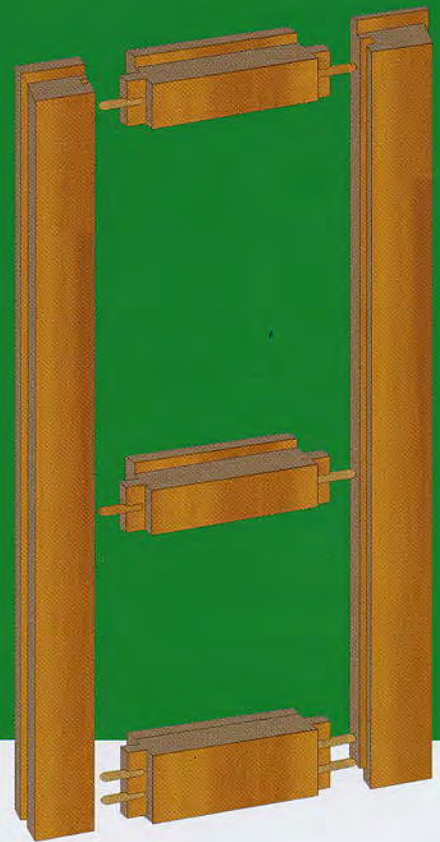


RAPID

Soluzioni per le porte *Solution for the doors*
Soluzioni per il mobile *Solutions for furniture*



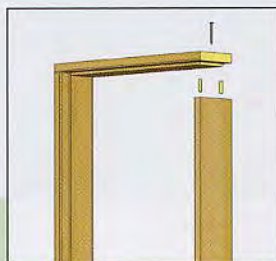
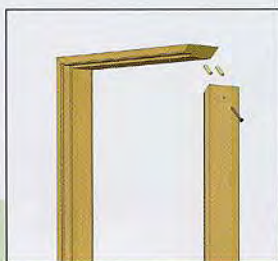
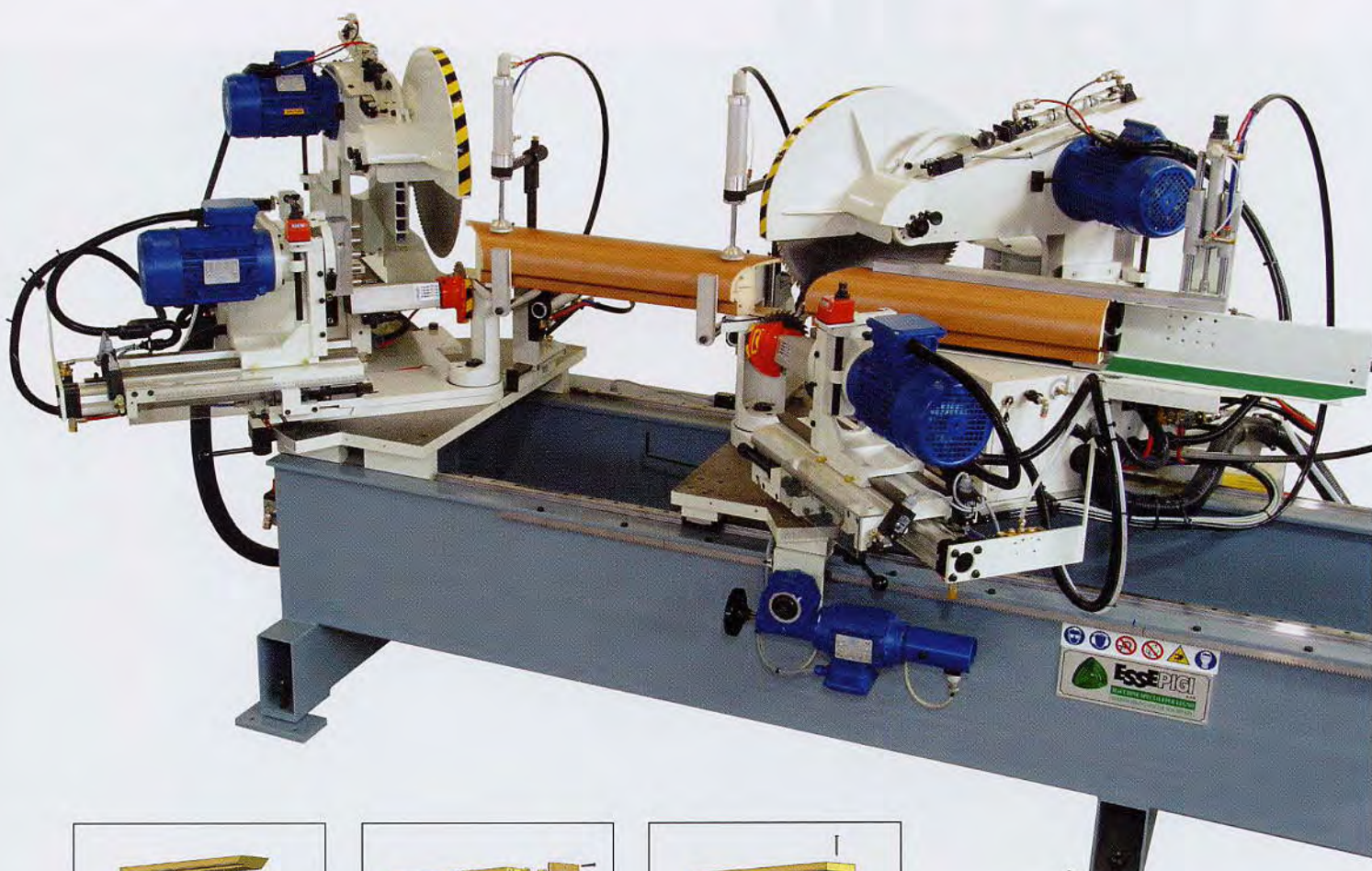
ESSEPIGI
s.r.l.

