

Es können die üblichen Anlieferungsformate der Rohplatten eingesetzt werden: Zeitaufwendige Rüstzeiten mit Saugern oder Spannvorrichtungen entfallen. Die Rohplatten können einzeln oder im Stapel bearbeitet werden. Die Bearbeitung von Freiformflächen, Ausklinkungen und Aufteilung erfolgt in einer Aufspannung. Die optimierte Werkstückverschachtelung auf den Rohplatten reduziert den Rohmaterialeinsatz wesentlich.

Kostenintensive Zwischenlager entfallen, da kommissionsweise mit geringen Losgrößen gefertigt werden kann.

