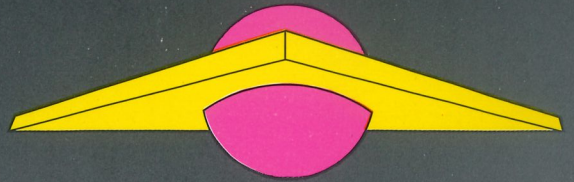


ESTRUSA



POSTFORMADORAS

PL-250

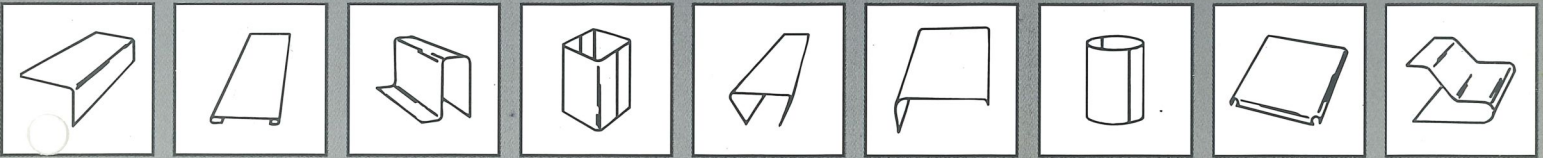


ESTRUSA

PL-250

PATENT

TEL. 34-3-7310024
FAX 34-3-7841860



- Tecnología y diseño avanzado
- Práctica, económica y sin mantenimiento
- Postforme sus propios diseños sin límites
- No quema el laminado
- Use cualquier tipo de laminado postformable
- Fácil funcionamiento
- Máxima calidad de acabado
- Producción elevada
- "PERFECTA"

- Advanced technology and desing
- Practical, economical and maintenance-free
- Endless possibilities of postforming your own designs
- Does not burn the laminate
- Uses any type of postformable laminate
- Easy to operate
- Optimum quality finish
- High production levels
- "PERFECT"

- Tecnologia e design avanzato
- Pratica, economica e senza necessita di manutenzione
- Postformi le sue proprie creazioni senza alcun limite
- Non brucia il laminato
- Utilizzi qualsiasi tipo di laminato postformato
- Facile funzionamento
- Massima qualita di rifinitura
- Produzione elevata
- "PERFETTA"

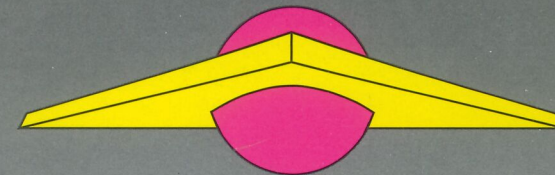
- Technologie et conception avancées
- Pratique, economique, pas d'entretien
- Postformez vos propres dessins à l'infini
- Ne brûle pas les laminés
- Utilisez n'importe quel type de laminé postformable
- Fonctionnement facile
- Finitions de grande qualité
- Production élevée
- "TRAVAILLE À LA PERFECTION"

- Modernste technologie und design
- Praktisch, wirtschaftlich, wartungsfrei
- Formen sis ihre eigenen designs auf ohne grenzen zu setzen
- Kein anbrennen des schichtpreßstoffes
- Geeignet für jegliche art von nachformbarem schichtpreßstoff
- Einfacher betrieb
- Köchste finishqualität
- Hohe produktionskapazität
- "PERFEKT"

