

FELDER®

CF 531

HAUTE QUALITÉ À
FAIBLE ENCOMBREMENT



FELDER®



CF 531

Haute qualité à faible encombrement



Bois massif



Matériau de panneau



Le combiné CF 531 de Felder est un véritable multi-talents. Opérations en toute simplicité rabotage et de dégauchissage, de toupillage, de coupe à format et, à la demande, de mortaisage, le tout de qualité supérieure et avec un faible encombrement. Avec le guide de toupie 230, une longueur de coupe à format jusqu'à 2.500 mm, la table coulissante de 1.100 ou de 1.300 mm et le guide d'onglet pour table coulissante de 2.600 mm, la version pro est également adaptée à l'usage de pièces de grandes dimensions.

Variantes

Modèles et avantages



CF 531

- » Largeur de dégau 310 mm
- » Longueur de coupe : 1.000–2.500 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max.: 220 mm
- » Système d'arbre de toupie MF (en option)
- » Dispositif de mortaisage (option)



CF 531 professional

- » Largeur de dégau 310 mm
- » Longueur de coupe : 2.050–2.500 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max.: 230 mm
- » Système d'arbre de toupie MF (en option)
- » Dispositif de mortaisage (option)

... votre décision pour FELDER est une décision sans risque.

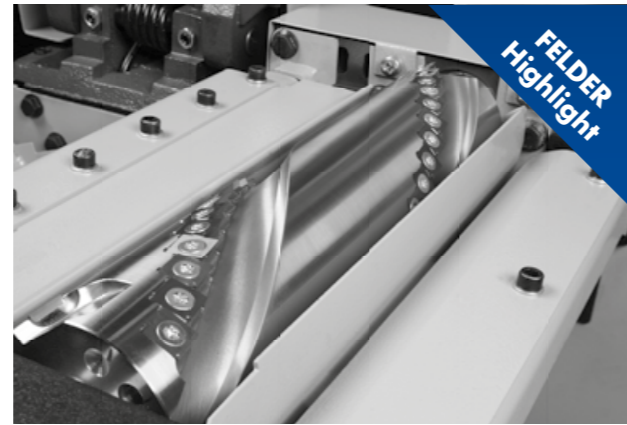
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » A chaque budget la bonne machine. » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle » Solutions mécaniques sur mesure » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure » Solutions innovantes déjà en standard grâce à plus de 65 ans d'expérience de construction de machines | <ul style="list-style-type: none"> » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés » Conception d'utilisation intuitive » Design moderne et net » Qualité et précision "made in Austria" » Puissant et efficace » Pack complet: Larges prestations de service |
|---|--|

Les points phares en un seul coup d'oeil



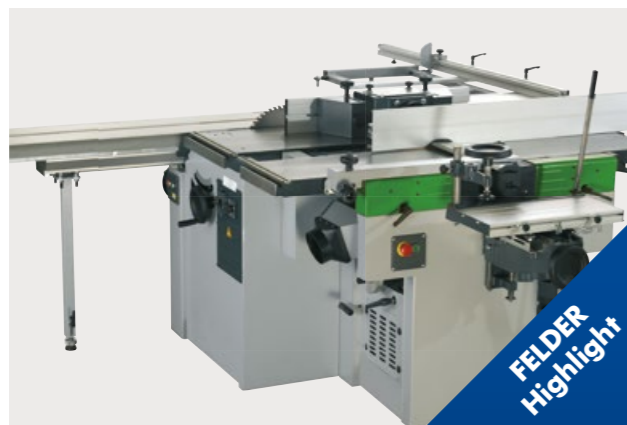
Chariot coulissant de précision X-Roll

Depuis 1990, le système de guidage linéaire constamment perfectionné convainc dans les machines de la gamme Felder. La technologie supérieure de guidage des chariots coulissants sur scie à format "X-Roll" dotée d'une garantie Felder de 10 ans offre un fonctionnement silencieux sans égal et sans le moindre entretien. Les galets disposés en forme de X se déplacent sans friction sur des surfaces de guidage en acier trempé.



Silent-Power®

En exclusivité pour les raboteuses Felder, l'arbre hélicoïdal de rabot-dégau Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de Format4, assurez-vous tous les avantages d'un arbre hélicoïdal de dégau-rabot avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement significativement réduits. Les avantages de l'arbre de rabot Silent-Power® en un clin d'oeil.



