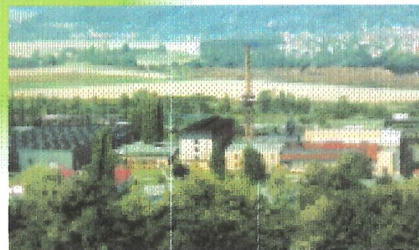


## GreCon Dimter ist GreCon Dimter plus Weinig plus Waco

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know-how in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie

Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungszentrum lernen Sie, wie

jedes Jahr viele tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Alfeld oder Illertissen kommen, GreCon Dimter zu besuchen. Da erfahren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Hobel- und Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennbandsägen. Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



**GreCon dimter**

Holzoptimierung

**Produktion:**  
GreCon Dimter  
Rudolf-Diesel-Straße 14-16  
D-89257 Illertissen  
Telefon (0) 73 03/15-0  
Fax (0) 73 03/15-199  
E-Mail info@gd-sued.de  
Internet www.grecon-dimter.de

**Vertrieb:**  
Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Telefon (0) 93 41/8 60  
Fax (0) 93 41/70 80  
E-Mail info@weinig.de  
Internet www.weinig.com



Plattenverleimpresse

## ProfiPress



Hochwertige  
Massivholz-  
platten durch  
intelligente  
Verleimtechnik



**GreCon Dimter**  
Holzoptimierung

Ein Unternehmen der Weinig-Gruppe

## Die ProfiPress – das Kernstück Ihrer Plattenproduktion

Die neue ProfiPress ermöglicht Klein- und Mittelbetrieben eine besonders wirtschaftliche und marktgerechte Produktion verleimter Platten. Mit exakt und fest geschlossenen Fugen. Mit glatten Oberflächen ohne vertikalen Versatz. Mit hoher, flexibler Produktivität durch kurze Aushärt- und Umstellzeiten. Und mit einer völlig neuen, leistungsstarken und hochpräzisen Verleimtechnik. Die ProfiPress passt sich problemlos Ihren betrieblichen Erfordernissen an. Sie lässt sich jederzeit nach dem Baukastenprinzip erweitern: von der einfachen Basismaschine bis zur hoch automatisierten Pressenlinie – mit Kappeinheiten und automatischen Beschickungs-

systemen wie Plattenzuschnitt-Centern und Stapelanlagen. ProfiPress: eine Leistung aus der Weinig-Gruppe – mit der weltweit größten Erfahrung in der Massivholzverarbeitung.

### So funktioniert die ProfiPress:

- Die beleimten Lamellen werden zum Paket zusammengestellt
- Ein Schieber fördert das Paket automatisch in den Pressbereich
- Der Gegendruck am Pressbettende bleibt aktiv und sorgt für den Vorpressdruck beim Einschieben
- Druckeinheiten von oben halten die Lamellen beim

Einfahren flachgedrückt

- Eine durchgehende Druckplatte fährt vertikal von unten in Position und erzeugt horizontal den Verleimdruck auf die Fuge
- Die Heizzeit startet – der Pressdruck wird stetig überwacht und geregelt
- Währenddessen wird bereits die neue Lage zusammengestellt
- Nach Ende der Aushärtzeit fährt die Druckplatte wieder in die abgesenkte Position, und die nächste Lage wird eingeschoben

### Völlig neue, einzigartige Presstechnik – zum Patent angemeldet

Der Verleimdruck vorn wird mit einer Druckplatte erzeugt, die Platten werden hinten von einzelnen, gefederten Bremsselementen gehalten. Das garantiert einen absolut gleichmäßigen Pressdruck auf die Leimfuge – unabhängig von der Holzdicke oder eventueller Leimverschmutzung. Und bei Endlosverleimung verläuft die Leimfuge hundertprozentig parallel zum

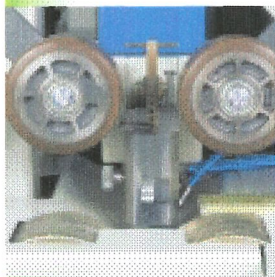
Sägeschnitt. Zusätzlich ist es auch möglich, unterschiedliche Lamellenbreiten gleichzeitig ohne Probleme zu einer perfekten Platte zu verarbeiten. So viel Präzision und Perfektion bietet Ihnen nur GreCon Dimter, die Verleimspezialisten!

