

DMC



Wide-belt calibrating
sanding machines
Calibreuse-ponceuse
à bandes larges

Mastersand



DMC

Mastersand

Wide-belt calibrating sanding machines
Calibreuse-ponceuse à bandes larges



CE-mark configuration
Machine en configuration CE



Flexible and reliable, to fit any production requirement
Flexible et fiable, pour répondre à toute exigence de production

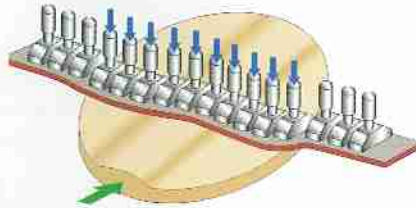


The new Mastersand is available in numerous versions with two or three longitudinal units. This machine has all the features and functions of an industrial sander: front crossbelt unit, sanding rollers with 320 mm diameter (available on each position) and "EPICS" electronic sectional pad add up to a machine that will handle any calibrating-sanding job to perfection.

La nouvelle Mastersand, disponible en de nombreuses versions, à deux ou trois groupes longitudinaux, affiche les caractéristiques techniques et fonctionnelles d'une ponceuse industrielle. Des solutions techniques telles que le groupe transversal avant, les rouleaux ponceurs avec diamètre de 320 mm (disponibles à toutes les positions) et le patin sectionné électronique "EPICS" permettent de réaliser n'importe quel usinage et d'obtenir un résultat impeccable.

Advanced technical solutions Des solutions technologiques de pointe

"EPICS" electronic sectional pad Patin sectionné électronique "EPICS"



This is the ideal unit for sanding veneered or painted panels. The "EPICS" has a wide surface area in contact with the workpiece and long-stroke hold-down pistons. Accurate, reliable copying of surface features guarantees a high quality finish.

C'est la solution idéale pour le ponçage de panneaux plaqués ou vernis, grâce à la surface de contact élargie et à la course importante des vérins pneumatiques, qui permettent d'obtenir à la fois une qualité de finition impeccable et une grande capacité de copiage des tolérances.

"TAC" front crossbelt unit Groupe transversal avant "TAC"



The "TAC" combines the sanding power of the crossbelt unit with the fine control of the "EPICS" sectional pad. This ensures excellent results even on the most difficult jobs, such as removing glue or joint paper from veneered panels or superfinishing painted panels.

Ce groupe, qui unit à l'agressivité de la bande transversale la sensibilité du patin "EPICS", assure d'excellents résultats même dans le cas des usinages les plus complexes, de l'élimination des colles ou des papiers de jointoiment sur les panneaux plaqués jusqu'à la super finition des panneaux vernis.

"HYDRA" controllers: total management of the machine Commandes "HYDRA" : la gestion totale de la machine



Hydra V-Pad
- PLC terminal
- LCD 5.7" display
- Touch-screen
- 120 programs

Hydra V-Pad
- Terminal Automate Programmable
- Affichage à cristaux liquides 5,7"
- Écran tactile
- 120 programmes



Hydra PC
- PC Office
- LCD TFT 15" display
- Touch-screen
- 1,999 programs

Hydra PC
- PC du bureau
- Affichage à cristaux liquides TFT 15"
- Écran tactile
- 1999 programmes

DMC

Mastersand



Standard equipment

- "Hydra V-Pad" electronic controller with touch-screen
- Power worktable lifting with two-speed gear motor
- Rubber-coated feed mat drive roller at outfeed
- Feed mat driven by variable speed motor
- Infeed overthickness safety microswitch
- Infeed pressing roller equipped with anti-kickback safety device
- Automatic feed mat tensioning and centring
- Electronically-controlled belt oscillation
- Full CE-mark specification

Calibrating sanding units and main options

- Front crossbelt unit
- CHP cutter head planer unit
- Calibrating-sanding unit with 250 mm or 320 mm diameter rollers
- Sanding unit with pad
- Combi unit with roller and pad
- Calibrating sanding rollers available in grooved-steel or rubber-coated versions
- "EPICS" electronic sectional pad
- Automatic unit positioning
- Reverse rotation of sanding belt
- Vacuum hold-down table
- Floating pressure bars
- Version with constant pass-line at 900 mm from floor level
- Electronic worktable positioner
- "Hydra PC" electronic controller with touch-screen

