

OptiCut Highspeed 高速系列

创新的横截和优选系统
带来最高出材率和最丰厚的利润



顶特设备担保您更好地完成锯分：
利用市场先导的技术，做高利润的横截加工

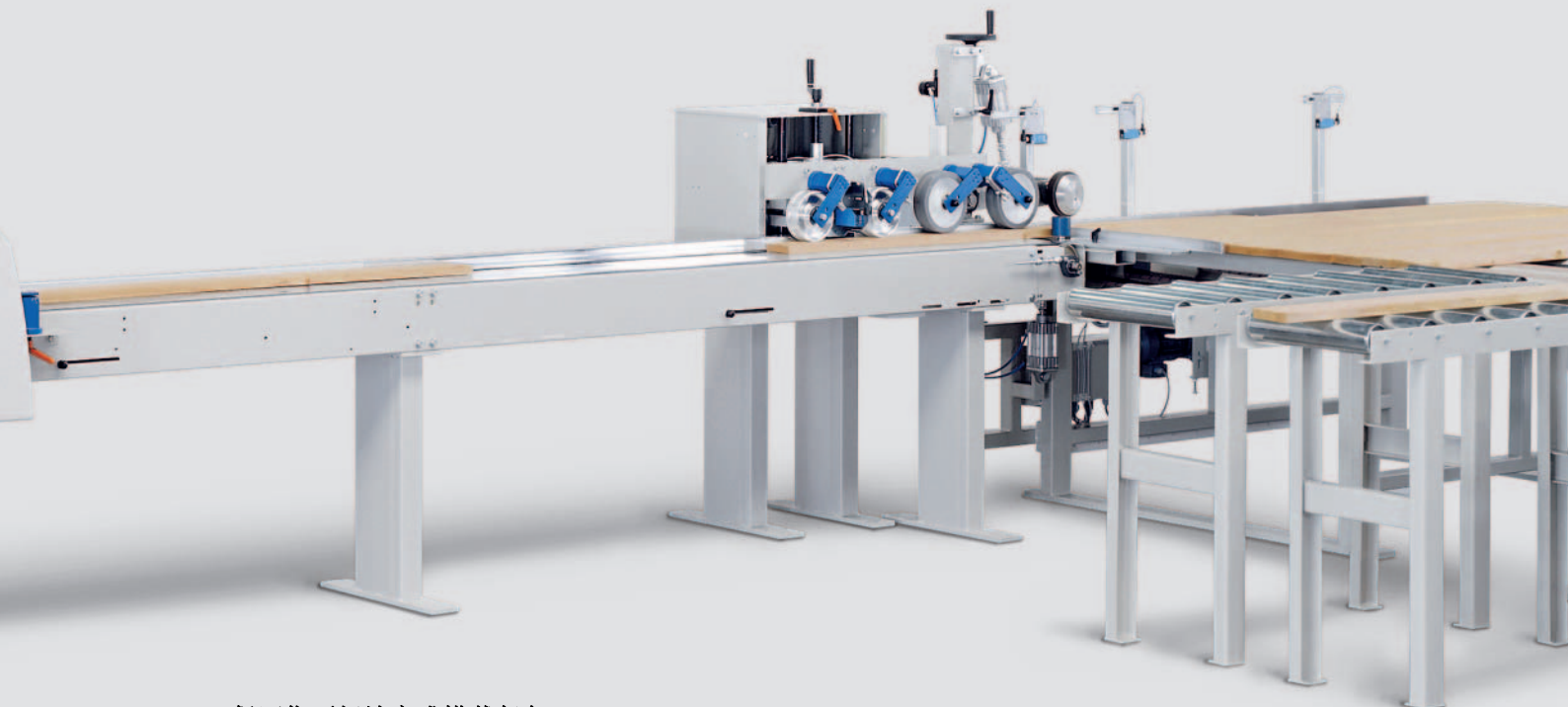
顶特公司用 OptiCut 450 系列高速横截生产线满足所有加工要求。进行定长横截，缺陷横截和优选加工。OptiCut 高速横截锯不仅加工速度最快，而且具有最高的可靠性，精确度和绝对的操作舒适性。一旦投入使用，立即以高效率为用户创造高利润 – 技术先行者顶特公司能够做到。





