

TEMPUS 65TM

TEMPUS 90TM



CENTRO DI SEZIONATURA

CENTRE DE TRAVAIL

PANEL CUTTING CENTER

CENTRO DE SECCIONADO

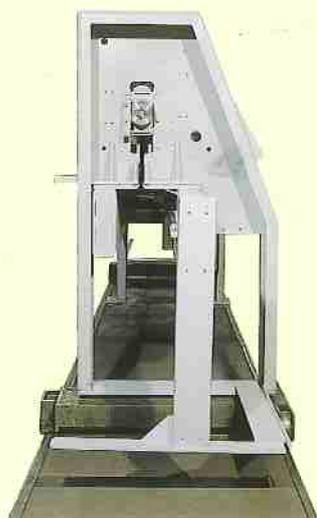
EUROMAC[®]
plus
www.hoechsmann.com

TEMPUS 65™

TEMPUS 90™

Abbiamo chiamato la nuova serie di Sezionatrici **TEMPUS 65-90™** (Terzo millennio) consapevoli che per sostenere le sfide di questo tempo e future bisognerà sempre più puntare sulla qualità e su bassi costi di manodopera, quindi di tempi di lavoro e messa a punto brevissimi. Inoltre si possono eseguire più lavorazioni oltre al taglio: canale, post-forming, tagli angolati, evitando passaggi su altre macchine. Elevatissime velocità del carro lama (con traino a cremagliera) e dello spintore, registrazione sempre esterna dell'incisore, cambio lame pneumatico, esecuzione canali, taglio postforming, PC office con sistema operativo Windows, molte altre dotazioni ed accessori....
Persino la carteratura delle macchine realizzata con elementi "flessi" oltre ad essere molto piacevole e pratica, è studiata per una perfetta visibilità dell'operatore ed una velocissima apertura/chiusura dei carter.

*We called the new serie of Beam Saws **TEMPUS 65-90™** (Third Millennium) because we know that, to stand up to the challenges of this time and in the future, we will have to rely on quality and on low costs of labour, so on very short work and setting-up times; besides, it is possible to perform more working in addition to the cut: groove, postforming and angular cuts without passages on other machines. Very high speeds of the saw carriage (with rack tow) and the pusher, external adjustment of the scoring unit, pneumatic blade change, grooving, postforming cut, Office PC with Windows operating system, many other equipment and accessories.....even the covering of the machine made of round elements, besides being very agreeable, is thought for a perfect visibility for the operator and a very fast opening/closing of the coverings.*



Particolare del basamento con le due teste di congiunzione ad "anello chiuso" per impedire qualsiasi flessione che risulterebbe dannosa per la precisione e la qualità di taglio.

Detail of the base with the two "closed ring" juncture heads to avoid every bending which could be dangerous for the accuracy and the quality of the cut.

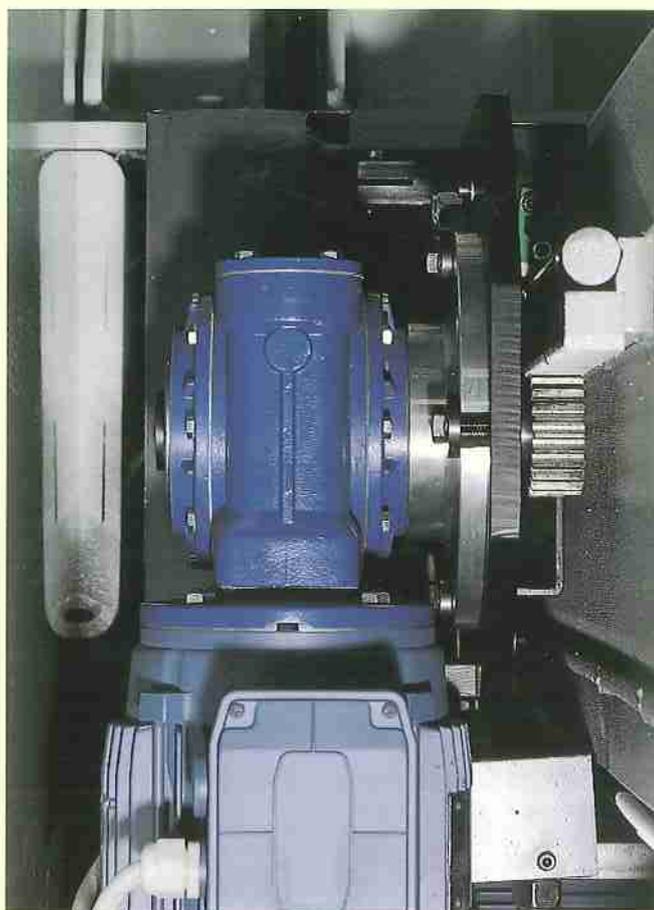
L'avanzamento del carro lama avviene con cremagliera in modo da essere estremamente fluido ed evitare quindi le pericolose vibrazioni prodotte da catena e cavo che si ripercuotono sulla qualità di taglio. In questo modo il taglio è perfetto.

