

FELDER Frässpindel-Schnellwechselsystem



Nur bei Felder kann die komplette Frässpindel mit montiertem Fräs-
werkzeug in Sekundenschnelle
ausgetauscht werden, ohne die
aktuellen Einstellungen zu verlieren.
Das bewährte Frässpindel-Schnell-
wechselsystem garantiert bereits in
der Standardausführung produk-
tives Umrüsten in Rekordzeit.





F 900 M

F 900 Z

F 700 M

F 700 Z

F 500 MS

F 500 M

Schwenkspindel-Fräsmaschinen

Die neue FELDER F 900 M, 320 mm Frästischöffnung Die stärkste FELDER-Fräsmaschine aller Zeiten

Das neue, optimierte Maschinenkonzept der F 900 M Fräsmaschine überzeugt bei allen Anforderungen der professionellen Holzbearbeitung. Höchste Maschinenbaupräzision aus Österreich und hochwertige Premium-Komponenten bieten absolute Präzision, gehobenen Bedienkomfort und garantierte Zuverlässigkeit. Zahlreiche Innovationen und bewährte Felder-Qualität machen die F 900 M zu einem absoluten Highlight ihrer Klasse.



F 900 M

- ➔ Fräse schwenkbar 90°–45°
- ➔ Frässpindel-Schnellwechselsystem
- ➔ Fräsanschlag „240“ für Werkzeug Ø max. 230 mm
- ➔ Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem
- ➔ Frästischöffnung 320 mm
- ➔ Untertisch-Späneabsaugung
- ➔ Elektrische Höhenverstellung



Schwenkspindel-Fräsmaschinen

Die FELDER F 900 Z, 320 mm Frästischöffnung Für Spitzenleistungen in Handwerk und Industrie

Für Spitzenleistungen in Handwerk und Industrie wurden die Felder-Schwenkspindel-Fräsmaschinen der Serie 900 entwickelt. Im Inneren der eleganten Maschinenkonzeption steckt Maschinenbaupräzision vom Feinsten. Extreme Präzision, höchste Bedienfreundlichkeit und perfekte Verarbeitung machen Felder-Holzbearbeitungsmaschinen zu den meistgekauften, weltweit.



F 900 Z

- Fräse schwenkbar 90°–45°
- Frässpindel-Schnellwechselsystem
- Fräsanschlag „240“ für Werkzeug Ø max. 230 mm
- Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem
- Frästischöffnung 320 mm
- Untertisch-Späneabsaugung
- Zapf- und Schlitztisch
- Elektrische Höhenverstellung



Schwenkspindel-Fräsmaschinen

Die neue FELDER F 700 M, 230 mm Frästischöffnung **Vibrationsfreie Stabilität für perfekte Ergebnisse**

Mit der neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine F 700 M bietet Felder nicht nur eine preiswerte Lösung für alle Holzbearbeitungsbetriebe, sondern auch die ideale Ergänzung für CNC-unterstützte Fertigungsprozesse. Mit einem massiven Grauguss-Frästisch für vibrationsfreie Stabilität sind Sie bereit für jede Herausforderung der modernen Holzbearbeitung.



