

Le Segatrici per Legno



- * Articulated Band Saw for cutting Wood.
- * Holzsägen.
- * Serradora de Cinta para cortar Madera.
- * Piły Taśmowe do drewna.
- * Ahşap İşleme Hızları.
- * Ленточнопильные станки по Дереву и Камню.



LEGNO

WOOD

HOLZ

MADERA

Fortwährende Forschung.

Das Unternehmen MD DARIO s.r.l. wird in den 70iger Jahren als Modellbau-Werkstatt gegründet. Die Produktion von Holzbandsägen beginnt, indem eigene Produkte entwickelt und an die verschiedensten Materialien wie Metall, Glas und Kunststoff etc. angepasst werden.

Im Verlauf der Jahre erweitert sich die Produktion um Sägeblätter und Schneidedraht aus Diamanten. Diese Entwicklung ermöglicht die Bearbeitung von Marmor und Granit und das Unternehmen kann seine Arbeit auf den Bereich Fassonierung und Bearbeitung von Steingut ausweiten.

Konstante Studien und die fortwährende Suche nach Lösungen, welche in der Lage sind die Probleme der Kundschaft zu lösen, hat zur Entwicklung einer Reihe von innovativem Zubehör geführt. Dies unterscheidet die Sägen des Unternehmens MD DARIO von anderen traditionellen Modellen.

Zu unterstreichen ist die Unternehmensphilosophie, welche nicht nur auf die Serienproduktion von Maschine zielt, sondern auch besonders auf die Entwicklung und die Konstruktion von Spezialanfertigung. Bei diesen Aufträgen zeigen sich die Kapazitäten des Unternehmens kundenspezifische und innovative Lösungen erstellen zu können, die an spezielle Bearbeitungsmethoden angepasst sind.

Sicher und einfach zu verwendende Bedienungsanleitungen.

Durch Bewegungsfreiheit und die Möglichkeit die Maschine um jeden Wickel drehen zu können, erlaubt es Schnitte und Konturfräsen mit höchster Genauigkeit und Kreativität vornehmen zu können. Von der einfachen bis zur komplexen Maschine werden die Bandsägen MD DARIO alle Anforderungen vom Freizeitgebrauch bis hin zur speziellen Anwendung in der Industrie gerecht.

Durch die Teilnahme an nationalen und internationalen Messen hat sich das Unternehmen zuerst auf dem eigenen Markt entwickelt. Der Erfolg hier führte zur Entscheidung sich auch dem europäischen Markt anzubieten. Heute ist das Unternehmen weltweit mit einer Exportrate von circa 70% der Produktion und Entwicklung tätig.

Des Weiteren soll daran erinnert werden, dass MD DARIO s.r.l. seine Produktion und Innovationen mit Patenten schützt, die sich sowohl entwickelte Maschinen als auch optionales Zubehör umfassen.



Möglichkeiten vervielfachen.

Die Bandsägen MD DARIO sind manuelle von einer Person zu bedienende Maschinen, einfach und sicher im Gebrauch, entwickelt und hergestellt für die Bearbeitung von folgenden Materialien:

Massivholz, Spanplatten, Sperrholz oder Schäbenplatten, auch mit Schichtpressstoff beschichtet oder umrandet.

Die Säge ist mit 3 vulkanisierten Schwungrädern ausgestattet. Hierdurch können Bandsägeblätter mit verschiedenen Maßen je nach Bearbeitung verwendet werden.

Mit den verschiedenen Modellen **SN33**, **SN44** und **SV3 MAXI** können Balken oder Tischlereiwerkstücke mit einer Höhe von max. 31, 41 und 45 cm bearbeitet werden. Die geltenden Gesetze und Bestimmungen zur Sicherheit beachtend sind spezielle Schutzvorrichtungen um das Säge und dessen Halterung angebracht.

Diese finden vor allem Einsatz in Tischlereibetrieben, auf Baustellen, in kleineren Handwerksbetrieben und Kunsthandwerkstätten sowie in Möbelfabriken. Jedoch ebenso geeignet sind diese Sägen für den Bereich Hobby und die Serienproduktion.