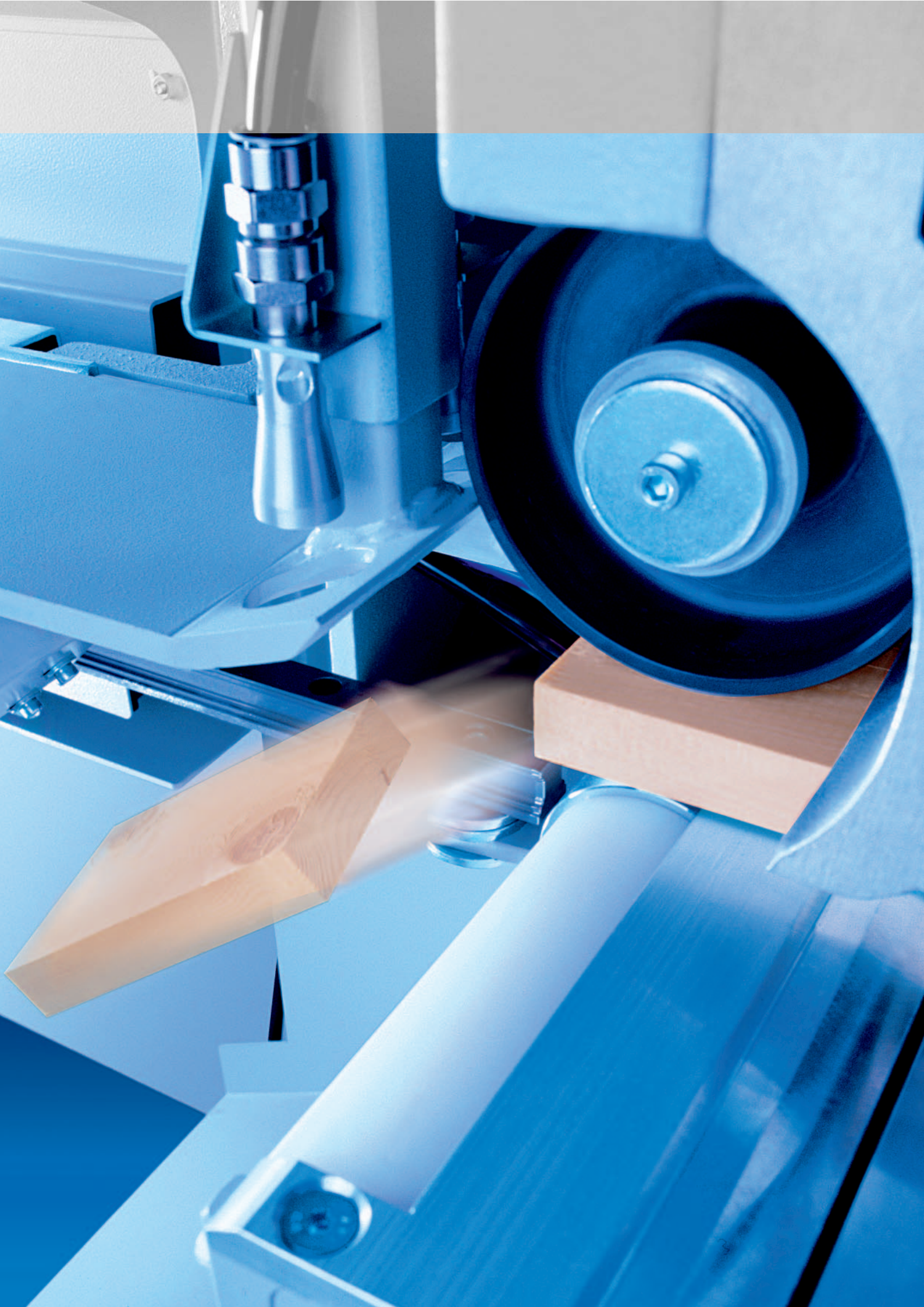
定长横截
缺陷横截
优选加工

顶特品牌意味着出自一家的现代化计算机技术和软件。一个有益的附加配置是扫描系统，它用在 OptiCut 生产线中能代替人工对缺陷和质量做标记。OptiCut 能够随着用户要求的提高而进行升级，随时能做扩建和改造。另一个绝对优势：客户不仅从经验丰富的顶特公司获得周到的服务，还从全球闻名的威力集团得到信誉保障。您的要求是什么？请在我们的 OptiCut 系列机型中任意挑选从简单到全自动化的各种配置方案。



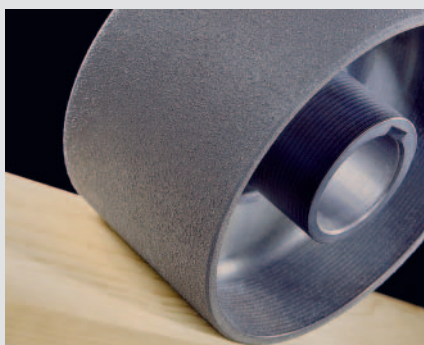
OptiCut – 保证您更好地完成横截任务

- 效率强劲，速度极快
- 生产效率高
- 利润最大化
- 最高的可靠性
- 绝对的锯切精确度
- 最高的出材率
- 操作简单
- 构造坚实，使用寿命长
- 能进行扩建和升级
- 锯切方案个性化
- 能采用扫描技术
- 全自动进行生产加工



