

**eumacop®**

# Hochleistungsbandsäge Modellreihe ER 400 - 800



**CE**

**Schnitt für Schnitt  
sicher - schnell - sauber - staubarm**

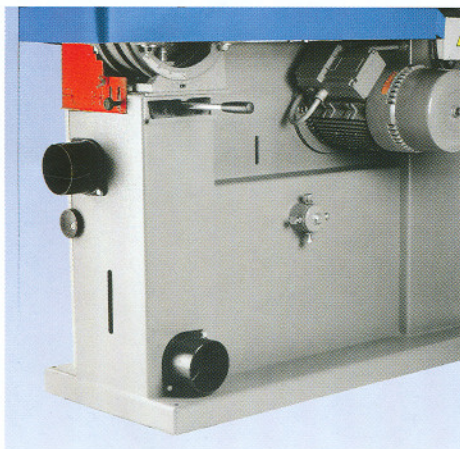
**Informationen • Verkauf • Service:**

**Präzision und Leistung nach Maß zum attraktiven Preis für rationelle Verarbeitung von Holz, Kunststoff, Kork, Schaumstoff und ähnlichen Materialien!**

Durch hohen technologischen Standard, sind die Maschinen dieser Typenreihe auch im Dauerbetrieb überall dort einsetzbar, wo optimale Funktionssicherheit, präzises Arbeiten und leichte Handhabung gefordert werden. In einem modernen Design steckt Qualität bis ins Detail.

Diese Forderungen werden durch folgende Charakteristiken gewährleistet:

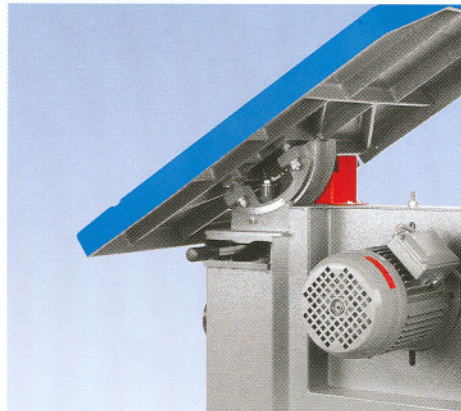
- verwindungsfreie Doppelkammer-Schweisskonstruktion
- dynamisch gewuchtete Vollgussräder
- vulkanisierte, ballige Gummiauflagen
- vibrationsfreier Lauf durch genaue Justierung der Bandsägeräder
- geschlossene Sicherheitsbauform
- großflächiger, feingehobelter Graugusstisch
- federnd gelagertes oberes Bandsägenrad
- jeweils 2 Absaugstutzen bei den Modellen ER 700 und ER 800



2 Absaugstutzen bei den Modellen ER 700 und ER 800

**Die Bandsägen- Typenreihe ER - eine robuste, durchdachte Konstruktion!**

Speziell für den Modellbau ist die Maschine mit einem serienmäßig schwenkbaren Gusstisch in stabiler Konstruktion ausgestattet. Die Schwenkung wird nach Skala mit Hilfe einer Schnellklemmeinrichtung vorgenommen. Ein exakter Gehrungsanschlag in der Tischnute ermöglicht die maßgenaue Führung kleindimensionierter Werkstücke. Der Keilriemenantrieb mit robustem Bremsmotor, der direkt am Ständer angeflanscht ist, fängt Belastungsspitzen beim

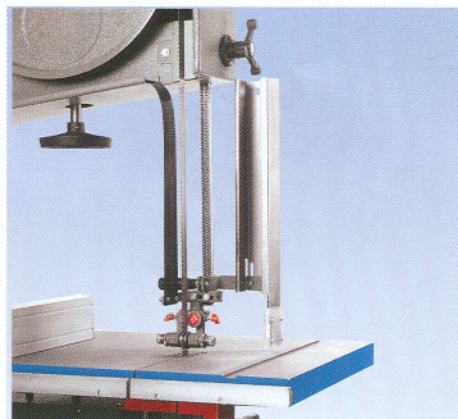


Schrägstellbarer Gusstisch

Sägen elastisch auf. Ab Modell ER 500 erfolgt die Justierung des Sägeblattes nach Diagramm und Anzeige. Der große Anschlag ist links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar.