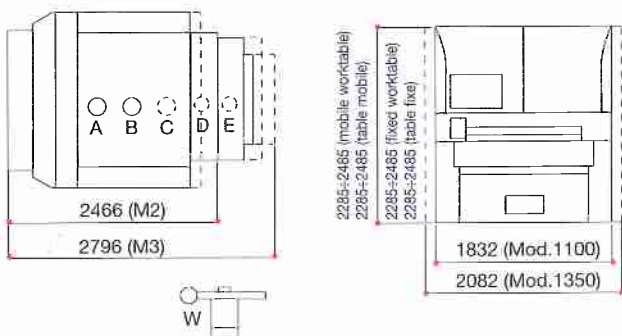
Équipement de série

- Commande électronique avec écran tactile "Hydra V-Pad"
- Soulèvement de la table par motoréducteur à deux vitesses
- Rouleau arrière d'entraînement du tapis avec revêtement en caoutchouc
- Avancement du tapis par variateur de vitesse
- Microcontact de sécurité en entrée en cas de surépaisseur des pièces
- Galet presseur en entrée avec dispositif anti-rètour des pièces
- Dispositif automatique de tension et de centrage du tapis
- Système électronique d'oscillation des bandes
- Machine conforme aux normes C.E.

Choix des groupes d'usinage et des principaux dispositifs en option

- Groupe d'usinage transversal avant
- Groupe raboteur CHP
- Groupe d'usinage avec rouleau de 250 mm ou 320 mm de diamètre
- Groupe de ponçage avec patin
- Groupe d'usinage combiné rouleau-patin
- Rouleaux de calibrage/ponçage en acier rainuré ou avec revêtement en caoutchouc
- Patin sectionné électronique "EPICS"
- Positionnement automatique des groupes d'usinage
- Double sens de rotation de la bande abrasive
- Table à dépression
- Barres de pression flottantes
- Table d'usinage à 900 mm du sol (hauteur fixe)
- Positionneur électronique de l'épaisseur de travail
- Commande électronique avec écran tactile "Hydra PC"

Overall dimensions/Dimensions hors tout



Hood diameter/Diamètres des hottes d'aspiration

	110	135		
A	Ø 160	Ø 195	standard/standard	mod. M2-M3
B	Ø 160	Ø 195	standard/standard	mod. M2-M3
C	Ø 160	Ø 195	standard/standard	mod. M3
D	Ø 160	Ø 160	optional/en option	
E	Ø 160	Ø 160	optional/en option	
W	66*/200**	Ø 66*/200**	optional/en option	

* without silencer / * sans silencieux

** with silencer / ** avec silencieux

Standard technical data/Caractéristiques standards

			110	135
Working width	Largeur utile de travail	mm	1100	1350
Min/max working thickness (mobile worktable)	Épaisseur de travail mini/maxi (table mobile)	mm	4 ÷ 170	4 ÷ 170
Min/max working thickness (fixed worktable)	Épaisseur de travail mini/maxi (table fixe)	mm	4 ÷ 200	4 ÷ 200
Sanding belt size, longitudinal units	Dimensions de la bande abrasive longitudinale	mm	1115 x 2620	1370 x 2620
Sanding belt size, crossbelt units	Dimensions de la bande abrasive transversale	mm	150 x 5050	150 x 5050
1 st /2 nd unit motor power (M2 version)	Puissance du moteur 1 ^{er} /2 ^e groupe (version M2)	kW (HP)/kW (CV)	11 (15)	11 (15)
1 st unit motor power (M3 version)	Puissance du moteur 1 ^{er} groupe (version M3)	kW (HP)/kW (CV)	11 (15)	11 (15)
2 nd /3 rd unit motor power (M3 version)	Puissance du moteur 2 ^e /3 ^e groupe (version M3)	kW (HP)/kW (CV)	11 (15)	11 (15)
Feed mat speed	Vitesse d'avancement du tapis	m/min	3,5 ÷ 18	3,5 ÷ 18

Some photos show machines fitted with accessories. This is for the purposes of illustration only. We operate a policy of continuous improvement and reserve the right to modify technical data without prior notice.

Certaines photos illustrent, à titre d'exemple, les machines avec les dispositifs en option. Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans aucun préavis.