



essetre
CNC WOODWORKING MACHINERY





Techno Turn EVO

Techno Turn EVO


 Centro di lavoro a CNC brevettato a 6 assi che permette di lavorare le travi su tutte le 6 facce senza doverle ruotare


 6 Axis CNC Patented Working Centre for processing beams on all 6 beam's surfaces without the need of turning the working piece


 Centre d'usinage à CN Breveté à 5 Axes pour l'usinage des poutres sur les 6 faces du bois sans la nécessité de retourner la pièce


 Centro de Trabajo a CN patente con 5 ejes para el trabajo de las vigas en todas las 6 caras sin necesidad de girar la pieza

 CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum Patent mit 5 Achsen für die Bearbeitung der Balken auf allen 6 seiten zu fräsen bohren un zu schneiden ohne diesen wenden zu müssen


 Testa a 6 assi brevettata con motore a doppia uscita: Una con l'attacco HSK 63F e l'altra con attacco flangia per lama diametro 600mm

 One patented 6-axis milling head with double exit motor: one with HSK 63F tool connection; the other having a flange connection supporting the blade with diameter of 600mm

 Tête à fraiser à 6 axes, avec moteur à double sortie: l'une avec attaque HSK 63F, l'autre avec attaque à bride pour la scie avec diamètre max. 600mm


 Un cabezal de fresar de 6 ejes, con motor a doble salida : una con ataque herramienta mod. HSK 63F; la otra con enganche brida para la hoja de diametro max 600mm

 Ein 6-Achsen Fraskopf mit doppelter Motorausgang versehen: die eine mit Spindelaufnahme HSK 63F , die andere mit Flanschaufnahme für die Blattsäge max. Diam. 600mm

 Lubrificazione automatica degli assi

 Automatic lubrication of the Axis

 Lubrification automatique des Axes


 Lubricación automática de los ejes

 Automatische Achsensmierung



 Magazzino cambio utensile rotativo a 12 posizioni

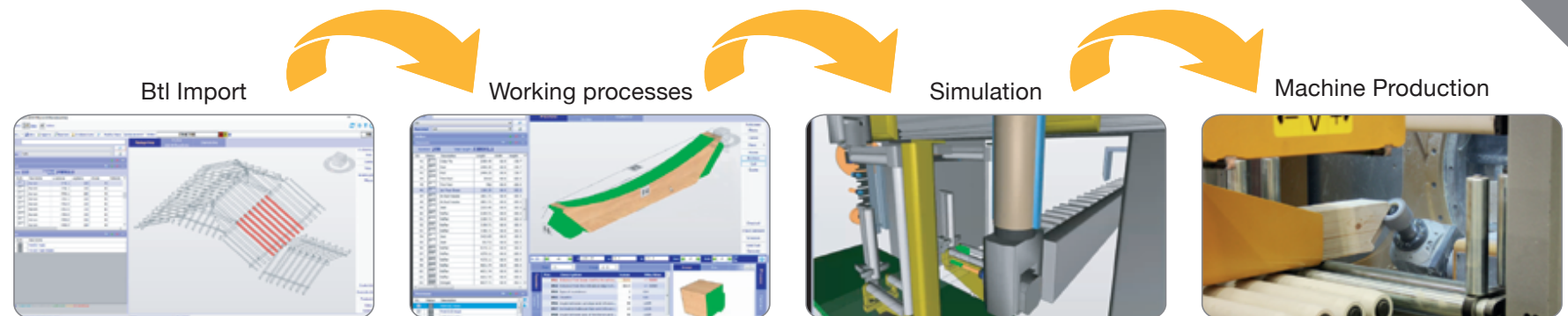
 Automatic Rotative Tool Holder Magazine 12 positions