Rabotage, sciage et fraisage sur seulement 1,5 m²



Possibilité d'adaptation ultra rapide du rabotage au sciage ou au fraisage et inversement



Haute précision "220"

Toutes les toupies Felder sont dotées d'un arbre de toupie inclinable de 90° à 45° en version standard. Vous pouvez ainsi découpler l'utilisation que vous ferez de votre Felder et économisez de nombreux frais d'outillage. L'ensemble de l'agrégat de toupie s'incline facilement vers l'arrière et en souplesse dans l'angle souhaité.

Guide protecteur de toupie "230"

Le guide peut accueillir des outils de fraisage d'un diamètre allant jusqu'à 230 mm. Le réglage fin du rail de butée peut être paramétré de -5 jusqu'à +25 mm. L'aspiration des copeaux se fait via le raccord d'aspiration intégré.

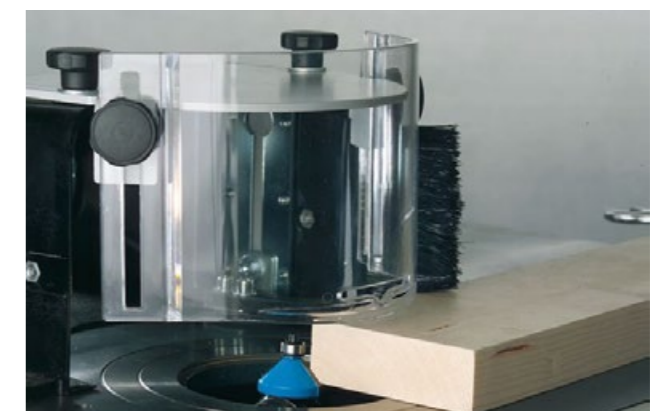
Système multi-réglages

Équipement professionnel: guide protecteur « 240 » pour outil de Ø max. 230 mm, système multi-réglage pour guide protecteur « 240 » pour un guidage parallèle et un réglage rapide.



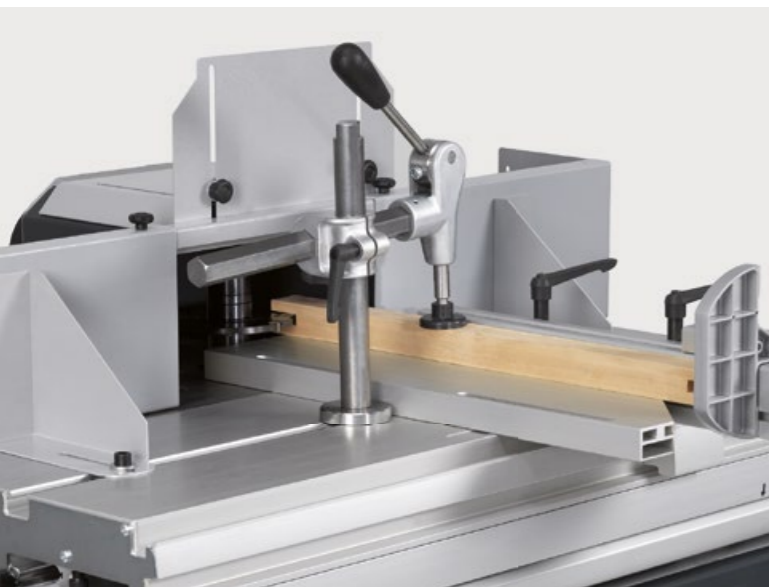
Système de changement de l'arbre de toupie MF

En un tour de main, vous changez le diamètre de l'arbre de toupie sans perdre les réglages.



Arbre de toupie haute vitesse

En option : choisissez arbre de toupie à grande vitesse pour fraise à queue 10.000 tr/min, au lieu d'un arbre de toupie de Ø 30 mm (possible seulement en équipement initial).



Tenonnage d'assemblage d'angles

De grandes dimensions et conçu pour supporter une charge extrême, le chariot de tenonnage « plane » sur « X-Roll », une technologie de guidage ultra moderne pour les chariots coulissants à format Felder. Grâce à la disposition en X ("X-Roll") des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et affûtées assure une précision et un coulisement hors pair. "X-Roll" vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle toupie à arbre inclinable. Et voici une autre raison d'opter pour Felder: 10 ans de garantie d'usine prouvent bien la fiabilité de "X-Roll".



