

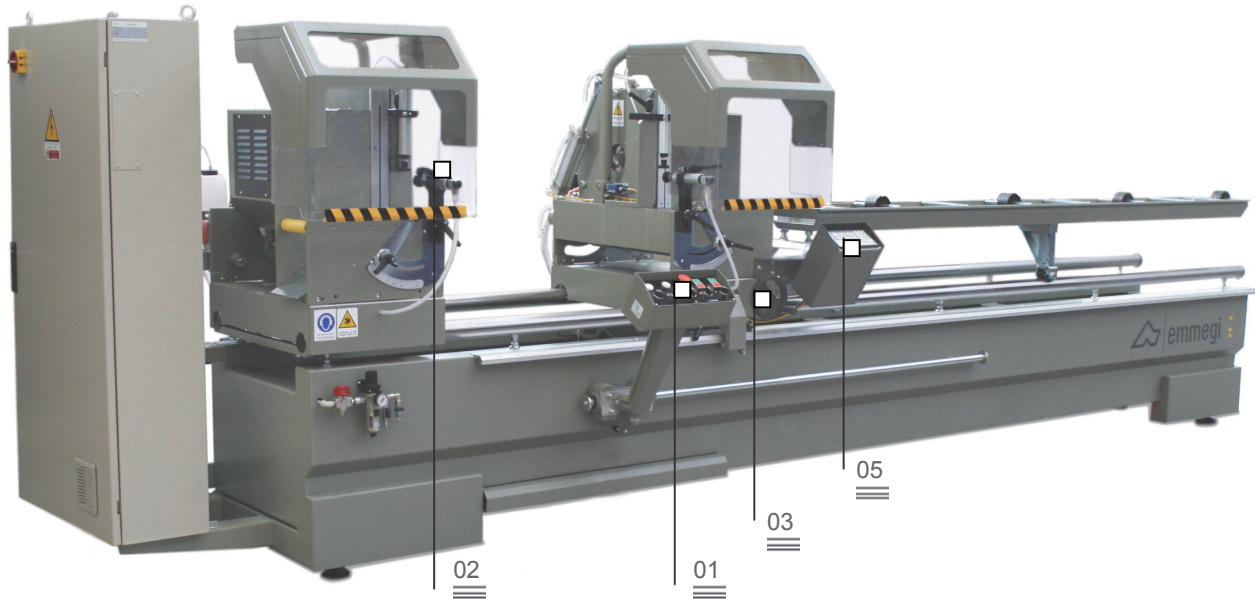
Classic Vis Doppelgehrungssäge



Bedienpult 01

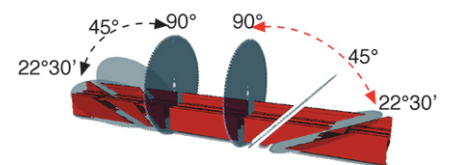


Schwenken der verfahrbaren Aggregate 02

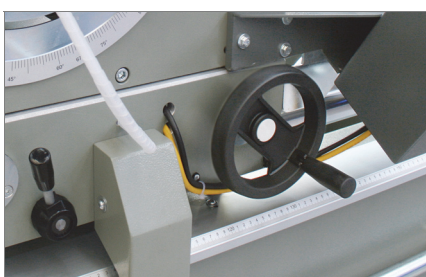


Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Doppelgehrungssäge mit beweglichem Schneidaggregat manuell verfahrbar und Anzeige vom Längsmaß auf einem digitalen Display. Die Maschine kann mit einem Industrie-Etikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.



Positionierung des verfahrbaren Aggregats 03



Digitalanzeige für Zwischengehrungen (optional) 04



Digitale Längenmaßanzeige 05



Classic Vis

Doppelgehrungssäge

01 Bedienpult

Das mitfahrende Bedienpult der verschiedenen Modelle ist auf Lagern verschiebbar und erleichtert die Bedienung der Maschine, da es am Sägeaggregat positioniert werden kann.

02 Schwenken der verfahrbaren Aggregate

Das horizontale Schwenken der Aggregate erfolgt über pneumatische Zylinder. Möglich sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 45° außen bei Maschinen mit Sägeblättern mit Durchmesser 450 mm. Mit Sägeblättern \varnothing 500 mm sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 22°30' außen möglich. Zwischengehrungen können über einen entsprechenden Anschlag manuell eingestellt werden. Die verfahrbaren Aggregate sind mit pneumatischen Vollschutzhauben ausgerüstet.

