

Flexi & FlexiLine

Trennband - Sägesysteme



EWD
Sägetechnik

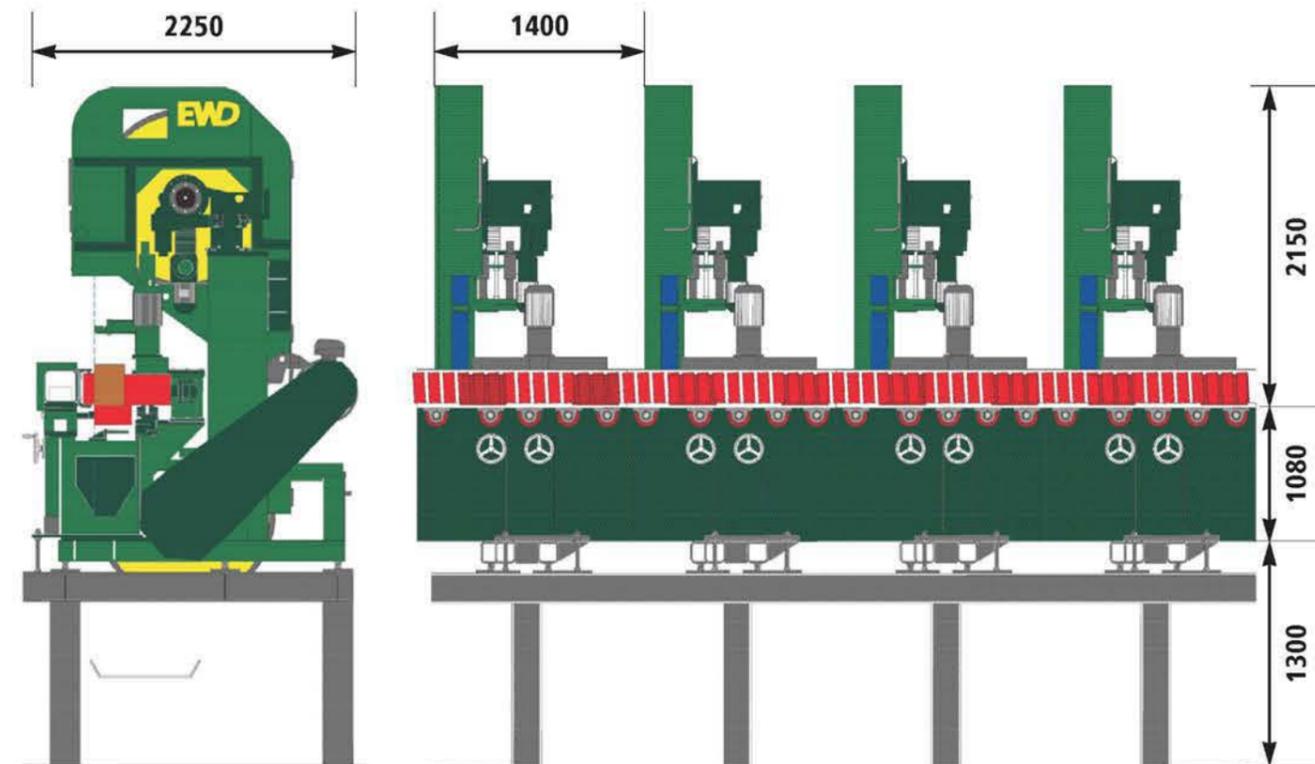
FlexiLine

Dünnschnittanlage für Höchstleistung

Das Bandsägesystem FlexiLine wird zum Auftrennen von Weich- und Hartholkanthölzern in Bretter bzw. Lamellen eingesetzt.

FlexiLine ist konzipiert für industrielle Anforderungen mit hohen Einschnittleistungen bei extrem dünner Schnittfuge und sehr enger Maßtoleranz.

Die Anzahl der in Reihe einzusetzenden Bandsägen ist beliebig und orientiert sich ausschließlich an der gewünschten Produktion. Die Vorschubmechanisierung erlaubt eine beliebige Kombination der einzelnen Bandsägen.