Performance élevée sans aucune vibration

Le bloc massif en fonte d'acier grise a été conçu pour garantir une performance élevée même en cas de charges importantes. Les rouleaux d'entrée en acier rainuré et de sortie en acier micro-rainuré assurent un transport impeccable de la pièce. Les deux rouleaux sont de grandes dimensions et indéformables.

Changement de couteaux en un temps record

- » Arbre de dégauch à 2 ou 4 fers
- » Changement rapide des fers – moins de deux minutes
- » Fers pré-réglés, ce qui assure une grande précision lors du changement de fers
- » Plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage
- » Réduction optimale des vibrations grâce au profil fermé
- » Tenue de coupe maximale
- » Économies substantielles grâce à des coûts réduits de fers



Entraîneur

Les travaux standard sur la toupie sont précis et propres grâce à l'entraîneur.



Dispositif de basculement

Avec le dispositif de basculement Felder, l'entraîneur reste toujours sur la machine et peut être utilisé à tout moment sans problème.



Barrettes de sécurité

Barrettes de sécurité pour assurer un support continu de la pièce le long du protecteur de toupie (équipement optionnel).



Agrégat de toupie « 500 »

Agrégat de toupie stable et compact pour vous satisfaire pendant de longues années

- » Hauteur utile de l'arbre de toupie au-dessus de la table 100 mm
- » Ouverture de table de toupillage 180 mm
- » 4 vitesses de rotation 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 tr/min
- » Inclinaison souple vers l'arrière de 0° à 45°
- » Réglage en hauteur dans manchon en fonte grise à guidage forcé



Dispositif de mortaisage

Le dispositif de mortaisage est monté sur le côté de la dégauchisseuse. Selon votre choix, vous pouvez équiper le support de mortaiseuse avec un dispositif de déplacement.



Rallonge de table

Rallonge de table en aluminium avec système de serrage à un levier et fixation P pour un montage rapide et facile sans outils.

Silent-Power®

L'arbre de rabot-dégau silencieux



EXCEPTIONNELLEMENT SILENCIEUX

Pour protéger votre santé et celle de vos collaborateurs l'arbre hélicoïdal de dégauchement Silent-Power réduit le bruit d'environ 50 % (10 db A) par rapport aux systèmes conventionnels.



TENUE DE COUPE MULTIPLIÉE PAR 20

Avec Silent-Power®, des économies assurées Les plaquettes carbure dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power assurent une tenue de coupe jusqu'à vingt fois supérieure aux fers HSS.



QUATRE TRANCHANTS SUR CHAQUE FER

Plus de « tranchants de rabot » pour le même prix Chaque plaquette carbure (dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power) dispose de quatre fers de coupe. Système de changement de fer ultra-rapide via une simple « rotation ».



CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

Des économies d'énergie grâce à l'angle d'attaque des nouveaux fers Felder Quelle que soit la largeur de rabotage, l'arbre hélicoïdal Silent-Power réduit considérablement la consommation électrique par rapport aux systèmes comparables.



RABOTAGE PARFAIT

Une authentique technologie de coupe hélicoïdale Coupe continue en traction grâce à la disposition fermée de tous les fers de coupe avec angle de coupe optimisé dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power.



PLUS D'ESPACE POUR LES COPEAUX

Volume de copeaux minimisé L'espace optimisé destiné aux copeaux de l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power, et les fers de coupe courts garantissent un meilleur convoyage des copeaux et un volume de copeaux aussi réduit que possible.



PRODUCTION AUTONOME

Innovation made in Autriche L'arbre hélicoïdal de dégauchement Silent-Power est fabriqué à 100 % dans notre usine située à Hall en Tyrol, en Autriche. Notre artisanat local et nos normes sans compromis garantissent la plus haute qualité « Made in Austria ».



BREVETÉ DEPUIS 2012

Souvent copié, mais jamais égalé. Il y a près de 10 ans, l'arbre hélicoïdal de dégauchement Silent-Power a créé une nouvelle référence en matière de bruit, de qualité et d'efficacité, inégalée jusqu'à aujourd'hui sur le marché.



