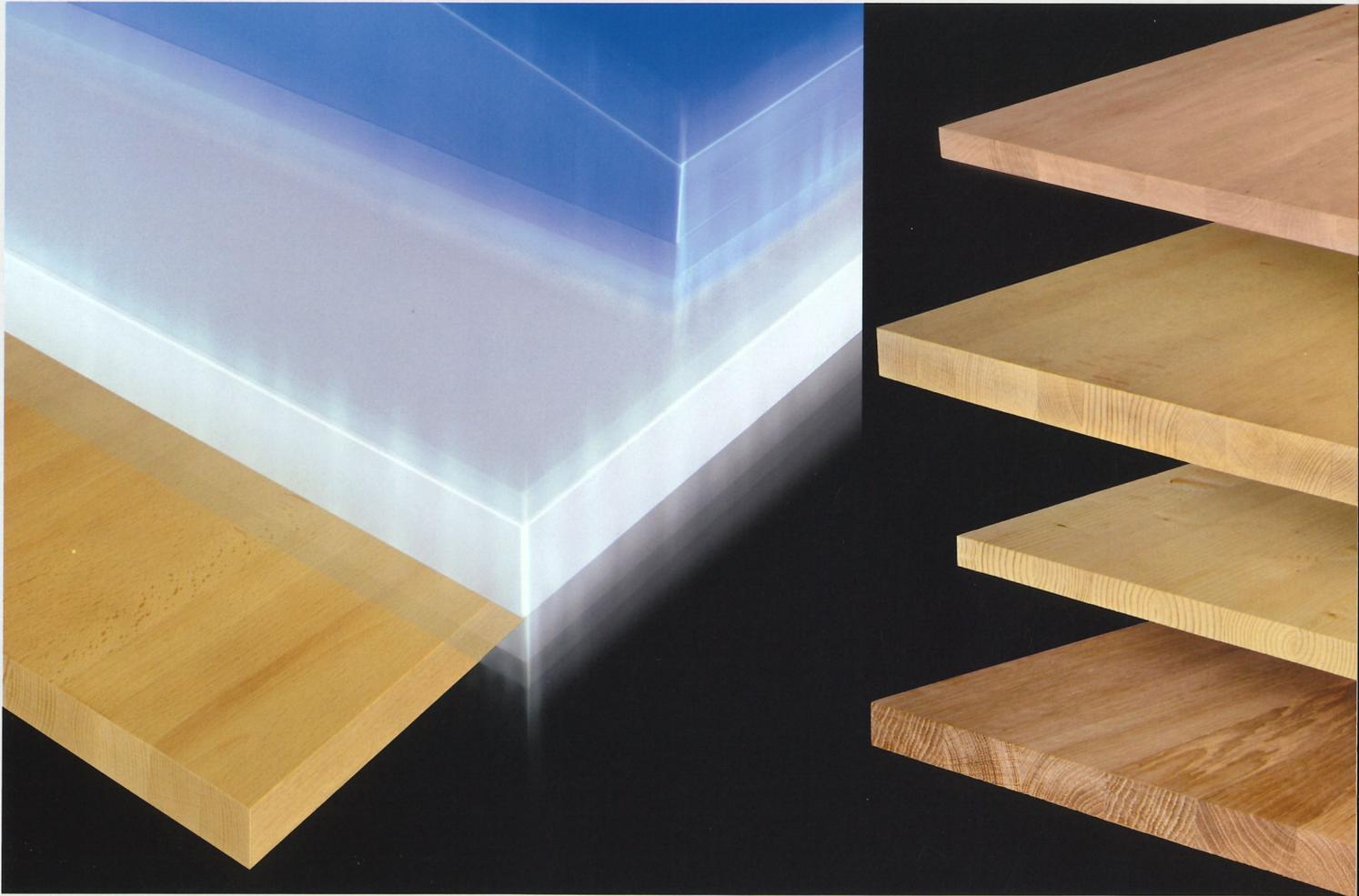


ProfiPress L-Serie

Das flexible Konzept zur wirtschaftlichen
Herstellung hochwertiger Massivholzplatten



Die ProfiPress L-Serie von DIMTER: Intelligente Verleimtechnik setzt neue Maßstäbe

Die ProfiPress L ist ideal für alle Hersteller von hochwertigen Massivholzplatten. Einzigartig in ihrer Verbindung von hoher Flexibilität und Produktivität bei gleichzeitig herausragender Qualität. Auch bei individueller, auftragsbezogener Fertigung sind hohe Tagesleistungen möglich. Mit der ProfiPress L verleimen auch kleine und mittlere Betriebe wirtschaftlich und marktgerecht. Extrem kurze Umstellzeit,