Basisdaten der FlexiLine:

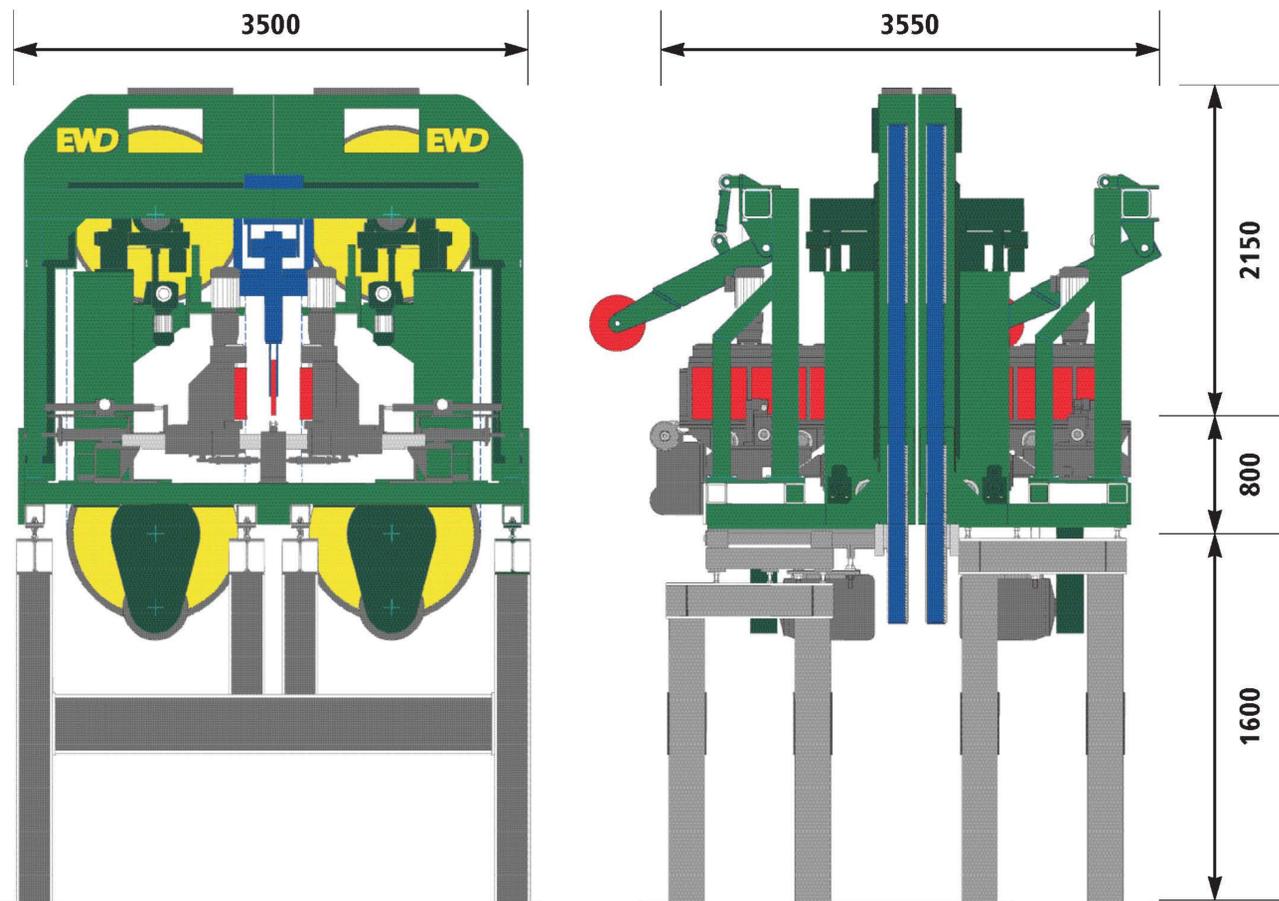
Rollendurchmesser:	1200 mm
Rollenbreite:	120 - 140 mm
Blattgeschwindigkeit:	bis 75 m/sec
Blattdicke:	0,8 - 1,2 mm
Schnittfuge:	1,3 - 2,2 mm
Vorschub bis:	100 m/min
Schnitthöhe:	bis 300 mm
Maßeinstellung:	manuell oder mit Servosystem



Flexi-Twin, Flexi-Quad, Flexi...

