

SPA 1000 *TopLine*



SPA 2000 *ProfiLine*



Späneabsauganlage SPA 1000 *TopLine*

- für den Anschluß an die Elektra Beckum Holzbearbeitungsmaschinen
- aerodynamisch geformtes Lüfterrad aus schlagfestem Kunststoff für hohe Luftleistung, niedriges Arbeitsgeräusch und lange Lebensdauer
- fahrbar

Späneabsauganlage SPA 2000 *ProfiLine*

- Ratschenbetriebene, rotierende Handabreinigungsbürsten
- Volumenstromüberwachung durch Unterdruck-Manometer mit rot-erobor-Kennzeichnung / - für den gewerblichen Einsatz
- Erfüllt die Vorschriften der BG-Holz

TF 904 *ProfiLine*



Tischfräsmaschine TF 904 *ProfiLine*

- Groß dimensionierte Tischplatte
- Ergonomisch platzierte Einstellelemente u. direkt ablesbare Maßeinstellung
- Höhenverstellung stufenlos auf 1/10 mm genau mittels Handrad
- Frässpindel von -10° bis +30° stufenlos schwenkbar

Unser komplettes Zubehörprogramm für Holzbearbeitungsmaschinen finden Sie in der aktuellen Verkaufspreisliste bei Ihrem Fachhändler.

Technische Daten und Ausstattung der Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum.

Hobelmaschinen	HC 260 M	HC 260 K	HC 320	HC 410
Artikel-Nr. Motor 2,2 kW / 230 V	011 302 6081	—	—	—
Artikel-Nr. Motor 3,1 kW / 230 V	—	011 202 6053	—	—
Artikel-Nr. Motor 2,8 kW / 400 V	011 302 6090	—	—	—
Artikel-Nr. Motor 4,2 kW / 400 V	—	011 202 6061	—	—
Artikel-Nr. Motor 4,5 kW / 400 V	—	—	011 303 2006	—
Artikel-Nr. Motor 5,5 kW / 400 V	—	—	—	011 304 1005
Gesamtlänge/-breite Abrichtplatten	1090 x 260 mm	1090 x 260 mm	1630 x 320 mm	1700 x 410 mm
Spanabnahme - Abrichten	0-3 mm	0-3 mm	0-5 mm	0-5 mm
Spanabnahme - Dickenhobel	max. 4 mm	max. 4 mm	max. 6 mm	max. 6 mm
Abrichtanschlag schwenkbar	90-45°	90-45°	90-45°	90-45°
Dickentischlänge/-breite	400 x 260 mm	400 x 260 mm	670 x 315 mm	670 x 405 mm
Durchlaßhöhe	160 mm	160 mm	230 mm	230 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	7 m/min	7 m/min
Anzahl Messer/Drehzahl Messerwelle	2 / 6500 U/min	2 / 6500 U/min	3 / 5500 U/min	3 / 5500 U/min
Gesamtgewicht	ca. 72 kg	ca. 65 kg	ca. 250 kg	ca. 250 kg
GS-staubgeprüft	—	✓	✓	✓

Holzdrehmaschine	HDM 1000
Artikel-Nr. (230 V)	012 210 0022
Artikel-Nr. (400 V)	—
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Größter Drehdurchmesser	380 mm
Spindelgewinde	M 20 x 1,5
Pinolenkegel	MK 3
Pinolenhub	50 mm
Maschinenbett	Stahlrohr, zweifach
Spindeldrehzahlen (U/min)	1100/800/550/350
Spindellagerung (zweifach)	Präzisions-Rillenkugellager
Planscheibe-Ø	150 mm
Stirnmitnehmer-Ø	30 mm
Höhe ohne Untergestell	470 mm
Höhe mit Untergestell	1170 mm
Gesamtlänge	1530 mm

Tischfräsmaschinen	TF 100	TF 904
Artikel-Nr. Motor 2,2 kW / 230 V	014 101 0000	—
Artikel-Nr. Motor 2,8 kW / 400 V	014 101 0018	014 109 0402
Artikel-Nr. Motor 2,8 kW / 400 V*	—	014 109 0429
Tischgröße	523 x 473 mm	600 x 850 mm
Arbeitshöhe	850 mm	910 mm
Tischbohrung-Ø	155 mm	65/155/150 mm
Reduzier-Ring	2	2
Anschlaghaube	30 mm verschiebbar	Über Handrad
Anschlaglineale	—	± 10 mm einstellbar
Absaugstutzen-Ø	100 mm	100 mm
Werkzeug-Ø max.	150 mm	155 mm/200 mm
Spindel-Ø	30 mm	30 mm
Spindelhub	100 mm	80 mm
Spindeltrieb	Keilrippenriemen	Keilrippenriemen
Spindeldrehzahl	4000/6000/7500 U/min	1800/3000/6200/8500 U/min
Motorschutz	Überstromschalter	Überstromschalter
Motorbremse	✓	✓