Die hauptsächliche Eigenschaft, welche die Säge MD DARIO von den traditionellen Modellen unterscheidet, ist der **VERSTELLBARE ARM**. Mithilfe eines speziellen Gelenks kann dieser die Maschine frei in alle Richtungen drehen und Winkel neigen, wodurch kreative und sehr genaue Schnitte ermöglicht werden.

Die mit den Jahren entwickelten und an den Bedarf der Benutzenden angepassten Halterungen und Vorrichtungen haben dazu geführt, dass die Sägen MD DARIO unter Ausnutzung folgender Eigenschaften führend wurden in ihrer Kategorie:

- **Leichtes Umstellen in der Firma oder auf Baustellen möglich.**
- **Möglichkeit der Rotation der Maschine um das zu bearbeitenden Werkstück.**
- **Für Winkelschnitte Neigung der Maschine nach vorn um 45° möglich.**
- **Möglichkeit für Bögen und Kreisumfänge möglich.**
- **Manuelles Kopierwerkzeug unter Sägeblattführung vorhanden für formgebende Schnitte und Kreisumfänge bei Serienproduktion.**
- **Pneumatische Niederhaltvorrichtungen zum Blockieren der Platten für Paketschnitte von mehreren Werkstücke zusammen mit kleiner Stückzahl.**



**Auf dem Foto:
verstellbarer Arm**

BS-400 Der verstellbare Arm

Der verstellbare Arm besteht aus mehreren Gelenken und jede MD DARIO Maschine ist damit ausgestattet. Mit dessen Hilfe kann die Säge einfach in jede Richtung gedreht werden. Die Wandmontage ist möglich, wenn mit der Säge N33 / SN44 das Modell AP 500 zusammengestellt wird.

Ebenso sind die Möglichkeiten der Montage auf einem beweglichen Fuhrwerk durch die Zusammenstellung des SETs 1500 gegeben sowie das Anbringen an einer feststehenden oder beweglichen Säule durch die Zusammenstellung des SETs 2000.

Optional ist hingegen die Möglichkeit die Länge des Arms je nach Maße des zu bearbeitenden Werkstücks ändern zu können.

SN33

Die neue SN33 ist ideal für die Bearbeitung von kleinen Werkstücken mit einer max. Höhe von 31 cm.

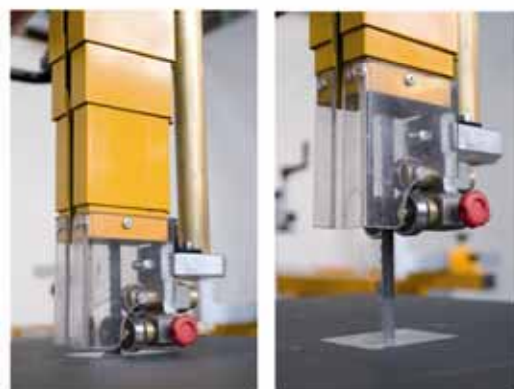
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	SN33
Schnittbreite	390 mm.
Schnitthöhe	250 mm.
Maximale Schnitthöhe mit spezieller Sägeblattführung	310 mm.
Abmessung des Tisches	500 x 400 mm.
Sägeblattlänge	2530 mm.
Sägeblattbreite	3 mm.
Motorleistung	1,5 HP 1,1 KW
Gewicht ca.	50 Kg

Für Arbeiten an der Werkbank ist diese feststehend verfügbar, um sehr kleine Werkstücke bearbeiten zu können (Mosaik und Kleinobjekte). Durch Anbringen des verstellbaren Arms ist diese aber ebenso beweglich erhältlich. In diesem Fall wird die Ausstattung um eine Zweihandsteuerung erweitert, damit die Sicherheit des Personals sichergestellt werden kann.

