



a.maschinenbau GmbH.

Pächterin der Actual Maschinenbau AG
Ein Unternehmen der Federhenn Schirmer-Gruppe



Kontroll- und Verglasungspressse

Automatik mit versenkbaren Preßbalken

(Typ 48.34)

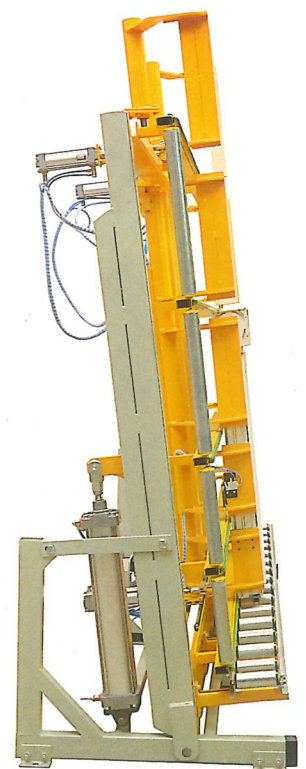
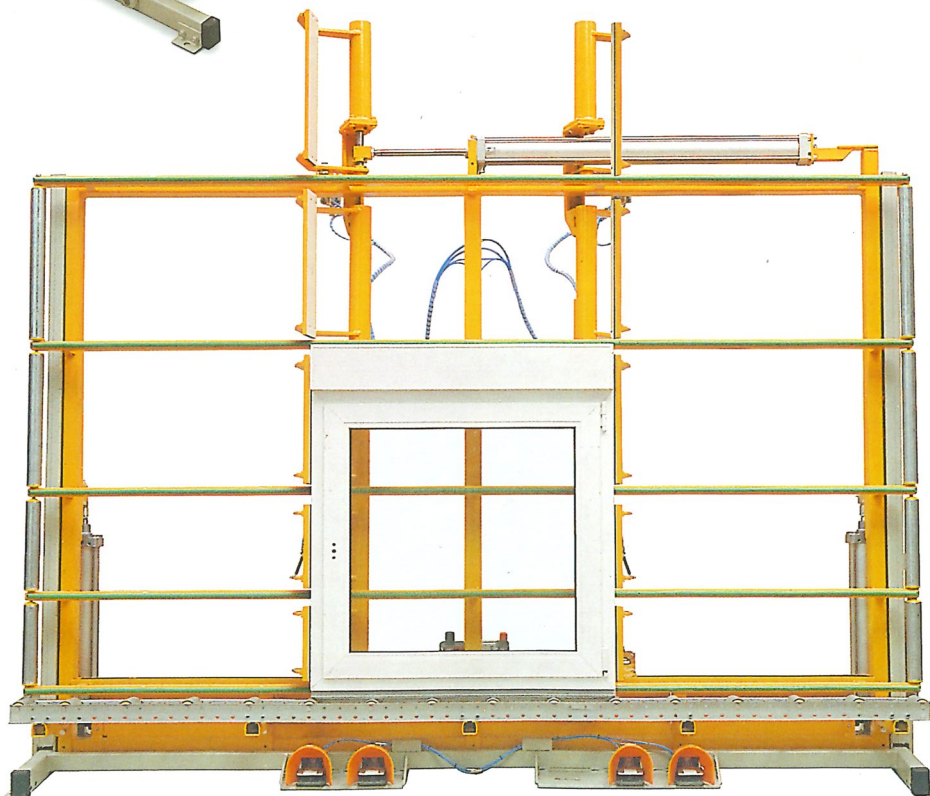


Einsatzbereiche:

Für die Fertigung von Holz-, Alu- und Kunststoff-Fenstern

- Zur Verglasung und Funktionskontrolle
- Zur Beschlagmontage am Rahmen
- Zum Koppeln von Rahmen und Flügel

Technische Ausführung siehe Rückseite!





a.maschinenbau GmbH.

Pächterin der Actual Maschinenbau AG
Ein Unternehmen der Federhenn Schirmer-Gruppe

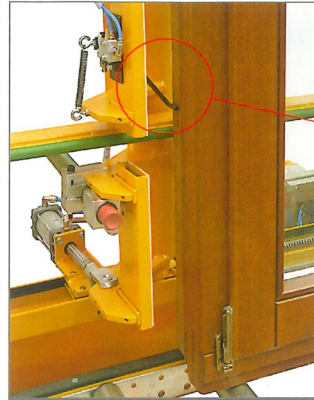


Technische Ausführung (Standard):

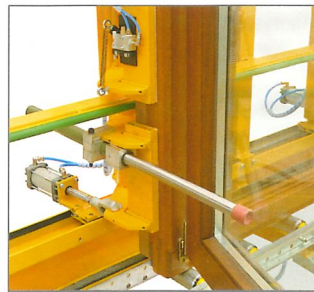
- Rückseitige Anlage mit Gleitleisten
- Beidseitige Schutzrollen
- Untere Rollenbahn B = 150 mm
- Arbeitsbreite 2500 mm (3500 mm) bei Pressbalkenbreite 80 mm
- Pressbalkenhöhe 2350 mm
- Pneumatische Höhenverstellung von 305 mm bis 805 mm über 2 Stück Hubzylinder synchron verfahrbar

Zusatzausstattung:

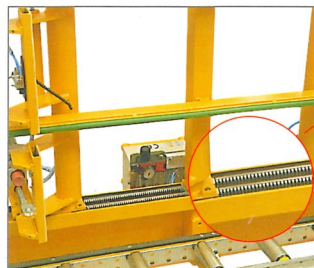
- Pressbalkenbreite 120 oder 200 mm
- Erweiterte Höhenverstellung auf 1005 mm
- Automatische Ablaufsteuerung
- Rückseitige Anlage mit Filz- oder Rollenleisten



Zusätzliche Sicherheits-Endschalter, rechts und links am Pressbalken montiert; beim Betrieb mit automatischer Ablaufsteuerung.



Pneumatisch ausfahrbare Versiegelungsanschlüsse, rechts und links am Pressbalken montiert.



Pressbalken-Zentriergetriebe oben und unten garantieren eine absolute Pressgenauigkeit.

Presse komplett	Arbeitsbreite = 2500 mm	Breite = 3000 mm	48.34K001
	Arbeitsbreite = 3500 mm	Breite = 4000 mm	48.34K003
Pneumatische Neigungsverstellung von 0° - 7°			48.34B003
Erweiterte Höhenverstellung auf 1005 mm			48.34B004
Versiegelungsanschlüsse pneumatisch, einzeln steuerbar			48.34B006
Fahrwerk mit Bremse			36.06B017
Fahrschiene			99.00E001
Andere Arbeitsbreiten			auf Anfrage
Motorisch angetriebene Rollenbahn und automatische Steuerung für automatische Linien			auf Anfrage