### Hochfrequenzanlage

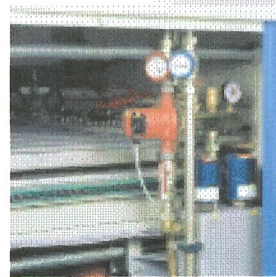
Individuelle Anwendung für den optimalen Einsatz; verkürzt die Presszeit extrem und steigert gewaltig die Leistung.



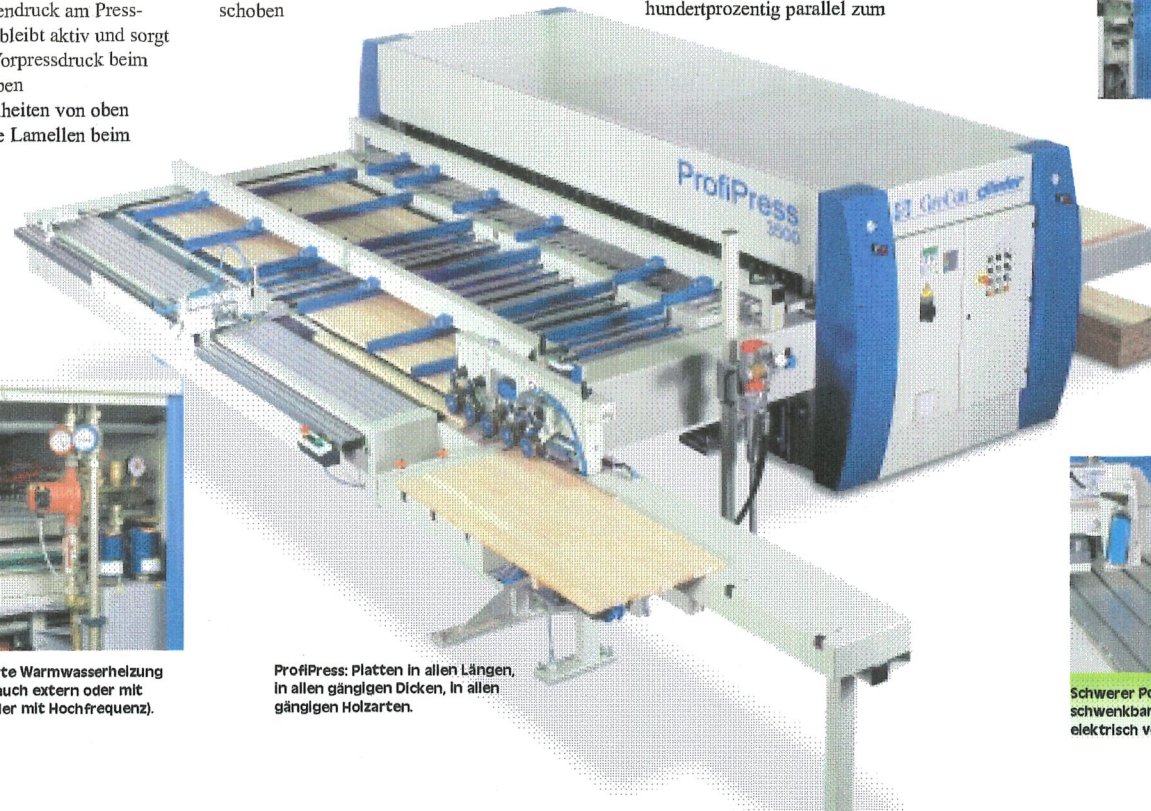
Leim wird präzise auf das Werkstück aufgetragen.



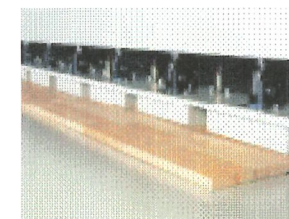
Die integrierte Warmwasserheizung (wahlweise auch extern oder mit Thermöl oder mit Hochfrequenz).



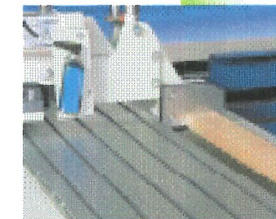
ProfiPress: Platten in allen Längen, in allen gängigen Dicken, in allen gängigen Holzarten.



Hochfrequenzanlage. Genau an Ihre Anforderungen angepasst.



Einzelne, gefederte Presselemente hinten garantieren den gleichen Pressdruck auf allen Leimfugen (auch bei Mehrbahnen, Leimverschmutzung oder Dickentoleranzen).