Die Bandsägen aus der Baureihe Flexi werden u.a. in der Hobel-, Platten- und Parkettindustrie in verschiedenen Aufstellungsvarianten eingesetzt.

Die Bandsägenmodule werden komplett mit Vorschubaggregaten, Hauptmotoren, Frequenzumformern und der Anlagesteuerung anschlussfertig geliefert.



In Sägewerken werden Flexi-Bandsägen im Nachschnitt oder in Kombination mit einem Spaner

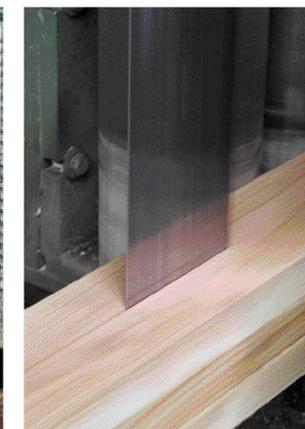
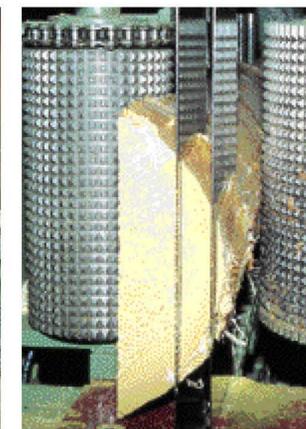
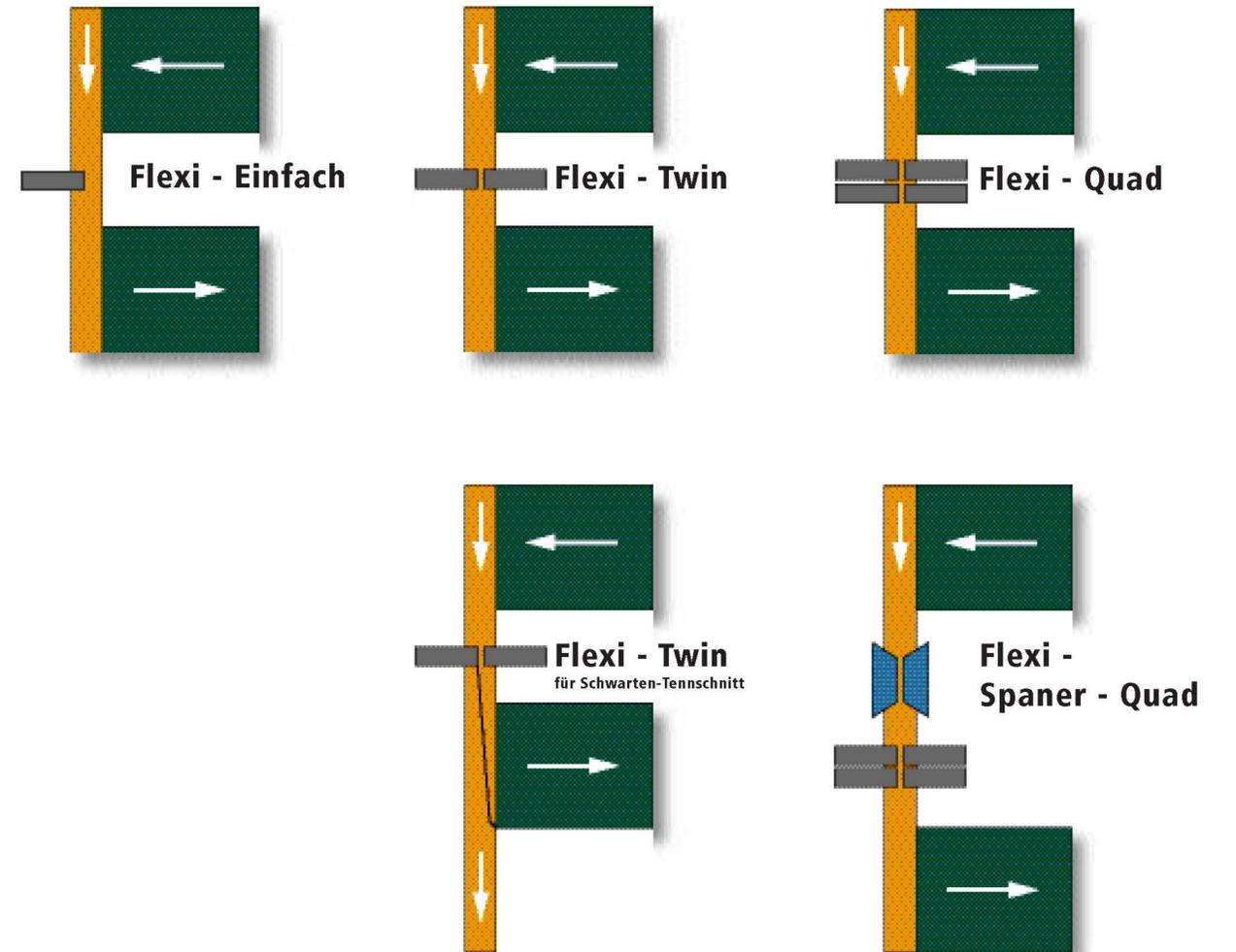
auch als Reduzierbandsägen für Schwachholz eingesetzt.