F 700 M

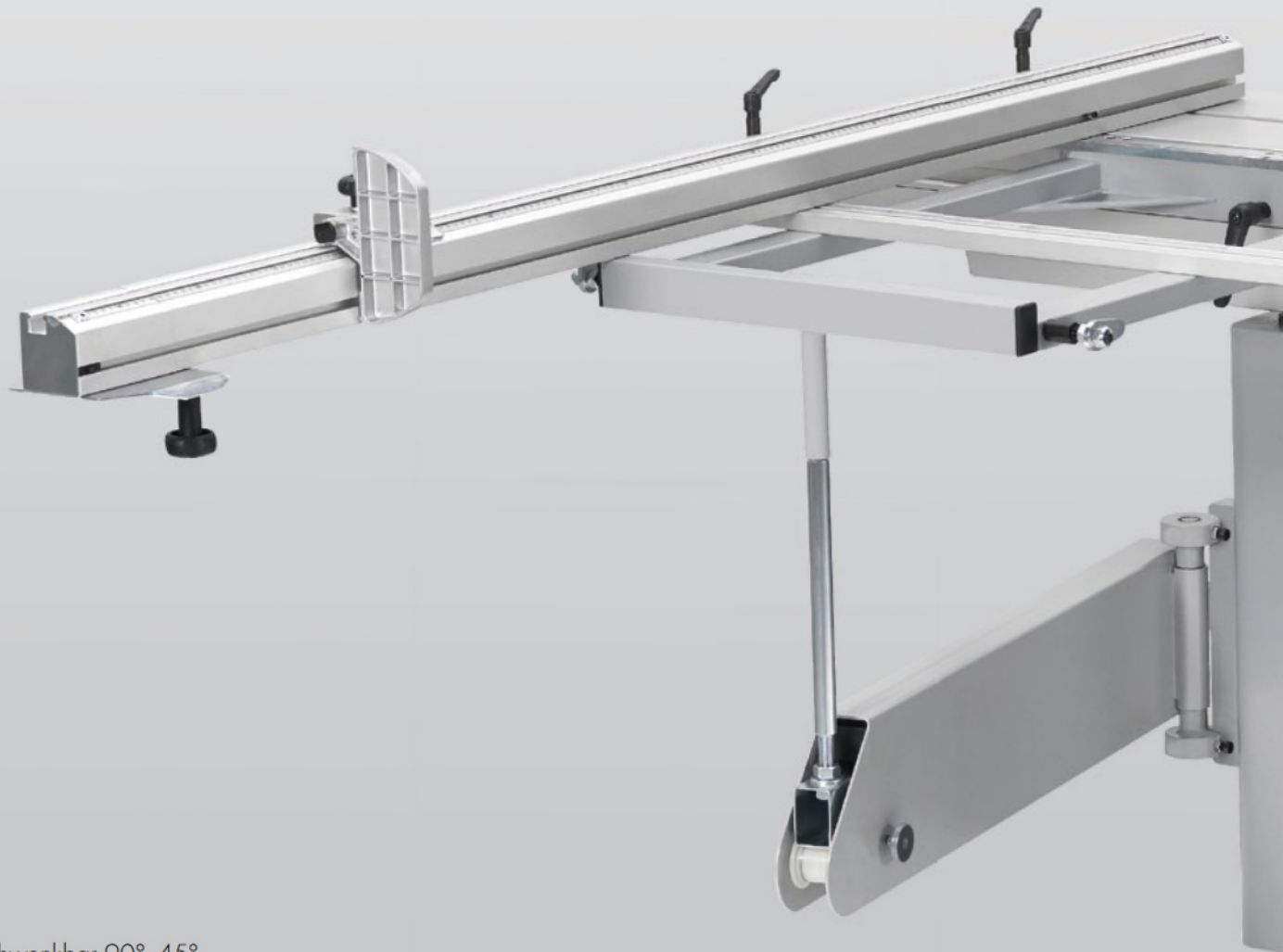
- ➔ Fräse schwenkbar 90°–45°
- ➔ Frässpindel-Schnellwechselsystem
- ➔ Fräsanschlag „240“ für Werkzeug \varnothing max. 230 mm
- ➔ Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem
- ➔ Frästischöffnung 230 mm
- ➔ Untertisch-Späneabsaugung
- ➔ Elektrische Höhenverstellung



Schwenkspindel-Fräsmaschinen

Die neue FELDER F 700 Z, 230 mm Frästischöffnung Bereit für jede Herausforderung

Sie suchen Variabilität und Leistung und wollen Standardfräsarbeiten, Zapfen und Schlitzen oder Bogenfräsarbeiten zu einem extrem fairen Preis? Dann sind Sie bei der F 700 Z genau richtig! Das universelle Maschinenkonzept bietet Ihnen eine Reihe einzigartiger Standards wie z. B. das Frässpindel-Schnellwechselsystem und eine große Anzahl individueller Ausstattungsmöglichkeiten für noch mehr Leistung und Größe.



F 700 Z

- ➔ Fräse schwenkbar 90°–45°
- ➔ Frässpindel-Schnellwechselsystem
- ➔ Fräsanschlag „240“ für Werkzeug Ø max. 230 mm
- ➔ Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem
- ➔ Frästischöffnung 230 mm
- ➔ Untertisch-Späneabsaugung
- ➔ Zapf- und Schlitztisch



Schwenkspindel-Fräsmaschinen

Die FELDER F 500 M und F 500 MS, 180 mm Frästischöffnung
Für Fräsergebnisse die überzeugen

Ein unschlagbares Angebot für anspruchsvolle Holzhandwerker:
Der große, massiv verrippte Frästisch aus Grauguss, stabile Tischverlängerungen (F 500 MS), ein Profi-Fräsanschlag und das höhenverstellbare Fräsaggregat mit Präzisions-Doppelaufhängung bieten professionelle Fräsergebnisse zum besten Preis!