Le guide de dégauchement Felder

Le guide de dégauchement : sa conception garantit stabilité, précision et gain de place! Le guide de dégauchement peut être pivoté en continu de 90° à 45°. Des butées de fin de course se trouvent en position de 90° et de 45°.



Protecteur de dégauchement EURO standard

Le protecteur de dégauchement intégré de manière compacte au bâti de la machine stabilise la pièce à usiner lors des travaux de dégauchement et d'assemblage.



Rabotage

Réglage de la table de rabot au dixième de millimètre près par le volant avec indicateur numérique intégré. Hauteur de rabotage max.: 220 mm.



Longueur de la table de dégauchement 1.500 mm

Les tables à dégauchement en fonte grise possèdent des nervures massives afin de résister aux sollicitations les plus dures.



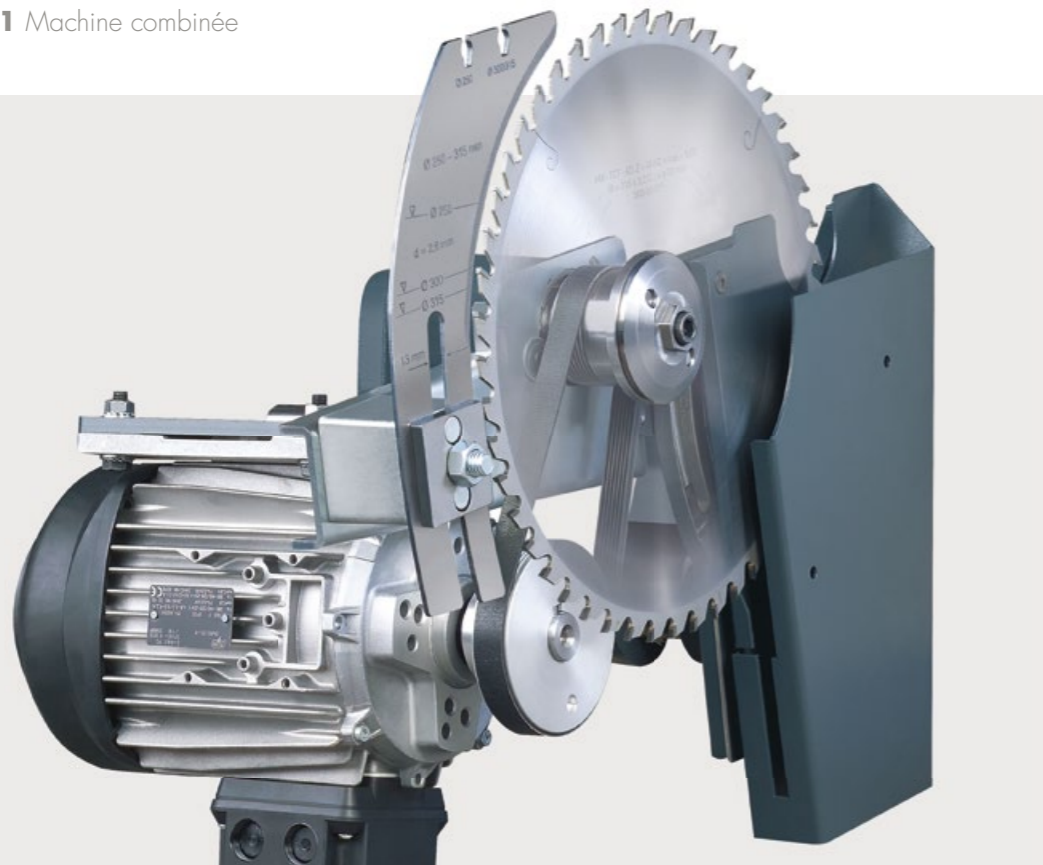
Table de dégauchement à guidage prismatique

Le système de guidage breveté de Felder assure, grâce aux guidages en forme prismatique, un niveau de précision optimal. Le réglage précis de la prise de copeaux s'effectue rapidement à l'aide d'une poignée ergonomique au niveau de la table de dégauchement côté utilisateur.



Relevez les tables de dégauchement

Une solution ergonomique qui limite l'emplacement au sol: les tables de dégauchement se relèvent vers l'arrière vous permettant ainsi de gagner de la place au sol et vous garantissant une position de travail optimale lors de vos travaux de rabotage.