 Magasin Porte outils rotatif Automatique à 12 positions

 Almacen Porta-Herramientas rotativo con 12 posiciones

 Das Werkzeughaltermagazin rotierend mit 12 Positionen

SOFTWARE
TECHNO




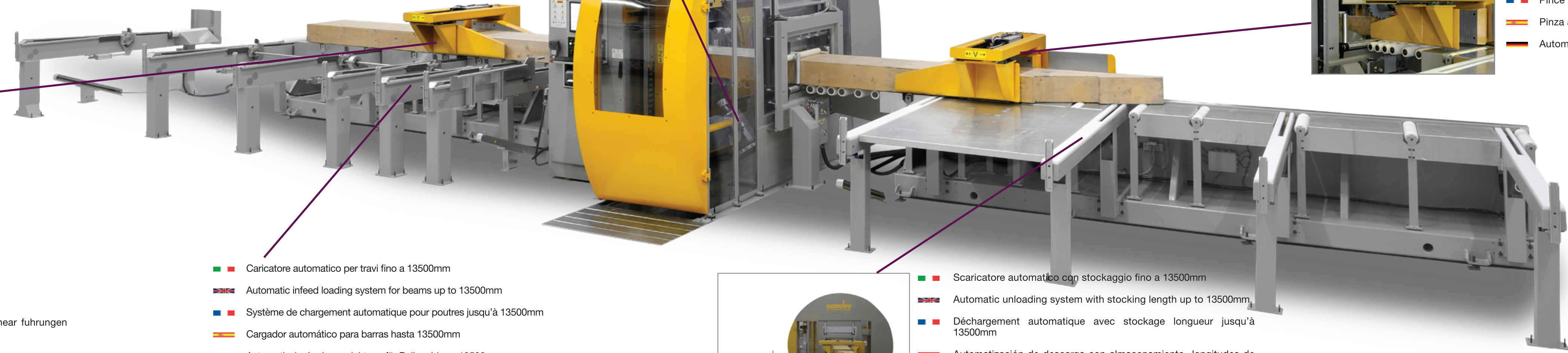
 Pinza in entrata automatica gestita da CN con movimentazione su guide lineari

 Automatic infeed clamp controlled by CN upon linear guides movement


 Pince automatique en gérée par CN avec mouvement de guides linéaires

 Pinza automatica entrante gestionada por CN con el movimiento sobre guias lineales

 Automatische Klammer eingehend durch numerische Steuerung mit Bewegung auf Linear führungen verwaltet



 Caricatore automatico per travi fino a 13500mm


 Automatic infeed loading system for beams up to 13500mm


 Système de chargement automatique pour poutres jusqu'à 13500mm


 Cargador automático para barras hasta 13500mm


 Automatische Ladenvorrichtung für Balken bis zu 13500mm



 Scaricatore automatico con stockaggio fino a 13500mm


 Automatic unloading system with stocking length up to 13500mm

 Déchargement automatique avec stockage longueur jusqu'à 13500mm


 Automatización de descarga con almacenamiento longitudes de hasta 13500mm

 Entladeautomatik mit Lagerung Längen zu 13500mm



 Pinza automatica in uscita gestita da CN

 Automatic outfeeding clamp controlled by CN

 Pince automatique en sortie entrée gérée par CN

 Pinza automatica in salida gestionada por CN

 Automatische Klammer ausgang eingehend durch numerische Steuerung

Techno Turn EVO

OPTIONALS



- ■ Seconda Testa 5 Assi Indipendente con doppio cambio utensile
- ■ Second 5 Axis Independent Head with Double exit and Magazine
- ■ Deuxième Tête Indépendente à 5 Axes avec double Sortie et Changement Outils
- ■ Segundo Jefe de 5 ejes independiente con doble salida y la revista cambiador de herramientas
- ■ Zweiter Kopfe 5 Achsen Unabhängige mit Doppel-Exit und Werkzeugwechsler Magazin



- ■ Marcatori automatici orizzontale e verticale
- ■ Automatic horizontal and vertical pens
- ■ Stylos horizontal et vertical automatiques
- ■ Marcadores horizontal y vertical automático
- ■ Automatischen horizontale und vertikale Markierung

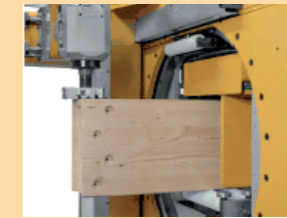
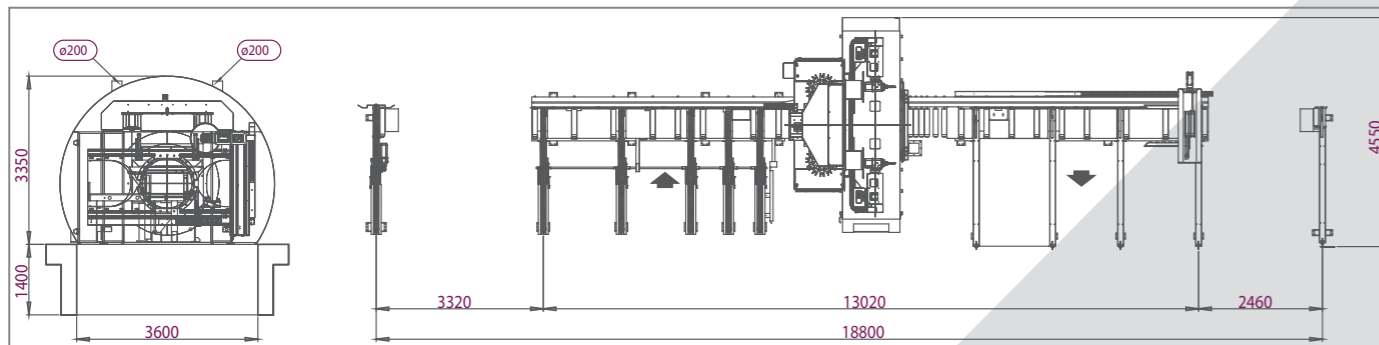