Schwerer Positionsanschlag, schwenkbar. Schnell manuell oder elektrisch verstellbar.

# Technik vom Feinsten – Technik von GreCon Dimter

## Konkurrenzlos guter Leimauftrag

Der Auftragskopf (Extruder) trägt den Leim äußerst präzise und in geringen Mengen auf. Kein Leimüberschuss, kein übermäßiges Verschmutzen der Maschine, kein zeitraubendes Reinigen! Ein weiterer Vorteil: Der hauchdünne Leimauftrag sorgt für eine kurze Presszeit und eine optimale Verbindung der Fuge. Alles in allem sparen Sie so eine enorme Menge Leim bei der Produktion – da kommen schnell einige Zehntausend Mark/Euro im Jahr zusammen. Wahlweise erhalten Sie Ihre ProfiPress auch mit einem einfach zu pflegenden, kostengünstigen Walzensystem.

## Sammelstation

Die Sammelstation ist mit Niederhalteschienen ausgestattet. Hier werden die Hölzer – wie im Vor-

strichverfahren – benetzt, bevor sie mit Vordruck in die Presse fahren. So kann der Leim bereits ins Holz eindringen und eventuell abtropfen, ehe die Presssektion erreicht wird. Durch ein mehrbahniges Arbeiten bei Kurzlängen mit positionierbaren Anschlägen wird die Presse optimal ausgenutzt.

## Hydraulische Oberdruck-einheit vorn

Hier werden gebogene Lamellen schon beim Einfahren in die Presse flachgedrückt – kein vertikaler Versatz und damit deutliche Holzersparnis beim Schleifen.

Präzisionsleimangabe original GreCon Dimter. Leimauftrag fein dosierbar. Das reduziert die Leimkosten und verkürzt die Heiz- und Reinigungszeit. Ein Muss bei hoher Leistung!

## Automatisches Entleeren

Der Zuführschieber kann bis zum Pressenende gefahren werden. Auf diese Weise lässt sich die Presse automatisch leeren.

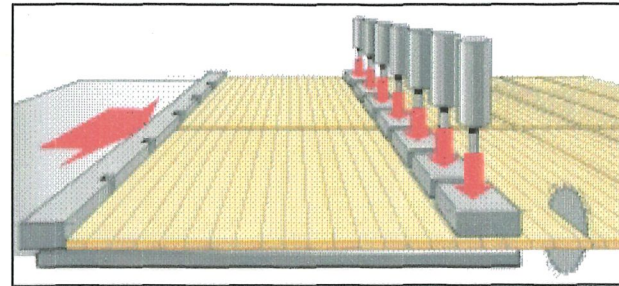
## Heizsystem

Wahlweise kann Heißwasser oder Thermoöl eingesetzt werden. Entweder mit integrierter Heizung oder mit Anschlussmöglichkeit an bereits vorhandene Heizung.

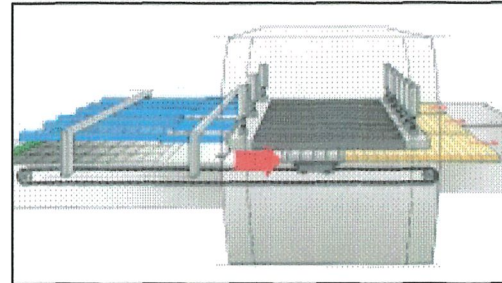
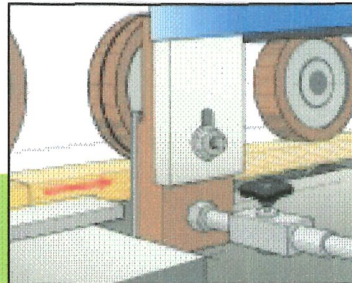
## Sichere Endlosverleimung

Der untere Tisch ist stationär, das obere Pressbett mobil. Das sichert eine problemlose End-

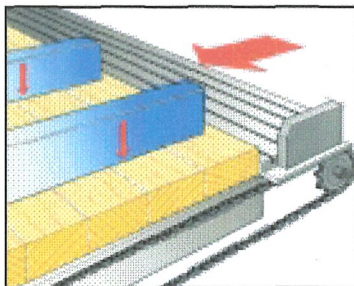
losverleimung. Und bei dünneren Werkstücken verhindert der aufliegende obere Tisch ein Über-einanderschieben der Hölzer.



