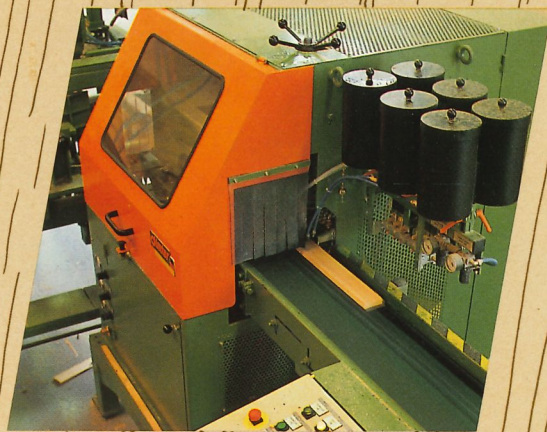
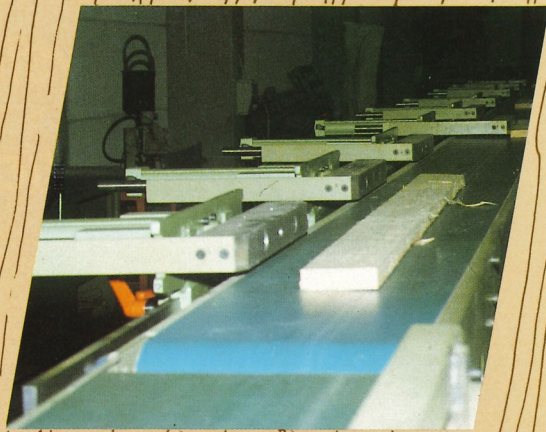