Diese Säge ist mit einer beidseitig verstellbaren Arbeitsplatte ausgestattet, die nach rechts um 35°. Manuell regulierbar über ein Stellrad mit Gradeinteilung ist diese Eigenschaft überaus praktisch.

Je nach Bedarf kann die SN33 entweder auf ein bewegliches Fuhrwerk angebracht werden, wodurch das Umsetzen an verschiedene Arbeitsorte (SET 1500) ermöglicht wird, oder an eine Säule für den Schnitt von Bögen und Kreisumfängen montiert werden (SET 2000).

(Eigenschaften jeder Maschine und Konfiguration sind im Folgenden aufgeführt).



NEU ist das Ansaugsystem

Praktisch und funktionell saugt dieses wirkungsvoll die Schnittreste ein, welche während der Bearbeitung abgegeben werden.

Es ist Teil der Ausstattung bei allen Sägen SN33 / SN44 zur festen Anbringung auf Werkbänken oder beweglichen Montage.



Foto oben: SN33 feststehende Werkbankausführung



Besonderheit neigbare Vorrichtung

Als Zubehör kann an der Basis der SN33 / SN44 mit verstellbarem Arm die neigbare Vorrichtung SR 700 angebracht werden, wodurch es möglich wird die Säge frontal bis zu 45° neigen zu können.



Neues Sicherheitssystem mit Schutzabdeckungen

Sicherheitssystem des Sägeblattes mit neuer Hebestange.

Diese erlaubt es den Schutz zu reguliert, indem dieser einfach und sicher angehoben oder abgesenkt werden kann.

SN44

Gelenkig und einfach zu bewegen, leicht und ideal für die handwerkliche Bearbeitung mit einer max. Höhe von 41 cm.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	SN44
Schnittbreite	390 mm.
Schnitthöhe	350 mm.
Maximale Schnitthöhe mit spezieller Sägeblattführung	410 mm.
Abmessung des Tisches	500 x 400 mm.
Sägeblattlänge	2720 mm.
Sägeblattbreite	3 mm.
Motorleistung	1,5 HP 1,1 KW
Gewicht ca.	55 Kg

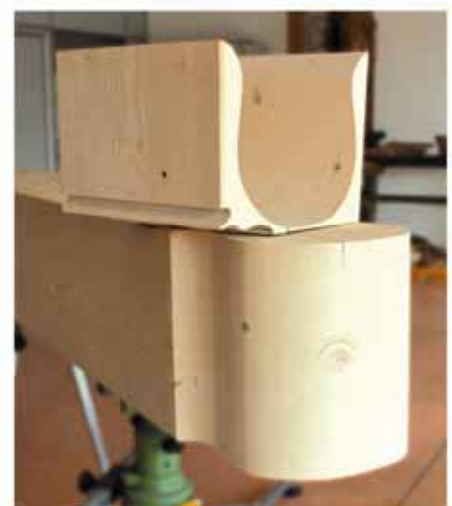
Die SN44 ist das neuste von uns entwickelte Modell. Die neue abgerundete Form und die schlanke Linie bietet eine Alternative für das manuelle Schneiden von Werkstücken mit hoher Stärke, wobei aber die Leichtigkeit und Beweglichkeit der Maschine erhalten bleibt.

Je nach Bedarf kann die SN44, wie die SN33, entweder auf ein bewegliches Fuhrwerk angebracht werden, wodurch das Umsetzen an verschiedene Arbeitsorte (**SET 1500**) ermöglicht wird, oder an eine Säule für den Schnitt von Bögen und Kreisumfängen montiert werden (**SET 2000**).

(Eigenschaften jeder Maschine und Konfiguration sind im Folgenden aufgeführt).



foto SN44



Schnittbeispiel

**Set 2000
mit neuer SN44**



SET 1500

Verwendung an verschiedenen Arbeitsorten mithilfe des beweglichen Fuhrwerks.

Säge SN33 oder SN44 ausgestattet mit verstellbarem Arm, beweglichem Fuhrwerk, Werkstück-Niederhaltvorrichtung CP-250 und Arbeitsplatte mit Befestigungsbügeln der Maschine.