Flexi-Triple-Twin



Weitere Aufstellungsvarianten



Flexi EBT-1-1200

Die Universal - Trennbandsäge in Einzelaufstellung

Im Sägewerk oder in der Weiterverarbeitung wird die Flexi - Bandsäge auch in Einzelaufstellung als Hauptmaschine oder als Nebenmaschine für Sonderaufgaben eingesetzt.

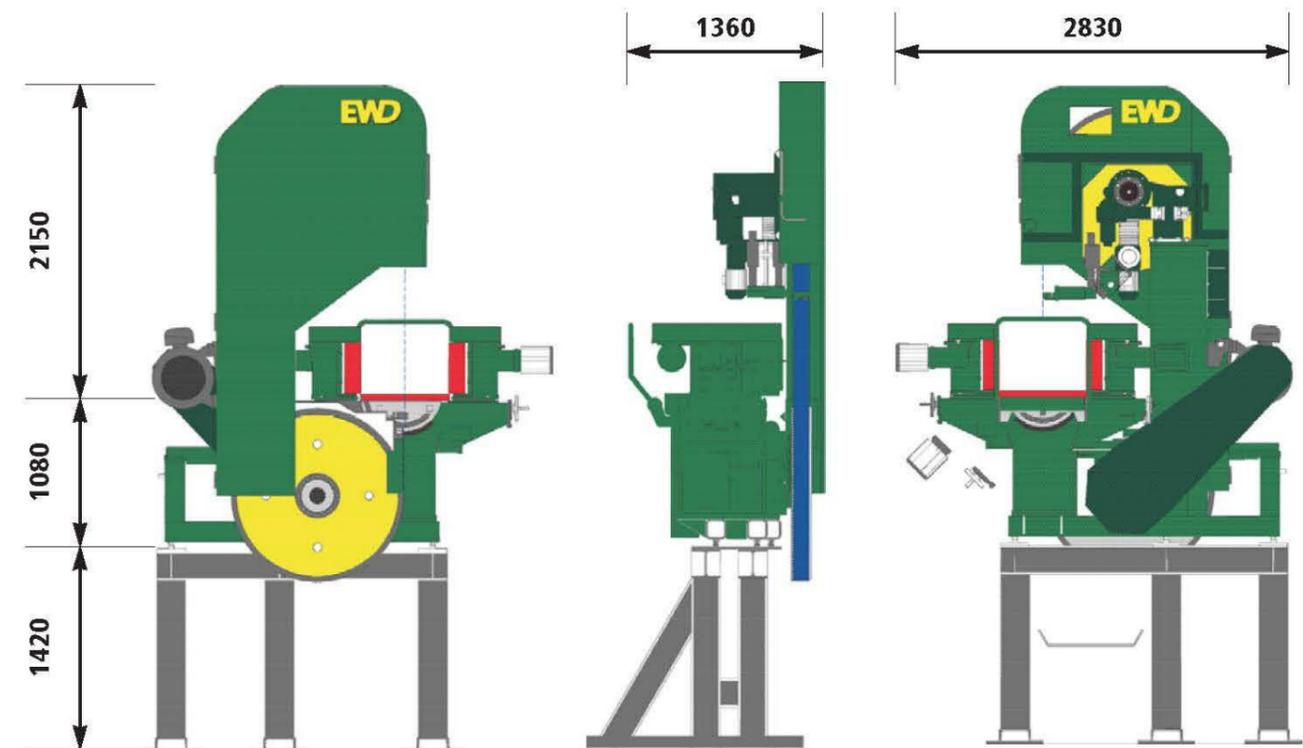
Die Flexi kann zusammen mit dem gewünschten Vorschubwerk auch ohne aufwendige Mechanisierung betrieben werden.