*systeme*

*optimax*

**OKS 400**

**OKS 500**



 **dimter**





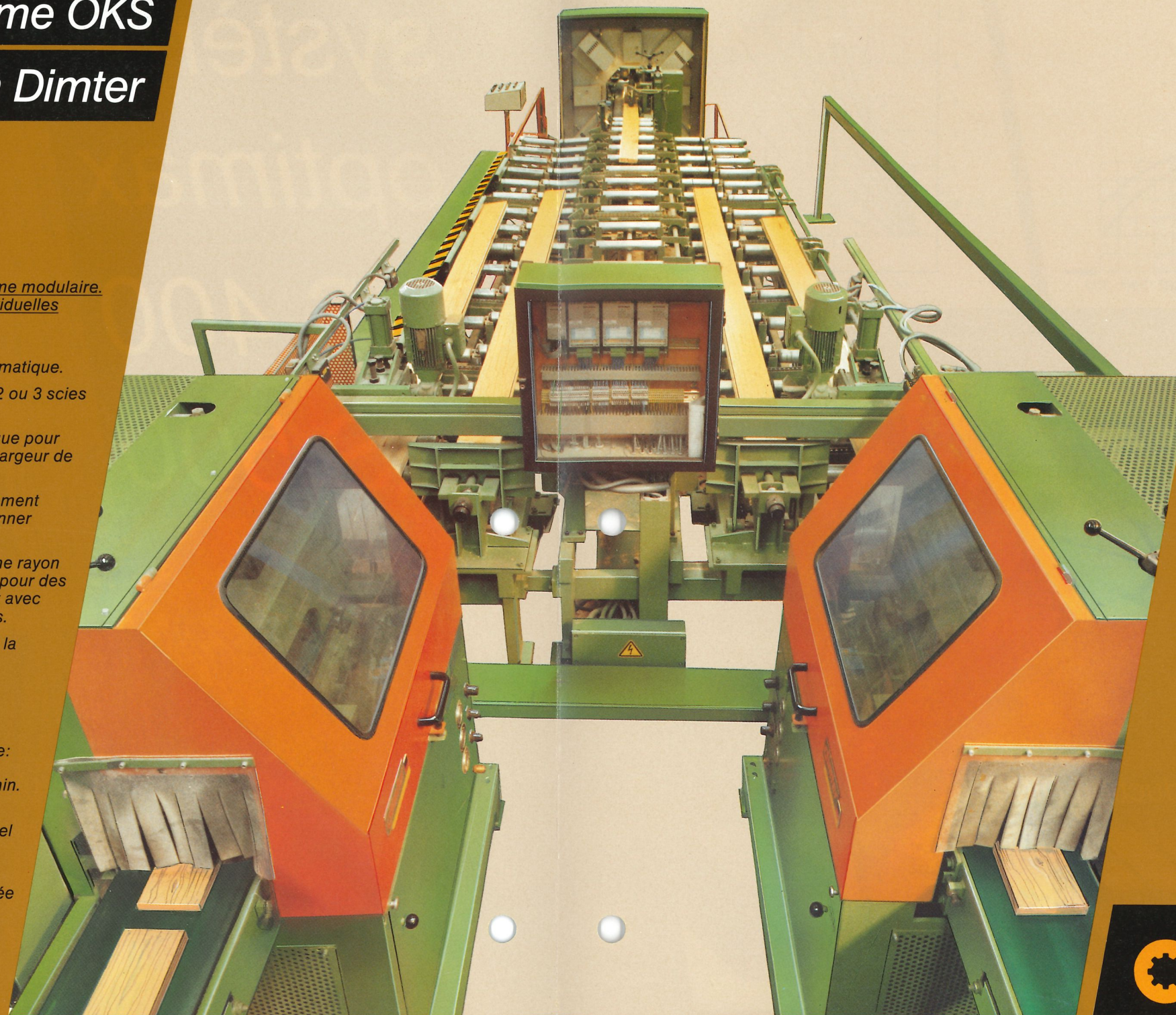
# Le système OKS

## ligne d'optimisation Dimter

*Machine sur mesure et système modulaire.  
Nombreuses possibilités individuelles  
d'implantation.*

*Par exemple:*

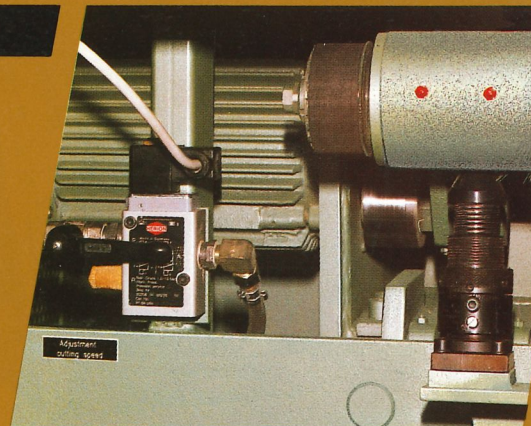
- Désempilage manuel ou automatique.
- Alimentation centrale pour 1, 2 ou 3 scies d'optimisation.
- Mesurage de largeur électronique pour différentes listes de coupe par largeur de planche.
- **NOUVEAUTE.** Détection entièrement automatique des défauts par scanner (voir couverture).
- Marquage de précision par système rayon laser particulièrement avantageux pour des bois rugueux, foncés et humides et avec des marquages de craie non voulus.
- Système conventionnel marquage à la craie avec détecteur fluorescent (voir couverture).
- Zone-tampon pour 1 - 5 planches devant la scie.
- OKS 400 - Perfectionnement technique: Nouveau système d'entraînement. Positionnement précis jusqu'à 170 m/min.
- Ordinateur d'optimisation (286/386, 100% PC-compatible). Standard industriel (face frontale: protection suivant IP 64).
- Installation de triage sur 1 ou 2 cotés, jusqu'à 50 différentes stations, commandée par calculateur, programmation libre, station d'éjection à réglage progressif.
- Intégration dans lignes de production raccordement électronique et électrique.



*Tronçonneuses d'optimisation auto-  
matiques avec détection automatique  
des singularités des bois  
(Optimax-Scanner), systèmes de  
marquage par craie ou par laser.  
Positionnement précis pour la coupe.  
Vitesse de lecture du scanner jusqu'à  
130 m/min.*

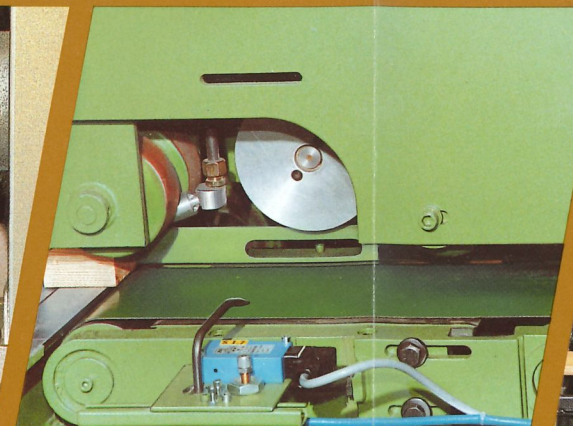
**dimter**

### Les détails:

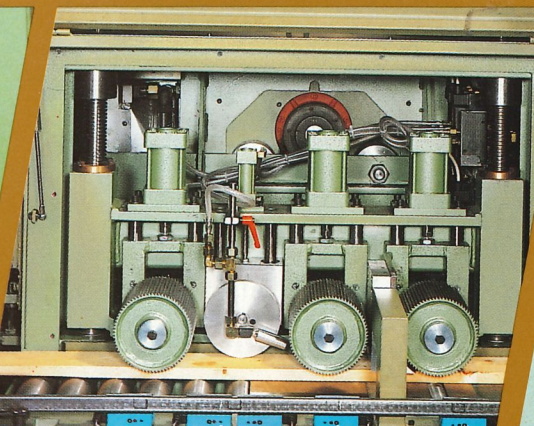


*Encombrement (sans station de triage):  
Longueur: 2 x longueur de bois maxi + 2,8 m.*