Ausgestattet mit einem beweglichen Fuhrwerk mit Rädern, ist das **SET 1500** besonders geeignet für Überführung der Maschine vom Hauptstandort zu den verschiedenen Baustellen und Orten außerhalb des Unternehmens.

Entworfen und entwickelt für das Zimmermannhandwerk, wie z. B. die Bearbeitung von Dachbalken, kann diese auch für die Herstellung von Säulen, Balustraden und Geländer sowie für viele andere Fassonierarbeiten eingesetzt werden.

Das Material wird überhängend auf dem beweglichen Fuhrwerk (**T 1000**) befestigt über einer Niederhaltvorrichtung (**P 250**) blockiert. Mithilfe des verstellbaren Arms (**BS 400**), der die Sägen SN33 oder SN44 hält, kann der Schnitt einfach und genau ausgeführt werden.

Darüber hinaus können die Sägen SN33 oder SN44, dank eines speziellen Befestigungssystems, wie ein normales Gerät an eine Werkbank befestigt werden.

Hierbei wird die serienmäßige Arbeitsplatte auf dieser befestigt, so dass kleinere manuelle Arbeiten möglich sind.

(Standard-Befestigungssysteme auch im SET 2000, S. 06).

SET 2000

Kreisförmige Schnitte genau ausführen, dank zentraler Säule.

Bogenschnittvorrichtung, Niederhaltvorrichtung P-250 und Arbeitsplatte mit Maschinenbefestigung.

Entwickelt für normale Arbeiten des Tischlerei- und Zimmermannhandwerkes sowie gleichzeitig für eine Bearbeitung mit kreisförmigen Schnitten.

Die Haupteigenschaft dieses Modells ist die zentrale Säule mit zwei möglichen Verwendungsmodalitäten. Zum einen kann dieses am Boden befestigt oder, zum anderen, auf einen beweglichen Fuß montiert werden.

Für die zu letzt genannte Möglichkeit kann das SET 2000 an den Ort überführt werden, an dem gearbeitet werden soll.

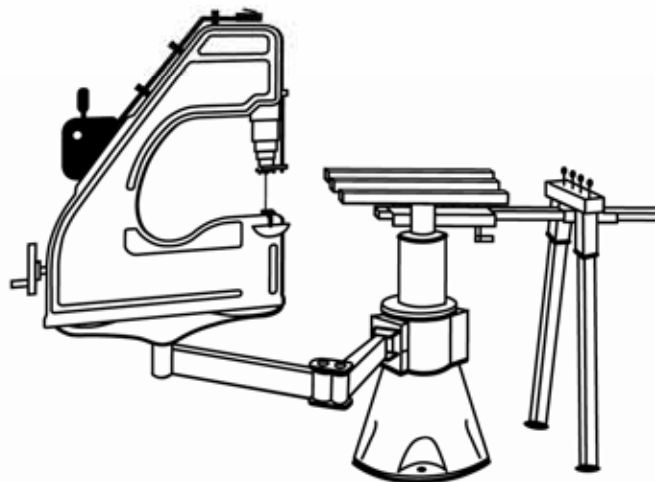
Mithilfe der Säule kann die Maschine eine Drehung von 360° vorgenommen werden. Ein Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten, vom Konturfräsen bis hin zum kreisförmigen Schnitt, können hierdurch verwirklicht werden.

Genau gearbeitete Bögen und vollständig runde Konturen können erstellt werden, indem das Material mithilfe Niederhaltvorrichtung befestigt und die Säge durch eine spezielle Stange mit gewünschten Maßen blockiert wird. (Vorrichtung für bogenförmige Schnitte).

Durch das Drehen können alle Punkte des zu bearbeitenden Werkstückes erreicht werden. Daher zeigt sich das SET 2000 besonders geeignet für Tischlereiwerkstätte, da hier gewöhnlicherweise alle vier Seiten des Werkstückes bearbeitet werden.