顶特全面提速： 以创纪录的高速度进行完美横截

高速定位，横截，分选—同时创造最高的出材率。现代化的大型企业需要这样高的生产效率。经过技术改良的顶级机型 **OptiCut 450** 系列能够达到进料速度 **415 米/分钟**！全速进料，精确定位，并以 **50 米/S²** 的加速度再次提速。一个对比：一台一级方程式赛车完成提速过程要用几乎三倍的时间！做一次横截仅需要 **0.085 秒** 的时间 — 一眨眼的工夫！

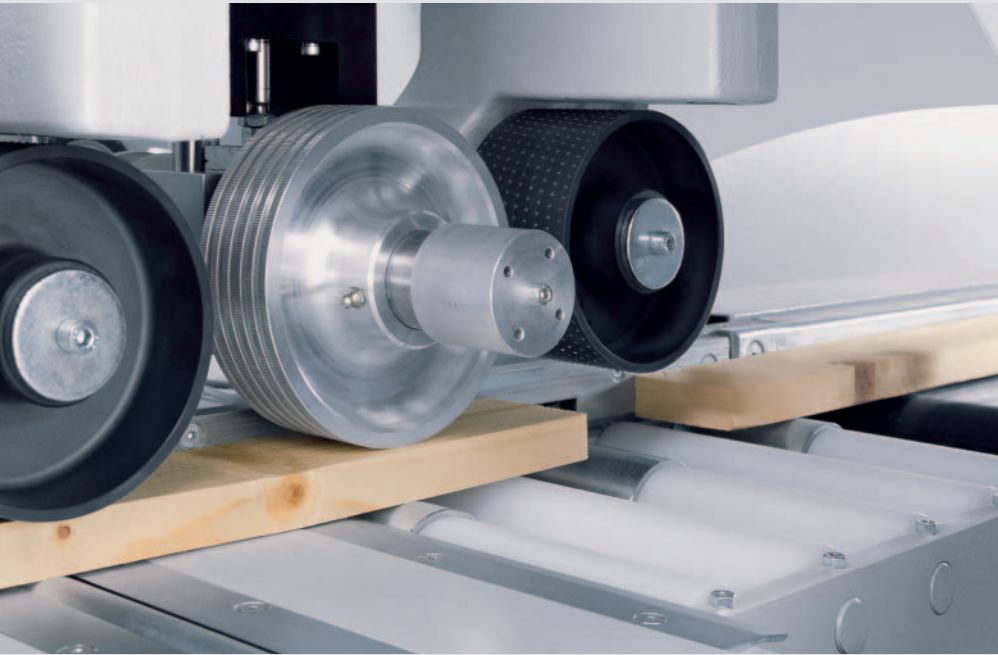


飞快的进料 精确的定位 精密的锯切

上方重型进料压轮牢牢地掌握住木材，保证了木材能被安全无干扰地传送给 **OptiCut** 锯机。即使材质粗糙，木材弯屈或扭曲 — 进料轮总是沿木材的轮廓行进。顶特专利的 **HighGrip** 进料轮在定位和加速过程中产生无与伦比的强大动力。强劲的驱动系统保证了高度持久的效率。高速的锯片冲程使锯切频率极快。



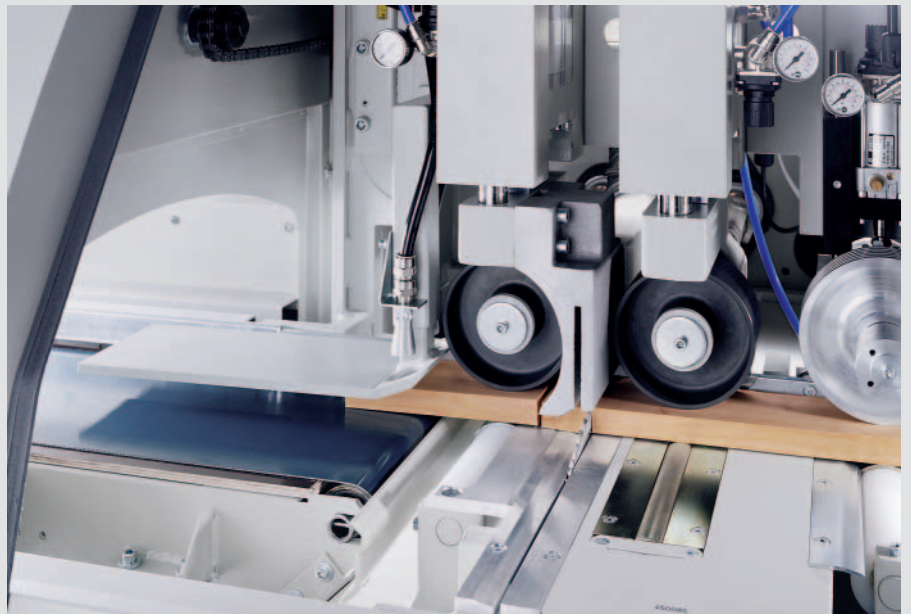
顶特 OptiCut 450 Quantum 和 OptiCut 450 FJ⁺: 世界上最快的 OptiCut 横截锯



