



WEINIG

WACO

GRECON DIMTER

Automatische Kappsäge

# OptiCut S 75

**Das universelle  
Kappcenter**

Kein Einstellen,  
kein Umstellen,  
keine Rüstzeiten,  
optimiertes Kappen



**GreCon Dimter**  
Holzoptimierung

Ein Unternehmen der Weinig-Gruppe

# Schneller sägen, mehr sägen, perfekt sägen

Die OptiCut S 75 ist die ideale Säge für alle, die regelmäßig kappen oder Aufträge, Schnittlisten und Serien abarbeiten. Sie bringt bis zu 100 % mehr Leistung verglichen mit dem manuellen Zuschnitt oder maximale Ausbeute aus dem teuren Rohholz. Vorschub, Positionierung und Schnitt erfolgen automatisch. Die Maschine lässt sich universell einsetzen – von der kleinen Leiste bis zum großen Paket. Alles ohne Einstellen. Alles mit einem Höchstmaß an Sicherheit und Bedienkomfort. Und alles zu einem überraschend günstigen Preis.

## Alles automatisch

Ein Schieber transportiert und positioniert das Holz präzise. Das zeitraubende Verstellen des Anschlags entfällt. Positioniergenauigkeit des Schiebers: +/- 0,5 mm (optional +/- 0,1 mm!).

Serien, Schnittlisten oder Einzelaufträge werden vollautomatisch abgearbeitet. Ihr Mitarbeiter sorgt fürs Holz. Und weil er bis zu doppelt so viel produziert, können Sie ihn schnell wieder für andere Tätigkeiten einsetzen.

## Echt stark

Mit ihrer massiven, stabilen Konstruktion erzielt die Maschine höchste Schnittgenauigkeit und

Qualität. Ihre starken Motoren (Säge 7,5 kW, Schieber 2,2 kW) verkraften leicht einen Schwerlast-Dauerbetrieb – z. B. 8 Stunden lang Hartholzpakete schneiden. Und das bei höchster Produktivität: Der Schieber fährt bis zu 60 m/min.

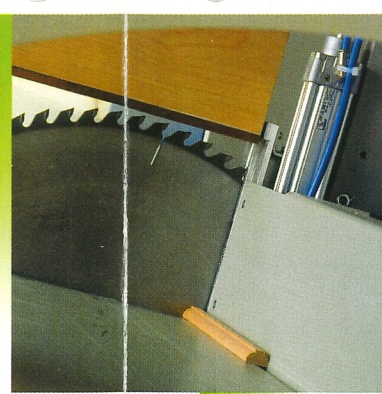
**Auskappen von Fehlern – auf Wunsch mit Kreide- oder Lasermarkierung**



