen	Bouches d'aspiration optimisées très performantes	standard	standard
Zweite optimierte Saugöffnung hinter dem letzten Bandaggregat	Deuxième bouche d'aspiration optimisée placée derrière le dernier groupe bande	standard	standard
Sicherheitsvorrichtung	Barre limiteuse de passe	standard	standard
Hintere Zug-Not-Aus-Vorrichtung an der ganzen Breite	Bouton d'arrêt d'urgence arrière, à tirer sur toute la largeur	standard	standard
Andrückrollen mit Antiharz-Gummibeschichtung. Die erste am Einauf ist gegliedert und mit Drehschutz-Sicherheitsvorrichtung versehen.	Presseurs à rouleaux recouverts de caoutchouc antirésine ; le premier à l'entrée est sectionné et équipé d'un dispositif de sécurité antirotation.	standard	standard
Scheibenluftbremsen an den Bandaggregaten.	Freins pneumatiques à disque montés sur les groupes bande	standard	standard



Vue du presseur à talus à l'entrée (monté et démonté). L'importance des résultats obtenus est fonction de certains facteurs soulignés ci-après: buse de captage placée à la base, presseur de contact en acier chromé et vissé, rouleaux à l'entrée en acier chromé, rouleaux intermédiaires recouverts de caoutchouc antistatique, guides verticaux sur roulements à rouleaux avec bague extérieure bombée et verrouillage pneumatique.

Vista del presor de zapatilla en entrada (montado y desmontado) del cual, dada la enorme importancia de los resultados, deseamos destacar los siguientes puntos: boca de aspiración ubicada en la base, prensor de contacto feito com aço cromado e atarraxado, rolos na entrada feitos com aço cromado, rolos intermediários revestidos com borracha anti-estática, guías verticales nos rolamentos de roletes com anel exterior abaulado e bloqueo neumático.

Vista do prensador de sapata na entrada (montado e desmontado) para o qual, devido à enorme importância em termos de resultados, desejamos sublinhar os seguintes pontos: bocal de aspiração situado na base, prensador de contacto feito com aço cromado e atarraxado, rolos na entrada feitos com aço cromado, rolos intermediários revestidos com borracha anti-estática, guias verticais nos rolamentos de roletes com anel exterior abaulado e bloqueio pneumático



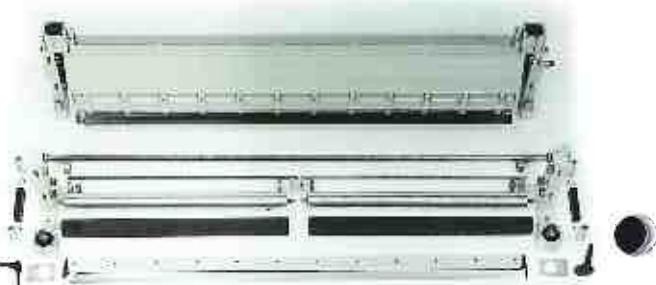
Vista del presor de zapatilla en entrada (montado y desmontado) del cual, dada la enorme importancia de los resultados, deseamos destacar los siguientes puntos: boca de aspiración ubicada en la base, prensor de contacto feito com aço cromado e atarraxado, rolos na entrada feitos com aço cromado, rolos intermediários revestidos com borracha anti-estática, guías verticales nos rolamentos de roletes com anel exterior abaulado e bloqueo neumático.



View of infeed shoe presser (mounted and dismantled), for which, due to the great importance for the results, we wish to point out the following: dust extraction outlet situated on the base, contact shoe pressers made of chromium-plated steel, chromium-plated steel infeed rollers, intermediate rollers covered with antistatic rubber, vertical fences on roller bearings with external convex pneumatic locking.



Ansicht des Druckschuhs in der Eingabe (montiert und demontiert). Da dieser Druckschuh eine wichtige Rolle für die Arbeitsergebnisse spielt, möchten wir die folgenden Details ganz besonders herausstellen: die Ansaugöffnung liegt an der Basis; die Kontaktabdeckung sind aus verchromtem Stahl und angeschraubt; die Rollen in der Eingabe sind aus verchromten Stahl; die Mittelrollen sind mit antistatischem Gummi verkleidet; die senkrechten Führungen laufen auf Rollenlagern mit äußerem gewölbtem Ring und pneumatischer Blockierung.



## EL ESTANDAR MAS ELEVADO / O PADRÃO MAIS ELEVADO

DOTACIONES	EQUIPAMENTO DE SERIE	NOVA		PUNTO
		1100	1320	1320
Elevación motorizada de la mesa o del grupo cabezas	Elevação motorizada do plano ou do grupo das cabeças		1 velocidad 1 velocidade	2 velocidad 2 velocidade
upés de elevación de la mesa o cabezas nippées por camisas y pistones de fundición ornillos trapezoidales de acero	Grupos de elevação do plano ou das cabeças compostos por camisas e pistões em ferro fundido e semi-fins trapezoidais em aço		N. 4 estándar N. 4 standard	N. 4 estándar N. 4 standard
lubricación forzada de los grupos de elevación	Lubrificação forçada dos grupos de elevação		no prevista não prevista	estándar standard
ociedad de avance de la banda	Velocidade de avanço do tapete	estándar 2 velocidades standard 2 velocidades	variación continua variação contínua	variación continua variação contínua
entrado automático de la banda transportadora	Centragem automática do tapete transportador	opcional	estándar standard	estándar standard
renado delantero y trasero de la banda avante de 2 rodillos	Coberturas de protecção frontais e traseiras para o tapete completas com 2 rolos		estándar standard	estándar standard
positivo para la oscilación asíntesis) de las cintas	Dispositivo para a oscilação (translação) das fitas abrasivas		electrónico de 3 sensores electrónico com 3 sensores	electrónico de 3 sensores electrónico com 3 sensores
positivo automático de activación y desactivación de los grupos vista con regulación micrométrica	Dispositivo automático de activação e desactivação dos grupos de fita com regulação micrométrica		opcional	estándar standard
visualizador de cota digital	Mostrador digital de cota		standard	estándar/standard
selección del espesor de los granos abrasivos los grupos	Pré-selecção da espessura da ilha nos grupos		standard	estándar/standard
diametro de los rodillos calibradores - estándar	Diametro dos rolos calibradores standard		standard 190 opcional 230	230
tensión de las cintas abrasivas	Comprimento das fitas abrasivas	standard 2200 opcional 2620	2620	2620
bocas de aspiración optimadas de alta eficiencia	Bocais de aspiração optimizados de elevada eficiência		estándar standard	estándar standard
segunda boca de aspiración optimada situada tras del último grupo cinta	Segundo bocal de aspiração optimizado posto na parte traseira do ultimo grupo de fita		estándar standard	estándar standard
barra limitadora de pasada	Barra de limitação de passagem		estándar/standard	estándar/standard
esp. de emergencia posterior a tirón por la anchura	Cabo traseiro de emergência que engloba toda a largura da máquina		estándar standard	estándar standard
resores de rodillos revestidos de caucho irresina, la primera entrada está seccionada provista del dispositivo de seguridad anti-rotação.	Prensadores tipo rolo revestidos com borracha anti-resina; o primeiro, na entrada, é do tipo seccionado e possui um dispositivo de segurança anti-rotação.		estándar standard	estándar standard
los neumáticos de disco situados sobre los pos cinta	Travões pneumáticos a disco postos nos grupos de fita.		estándar standard	estándar standard