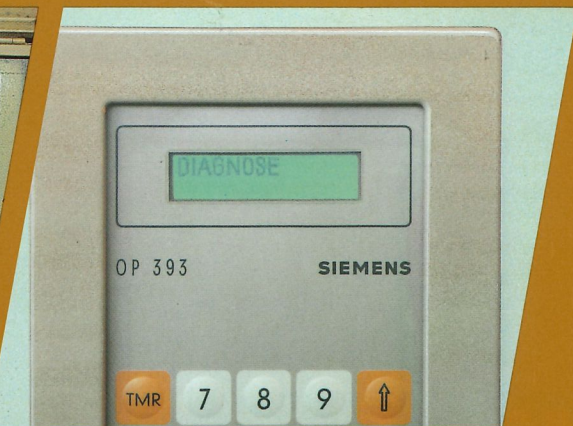
*Moteur de scie stationnaire –  
Arbre de scie mobile:  
Course de coupe rapide.  
(Amortisseur hydraulique).*



*OKS 400  
Avance par une bande  
motorisée. Tolérances  
de longueurs minimisées avec  
une vitesse jusqu'à 170 m/min.*



*OKS 500  
Rouleaux d'avance devant et derrière la lame  
de scie; Roue de mesurage indépendante  
de l'avance: Pas de dérapage – longueurs  
fixes exactes. Réglage en hauteur central:  
Mise au point rapide.*



*Commande PC de machine.  
Avec diagnostic automatisée, détection  
de panne et dépannage facile.*



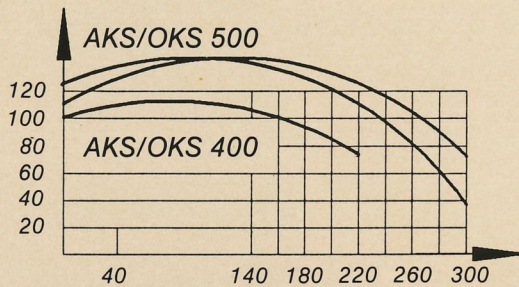


Diagramme suivant les sections de bois maxi

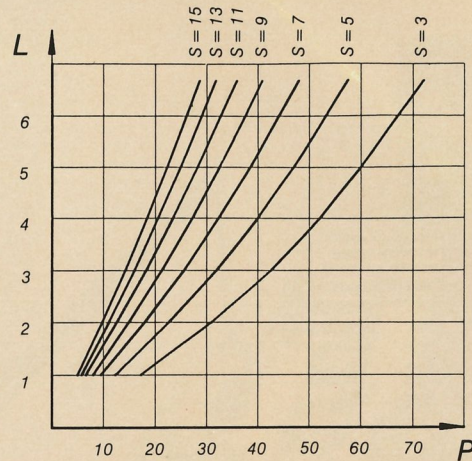


Diagramme de capacité

L = Longueur initiale des bois  
P = Capacité en ml/mn.\*  
S = Nombre de coupes par planche  
(\* Rendement théorique à la tronçonneuse)

## Données techniques:

Diamètre lame de scie	500 mm
Rotation	4600 t/mn
Vitesse d'avance	170 m/min.
Puissance moteur scie	7,5 kW
Puissance hydraulique	7,5 kW
Freinage, coupe accélération	0,5 - 1 seconde
Précision de coupe	+/- 1 mm +/- 0,15% max.
Pression pneumatique de service	8 bar
Diamètre d'aspiration	1 x 120 mm
Vitesse d'aspiration	28 - 30 m/sec.
Homologation:	1398 AE 0704 Y 06 85*

\* Ministère du travail  
visa accordé au type OKS  
par l'INRS sous le numéro

## La palette de production DIMTER:



Assemblage en longueur en continu avec les chaînes d'aboutage DIMTER toutes capacités (reconnu dans la construction de portées).  
L'aboutage améliore la qualité du bois, fournit toutes les longueurs fixes et évite les pertes de coupe.

Coupe à longueur fixe commandée par ordinateur avec une exploitation optimale de la matière. Détection automatique des défauts (Scanner).  
Purge de défauts automatique.

Collage de panneaux en bois massifs, par exemple au départ de planches aboutées. Exploitation et qualité optimale du bois.

Les machines à lamellation DIMTER travaillent avec pré-chauffage, magasinage et presse automatique (tous les blocs ou profils sont possibles), alimentation/déchargement manuel ou automatique.

DIMTER GMBH  
Machines à bois  
Boîte Postale 1061  
Rudolf-Diesel-Straße 14 - 16  
D-7918 Illertissen  
WEST GERMANY  
Tél.: (07303) 15-0  
Télex: 730310  
Téléfax: 17730310  
Téléfax: (07303) 15-99