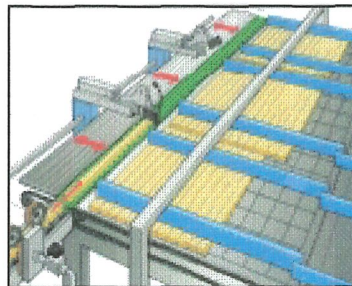
Neue Technik von GreCon Dimter: Hydraulische Druckschieber vorn und einzelne Brems- und Halteelemente hinten garantieren vollen Verleimdruck auf allen Fugen – und bei Endlosverleimung ist der Sägeschnitt absolut parallel zur Leimfuge!



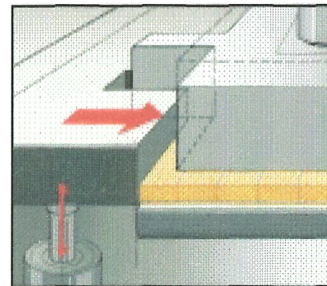
Einschiebplatte mit Kettenantrieb bis zum Pressbettende. Ermöglicht ein schnelles und automatisches Entleeren und Füllen bei Dimensionswechsel. Das sichert eine hohe Flexibilität und Produktivität.



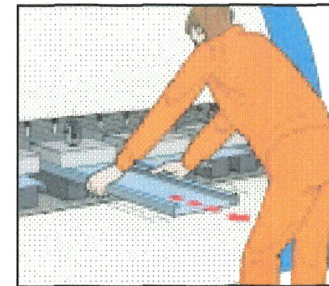
Neue Technik von GreCon Dimter! Sammelstation mit Niederhalte-Schienen erzeugen Vordruck auf Leimfugen. So dringt Leim ins Holz und die Presszeiten verkürzen sich.



Bei Kurzlängen mehr Lagen nebeneinander – die Pressfläche wird optimal genutzt. Die Anschläge sind manuell oder motorisch positionierbar.



Neue Technik von GreCon Dimter: Beim Wechseln der Holzdicke passt sich der obere Pressentisch und der hydraulische Druckschieber automatisch jeder neuen Dicke an. Zungen im Pressentisch und Schlitze im Druckschieber machen das möglich. Mehr Produktionszeit und keine Bedienfehler!



Neue Technik von GreCon Dimter: Pressbett schnell zu reinigen durch leichte, einzelne Profile aus Spezialstahl. Aus- oder ein-klinkbar in wenigen Minuten – dadurch mehr effektive Produktionszeit!

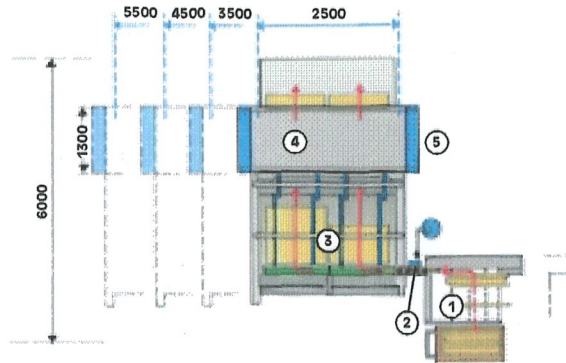
# Mit steigenden Anforderungen mitwachsen

## Standardoptionen

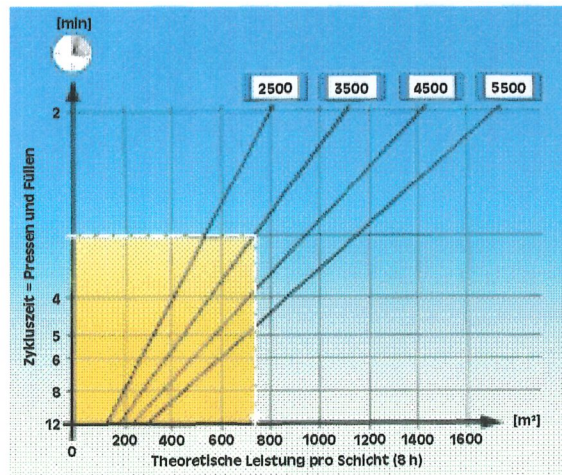
- Leimangaben als Walze oder Präzisionskopf
- Leimangaben-Reinigungsgerät
- Zuführsysteme vom Einlaufband bis Querpuffer
- Lagen sammeln manuell bis vollautomatisch, einbahnig, mehrbahnig, längen- und breitenunabhängig
- Heizsysteme mit Heißwasser, integriert oder extern
- Wärmerohre mit Isolierung