MACCHINE SPECIALI PER LEGNO
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

RAPID PER IL TELAIO PORTA

RAPID FOR DOOR FRAME

RAPID STIPITI _ DOOR FRAMES



Troncatrice - Foratrice doppia di qualità ineguagliabile.

Grazie alla struttura in ghisa i gruppi di taglio e foratura hanno eccezionale rigidità che garantisce ALTA PRECISIONE nelle lavorazioni.

No. 2 gruppi sega con lame Ø 500 mm e motori Hp 4

No. 2 unità foratrici con testine a 5 mandrini

No. 2 gruppi incisoro contro-rotanti con **motori indipendenti** per garantire un'ottima finitura su tutti i profili finiti, rivestiti, impiallacciati (opzione).

Sia i gruppi di taglio che le unità di foratura scorrono su pattini a ricircolo di sfere.

Comando bimanuale di sicurezza oppure tappeto calpestabile, disponibile a richiesta.

Double Cutting and Boring machine of incomparable quality

Thanks to cast iron structure cutting and boring units have great stability that allows HIGH PRECISION in the finished product.

No. 2 saw groups complete of Ø 500 mm. blades driven by Hp 4 motors

No. 2 boring units complete of 5 spindles boring heads

*No. 2 lower counter rotating scoring units with **independent motors** to assure a perfect finishing level on all finished profiles, wrapped or veneered (option).*

Both cutting groups and boring units sliding on linear system on recirculating balls

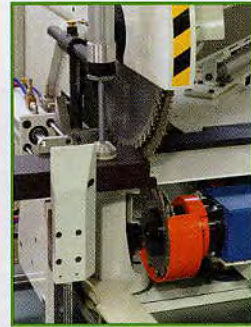
Two-hands control device for safety of the operator or sensitive pressure mat, available on demand.