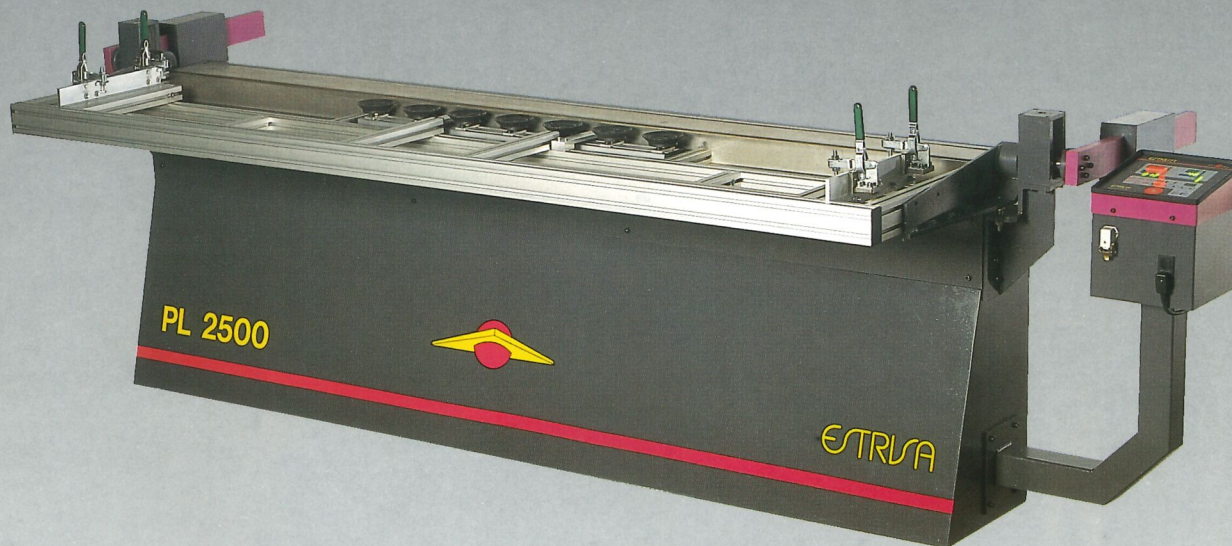


ESTRUSA

POSTFORMADORAS



PL-2500



C/ De les Oliveres, 2
Polígono Industrial Pla de Santa Anna
Tel. 34-3-876 09 03 - Fax 34-3-876 01 73
08272 SANT FRUITÓS DE BAGES (Barcelona) SPAIN

GRUPO
BUNKER



CARACTERÍSTICAS

- No quema el laminado.
- Postforma en 30 segundos.
- Máxima calidad de acabado.
- Fácil funcionamiento.
- Bajo consumo.
- Producción elevada.
- Materiales de primera calidad.

SPECIFICATIONS

- Formica is never overheated.
- Postforms in just 30 seconds.
- High quality finish.
- Easy to use.
- Low consumption.
- High productivity.
- Made from top quality materials.

EIGENSCHAFTEN

- Verbrennt die Laminat nicht.
- Kantaufformen in 30 Sekunden.
- Spitzenqualität der Fertigbearbeitung.
- Einfacher Betriebsablauf.
- Niedriger Verbrauch.
- Hohe Produktion.
- Materialien von erster Qualität.

CARACTÉRISTIQUES

- Ne brûle pas le laminé.
- Postforme en 30 secondes.
- Qualité de finition optimale.
- Utilisation facile.
- Consommation réduite.
- Production élevée.
- Matériaux de première qualité.

CARATTERISTICHE

- Non brucia il laminato.
- Postforma in 30 secondi.
- Massima qualità di rifinitura.
- Facile funzionamento.
- Basso consumo.
- Produzione elevata.
- Materiali di prima qualità.

特点:

特点:
不会烧坏加工件
在三十秒后可以完全粘合
最好质量完成
很容易操作
低消耗
产品质量好
所使用材料都是优质的

المميزات:

لا يحرق الألواح
سهل للتشكيل: (٣٠) ثانية.
درجة عالية من الجودة.
سهل التشغيل.
استهلاك بسيط.
إنتاج مرتفع.
مواد ذات جودة عالية.

1 Colocar la pieza y fijarla, esperando 25 segundos según temporizador.

2 Después del aviso del temporizador, se postforma mediante el brazo de ayuda.

3 Se espera 5 segundos aproximadamente para el secado de la cola. Se retira la pieza, a su primera posición y la operación está terminada.

1 Hold the materials in place, waiting 25 seconds according to the timer.

2 After the timer signal, you can postform using the special hinged operating arm.

3 Wait for 5 seconds to let the glue dry. Then move the piece to its original position, and the operation is completed.

1 Das Teil hineinsetzen und befestigen, 25 Sekunden gemäß Zeitschalter warten.

2 Nach dem Signal des Zeitschalters, wird mittels des Hilfsarms aufgeförm.

3 Man muß etwa 5 Sekunden auf das Trocknen des Klebers warten. Das Teil wird in seine Anfangsposition gesetzt und der Vorgang ist Beendet.