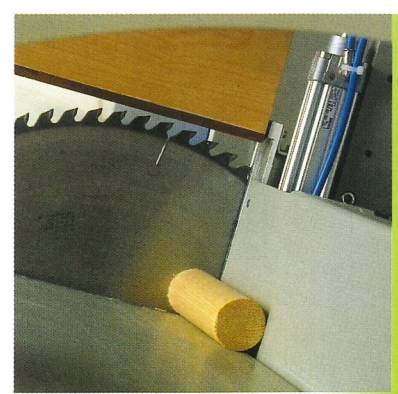
**Das Bedienterminal der OptiCut S 75**



**Nur GreCon Dimter bietet das komplette Zuschnittssystem aus einer Hand!**

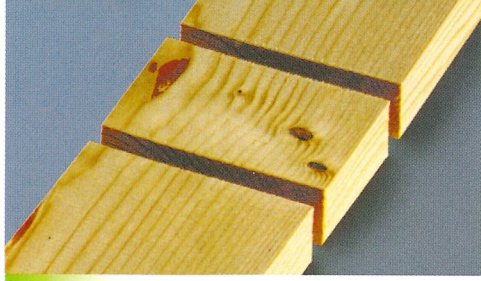


**Exakt: Leisten und Profile**



**Vielfache Schnittleistung: Pakete**

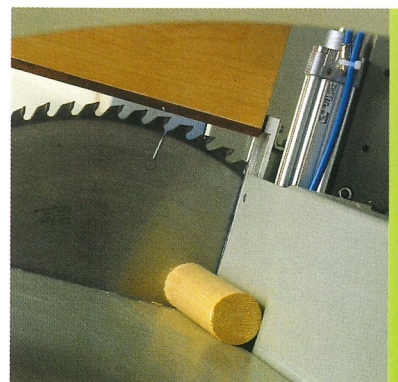




**Auskappen von Fehlern –  
auf Wunsch mit Kreide-  
oder Lasermarkierung**



**Das Bedien-  
terminal  
der OptiCut  
S 75**



**Exakt:  
Leisten und Profile**

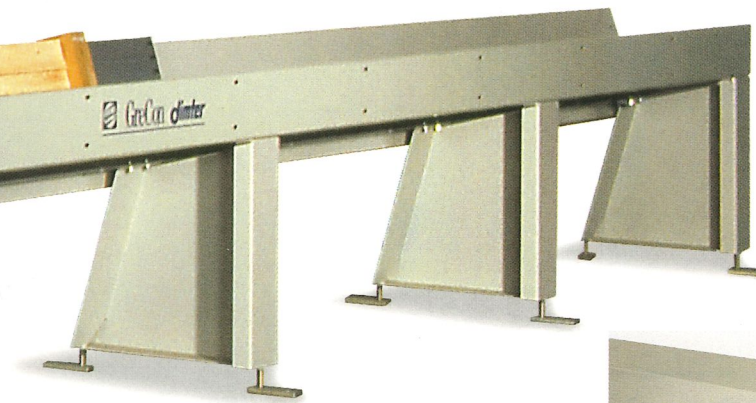
**Vielfache  
Schnittleistung:  
Pakete**

**Machen Sie noch mehr  
draus**

Die OptiCut S 75 lässt sich problemlos modular erweitern und wächst mit steigenden Anforderungen einfach mit:

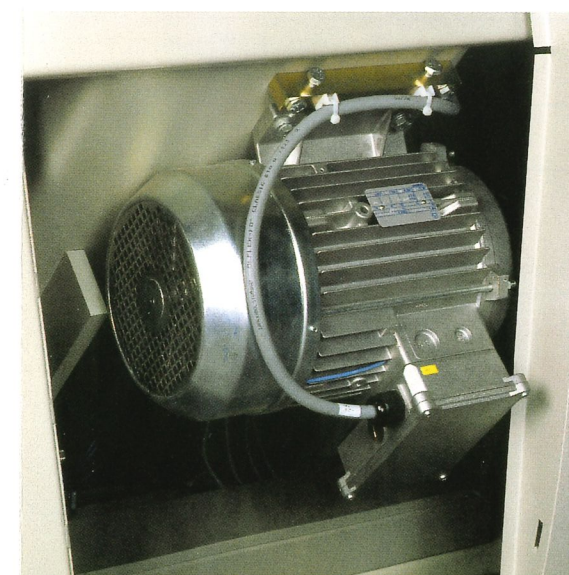
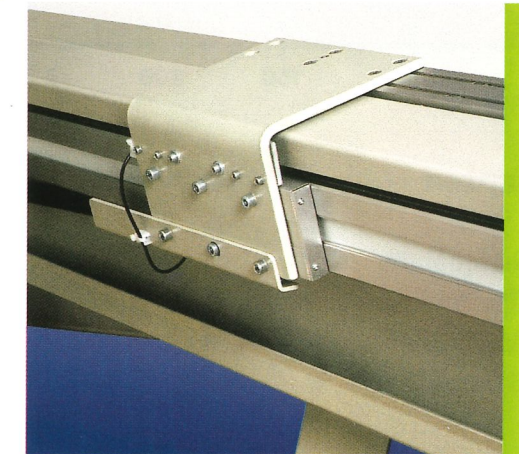
- automatische Längenerkennung zum optimalen Aufteilen des Rohholzes; Ermitteln der optimalen Rohholzlänge
- Fehlerkappen mit Kreide- oder Lasermarkierung
- beste Ausbeute aus dem

- Rohholz: optimieren mit Kreide- oder Lasermarkierung
- automatische Produktionsstatistik ohne Zusatzaufwand
- Schnittaufträge online vom Büro-PC erstellen
- Integration von/in bekannte/n Branchenlösungen (z. B. Klaes, Prologic ...)
- und vieles mehr



- Zusatzeinrichtungen für extreme Schnittpräzision und Winkligkeit
- automatisches Beschicken, Abtransportieren, Sortieren