Außerdem können weitere pneumatische Vorrichtungen angebracht und SET 2000 kann mit 2 oder mehr Arbeitsplätzen benutzt werden, wobei auch Paketschnitte möglich sind.

Geeignet für die Bearbeitung von Platten, Balken, Deckenträgern, Bögen, der Serienproduktion von Formstücken etc.



SET 2000 Karussellausführung.

Anstelle der zentralen Säule kann ein SET 2000, je nach Typ und Anzahl der auszuführenden Bearbeitungen, mit einer oder mehr Arbeitsplätzen mit pneumatischen Materialbefestigung angebracht werden. Hierdurch kann die gleichzeitig Bearbeitung von Werkstücke mit verschiedenen Formen erfolgen.

(mit 1 Arbeitsplatz = SET 2000 MIT PNEUMATISCHER HALTERUNG)

SET 2000 mit pneumatischer Halterung und Materialzubringung.

Über die pneumatische Halterung können mehrere Platten gleichzeitig blockiert und geschnitten werden. Entwickelt für alle Fassonierarbeit mit dem Bedarf an Paketschnitten (Bearbeitung von Türflügeln), wofür Holzformen verwendet werden.

Hierdurch wird das Einzeichnen der Schnittlinie unnötig. Nach dem Schnitt lässt ein manuelles mechanisches Präzisionssystem das zu schneidende Material vorrücken, während ein Fallsicherungssystem verhindert, dass fertige Werkstücke auf den Boden fallen.



SV3 MAXI

Mithilfe der Säge SV3 MAXI können genauste Schnitte unter Beachtung des normalen Toleranzbereiches ausgeführt werden mit einer Schnittkapazität von bis zu 45 cm.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	SV3 MAXI
Schnittbreite	640 mm.
Schnitthöhe	300 mm.
Maximale Schnitthöhe mit spezieller Sägeblattführung	450 mm.
Abmessung des Tisches	500 x 640 mm.
Sägeblattlänge	3650 mm.
Sägeblattbreite	3 mm.
Motorleistung	3 HP 2,2 KW
Gewicht ca.	250 Kg

Sollen Werkstücke mit einer feststehenden Säge bearbeitet werden, ist ein Sockel sowohl für den beweglichen Arm, als auch für die Säule verfügbar.

Wie für SN33 / SN44 kann auch das Modell MAXI mit einer verstellbaren Vorrichtung ausgestattet werden.

(SR-900) wird an der Basis der Säge angebracht und erlaubt es diese um 1° bis 45° zu neigen.

SET 3000

Für Schnitt von großen Stärken in Serienproduktion.

Säge SV3 MAXI ausgestattet mit verstellbarem Arm, zentraler Säule, Niederhaltvorrichtung, Materialerhaltung, Bogenschnittvorrichtung.

Ausgestattet mit verstellbarem Arm und Säule, bietet SET 3000 einen genauen Schnitt unter Beachtung des normalen Toleranzbereiches, einer Schnittkapazität von bis zu 45 cm und einer Rotation des Arms um 360°. Die Säge kann sowohl am Boden, als auch auf einem Fuß befestigt werden. Verfügbar sind spezielle Vertiefungen, die es ermöglichen das gesamte Set mit einem Gabelstapler innerhalb der Produktionsstätte zu bewegen und zu den verschiedenen Arbeitsorten zu transportieren.

Das SET 3000 kann mit einer Materialhalterung mit Rollen ausgestattet werden, um Balken und große Werkstücke manuell einfacher positionieren und bewegen zu können.

Durch die Kombination der Säge mit einem oder mehreren Rollengängen kann je nach Größe des zu bearbeitenden Materials eine bedarfsspezifische Materialstütze konstruiert werden.

Die Bogenschnittvorrichtung besteht aus einer speziellen in Millimeter unterteilte Stange, mit deren Hilfe die Säge am gewünschten Radius befestigt werden kann. Hierdurch können Bögen mit einem Umfang von bis zu 360° erstellt werden, indem die Maschine manuell um das zu bearbeitende Werkstück gedreht wird.