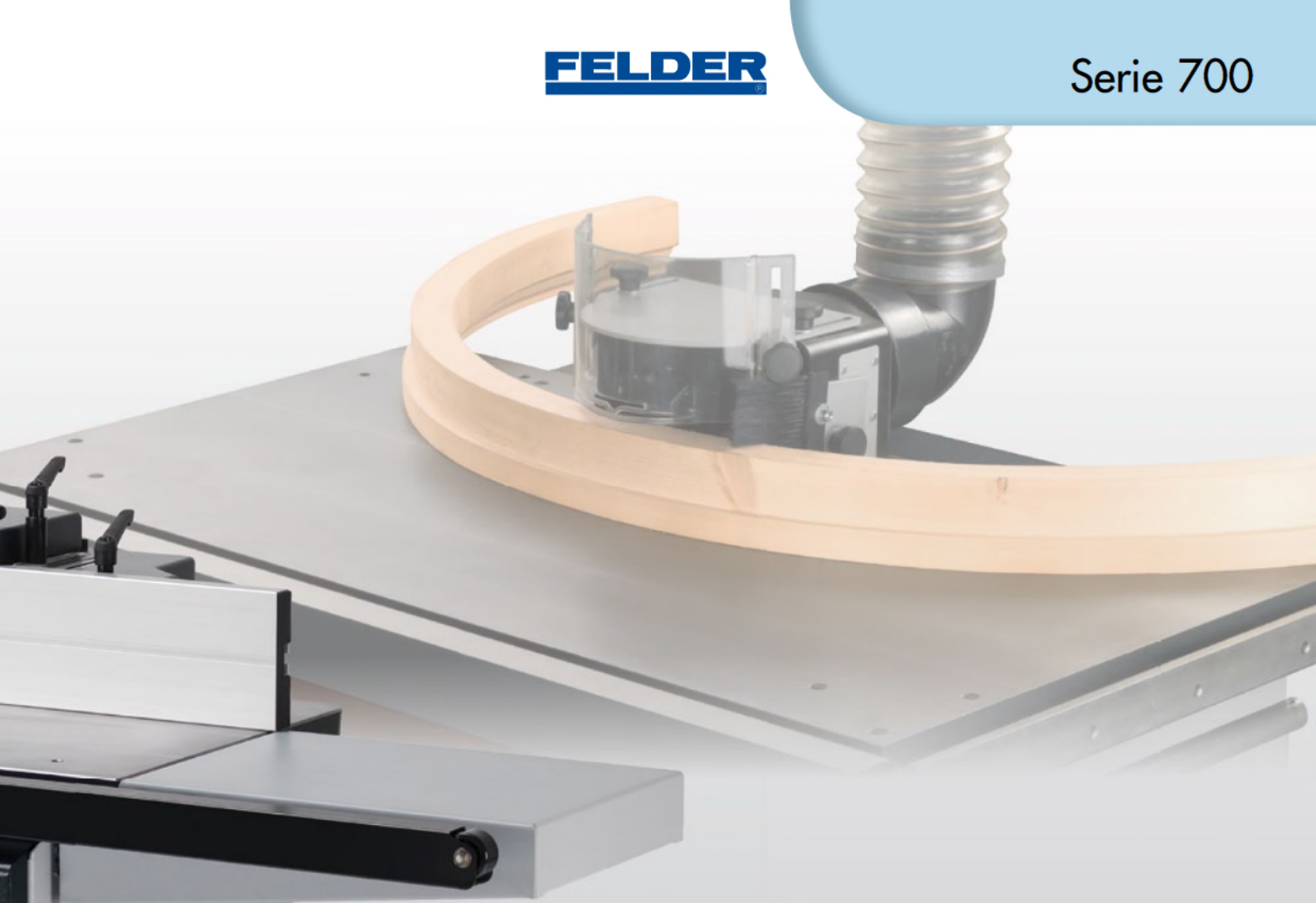
F 500 MS

- ➔ Fräsanschlag „240“ für Werkzeug
Ø max. 230 mm
- ➔ Stabile Tischverlängerungen und verlängerter Frontauszug
- ➔ Höhenverstellbare Frässpindel
- ➔ Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem
- ➔ Frästischöffnung 180 mm
- ➔ Fräse Rechts-, Linkslauf