OptiCut 450 Quantum 是所有横截的最高境界。它能创造 30% 的更高日产量！除了巧妙的加速度 VarioSpeed 外，它还带有一个智能控制的废料落口，按需要调整开口大小。专门根据加工材种配备的 HighGrip 进料轮将力量作用于工件，并精确地为其定位——还有不受驱动系统影响的长度测量装置来辅助。特殊的锯切单元受到精确控制（例如为了减少撕裂）。将多台锯机联线和将生产线联入公司网络轻而易举。

顶特 OptiCut 450 和 OptiCut 450 Super: 万能应用的强劲配置

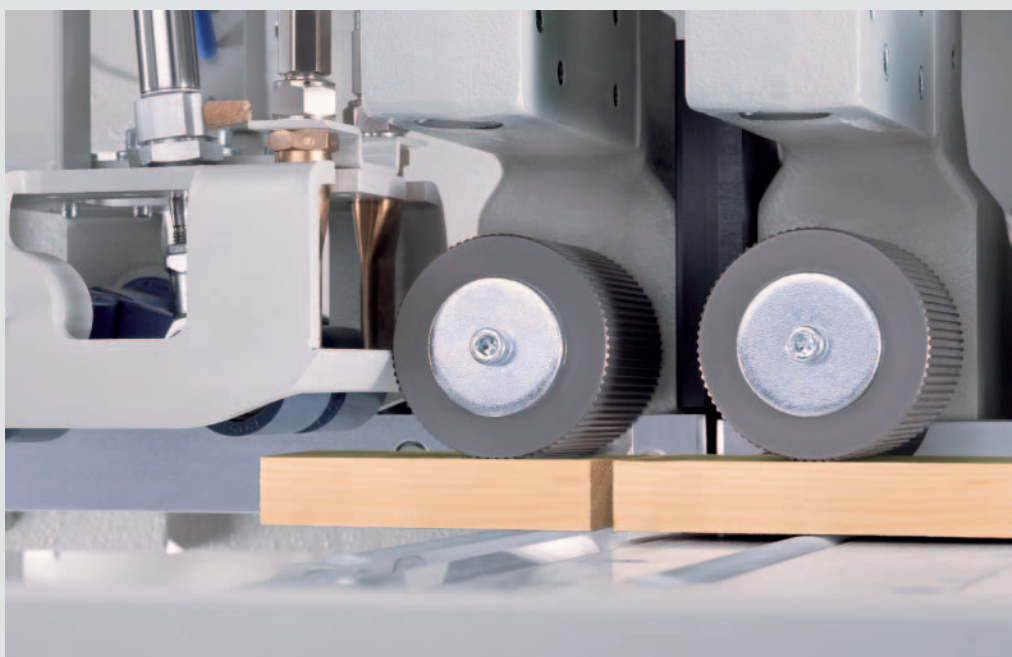
OptiCut 450 能顺利加工任何质量的木材。即使针对弯曲和扭曲的木材，他都能将充足的动力转化为生产效率。利用不受驱动系统影响的长度测量装置，OptiCut 的锯切尺寸能精确到 ± 0.8 毫米。享有专利的废料落口，高速的锯切——都包含在 OptiCut 450 Super 的 Highspeed 配置中，进料加速度 VarioSpeed 更是标准配置。消耗最少的木材，创造出最高出材率的全面优选程序当然包含在内——即使加工大截面的工件。