SET 3000 mit mechanischem System zum Heranführen des Materials der Platten.

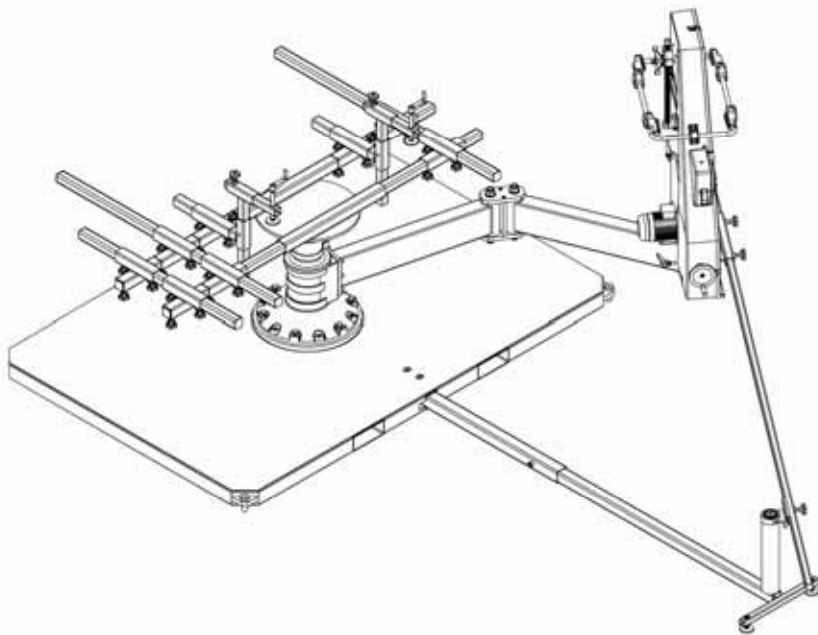
Auch für das Modell MAXI ist eine pneumatische Halterung mit mechanischem System zum Heranführen des Materials verfügbar, welche die gleichzeitige Bearbeitung von mehreren Platten erlaubt.

Mithilfe dieser neuen Vorrichtung können Fassonierschnitte an zwei Werkstücken gleichzeitig vorgenommen werden, wobei die zu schneidenden Platten mechanisch bewegt werden.

Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Platten oder Werkstücke von großer Größe sowohl für kleine als auch in große Produktionsmengen.



Sichelschnittvorrichtung.



ZU BEARBEITENDE HÖCHSTMASSE UND - GEWICHTE	
Sägeblattlänge	2000 mm.
Sägeblattbreite	1000 mm.
Schnitthöhe	400 mm.
Gewicht	500 kg.
BEARBEITUNGSPARAMETER	
Maximaler Radius	4000 mm.
Minimaler Radius	1000 mm.

Verwendet für den Schnitt von Bögen mit unterschiedlichen Radien, wurde die Sichelschnittvorrichtung für eine Verwendung in Kombination mit der Bandsäge SV3 MAXI mit Säule (SET 3000) entwickelt. Während der Bearbeitung wird das zu bearbeitende Werkstück auf der Ablage mithilfe von entsprechenden Niederhaltvorrichtungen blockiert und die wird um das Werkstück herum bewegt.

Die Sichelschnittvorrichtung besteht aus einem Sockel mit Fuß, einer Säule mit verstellbarem Arm, einer speziellen Materialhalterung komplett mit entsprechenden Niederhaltvorrichtungen zur Fixierung und einem Teleskoprohr mit Gelenk und einem in Millimeter unterteilten Stab zur Messung des Radius.

Wird dieses innovative Zubehör mit der Säge kombiniert, können unterschiedliche Radien im Schnitt der Bögen positioniert werden.

Die Breite des Bogens wird vom Abstand zwischen der rotierenden Halterung des Teleskoprohres und des Sägeblattes der Bandsäge bestimmt.