F 500 M

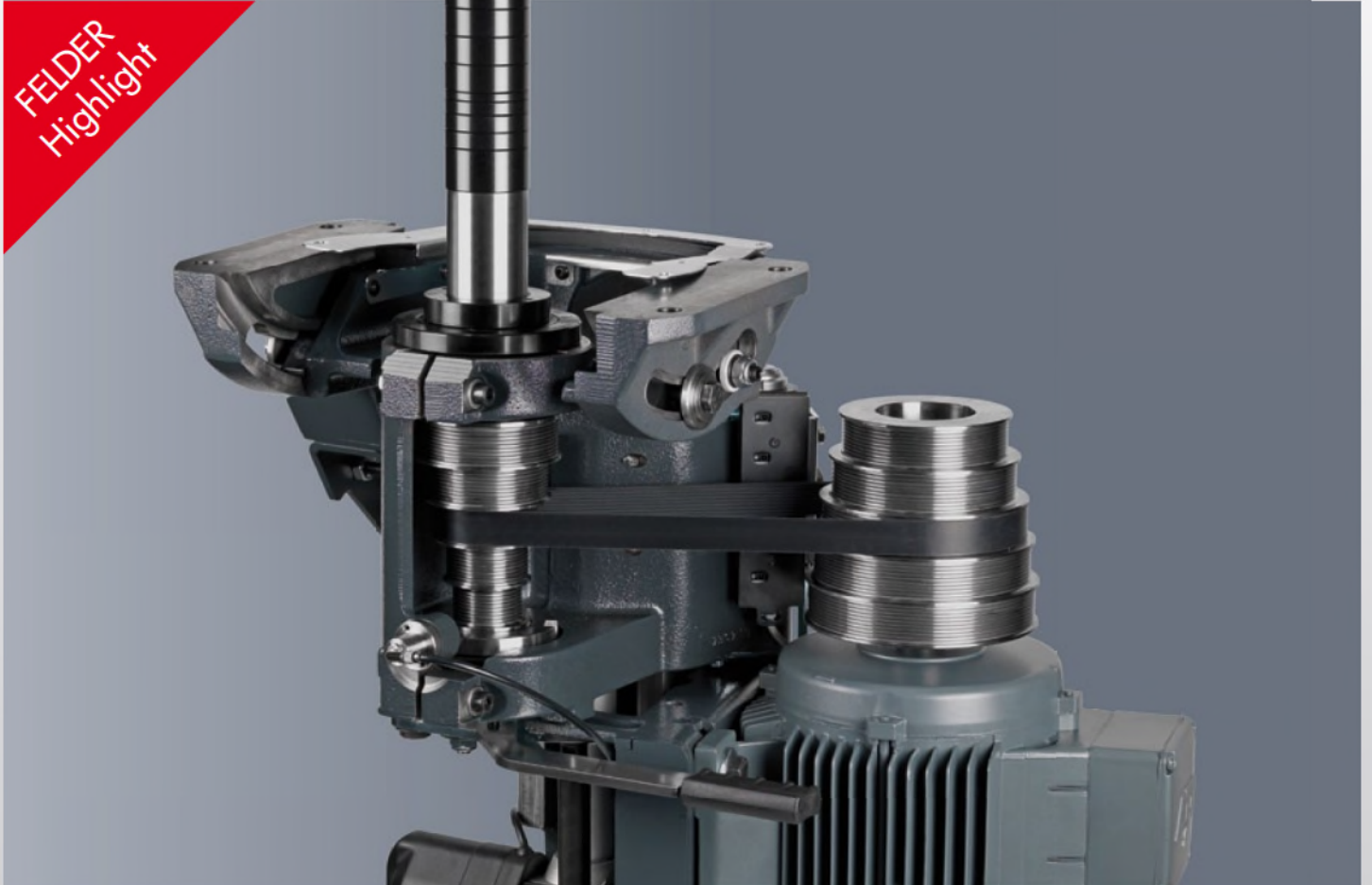
- ➔ Fräsanschlag „240“ für Werkzeug
Ø max. 230 mm
- ➔ Höhenverstellbare Frässpindel
- ➔ Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem
- ➔ Frästischöffnung 180 mm
- ➔ Fräse Rechts-, Linkslauf

Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.