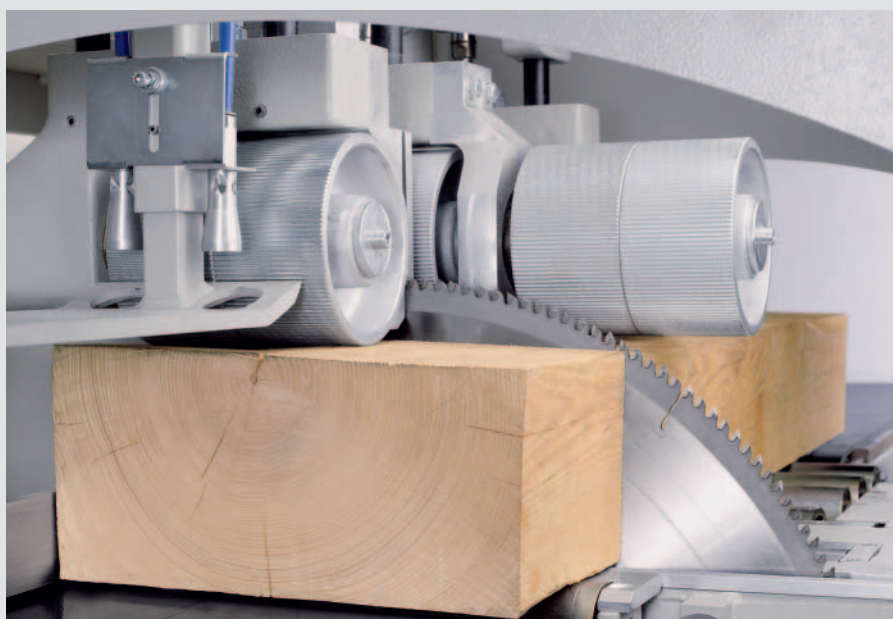


结合扫描技术
自动分选
OptiCut Stacker: 自动码垛

OptiCut 450 FJ⁺ 凭借一个特殊的进料系统脱颖而出，即使最短的工件也能顺利通过。对于最短到 110 毫米的工件，进料系统也能在尾端将其牢牢掌握，顺利送过废料落口到达分选区，经过指接后利用率得到大大提高。由于 OptiCut 高效锯机的超凡效率，它特别适合连接自动化送料系统，扫描仪和 OptiCut Stacker 码垛系统。顶特方案设计部门将和您一同设计您的下料生产线，不论涉及的是联线加工，无人操作还是高速配置。



顶特 OptiCut 450 XL: 强劲 – 即使加工极大的横截面



OptiCut 450 XL 配有特别宽的进料轮，给大截面的木材施加更强的转矩。在加工大截面的木材时也能体现出惊人的效率和截长的精确性。

根据横截面的大小，进料速度可以从 120 米/分钟转换到 180 米/分钟。当然 OptiCut 450 XL 配有相应的进料，标记和分选方案 – 也专门为加工重厚木材。还可选加享有专利的废料落口，以便在加工定长短料时进行干净利落的废料分离。

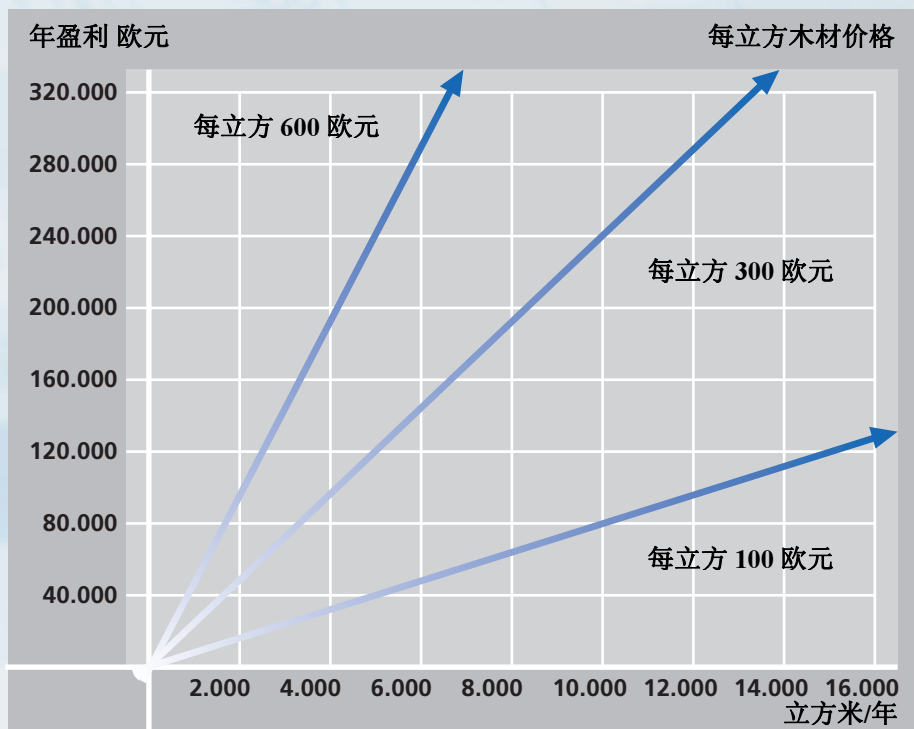


OptiCut 优选系统： 更大的利润和更高的透明度

OptiCut 高效系列横截锯能够通过直观的触屏 OptiCom Direct 操纵。操作软件负责计算出最佳出材率，从而得到最高的利润。这个先进的软件还能联接公司现有网络，通过生产统计，使木材的采购和加工效率体现更高的透明度。

更多优势：操作更安全，因为没有易损坏的硬盘·存储卡上更安全的数据保存·可直接联接打印机·可直接和内部网络相联·能轻松地建立任务单，并在办公室对统计数据做分析·提供联并管理和生产网络的最佳方案·能结合本行业的加工方案。

定长横截，截除缺陷，优选 - 在优选中能轻松节省 8% 甚至更多的废料。因此购买 OptiCut 能够在短时间内收回成本。图例显示从节省 8% 的废料中得到的更多盈利



完美的分选： 通过获专利的废料落口，全自动

完好工件具有先行权！在极高速的横截过程中作分选时，对废料和成品的妥善分离具有特别重要的意义。因此顶特高速锯机普遍配置了废料下落口。

获专利的废料落口

智能化控制的废料落口直接位于锯机中，和高速横截锯的加工效率完全匹配。废料能够从好工件中妥善地分离出来，不会混入后继加工中，成品工件也不会掉入废料口。这是进行妥善分选和进行无干扰加工的最佳方案。