03 Positionierung des verfahrbaren Aggregats

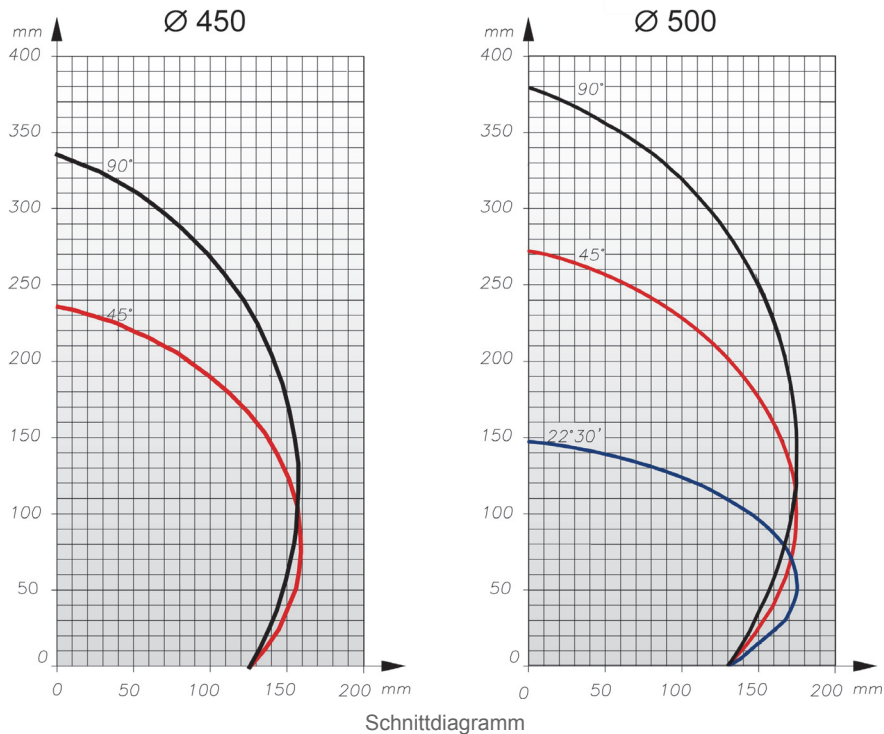
Die Positionierung des verfahrbaren Aggregats erfolgt manuell durch die Drehung des Handrads; die erreichte Position wird über ein Magnetband erfasst, und die SPS-LCD-Anzeige visualisiert die Maße, an denen das verfahrbare Aggregat positioniert ist.

04 Digitalanzeige für Zwischengehrungen (optional)

Bei pneumatischer Schwenkung der verfahrbaren Aggregate können anhand der Anzeige der Zwischengehrungen der Neigungswinkel des Aggregats mit absoluter Genauigkeit ermittelt und somit die Präzision der gesägten Profile gewährleistet werden. Diese Funktion ist besonders nützlich beim Schneiden von nicht rechtwinkligen Profilen und ermöglicht dem Bediener die schnelle und präzise Ermittlung des geforderten Winkels.

05 Digitale Längenmaßanzeige

Die digitale Längenanzeige des verfahrbaren Aggregats liefert die unmittelbare Ablesung der eingestellten Länge und gewährleistet Präzision in der Schnittphase.



EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

Speicherprogrammierbare Positioniersteuerung mit LCD-Display	•
Ausführung von Einzelschnitten	•
Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittslänge von Gehrungsschnitten	•
Speicherplatz für 10 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Sätze)	•

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Positionserfassung des verfahrbaren Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband	•
2 HM-Sägeblätter	•
Pneumatische Vollschutzhauben über dem Schneidbereich	•
2 pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung	•
Profilauflage-Rollenbahn	•
Schmiersystem: Nebelsprüheinrichtung oder Minimalmengentaktprüheinrichtung (je nach Ausführung)	•
Manuelle Profilauflage	•
Vorrichtung für den automatischen Start der Späneabsaugereinrichtung MG	•
Zwei Standard-Profilbeilagen	•
Metrischer Maßstab	•
Nutzschnittlänge je nach Modell	4 / 5 / 6
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2