FELDER Fräsaggregat „900“

FELDER
Highlight

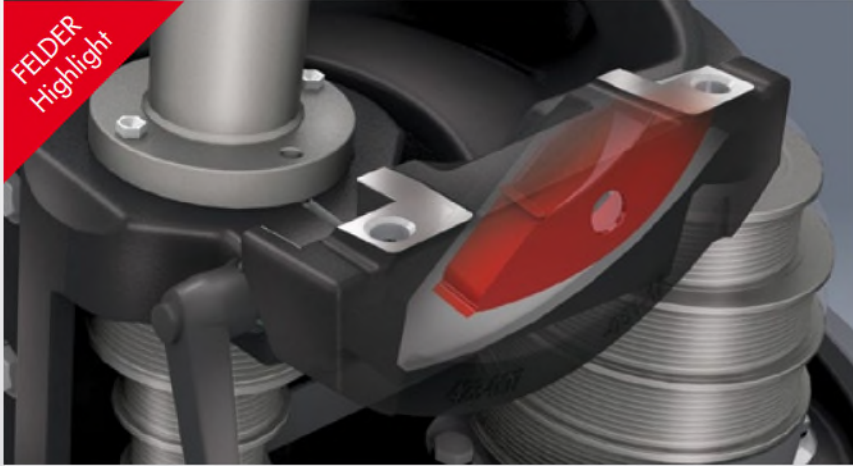


Die Hochgeschwindigkeitsfrässpindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6–16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Motorkraft bis zu 13,5 PS.

Das FELDER-Fräsaggregat „900“

In jedem Detail des schweren Serie 900-Fräsaggregates spiegelt sich jahrzehntelange Maschinenbau-Erfahrung verbunden mit modernsten Produktionstechniken wieder.

- > Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 140 mm (160 mm für Ø 40 und 50 mm)
- > Frässpindel-Schnellwechselsystem
- > Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- > Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 15.000 U/min
- > Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- > 2-fach gelagerte Frässpindel
- > Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat
- > Stufenlose Drehzahlregelung 1.500–10.000 U/min
- > Digitale Drehzahlanzeige



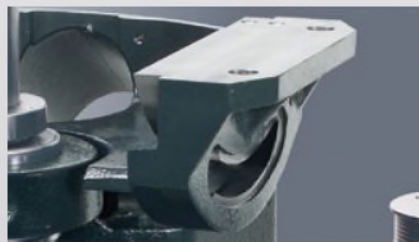
FELDER
Highlight

Schwenksegmentführung „Easy-Glide“

In den Kreissäge- und Fräsaggregaten der Felder-Serien 700 und 900 sowie bei Format-4 erfüllt die Schwenksegmentführung Easy-Glide höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetik-Werkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem aus der Raumfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub. Mit 6 Jahren Werksgarantie bietet diese Felder-Systemlösung Zuverlässigkeit für viele Jahre.

Darauf kommt's an:

- > Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- > Höchste Belastbarkeit
- > Spielfreie Schwenkung
- > Unempfindlich gegen Staub
- > Absolut wartungsfrei
- > Absolut schmierstofffrei