- ■ Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito
- ■ Automatic label printing to identify the processed pieces
- ■ Imprimante automatique d'étiquette pour l'identification des pièces finies
- ■ Máquina de etiquetado automático para la identificación de la pieza acabada
- ■ Automatische Etikettiermaschine für das Fertigteilidentifikation



- ■ Tappeto supplementare per evacuazione trucioli
- ■ Additional Conveyor for chips evacuation
- ■ Bande supplémentaire pour évacuation copeaux
- ■ Adicional alfombra de evacuación gravillas
- ■ Zusätzlich Teppich Evakuierungs die Reste

LAYOUT



DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili mm 400x650xlunghezza illimitata
Dimensioni min. standard travi lavorabili mm 40x30

Nr. 9 assi controllati 2X-Y-V-2Z-B-2A	Velocità spostamento asse X mt/1' 63
Corsa asse X mm 800	Velocità spostamento asse Y-V mt/1' 102
Corsa asse Z mm 1300	Velocità spostamento asse Z mt/1' 68
Corsa asse Y mm 4500	Velocità rotazione asse B 12 giri/'
Corsa asse V mm 4500	Velocità rotazione asse A 28 giri/'
Rotazione asse B gradi 370	Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%
Rotazione asse A gradi 540	Consumo aria (7 Bar) l/min 400

TECHNICAL DATA

Max. workable beams dimensions mm 400x650xunlimited length
Min. beam's workable standard dimensions mm 40x30

Nr. 9 controlled axes 2X-Y-V-2Z-B-2A	X axle speed mt/1' 63
X axle stroke mm 800	Y-V axle speed mt/1' 102
Z axle stroke mm 1300	Z axle speed mt/1' 68
Y axle stroke mm 4500	B axle rotation speed 12 rpm/'
V axle stroke mm 4500	A axle rotation speed 28 rpm/'
B axle rotation degrees 370	Electrical plant Volts 400/50Hz ± 5%
A axle rotation degrees 540	Air consumption (7 Bar) l/min 400

DONNEES TECHNIQUES

Dimensions max. des poutres mm 400hx650x Lg illimitée
Dimensions standard min. des poutres à usiner mm 40x30

9 axes contrôlés 2X-Y-V-2Z-B-2A	Vitesse déplacement axe X mt/1' 63
Course axe X mm 800	Vitesse déplacement axe Y mt/1' 102
Course axe Z mm 1300	Vitesse déplacement axe Z mt/1' 68
Course axe Y-V mm 4500	Vitesse rotation axe B 12 tours/'
Course axe Z mm 4500	Vitesse rotation axe A 28 tours/'
Rotation axe B degré 370°	Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%
Rotation axe A degré 540°	Consommation d'air (7 Bars) l/min 400

DATOS TECNICOS

Dimensiones máx. Vigas mm 400x650xL sin limite
Dimensiones min. standard vigas laborables mm 40x30

Nr. 9 ejes controlados 2X-Y-V-2Z-B-2A	Velocidad desplazamiento eje X mt/1'63
Carrera eje X mm 800	Velocidad desplazamiento eje Y-V mt/1' 102
Carrera eje Z mm 1300	Velocidad desplazamiento eje Z mt/1' 68
Carrera eje Y mm 4500	Velocidad rotacion eje B 12 rondas/'
Carrera eje V mm 4500	Velocidad rotacion eje A 28 rondas/'
Rotacion eje B grados 370	Instalación electrica Volts 400/50Hz ± 5%
Rotacion eje A grados 540	Consumo aire(7 Bar) l/min 400

TECHNISCHE DATEN

Max. Dimensionen des Trägers mm 400X650xUnbegrenzte L
Standard min. Abm. der Träger mm 40x30

Nr. 9 kontrollierte Achsen 2X-Y-V-2Z-B-2A	X Vorschubsgeschwindigkeit mt/1' 63
X Achsenhub mm 800	Y-V Vorschubsgeschwindigkeit mt/1' 102
Z Achsenhub mm 1300	Z Vorschubsgeschwindigkeit mt/1' 68
Y Achsenhub mm 4500	B Drehachsegeschwindigkeit 12 rpm/'
V Achsenhub mm 4500	A Drehachsegeschwindigkeit 28 rpm/'
B Drehachse grad 370	Elektrische Installierung Volts 400/50Hz ± 5%
A Drehachse grad 540	Luftbedarf (7 Bar) l/min 400 l/min

essetre

www.essetre.com



since 1979

Essetre S.r.l.
Via della Repubblica Serenissima, 7
36016 Thiene (VI) - Italy
Tel. +39 0445 365999
Fax +39 0445 360195
info@essetre.com