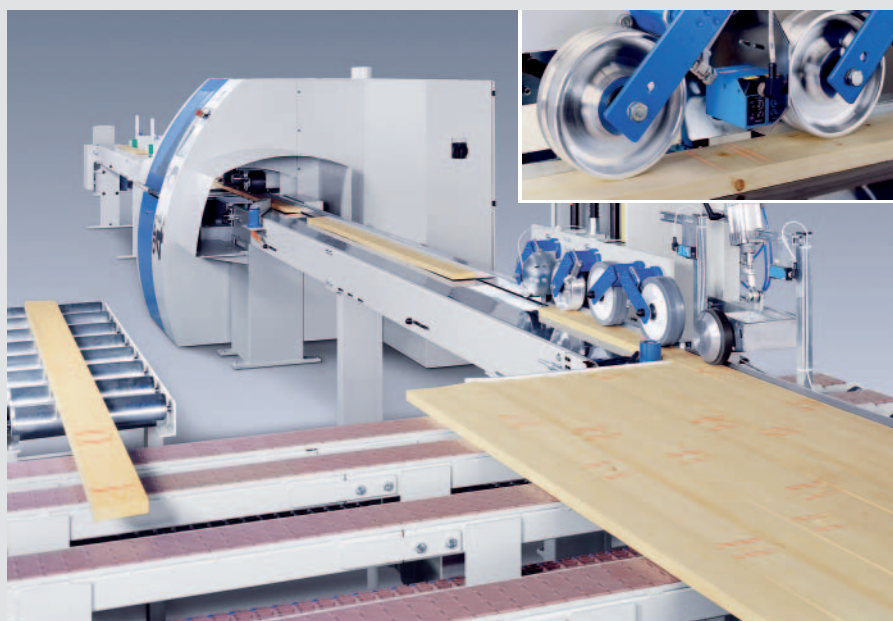
自动分选

OptiCut 以飞速进行横截。它掌握所有成品的长度，能够贯彻始终地自动按照长度和质量等标准进行分选。尤其在按照任务单加工时，简化了厂内物流，节省了人力。



顶特长度测量系统： 更好的定位和出材

顶特采取的长度测量程序 – 不受滑动的影响 – 在工件表面直接测长。从而实现了精确横截的前提条件：工件的头和尾，标记的缺陷和质量区间的位置都被精确地记录下来。结果是：更小的端头横截量使废料更少。借助定位系统截出精确的长度（公差到±0.8毫米）。截得的工件完美无缺。



OptiCut 的智能锯片调节系统： 锯路干净，撕裂最少

锯片冲程可调节。通过控制锯片穿出木材的速度，撕裂程度减到最小。其余部分的锯切又以高速进行。锯切废料或允许撕裂的质量等级时，可以调节到最高速度。



OptiCut 结合进料加速度 VarioSpeed 进料系统无停顿，横截无间断



谁也不愿为多余的锯机付钱！OptiCut 基本机型就具备一个巨大的效率潜力。为了最大程度地利用这个潜力，智能控制的进料加速度 VarioSpeed 最大程度地缩小了工件间的距离，使 OptiCut 锯机的进料过程持续无间断，使设备运转更加经济高效。

牢牢掌控的顶特进料轮： 加工任何材种都体现出最大效率

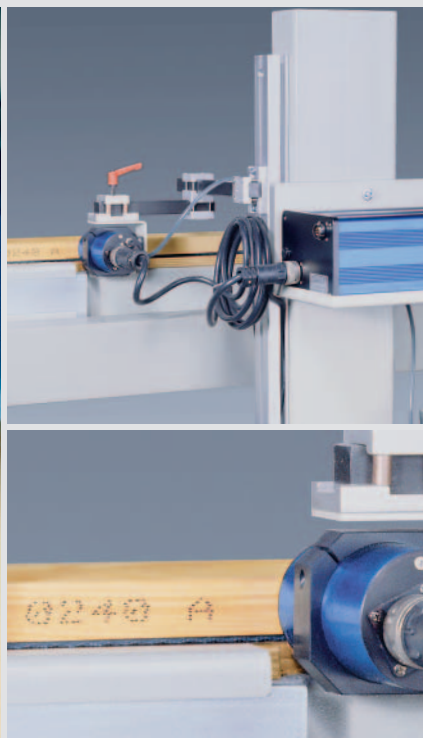
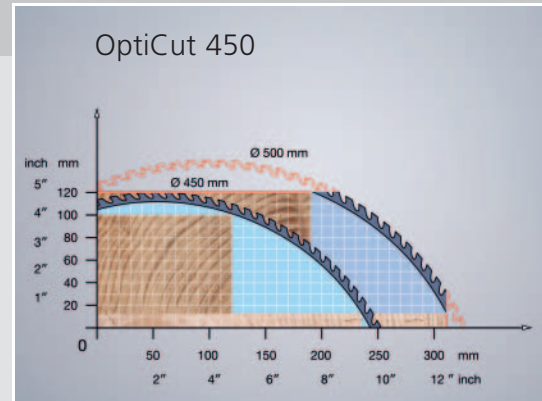