Besonderheit des bearbeiteten Werkstücks

ZUBEHÖR.

Kleine Teile mit großer Wirkung.

Im Verlauf der Jahre konnte durch die Suche nach neuen Lösungen für die Ausführung der unterschiedlichsten Schnitte verschiedenes Zubehör und Zusatzvorrichtungen für die Sägen MD DARIO entwickelt werden.

Von der verstellbaren Halterung über das Kopierwerkzeug bis zu verschiedenen pneumatischen Vorrichtungen und den automatischen oder manuellen Zubringerhalterungen.

Die dem Sortiment zu letzt hinzugefügten Innovationen sind die Schnittvorrichtungen ST-100 für runde Stämme und das Spezialsystem für Sichelschnitte zur Verwendung mit SET 3000.

Das Kopierwerkzeug.

Dieses kleine speziell geformte Zubehör wird in die entsprechende Vertiefung unter der Sägeblattführung eingesetzt und erlaubt es den Rand der Form und alle Bögen unabhängig von Form und Umfang mit höchster Genauigkeit zu bearbeiten.

Es genügt eine Form auf das zu bearbeitende Werkstück zulegen und das Kopierwerkzeug wird dieser Form perfekt angepasst radial folgen, wodurch zahlreiche Schnitte mit erheblicher Zeiteinsparung durchgeführt werden können.



**Im Foto oben Kopierwerkzeug
mit Formkopie als Beispiel.**

**An der Seite SET 1500 komplett mit Halterung
für den Schnitt von Stämmen.**

Stammschnittvorrichtung ST 100

Dank dieser neuen Vorrichtung können mit den Sägen MD DARIO formgebende Schnitte an Stämme mit rundem Querschnitt und von verschiedener Größe genau und schnell durchführen werden. Ideal für Steckkonstruktionen und zur Herstellung von **Holzhäusern, Blockhütten, Lattenzäunen, Blumenkästen, Einrichtungs- und Gebrauchsgegenständen sowie Dekor.**

Diese Vorrichtung kann sowohl am **SET 1500** als auch am **SET 2000** mit einfacher Handhabe angebracht werden ohne dafür Veränderungen vornehmen zu müssen.

Bei Positionierung eines zylinderförmigen Stammes in den entsprechenden Bereich, wird dieser durch die Niederhaltvorrichtungen blockiert und die Säge führt zusammen mit dem Kopierwerkzeug den wichtigsten Teil der Arbeit durch, wodurch perfekt runde Steckelemente entstehen.

Verfügbar mit dem NEUEN NEIGUNGSSYSTEM

**Einfach Verwendung, Beweglichkeit und
Sicherheit sind die beständigen Eigen-
schaften der MD DARIO Sägen
und deren Zubehör.**



Nastri lama

in anelli. / BANDSAW BLADE / SÄGEBLATT / LAME POUR SCIE / OSTRZA TAŚMOWE W PIERŚCIENIACH.

MD DARIO s.r.l. liefert Zubehör und Ersatzteile für Sägemaschinen aus eigener Herstellung.
Die verschiedenen Größen der Sägeblätter der Modelle SN33, SN44 und SV3 MAXI sind nachfolgend aufgeführt.

SN33 - (Nuovo modello da Ottobre 2009 New model from October 2009)

3 X 2530 mm
5 X 2530 mm
6 X 2530 mm
8 X 2530 mm
10 X 2530 mm
13 X 2530 mm

Sägeblatt mit doppelter
Zahnreihe

8 X 2530 mm

SN44 - (Nuovo modello da Aprile 2010 New model from April 2010)

3 X 2720 mm
5 X 2720 mm
6 X 2720 mm
8 X 2720 mm
10 X 2720 mm
13 X 2720 mm

Sägeblatt mit doppelter
Zahnreihe

8 X 2720 mm

SV3 MEDIA - (modello precedente - old model)