**Schieber mit  
gekapseltem  
Linearantrieb –  
wartungsfrei**

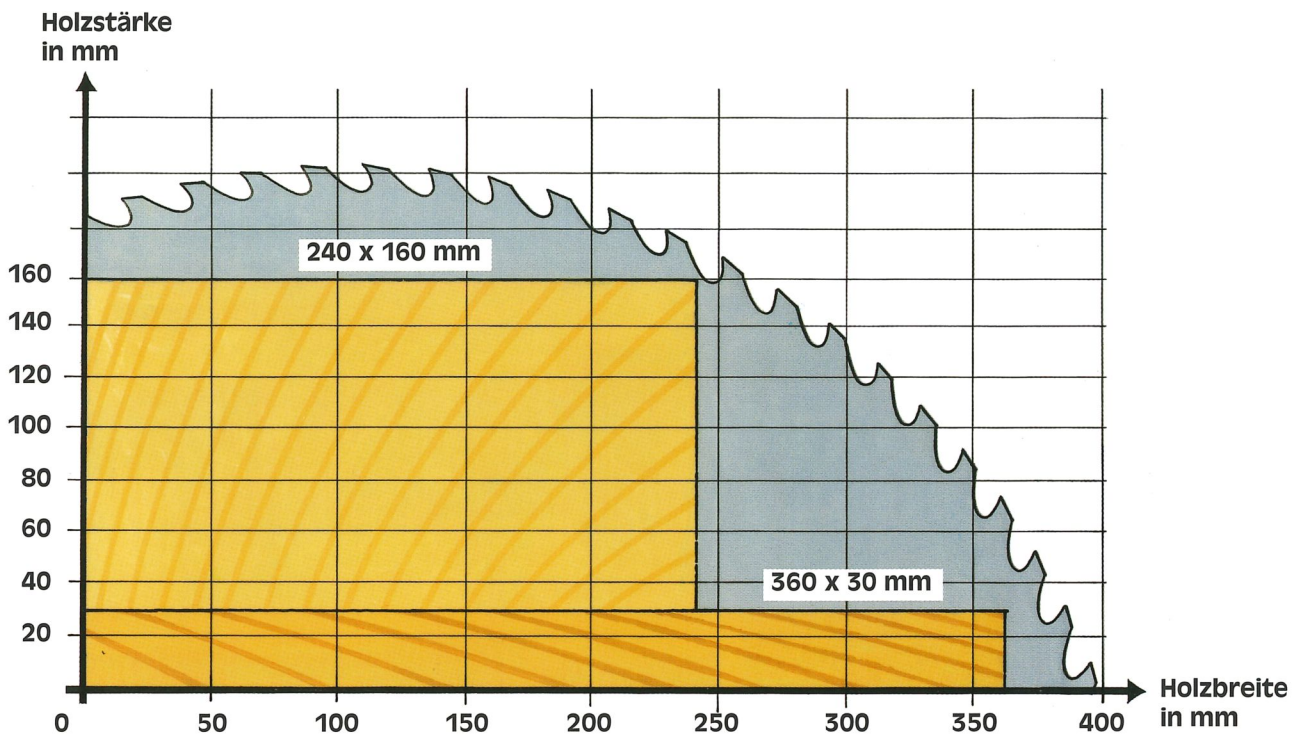


**Der starke Motor für  
echten Schwerlast-  
Dauerbetrieb**



**Schieber transportiert  
und positioniert das  
Schnittgut exakt**

# Daten und Fakten



## Die Zuschnittvarianten

Abhängig von der Holzqualität, von Endprodukt und Produktionsablauf stehen folgende Zuschnittprogramme zur Verfügung:

- Version 1: Längenzuschnitt nach passender Aufteilung (Schnittmuster) der Rohholzlänge
- Version 2: Auskappen von Fehlern
- Version 3: Auskappen von Fehlern bei gleichzeitigem Schneiden von Fixlängen nach Raster
- Version 4: Auskappen von Fehlern bei gleichzeitigem Längenzuschnitt und maximaler Ausbeute (optimieren)

Aus all diesen Funktionen ist jederzeit ein manuelles Kappen von Einzellängen möglich!

## Großer Querschnittsbereich

Von Leisten mit 20 x 10 mm bis zu Balken und Paketen mit 360 x 30 mm bzw. 240 x 160 mm.

## Technische Daten

Holzeingangslängen:	max. 4.500 mm oder 6.300 mm
Schnittlänge:	min. 50 mm (optional kürzer)*
Holzquerschnitte	min. 20 x 10 mm max. 360 x 30 mm oder 240 x 160 mm
Positioniergenauigkeit des Schiebers	+/- 0,5 mm (optional 0,1 mm)*
V max. Schieber	60 m/min

\* Fragen Sie uns.

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bei Einsatz von optionalem Zubehör können sich abweichende Daten ergeben. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

# GreCon Dimter ist GreCon Dimter plus Weinig plus Waco

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know-how in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie

Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungscenter lernen Sie, wie

jedes Jahr viele tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Alfeld oder Illertissen kommen, GreCon Dimter zu besuchen. Da erfahren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Hobel- und Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennbandsägen. Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



**GreCon *dimter***

*Holzoptimierung*

**Produktion:**

GreCon Dimter  
Rudolf-Diesel-Straße 14-16  
D-89257 Illertissen  
Telefon (0) 73 03/15-0  
Fax (0) 73 03/15-199  
E-Mail [info@gd-sued.de](mailto:info@gd-sued.de)  
Internet [www.grecon-dimter.de](http://www.grecon-dimter.de)

**Vertrieb:**

Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Telefon (0) 93 41/8 60  
Fax (0) 93 41/70 80  
E-Mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