## Komfortoptionen

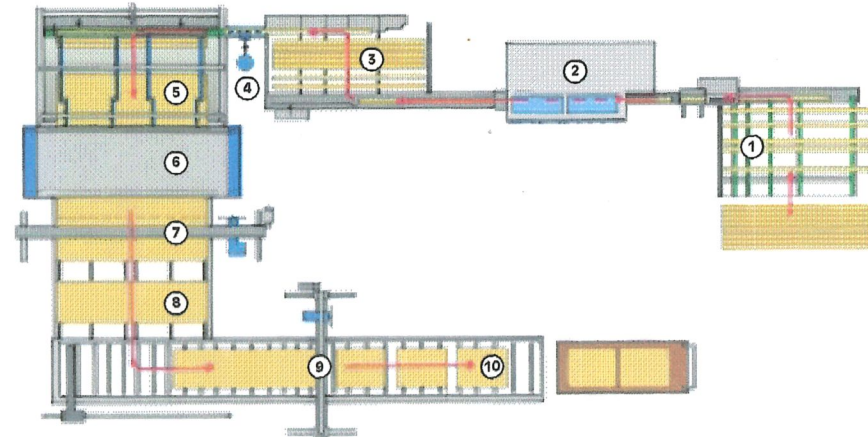
- **Produktionspaket:** schnelle Auftrags eingabe vom PC zur Maschine, ausführliche Statistik
- **Bedienungspaket:** schnelle Umstellung bei Dimensionswechsel, automatische Presse druckeinstellung
- **Automatisierungspaket:** automatische Zu- und Abführsysteme, Aufteilsägen quer und längs, automatische Plattenstapelsysteme
- **Leistungspaket:** schnelles Sammeln von Kurzlängen, Einbau Hochfrequenz für schnellste Aushärtung der Leimfugen
- **Diagnosepaket:** Anzeigen von Bedienungsfehlern und Funktionsproblemen, Online mit GreCon-Dimter-Service
- **„Alles aus einer Hand“-Paket:** Verkettung mit einer Weinig-Hobelmaschine – Qualitätsverantwortung liegt in einer Hand Sie können jederzeit mit jedem Komfortpaket nachrüsten – wir passen es an Ihren individuellen Bedarf an.



1. Aufgabestation
2. Leimgabe
3. Sammelstation
4. Press- und Heizsektion
5. Option Hochfrequenz



## Plattenverleimcenter



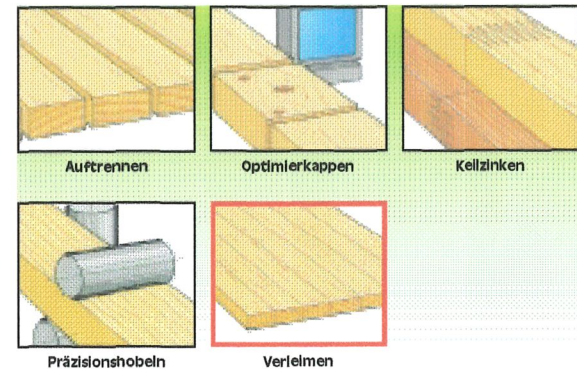
1. Weinig Beschickungssystem
2. Weinig Präzisionshobelmaschine
3. Übergabe- und Sortierstation
4. Präzisions-Leimgabe
5. Sammelstation
6. Press- und Heizsektion
7. Quersäge Plattenbreite
8. Übergabestation
9. Quersäge Plattenlänge
10. Zuführung Stapeln oder Schleifen

## Technische Daten

|                 |  |
|-----------------|--|
| Lamellenbreite* | 30-150 mm  |
| Plattendicke*   | 11-60 mm   |
| Plattenlänge    | 300-5500 mm  |
| Plattenbreite   | variabel   |
| Holzarten       | Hart- und Weichhölzer  |
| Leimart         | alle   |
| Heiztemperatur  | ≤ 85 °C bei Wasser<br>≤ 140 °C bei Thermoöl                                |
| Hochfrequenz    | 15-120 kW<br>sorgfältig vom Spezialisten an das Anwendungsprofil angepasst |

\* Weitere Dimensionen möglich. Fragen Sie uns.

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.



**Alles aus einer Hand:**  
**Weinig-Gruppe**