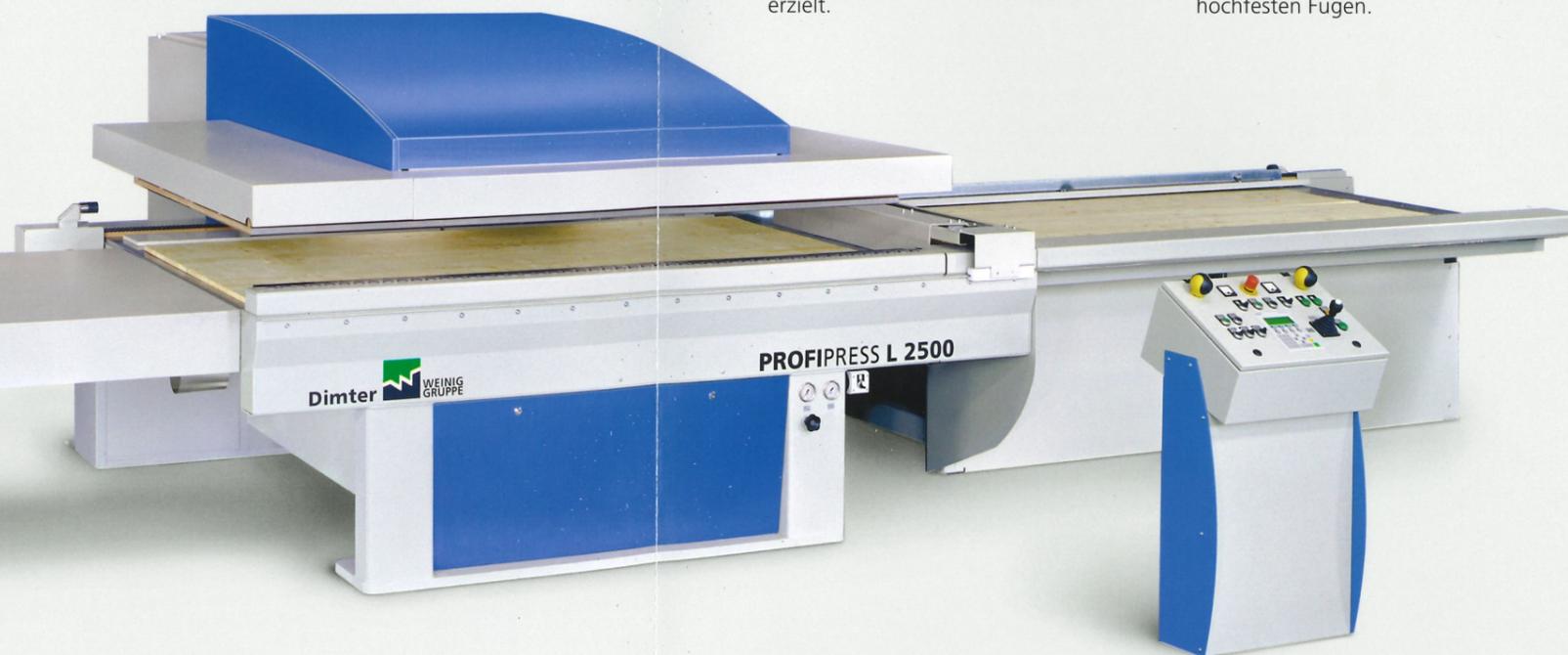
Die wichtigsten technischen Daten

Pressbettgröße	2500 x 1300 mm
Presszeit	ab ca. 1 Minute; je nach Holz und Leimsorte
Plattenlänge	300 – 2.500 mm und länger durch Mehrfachtakten
Plattenbreite	max. 1300 mm
Plattendicke	11 – 60 mm
Benötigte Anschlüsse	Druckluft: 6 – 8 bar, elektrisch: ca. 400 Volt/50 Hz
Gewicht	ca. 4,5 t

Die ProfiPress L –

ordentlich Druck und beste Qualität:

- einfachste Montage
- sofort produktionsbereit
- höchste Plattenqualität
- geringste Nachbearbeitung der Platten – minimale Schleifzugabe
- einfachste intuitive Bedienung
- ausbaufähig von manuell bis vollautomatisch
- flexibel für individuelle Anforderungen
- bestens geeignet zur Integration in Systemlösungen



Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



kurze Presszeiten und schnellste Aushärtung sorgen für hohen Output. Exakte, fest geschlossene Fugen und ebene Oberflächen machen DIMTER Qualität spürbar. Die neue, in den DIMTER Labors entwickelte Verleimtechnik entlastet zusätzlich die Kostenseite.

1 Präzisionsleimwalze

Mit der profilierten Leimwalze lassen sich exakte Leimschnüre auftragen. Die Verleimqualität ist dauerhaft, der Leimverbrauch gering.

2 Verfahrbares Anschlagssystem

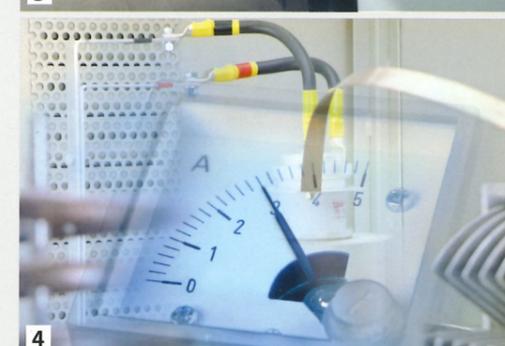
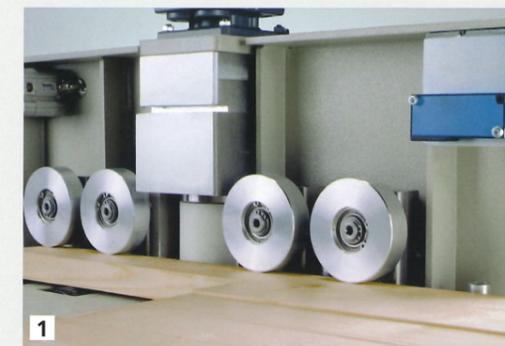
Das neu entwickelte System stellt sich auf jede Plattenbreite automatisch ein. Zulagehölzer sind nicht mehr nötig! Ein Höchstmaß an Flexibilität wird erzielt.

3 Einzeldruckelemente

Der Druck wird durch einzelne Elemente gleichmäßig auf der ganzen Plattenlänge verteilt. Das Resultat sind durchgehend geschlossene Leimfugen!

4 Intelligente Steuerungstechnik

Kontrollierte Hochfrequenztechnik sorgt für eine Minimierung der Aushärtzeiten. Das heißt maximale Produktion bei gleichzeitig komplett durchgehärteten, hochfesten Fugen.



Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

ProfiPress L-Serie



Produktion:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Straße 14-16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
E-Mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

Vertrieb:

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com