Späneabsauganlage	SPA 1000	SPA 2000
Artikel-Nr. (für 230 V)	013 001 0008	013 002 0003
Artikel-Nr. (für 400 V)	—	013 002 0011
Unterdruck	740 Pa	2560 Pa
Saugschlauchlänge	2500 mm	2500 mm
Schlauchanschluß-Ø	100 mm	100 mm
Volumen des Sammelsacks	50 ltr.	135 ltr.
Filterfläche	2 m ²	5,2 m ²
Schalleistungspegel	—	88 dB(A)
Gewicht	17,5 kg	110 kg
Gesamthöhe	2000 mm	1670 mm
Fahrbar	✓	✓
Erfüllt Vorschriften d. BG Holz (H2)	—	✓

Hydraulischer Holzspalter	SW 6	SD 6	SD 6/1000
Artikel-Nr.	091 000 6568	091 000 6576	091 001 4382
Länge des Stammes mit Tisch	max. 540 mm	max. 540 mm	max. 540 mm
Länge des Stammes ohne Tisch	—	—	max. 1000 mm
Schubkraft	max. 4,5 t	max. 4,5 t	max. 6,0 t

* - mit Rechts-/Linkslauf

Motorvarianten für die Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum.

		Netzanschluß	Aufnahmeleistung P1	Abgabeleistung P2	Absicherung
Hobelmaschinen	HC 260 M	1~230 V/ 50 Hz	2,2 kW, S6 40%	1,5 kW, S1 100%	1~16 A träge
	HC 260 M, D	3~400 V/ 50 Hz	2,8 kW, S6 40%	1,8 kW, S1 100%	3~16 A träge
	HC 260 K	1~230 V/ 50 Hz	3,1 kW, S6 40%	2,0 kW, S1 100%	1~16 A träge
	HC 260 K, D	3~400 V/ 50 Hz	4,2 kW, S6 40%	2,0 kW, S1 100%	3~16 A träge
	HC 320	3~400 V/ 50 Hz	4,5 kW, S6 40%	2,8 kW, S1 100%	3~16 A träge
	HC 410	3~400 V/ 50 Hz	5,5 kW, S6 40%	3,2 kW, S1 100%	3~16 A träge
	Tischfräsmaschinen	TF 100 W	1~230 V/ 50 Hz	2,2 kW, S6 40%	1,5 kW, S1 100%
TF 100 D		3~400 V/ 50 Hz	2,8 kW, S6 40%	1,8 kW, S1 100%	3~16 A träge
TF 904		3~400 V/ 50 Hz	2,8 kW, S6 40%	1,8 kW, S1 100%	3~16 A träge
Holzdrehmaschine	HDM 1000	1~230 V/ 50 Hz	0,67 kW, S1 100%	0,45 kW, S1 100%	1~10 A träge
Späneabsauganlagen	SPA 1000	1~230 V/ 50 Hz		0,37 kW, S1 100%	1~10 A träge
	SPA 2000 W	1~230 V/ 50 Hz		2,6 kW, S1 100%	1~16 A träge
	SPA 2000 D	3~400 V/ 50 Hz		1,8 kW, S1 100%	3~16 A träge
Holzspalter	SW 6	1~230 V/ 50 Hz	3,1 kW, S6 40%	2,2 kW, S1 100%	1~16 A träge
	SD 6	3~400 V/ 50 Hz	4,5 kW, S6 40%	3,0 kW, S1 100%	3~16 A träge

Aufnahmeleistung P1 Wirkleistung aus dem Netz
Abgabeleistung P2 Leistung von der Motorwelle

Betriebsart S1 Dauerbetrieb (Ununterbrochener Betrieb, Belastung 100%)
 Betriebsart S3 Aussetzbetrieb (Betriebswechsel/Einsatz für Motorbelastung). Grundtakt 10 min. D.h. bei 60%: 6 min Last, 4 min AUS.
 Betriebsart S6 mit Aussetzbelastung (Belastung und Leerlaufbetrieb im periodischen Wechsel. Grundtakt 10 min. D.h. bei 40%: 4 min Last, 6 min Leerlauf.

Produktvorteile der Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum.

Präzise Fertigung	Für den professionellen Einsatz geeignet
Robuste Oberflächen durch Pulverbeschichtung	Bedienungsfreundliche und exakte Einstellungselemente
Staubgeschützte Induktionsmotoren	Ausbaufähig durch umfangreiches Zubehör