RAPID PER PORTA INTELAIATA

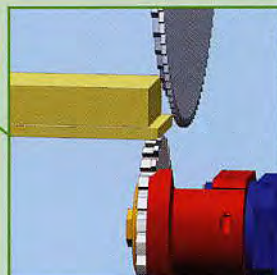
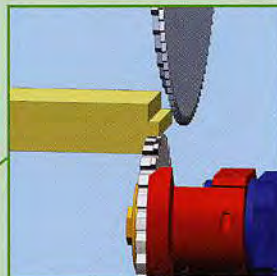
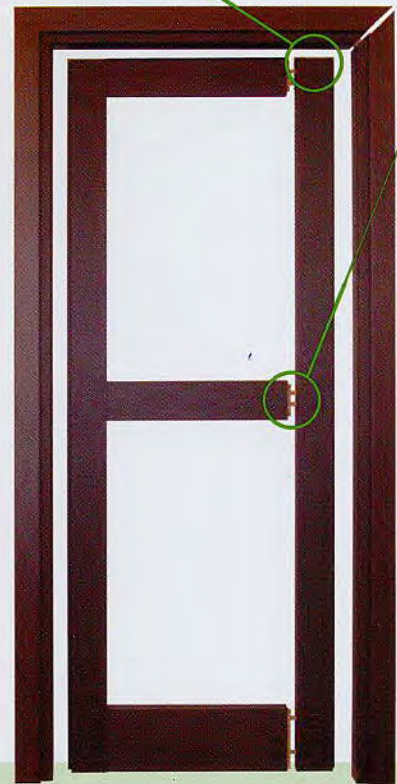
RAPID FOR FRAMED DOOR

RAPID CNC



Macchina Troncatrice – Foratrice – Fresatrice comandata da Controllo Numerico per la lavorazione di **tutti** gli elementi della porta intelaiata e relativo telaio.
 Spostamenti verticali automatici dei gruppi lama superiori ed inferiori per passare dalla lavorazione dei montanti alla lavorazione dei traversi.
 Il CNC controlla la lunghezza di taglio e le quantità dai pezzi in base alle distinte di lavoro.
 Kit di utensili esclusivo: per tutte le lavorazioni **nessuna necessità di smontaggio utensili!**

*Double cutting – Boring - Milling machine managed by Numeric Control to process **all** elements of framed door and relative frames.
 Automatic vertical adjustments of both upper and lower cutting units to pass from styles to rails processing.
 The Numeric Control manages the cutting and boring length and the quantity of pieces in accordance with the list of work.
 Exclusive tools kit: **no tools changing required for any processing operation!***

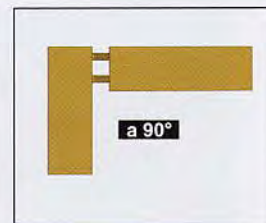
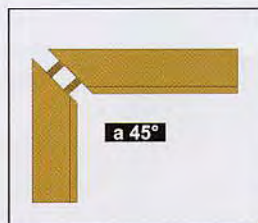
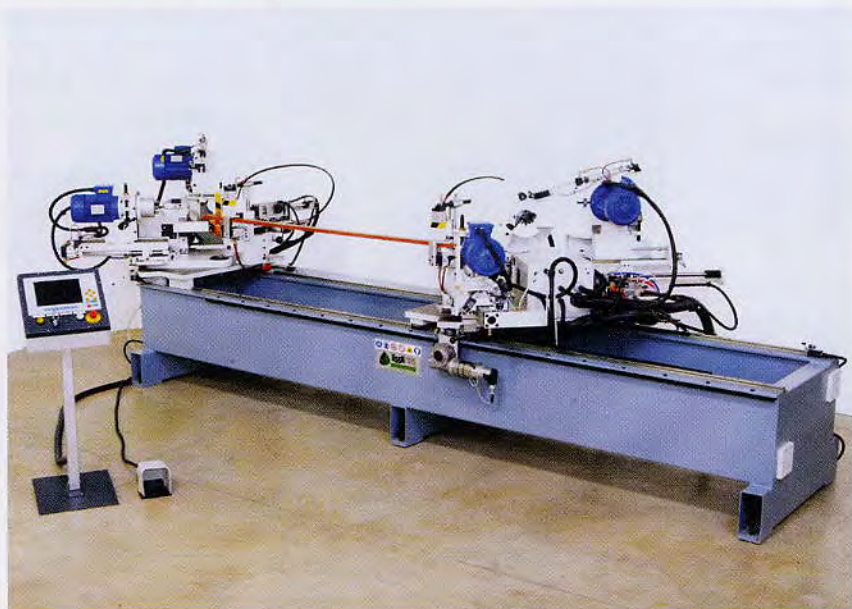