Schwenksegmente aus Grauguss

Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung



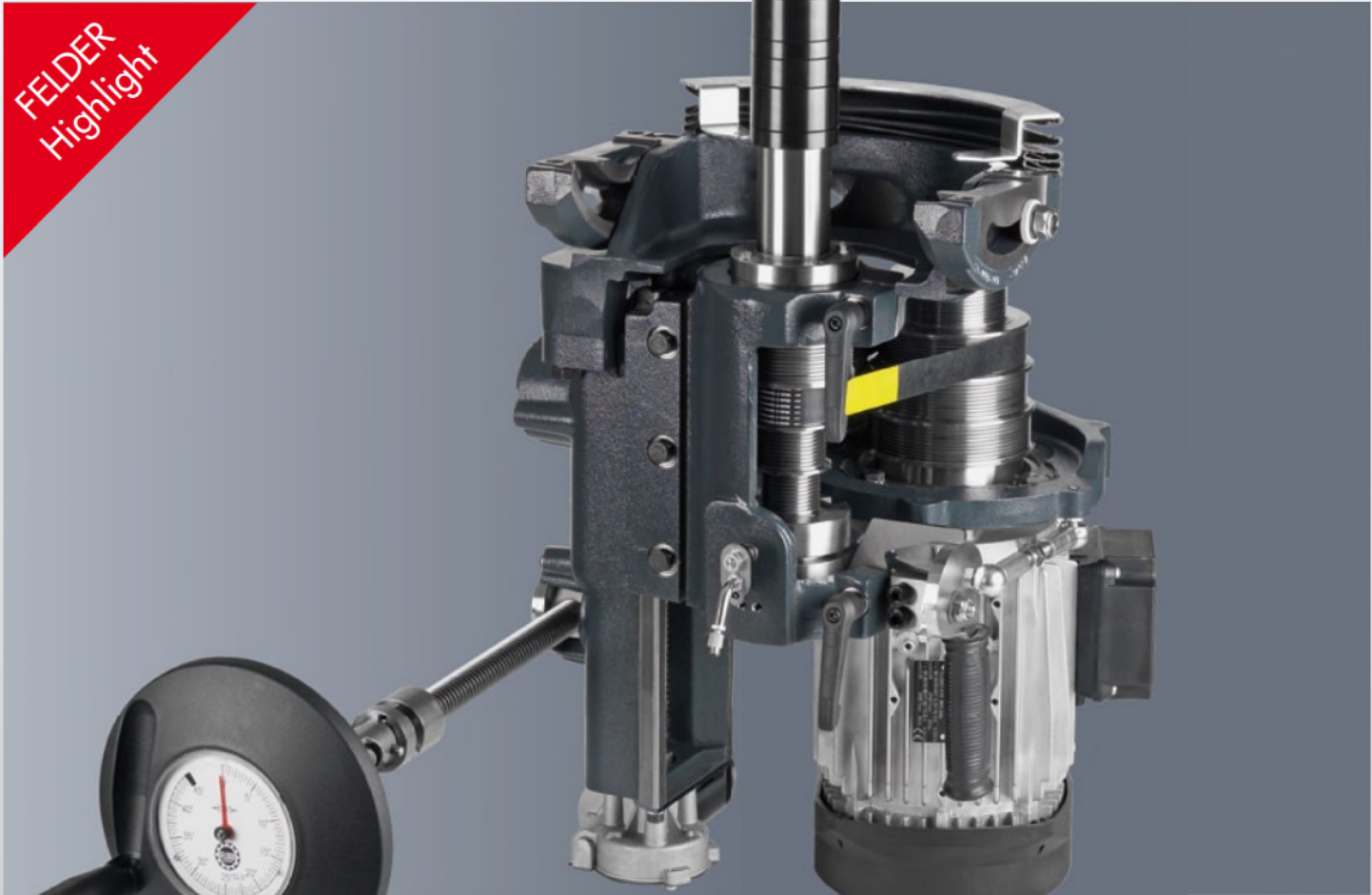
Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Bei Felder ist es unsere Unternehmensphilosophie, Ihnen genau die Maschine zu bieten, die Sie benötigen. Daher geben wir Ihnen die Möglichkeit, aus den verschiedensten Ausstattungsvarianten die perfekt auf Sie abgestimmte Maschine zu wählen!



FELDER Fräsaggregat „700“

FELDER
Highlight



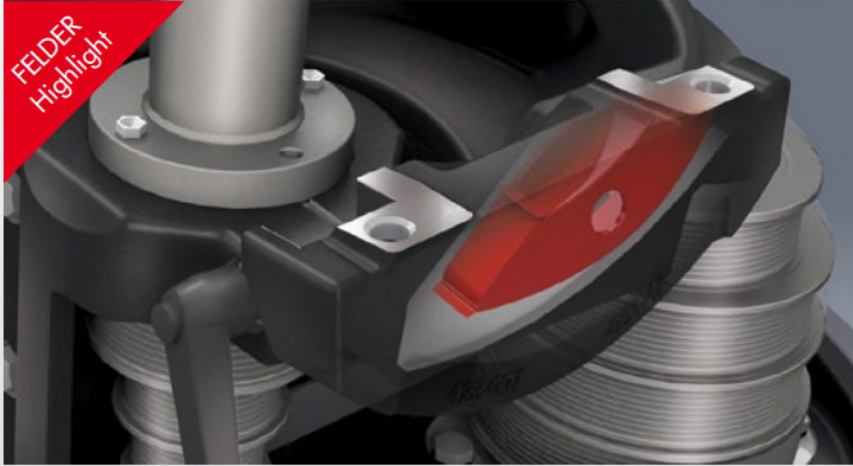
Hochgeschwindigkeitsspindel

Einsatz der Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln für Schaffräser oder Hochgeschwindigkeitswerkzeuge mit 15.000 U/min.