上方的重型进料压轮保证了安全无干扰的传送过程。不同的表面质量有不同的加工要求，因此顶特针对每种用途提供相应表面材料的进料轮，能在 OptiCut Highspeed 锯机中最快速地更换 – 就象为一级方程式赛车换轮胎。在同一班生产中，原木和刨光材都能加工。硬化过的进料轮清洁简便 – 每天的高效率得到保障。

顶特 Highspeed 高速下料生产线： 引导未来发展，具备最高潜力

引导未来发展，具备最高潜力

顶特 OptiCut 下料生产线按照模块系统制造。有了它，您就对未来的发展做好了充分的准备。通过相应的扩建，您能对市场要求的变化快速做出反应。扫描系统，ID 标识技术和自动化码垛装置 OptiCut Stacker 都是有益的补充。



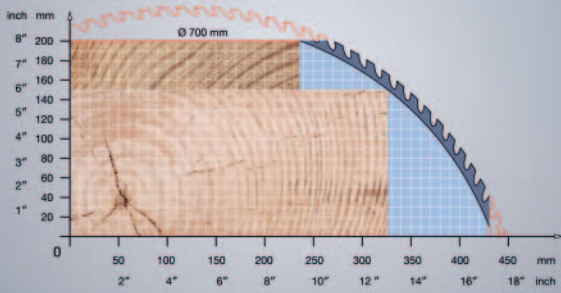
扫描系统全自动迅速掌握相应的工件特征，如节疤，裂纹和乱纹，并在全速运转状态下通过智能的机械化送料系统为 4 台 OptiCut 高速锯机提供锯切数据。

通过**喷墨打印机**或喷色装置，对不同的工件和质量的准确识别变得轻而易举。这项技术特别在工件种类繁多的情况下极大简化了内部物流管理。打印机的操纵系统完全并联在 OptiCut 的控制系统 OptiCom Direct 软件中，因此能在触屏上轻而易举地输入打印数据。

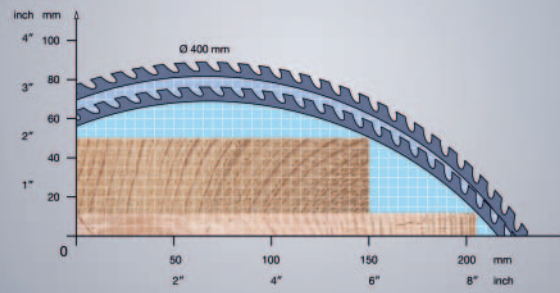
码垛系统 OptiCut Stacker是定长加工时的最佳方案。不同长度被全自动码到 1200 毫米的高度，频率达到每分钟 80 件。在锯机控制系统中还能选择不同的码垛方式。



OptiCut 450 XL



OptiCut 450 Quantum



OptiCut 450 技术配置一览表： 标准配置和可选配置

注意！在计算木材横截面时，必须考虑木材的弯度和不规则尺寸。所给出的技术参数中的额定数值有效。

下表体现了每种机型的重要特征。顶特的专家们很乐意结合您的个别要求提供更详细的技术参数。

所给出的数据为标准值，作为参照。如果您有不同要求，请询问我们。配置不同可能出现不同数值。（）= 可选配置

OptiCut 高速系列

技术参数	OptiCut 高速系列		
额定截面，最小	30 x 12 毫米		
进料长度，最小	500 毫米		
进料长度，最小（使用自动化系统）	900 毫米		
进料长度，最大	6.3 米		
进料速度，最大	300-415 米/分钟（450 XL 180 米/分钟）		
1 米长木材的横截精确度	±0.8 毫米		
2.5 米长木材的横截精确度	±1.5 毫米		
最小的截出长度 / 端头位置	110-150 毫米/110-180 毫米		
技术配置	OptiCut 450	450 XL	450 Super/ Quantum/FJ ⁺
进料加速度 VarioSpeed	●	—	●
饲伏电机控制锯片冲程	—	—	●
定长横节 / 缺陷横截	●	●	●
最大进料长度上的全面优选： 规定长度和任意长度，达到 8 个质量等级，16 个组，>100,000 个长度	●	●	●
获专利的气动废料落口	●	●	—
获专利的高速废料落口	—	—	●
自动分选装置	●	●	●
自动送料系统	○	○	○
联接生产线	○	○	○
联接扫描装置	○	○	○