Esempi di profili lavorabili_Examples of processable profiles

RAPID PER IL MOBILE

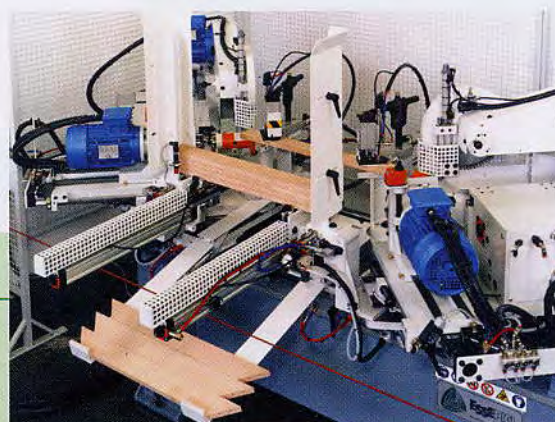
RAPID FOR FURNITURE

RAPID 3000



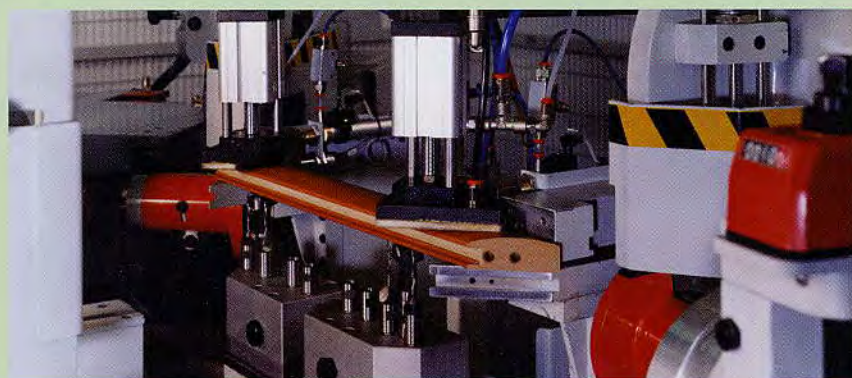
Troncatrice –Foratrice con incisori (opzionale) per la lavorazione di profili per l'industria del mobile. Giunzione angolare di: antine per mobili e cucine, cimase e zoccoli per mobili ed armadi, piani per tavoli, fianchi e catene per mobili, cassetti, sedie, ecc.
Un lungo elenco di opzionali personalizzano la macchina per ogni esigenza.
Caricatore automatico su richiesta.

*Angular Cutting and Boring machine with scoring units (option), to process furniture profiles. Jointing of: furniture and kitchen cabinets doors, corniches and bases for furniture and wardrobe, tables, furniture structures, drawers, chairs, etc.
A large choice of options customizes the machine according to your needs.
Automatic feeder on demand.*



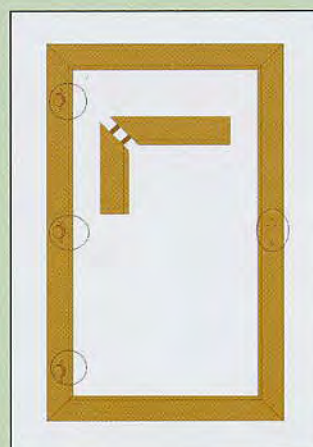
Opzionale: Caricatore-scaricatore automatico
Option: automatic loader-unloader

RAPID FV

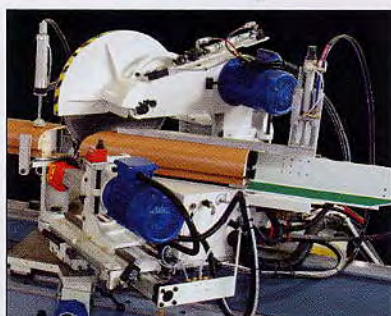


Troncatrice - Foratrice con unità di foratura laterali e **verticali** per eseguire, in tempo mascherato, anche fori cerniere e maniglie su antine, elementi per telai di ante, cassetti, ecc.
Alta produttività e grande precisione.
Rapida messa a punto. Carico automatico a richiesta.