L'agrégat de scie circulaire Felder « 500 »

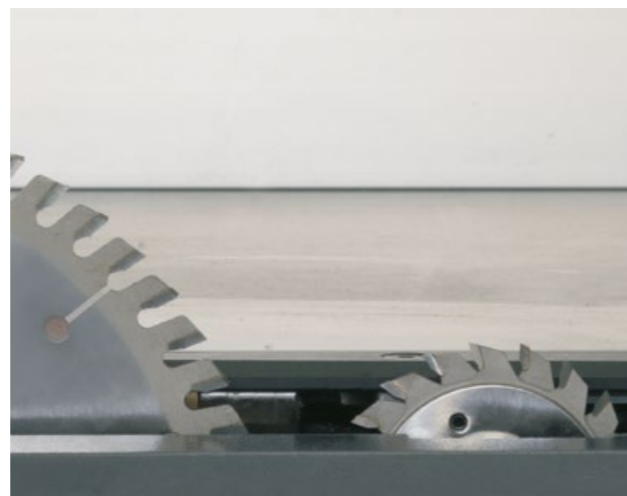
Agrégat de scie circulaire stable et compact pour de nombreuses années de satisfaction

- » Hauteur de coupe 102 mm pour un diamètre de la lame de scie 315 mm
- » Double support
- » Inclinaison souple 0°-45°
- » Proche de la lame de scie avec double support



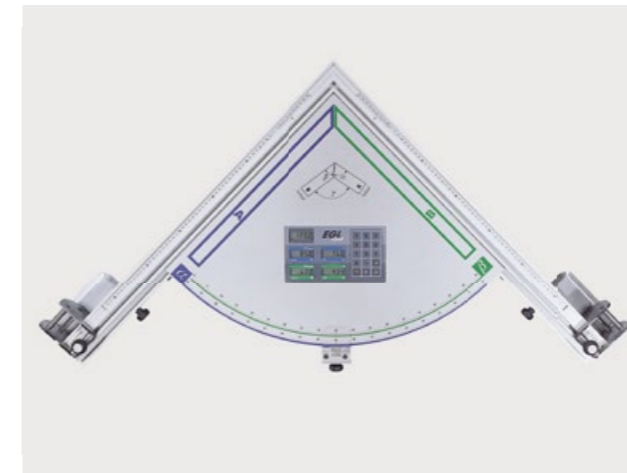
Travaux de rainurage

Les agrégats de scie circulaire Felder de la série 700 vous permettent également de réaliser des travaux de rainurage. Grâce au flasque de scie circulaire amovible et à l'insert de table amovible, vous pouvez utiliser des outils de rainurage réglables spécialement conçus par Felder.



Inciseur

Pour des coupes sans éclats sur les matériaux plastifiés. La lame de l'inciseur mécanique ou électrique peut être ajustée avec une grande précision en hauteur et en profondeur.



EGL 1350

Unique! Le dispositif de double coupe d'onglet breveté par Felder vous permet des coupes d'onglet de différentes largeurs de pièces pour chaque angle souhaité! Le fonctionnement est très simple: entrez l'angle total souhaité sur le clavier de l'ordinateur intégré et les largeurs des pièces A et B – vérifiez les valeurs a + b et réglez le dispositif pour double coupe d'onglet! Les butées transversales de la règle du guide peuvent être réglées jusqu'à 1.350 mm sur une échelle graduée. Selon l'angle réglé, des échelles à vernier avec compensation en longueur sont à votre disposition – ce qui vous permettra de régler exactement la longueur de la pièce lors d'une coupe en angle



Dispositif d'INDEX pour double coupe d'onglet

Le système de graduation indexé garantit des réglages d'angles très précis, des opérations efficaces ainsi qu'un réglage exact et une fixation de pointe.