**Perfektion in Sicherheitstechnik und Handhabung!**

Die Sicherheit ist auch bei hohen Schnittleistungen durch die vollständig geschlossene Schutzvorrichtung gewährleistet. Leichte Einstellung der Schnitthöhe mittels Handrad über Zahnstange. Obere und untere APA- Präzisions- Sägeblattführung bieten perfekten Lauf, auch bei Schweißarbeiten. Der schnelle Wechsel



Sägeblatt- Schutzvorrichtung

des Bandsägeblattes erfolgt nur mit wenigen Handgriffen und ohne Zuhilfenahme von Werkzeug. Durch die automatische Bremsenlüftung ist ein problemloses Justieren des Sägeblattes möglich.

**Betriebsfertige Standardausrüstung GS- staubgeprüft:**

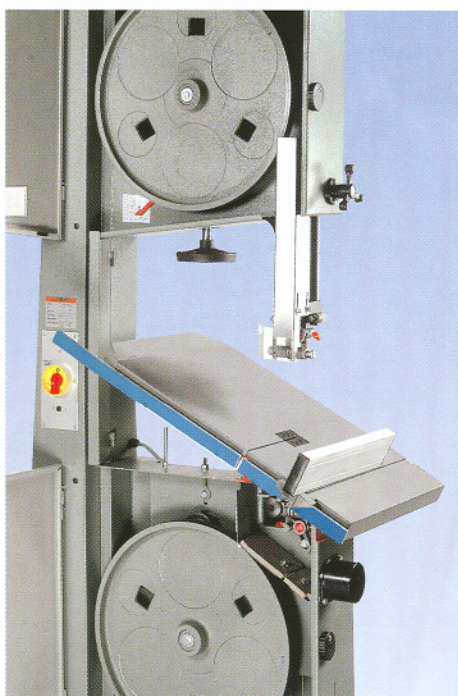
- hochwertiges Bandsägeblatt
- Blattspannungsanzeige ab Modell ER 500
- APA- Präzisionsführungen
- mechanische Schnitthöheneinstellung
- schwenkbarer Gusstisch
- auswechselbare Spezialtischeinlage
- stabiler Anschlag mit Schnellklemmung
- exakt geführter Gehrungsanschlag
- Spezialschalter mit verriegelter Bremsenlüftung
- automatischer Bremsmotor
- strömungsgünstiger Absaugstutzen.

**Sonderzubehör:**

- Bandsägeblätter für spezielle Einsätze
- Fahrvorrichtung für alle Modelle
- stufenlose Drehzahlregulierung
- Ständer in Rechtsausführung.

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

Technische Daten:		X				
Modell ER		400	500	600	700	800
Bremsmotor 380 V	KW	1,1	1,5	2,2	3,0	4,0
Bandgeschwindigkeit	1/min	1300	1500	1500	1570	1700
Rad- Durchmesser	mm	400	500	600	700	800
Schnitthöhe max.	mm	170	320	395	410	440
Schnittbreite max.	mm	385	485	585	685	780
Sägeblattbreite min.	mm	6	6	10	15	15
Sägeblattbreite max.	mm	20	30	35	40	45
Sägeblattlänge max.	mm	3330	4145	4725	5140	5775
Tischgröße b x l	mm	440x550	680x500	820x630	970x700	1135x760
Absaugstutzen Ø	mm	2x100	2x100	2x100	2x120	2x120
Gewicht netto ca.	kg	130	220	280	430	550
<b>Arbeitsplatzbezogene Emissionswerte:</b>						
Leerlaufgeräusch	dB (A)	80,3	79,6	79,7	82,5	87,4
Arbeitsgeräusch	dB (A)	90,6	88,2	84,4	90,3	91,6
Staub	mg/cbm Luft	0,23	0,44	0,74	0,39	0,90
<b>Außenmaße:</b>						
Höhe	mm	1685	1925	2115	2270	2480
Breite	mm	730	900	1090	1255	1420
Tiefe	mm	525	525	650	735	800
Tischhöhe	mm	900	890	905	920	930



Offener Maschinenständer