Basisdaten der Flexi EBT-1-1200

Rollendurchmesser:	1200 mm
Rollenbreite:	120 -140 mm
Blattgeschwindigkeit bis:	40 m/sec
Blattdicke:	1,07 - 1,2 mm
Blattbreite:	130 -155 mm
Blattlänge:	7800 mm
Blattspannung stufenlos:	0 - 200 N/mm ²
Vorschub:	10 - 75 m/min
Vorschub:	elektromotorisch
Schnitthöhe:	bis 600 mm
Hauptmotor:	bis 45 KW

Vorschubwerke für die Flexi EBT-1-1200

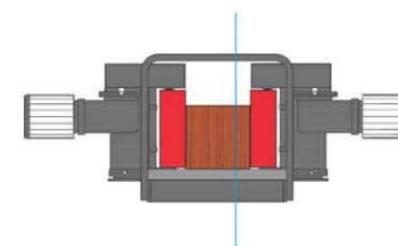


Die Ausführung des Vorschubwerkes wird mit drei Buchstaben definiert:

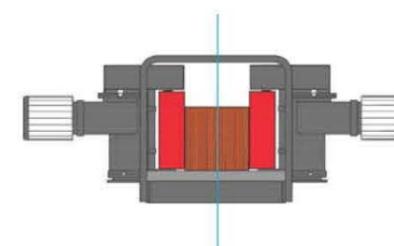
- Buchstabe: G = nur Geradschnitt, S = Schrägschnitt und wahlweise Geradschnitt
- Buchstabe: A = nur Anschlagschnitt, B = nur Mittelschnitt, C = nur Schwartenschnitt
D = A+B, E = A+C, F = A+B+C
- Buchstabe: M = Handbedienung des Anchlages (Spindel, Handrad, Noniusanzeige)
O = Verstellung des Anchlages mit Elektromotor.
Bei Kombination mit D oder F Fernbedienung für Wechsel zwischen Anchlagschnitt und Mittelschnitt.

Sonder Vorschubwerk als Option z.B für geschüsselte Bretter.

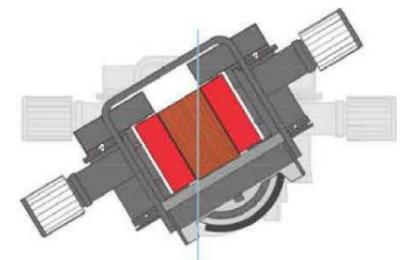
Anschlagschnitt



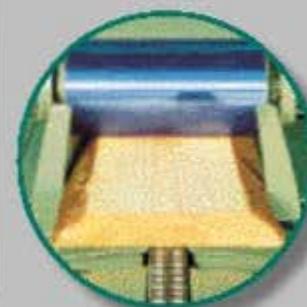
Mittelschnitt



Schrägschnitt



Alle Sägetechnologien aus einer Hand



Esterer WD GmbH & Co.

Täleswiesenstraße 7

D - 72770 Reutlingen

Telefon: +49 (0) 71 21 / 70 12 -0

Fax: +49 (0) 71 21 / 70 12 400

Esterer WD GmbH & Co.

Estererstraße 12

D - 84503 Altötting

Telefon: +49 (0) 86 71 / 503 -0

Fax: +49 (0) 86 71 / 503 200

Internet: www.ewd.de · e-mail: info@ewd.de