Presseur pneumatique

- » Assure un serrage rapide et très confortable des pièces avec une flexibilité maximale. Utilisable sur toute scie à format et toupies avec chariot coulissant.
- » La fixation magnétique assure un montage simple
- » Cylindre de sécurité pour une protection de travail maximale
- » Fonctionnement de la barre de pression possible pour chaque longueur du chariot coulissant
- » Hauteur de serrage 95 mm
- » Force de serrage env. 300 kg



Table coulissante

La table coulissante permet l'usinage de pièces volumineuses et lourdes avec le chariot coulissant à format. Le plus haut niveau de précision et de fonctionnement silencieux est assuré par quatre galets de guidage sur roulements à billes dans le bras télescopique de la table coulissante. Le guide télescopique, doté d'un système de fixation, permet des coupes de débit en longueur jusqu'à 2 600 mm. L'échelle ergonomique et la loupe de lecture situées sur la butée de guide garantissent un réglage précis. Le guide de coupe d'onglet s'incline de 90° à 45° et est équipé standard d'une butée de guide. Une position de verrouillage fixe est disponible pour la position à 90°.



Guide de tronçonnage

Le guide de coupe d'onglet de 1 300 mm pour coupes d'onglet de +45° et -45° se monte sans outils sur le chariot coulissant à format en aluminium. Une butée de fin de course assure la position exacte à 90°. L'échelle située sur le guide est inclinée pour une lecture aisée et précise. Rallonge de table système FELDER à fixation P



Guide combiné

La largeur de coupe parallèle est de 800 mm. L'échelle parallèle est largement dimensionnée et parfaitement intégrée dans la table de scie circulaire. Le rail en aluminium du guide de coupe parallèle peut être déplacé vers l'arrière et escamoté entièrement sous la table pour des travaux spécifiques.

Caractéristiques techniques

Équipement électrique	CF 531	CF 531 professional
001 3x 400 V tension du moteur	S	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	O	O
003 1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)	O	O
004 Fréquence moteur 50 Hz	S	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	O	O
006 4,0 CV (3,0 kW)	S	S
007 5,5 PS (4,0 kW) 5,5 PS (4,0 kW)	O	O
11 Interrupteur de sens de rotation	S	S
28 Système d'arrêt d'urgence supplémentaire	O	O

Arbre de rabotage		
30 Largeur de dégauchissage en mm	310	310
33 Guide de dégau 1.150 mm, anodisé	S	S
34 Table supplémentaire pour guide de dégau	S	S
36 Protecteur de dégau EURO standard	S	S
37 Protecteur de dégauchissage EURO confort	O	O
38 Arbre de rabot-dégau à 2 fers système Felder	S	S
39 Arbre de rabotage système à 4 lames Felder	O	O
44 Arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power	O	O
- Longueur totale de la table de dégauchissage en mm	1.500	1.500
- Nombre de fers – arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power	47	47
- Longueur table de dégau d'entrée en mm	740	730

Unité de rabotage et entraînement		
50 Largeur de rabotage en mm	306	306
51 Indicateur numérique de la hauteur de rabotage en mm	O	O
52 Indicateur numérique de la hauteur de rabotage en pouces	O	O
56 Mécanisme entraîneur synchrone 6 m/min	S	S
- Longueur mini. de la pièce en mm	190	190
- Prise de copeaux maxi. (mm)	5	5

Unité de scie circulaire et inciseur		
70 Scie circulaire avec inclinaison de la lame de scie 90° - 45°, (hauteur de coupe max. 102 mm) ;	S	S
74 Agrégat d'inciseur à entraînement mécanique, Ø 80 mm avec lame principale Ø 250 mm	O	O
82 Préparation pour outil de rainurage extensible jusqu'à 19,5 mm de largeur	O	O
84 Guide de scie circulaire à réglages fins	S	S

Agrégat de l'arbre de toupie et guide de toupie	CF 531	CF 531 professional
100 Arbre de toupie Ø 30 mm, hauteur utile 100 mm	S	S
101 Système de toupie MF – arbre de toupie échangeable Ø 30 mm, hauteur utile 100 mm	○	○
102 Système de toupie MF – arbre de toupie échangeable Ø 32 mm, hauteur utile 100 mm	○	○
103 Système de toupie MF – arbre de toupie échangeable Ø 35 mm, hauteur utile 100 mm	○	○
104 Système de toupie MF – arbre de toupie échangeable Ø 1¼", hauteur utile 100 mm	○	○
105 Système de toupie MF – arbre de toupie échangeable Ø 50 mm, hauteur utile 100 mm	○	○
108 Système de toupie MF – arbre de toupie échangeable avec entrée pour pinces de serrage	○	○
109 Inclinaison de l'arbre de toupie 90° à 45°, (échelle, vitesses de rotation 3.000/6.000/8.000/10.000 t/min)	S	S
112 Guide protecteur de toupie 230 pour Ø d'outils max. 230 mm (rails de butée 400 mm)	○	S
113 Système MULT-réglages pour guide protecteur «230» (#112)	○	S
116 Règles de guidage en alu anodisées	S	S
117 Guide d'onglet en aluminium anodisé et barrettes de sécurité (#112)	○	○
123 Protecteur de toupie EURO	S	S
- Guide protecteur toupie 220, Ø d'outils max. 220 mm (rail de butée 320 mm)	S	
- Frästischöffnung in mm	180	180