保留技术上的改动权。本样本中的文字和照片包含特殊配备。为方便拍摄，去掉了部分防护罩。

● 标准配置 ○ 选加配置

我们能满足您更高的期望：
威力集团 –和您共创未来的合作伙伴

您只要专注于您的业务，其它的事情由我们来解决！威力集团不仅是实木加工业企业技术装备的首选供应商，而且还是多方位服务、系统方案，直到交钥匙工程方面的最佳合作伙伴，特别能够满足您灵活和盈利性的加工要求。



威力展示中心

在展示中心，我们将为您演示尖端技术给您带来的好处。您能在这里亲自检验我们的设备。



技术培训

我们希望您更够从投资中尽快地得到最大的利益。威力卓有成效的技术培训方案助您一臂之力。由经验丰富的威力专家提供的技术培训保证了我们的设备能在最短的时间内为您发挥出最大的潜力。



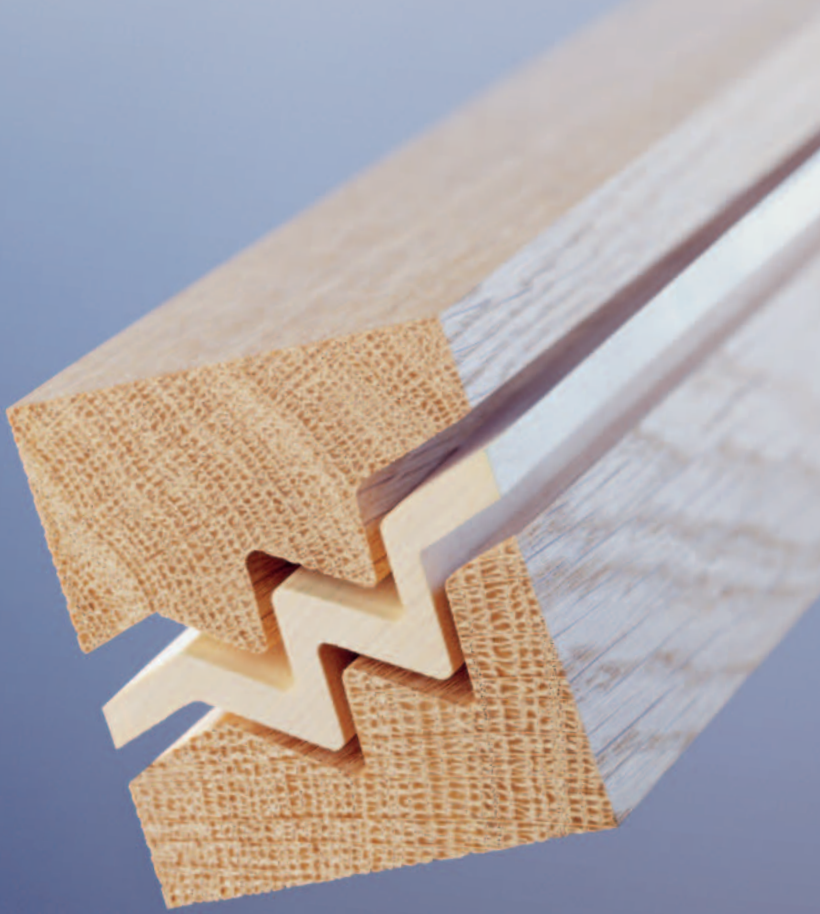
“改善”理念

威力的生产加工部门坚持采用改善-理念，并取得了显著的成效。在一个持续的改进过程中，质量和功效得到了逐步的优化。您的生产加工也能从中获益：我们很乐意提供各种讲座并分享我们多年的经验。



售后服务

凭借遍布世界的分支和一个庞大机动的技术队伍，我们能够保证一个本行业在全球独一无二的优质服务。快速的零配件供应遍及各地，我们的联络人员能用您的语言来交流，体现了我们始终以客户为中心的原则。



威力 WEINIG

全球自动四面刨铣机制造业的市场领导者。

万可 WACO

高速和高效级别的世界头号自动四面刨铣机。

格列康 GRECON

功效强大的指接设备。

顶特公司 DIMTER

优选横截锯和拼板设备的专家。

锐马公司 RAIMANN

木材优选纵切锯的顶尖技术。

方案公司 CONCEPT

进行工程综合项目规划设计的权威合作伙伴。

威力集团：
我们将实木加工的所有步骤配合得天衣无缝。

交钥匙生产线配置

制造现代化的设备是一回事，提供整个系统方案又是另一回事了。我们的客户越来越普遍地要求得到整个工厂的配套方案。这就成了我们威力方案公司的任务。威力集团的实力在这里汇聚在一起。从项目规划到交钥匙

生产线都由我们的专家一手完成。业务遍及全球，权全承担您的工程。

一支精良的队伍

威力集团的每个成员都在他的专业领域里出类拔萃。他们之间巨大的协同作用带给您无法估量的利益。





生产基地:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Strasse 14 – 16
89257 Illertissen
Germany

Phone +49 (0) 73 03 / 15-0
Fax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
E-mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

营销中心:

WEINIG GROUP
Weinigstrasse 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Germany

Phone +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com