3 X 2450 mm
5 X 2450 mm
6 X 2450 mm
8 X 2450 mm
10 X 2450 mm
13 X 2450 mm

Sägeblatt mit doppelter
Zahnreihe

8 X 2450 mm

SV3 MAXI

6 X 3650 mm
10 X 3650 mm
13 X 3650 mm

Note:

Contact



MD DARIO s.r.l.
Via Magnadola 46, 31045
Motta di Livenza (TV) ITALY

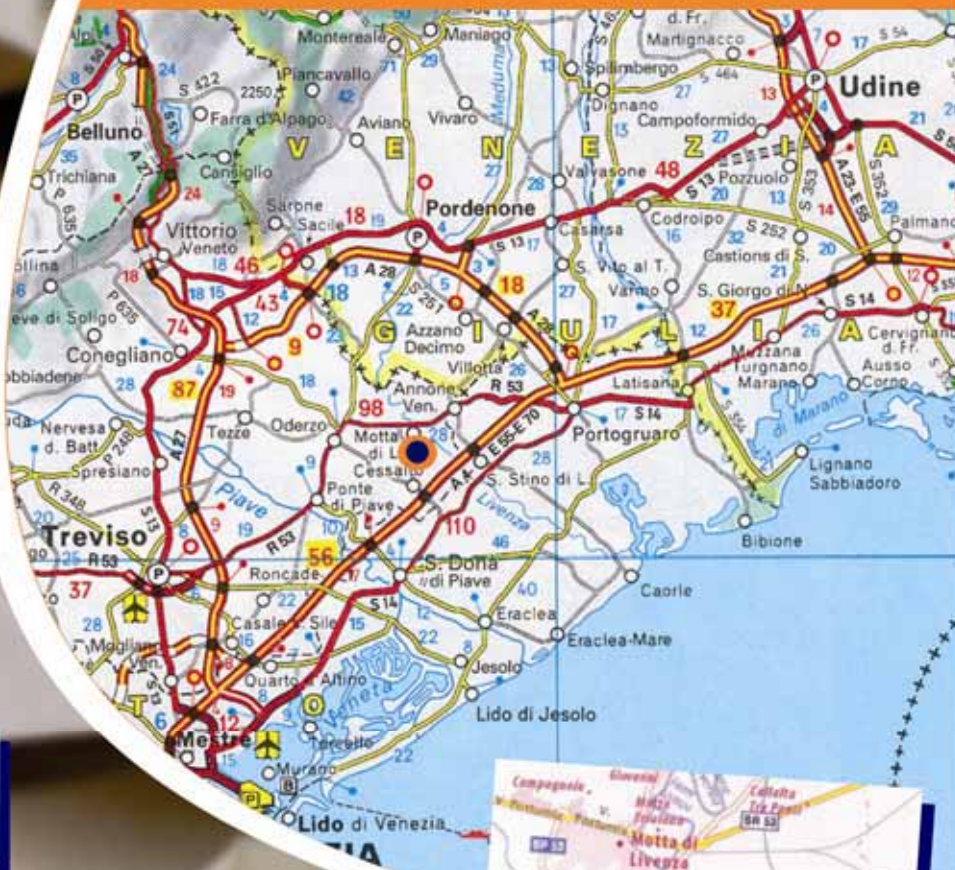
Tel.: (+39) 0422 766437
Fax: (+39) 0422 764414

info@md-dario.com
www.md-dario.com



Come raggiungerci: dall'Autostrada

Prendere l'uscita in direzione Cessalto e seguire
Motta di Livenza / Zona Industriale Sud.
A Calstorta continuare su SP54.
Alla rotonda prendere la 2 uscita e continuare
su SP54.
Arrivo in Via Magnadola 46 sulla SX.



MD DARIO s.r.l.
Segatrici per legno e pietra



BREVETTI DEPOSITATI MADE IN ITALY
La MD si riserva di apportare senza nessun preavviso qualsiasi modifica ritenesse opportuna.

PATENTS REGISTERED . MADE IN ITALY
MD reserves the right to make modifications without notice.