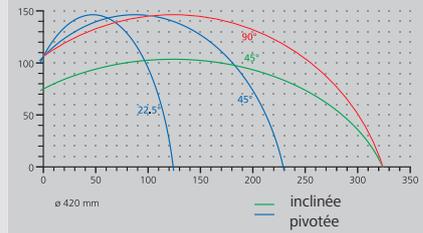
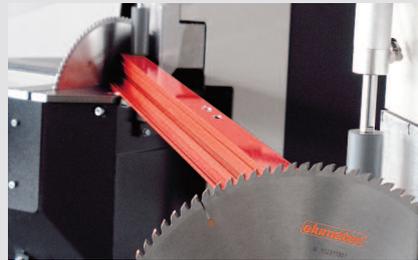
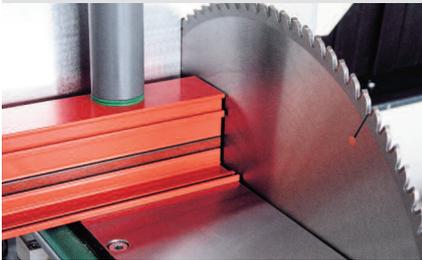


Tronçonneuse double tête DG 104



- > La tronçonneuse optimale pour la production de série et la production sur mesure
- > Le pivotement et l'inclinaison des unités de sciage permettent les coupes des profils larges et hauts , ainsi que toutes sortes de coupes débillardées
- > De nombreux profilés ne nécessitent ainsi pas de cales
- > Coupes sur mesures extérieures possibles dans toutes les variantes , donc pas de calculs fastidieux . Grand avantage pour les angles spéciaux
- > Capots de protection
- > Avec lames de scies en série
- > En série avec affichage digital E 111
- > Indicateur digital pour les angles de pivotement
- > Capots de protection
- > Avec système de pulvérisation-doseur

Données techniques

- > Coupe mini à 90° : 350 mm
- > Coupe mini à 45° inclinée : 350 mm
- > Pivotement vers l'intérieur 90° - 45° (jusqu'à 22,5° en manuel , avec indicateur digital)
- > Inclinaison pneumatique vers l'intérieur 90° - 45°
- > Capacités de coupe voir diagramme
- > Diamètre de lame 420 mm
- > Vitesse rotation lame 2.800 t/min.
- > Tension d'alimentation 230/400 V , 3~ , 50 Hz
- > Puissance utile par moteur 4 KW
- > Raccord air comprimé 7 bar
- > Consommation air par cycle de travail 40 l sans pulvérisation , 64 l avec pulvérisation

Diverses longueurs

- > 3.000 mm
- > 4.500 mm
- > 6.000 mm

Options

- > DG 104 M banc monobloc (Longueur de coupe 4.500 mm)
- > Avance pneumatique
- > Tringles de soulèvement de profil
- > Pour E 555 , adjonction de : programme d'optimisation , module pour coupe de pointes, et surlongueur
- > Support de pièces mobile ou escamotable
- > Dispositifs de serrage pneumatiques
- > Buteé d'impôtes et meneaux
- > Imprimante d'étiquettes (pour E 355 et E 555)
- > Lecteur de disquettes (pour E 355)
- > Bouches et dispositifs d'aspiration
- > Dispositif d'avance cadencée
- > Amenages à rouleaux
- > Lames de scies
- > Lubrifiant hautes performances



Electroniques

Déplacement manuel avec indicateur digital E 111

- > Mise en place précise par affichage digital
- > Commutation des valeurs absolues en valeurs relatives
- > Lecture rapide sur indicateur digital précision 0,1 mm
- > Commutation mm/Inch
- > Entrée des valeurs de tarage sur le clavier frontal
- > Mise en mémoire de la valeur affichée lors d'une coupure de courant

Déplacement automatique avec commande E 355

- > Système de mesure indépendant de la commande
- > Précision de positionnement +/- 0,1 mm par m
- > Blocage pneumatique en position
- > Commande par écran 5.7" à matrice avec clavier étanche et volant pour navigation dans les menus
- > Mémoire pour 1.000 lignes de données. Valeurs de correction de profil
- > Dans la mémoire peuvent être enregistrés n° de lignes , longueurs, n° de profil, position d' angles et nombre de pièces
- > Sélection de langue
- > Commutation mm/Inch
- > Interface RS 232
- > Port USB frontal



Options

- > Imprimante

Déplacement automatique avec commande PC E 555/1

- > Système de mesure absolu indépendant de l'entraînement
- > Blocage pneumatique en position
- > Entraînement direct , robuste et à faible usure de la tête mobile
- > Positionnement ergonomique de l'unité de commande
- > PC avec système d'exploitation Windows
- > 400 Mhz-CPU, 256 MB RAM , 2 GB flashdisk
- > Ecran couleur 8,4" avec éclairage de fond
- > 4 ports série RS 232
- > Carte réseau intégrée RJ45. Branchement 10/100 MBit
- > Clavier étanche et volant pour navigation dans les menus
- > Branchement pour clavier et souris supplémentaires



Déplacement automatique avec commande PC E 555/3

- > Voir E 555/1 , en plus :
- > Commande à 3 axes pour la longueur de coupe et les angles de pivotement
- > Pivotement automatique vers l'intérieur et l'extérieur 22,5 - 90°

Vous obtiendrez plus d'informations sur:

- > elumatec AG | Pinacher Straße 61 | D-75417 Mühlacker
- > Tel. +49 (0)7041 14-266 | Fax +49 (0)7041 14-282 | sales@elumatec.de

Nous nous réservons tous droits de modifications techniques