1 Placer la pièce et la fixer; attendre 25 secondes selon temporisateur.

2 Après le signal du temporisateur, elle est postformée grâce au bras d'aide.

3 Attendre 5 secondes environ pour le séchage de la colle. Placer la pièce à sa position première et l'opération est finie.

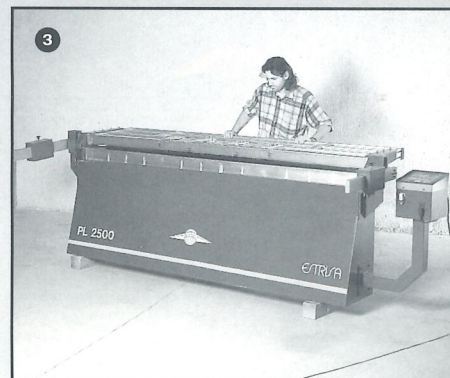
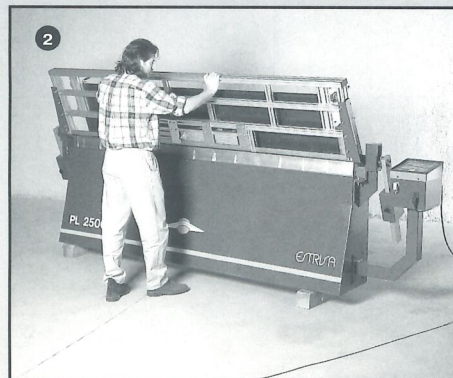
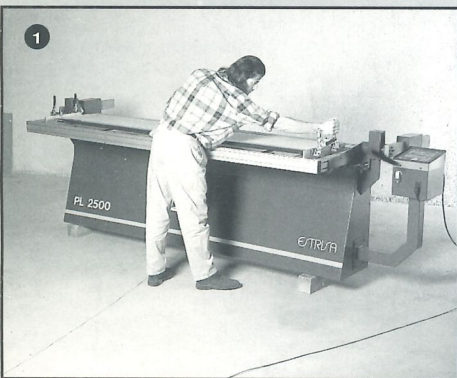
1 Collocare e fissare il pezzo, aspettando 25 secondi il timer.

2 Dopo l'avviso del timer si postforma mediante il braccio di aiuto.

3 Si attende approssimativamente per 5 secondi e la colla sarà così completamente secca. Si riporta il pezzo nella prima posizione, l'operazione sarà così terminata.

固定加工件且要正确。按下操作按钮。等二十五秒钟。听到操作音响。借助手臂的协助。就可以开始工作。只需要五秒钟的时间。就会粘合完全了。当卸开加工件后。恢复原先放的位置。这一操作的过。程就此结束。

١- وضع القطعة وانتظر لمدة (٣٠) ثانية.
٢- بعد سماع الجرس، يتم الذراع المساعد بتشكيل البلاغ.
٣- يجب الانتظار لمدة (٥) ثوان حتى تجف المادة اللاصقة.
ضع القطعة في المكان الابتدائي.



DIMENSIONES / DIMENSIONS / ABMESSUNGEN / DIMENSIONS / DIMENSIONI

Longitud / Lenght / Länge / Longueur / Lunghezza _____
 Anchura / Width/Breite / Largeur / Larghezza _____
 Altura / Height / Höhe / Hauteur / Altezza _____
 Peso / Weight / Gewicht / Poids / Peso _____
 Conexión / Power supply / Anschluß / Connexion / Connessione _____
 Resistencia / Heating system / Resistenz / Résistance / Resistenza _____
 Motor de Vacío / Suction pump / Absaugungspumpe / Moteur à _____ / Motore a vuoto _____
 Electroválvula / Electro-valve / Elettrovalvola / Elektroventil / Electrovalve _____

長度
寬度
高度
重量
電源
電熱絲
吸塵機
電磁

الطول: ٣,٤٠ م.
 العرض: ١,٢٠ م.
 الارتفاع: ١,١٠ م.
 الوزن: ٤٦٦ كجم.
 توصيلة الكهرباء: ٢٢٠-٢٤٠ أرض
 المقاومة: ٢٠٠٠ فولت.
 لمبة خلية: ١,١ كيلوات
 صمام كهربائي: ٢٢٠