Chariot coulissant, chariot de rainurage et de tenonage

130 Table de mise à format coulissante K, longueur de coupe 1.000 mm	S	
131 Table de mise à format coulissante M, longueur de coupe 1.300 mm	○	
132 Chariot coulissant L, longueur de coupe 2.050 mm	○	S
133 Chariot coulissant à format F, longueur de coupe 2.500 mm, anodisé, butée de délignage	○	○
136 Chariot coulissant à format anodisé	○	S
141 Chariot coulissant F, longueur de coupe 2.050 mm	○	

Table coulissante et butées de longueur

160 Table coulissante 1.100 mm, série 500	○	S
161 Table coulissante 1.300 mm, série 500	○	○
164 Guide de coupe d'onglet 1.300 mm pour tous les chariots coulissants	S	○
165 Rallonge télescopique de 1.300 à 2.050 mm pour guide de chariot (#164)	○	○
166 Guide de coupe d'onglet de table coulissante 2.600 mm, série 500 (#160/161)	○	S
168 Guide de coupe d'onglet de table coulissante 2.600 m, série 500 au lieu d'un guide de coupe d'onglet 1.300 mm (#160/161)	○	
170 Dispositif d'index pour guide de coupe d'onglet de table coulissante	○	○

Équipement mortaiseuse	CF 531	CF 531 professional
189 Support de mortaiseuse	○	○
190 Support de mortaiseuse, configuration pro robuste	○	○
191 Mandrin à capacité de serrage 0–16 mm	○	○
194 Dispositif de déplacement pour support de mortaiseuse pro robuste (#190)	○	○

Généralités

13 Préparation pour une largeur de transport minimale de 800 mm	○	○
- Ø raccord d'aspiration en mm Unité de dégaug/unité de rabotage	120	120
- Ø raccord d'aspiration en mm guide protecteur de toupie	120	120
- Ø raccord d'aspiration scie circulaire/protection scie circulaire en mm	120/50	120/50
- Hauteur de travail en mm	890	890
- Poids kg (pour un équipement moyen)	730	790
- Largeur de transport min. en mm	1.300	1.300

Accessoires importants

210 Dispositif de déplacement	○	○
211 Système de fixation pour rallonge sur table de rabotage	○	○
212 Dispositif de basculement pour entraîneur	○	○
221 Préparation pour transport maritime		○
223 Palette IPPC	○	○

Transport

221 Préparation au transport en container	○	
---	---	--

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Scies circulaires-toupies



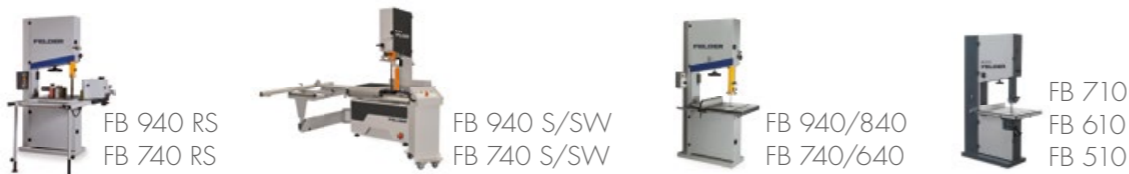
Raboteuses-dégauchisseuses



Machines combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-broches, perceuses et mortaiseuses



Ponceuses à larges bandes



Machine à broser



Ponceuses à bande, ponceuses de chants



Plaqueuses de chants



Groupes d'aspiration et presses à briquettes



FELDER®

FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)