*Cutting and Boring machine with lateral and **vertical** boring units to execute in hidden time hinge and handle bores on furniture doors, drawers, etc.
Fast set-up. Automatic hopper feed on demand.*



OPZIONALI _ OPTIONS



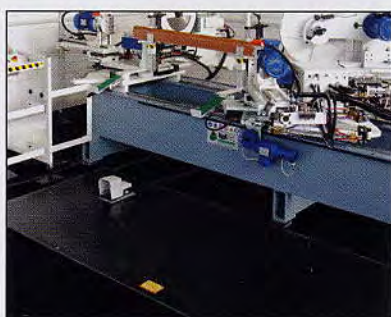
Pinza arretramento asta per lavorare la barra lunga a 45° senza pretagliare

Bar retraction automatic device to process long bar at 45° without pre-cutting



Spostamento laterale della foratrice destra per ricavare più traversi a 90° da barra lunga senza pretaglio

Right boring lateral shifting to obtain more rails at 90° from long bar without pre-cutting



Tappeto calpestabile per aumentare la produttività

Sensitive pressure mat to increase the productivity



Scaricatore automatico dei pezzi lavorati

Automatic unloader of processed pieces



Spostamento automatico 0-45° dei gruppi di lavoro

0-45° automatic rotation of operating groups



Esecuzione foro giunzione ad eccentrico per la lavorazione della cornice coprifilo (mostrina)

Execution of eccentric hole for junction on casing

Dati tecnici <i>Technical data</i>	Versione per porte <i>Version for doors</i>	Versione per antine <i>Version for furniture</i>	Caricatore/Scaricatore automatico <i>With automatic Loader/Unloader</i>
Lunghezza max. utile di taglio <i>Max. cutting length</i>	3.100 mm	3.100 mm	3.100 mm
Lunghezza min. utile di taglio <i>Min. cutting length</i>	250 mm	180 mm	270 mm
Diametro lame \emptyset <i>Blades diameter \emptyset</i>	500 mm	300/350 mm	
Testine foratrici <i>Boring heads</i>	5x32 mm	32 -25 -20 mm	
Sezioni di taglio <i>Cutting sections</i> Max. spessore <i>Max. thickness</i> Max. larghezza <i>Max. width</i>	195 mm 250 mm	95/120 mm 250 mm	
Potenza motori <i>Motor power</i>	Lame <i>blades</i> 3 kW cad each Foratrici <i>Boring un.</i> 2 kW cad each Incisori <i>Scoring un.</i> (opzionale <i>option</i>) 1kW cad each	Lame <i>blades</i> 3 kW cad each Foratrici <i>Boring un.</i> 2 kW cad each Incisori <i>Scoring un.</i> (opzionale <i>option</i>) 1kW cad each	
Potenza totale <i>Total power</i>	12 kW	12 kW	
Aria compressa <i>Compressed air</i>	32 nl/ciclo <i>nl/cycle</i>	32 nl/ciclo <i>nl/cycle</i>	45 nl/ciclo <i>nl/cycle</i>
Ingombri <i>Overall dimensions</i>	5.000 x 2.000 x 1.500H mm	5.000 x 2.000 x 1.500H mm	5.000 x 2.500 x 1.700H mm
Pesi <i>Weight</i>	2.000 kg	2.000 kg	2.100 kg



ESSEPIGI
s.r.l.

MACCHINE SPECIALI PER LEGNO
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

Via del Progresso, 22
Z.I. Schieppe2
61038 Orciano di Pesaro (PU) Italia
Tel. +39 0721 976366
Fax +39 0721 976036
info@essepigi.com
www.essepigi.com