The saw carriage advances by rack to be extremely flowing and avoid dangerous vibrations made by chain and cable which could damage the quality of the cut; this way the cut is perfect.



E' disponibile il cambio rapido pneumatico della lama e dell'incisore per un cambio immediato degli utensili e quindi per averli sempre ben affilati per un taglio perfetto.

Rapid pneumatic blade and scoring change is available; for an immediate change of the tools in order to always have them well sharpened for a perfect cut.



EUROMAC
plus

www.hoechsmann.com

Lunghezze utili di taglio <i>Cutting working lengths</i>	mm. 3200 - 4500
Profondità utile spintore <i>Pusherworking depth</i>	mm. 3200 - 4300
Sporgenza lama dal piano di lavoro <i>Blade protrusion from the working table</i>	mm. 65 - 90
Velocità di avanzamento carrello <i>Carriage forward speed</i>	variaz. inf. 6-40 m/min <i>infinite variation from 6 to 40 m/min</i>
Velocità ritorno carrello <i>Carriage return speed</i>	70 m/min
Potenza motore principale 50Hz (60Hz + 20%) <i>Main motor power 50 Hz (60Hz + 20%)</i>	Kw 7,5 (10 HP)
Potenza motore incisore 50Hz (60Hz + 20%) <i>Scoring motor power 50 Hz (60Hz + 20%)</i>	Kw 1,1 (1.1 HP)
Velocità max spintore <i>Brushless pusher motor max. speed</i>	25 m/min
Diametro lama principale 65/90 <i>Main blade diameter</i>	mm. 300/350
Diametro lama incisore <i>Scoring blade diameter</i>	mm. 150
Diametro bocche di aspirazione <i>Extraction diameter</i>	n.3 mm. 150 +1 mm. 80
Pressore scanalato per ultimo refilo fino a 0 mm. <i>Pressure beam with openings for the clamps for last trim cut up to mm. 0</i>	•
Allineatore automatico contro squadra larghezza utile: min 50 max 1600 mm. <i>Automatic square aligner with working stroke: min 50 max mm. 1600</i>	•
Piani anteriori a cuscino d'aria dimensioni 2000x600 mm. <i>Frontal air flotation tables dimensions mm. 2000x600</i>	•
Piani posteriori con ruotine <i>Rear tables with rubber wheels</i>	•
Cambio rapido pneumatico lame e incisore <i>Rapid pneumatic scoring and blade changes</i>	•
Controllo elettronico PC OFFICE S.O. Windows <i>Electronic control PC OFFICE Operative Sistem Windows</i>	•



EUROMAC Plus - Via Pisana - Loc. Le Grillaie - 50021 Barberino V.Elsa (FI)

Tel. +39 055 8078584 - Fax +39 055 8069485

E-mail: info@euromac.ws - www.euromacplus.it

www.hoechsmann.com