Das neue FELDER-Fräsaggregat „700“

Komplett neu entwickelt, setzt das Felder-Serie-700-Fräsaggregat Maßstäbe, die ihresgleichen suchen!

- > Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 115 mm (140/160 mm)
- > Frässpindel-Schnellwechselsystem
- > Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- > Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 15.000 U/min
- > Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > 4 Drehzahlen 3500, 6500, 8000, 10.000 U/min
- > Schwenkung nach hinten 0° bis 45°
- > Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- > Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat



Schwenksegmentführung „Easy-Glide“

In den Kreissäge- und Fräsaggregaten der Felder-Serien 700 und 900 sowie bei Format-4 erfüllt die Schwenksegmentführung Easy-Glide höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetikwerkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem aus der Raumfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub. Mit 6 Jahren Werksgarantie bietet diese Felder-Systemlösung Zuverlässigkeit für viele Jahre.

Darauf kommt's an:

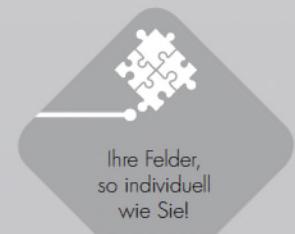
- > Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- > Höchste Belastbarkeit
- > Spielfreie Schwenkung
- > Unempfindlich gegen Staub
- > Absolut wartungsfrei
- > Absolut schmierstofffrei



Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Bei Felder ist es unsere Unternehmensphilosophie, Ihnen genau die Maschine zu bieten, die Sie benötigen.

Daher geben wir Ihnen die Möglichkeit, aus den verschiedensten Ausstattungsvarianten die perfekt auf Sie abgestimmte Maschine zu wählen!



Zehntelmillimetergenaue Frässpindelsteuerung FELDER Bedienkomfort der Extraklasse

Komfortable Präzision mit „Power-Drive“ F1



Zehntelmillimetergenaue Frässpindeleinstellung per Drehknopf, Schleichgang für Feineinstellung. Rotes LED-Display für Ist-Wert der Frässpindel-Höhe. Frässpindelschwenkung über Handrad und integrierte Digitaluhr. Serie-900 Maschinen verfügen zusätzlich über eine Digitalanzeige für die aktuelle Drehzahl.

Ausstattungs- möglichkeiten	Handrad mit Digitalanzeige	„Power-Drive“ F1	„Power-Drive“ F2
F 500 M	○	-	-
F 500 MS	○	-	-
F 700 Z	S	○	○
F 700 M	S	S	○
F 900 Z	S	S	○
F 900 M	S	S	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar

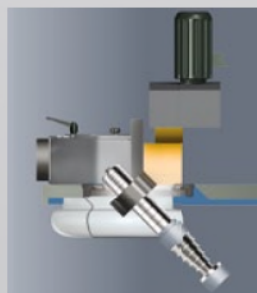
Konstante Wiederholgenauigkeit mit „Power-Drive“ F2



Die vollelektrische „Power-Drive“ – Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Frässpindelhöhen- und Winkeleinstellung, die Feinabstimmung erfolgt zehntelmillimetergenau per Tastknopf. LED-Ziffern informieren Sie direkt am Bedienfeld und in Echtzeit über den aktuellen Ist-Wert. Serie-900 Maschinen verfügen zusätzlich über eine Digitalanzeige für die aktuelle Drehzahl.

Frässpindelschwenkung

Bequem und leichtgängig



Richtige Frässpindelschwenkung „nach hinten“ mit großem Bedienungskomfort:

- > sicheres Arbeiten
- > jede Werkstückgröße möglich
- > Vorschubapparateinsatz problemlos
- > präzises Fräsbild
- > beste Späneabfuhr



Gefährliche Frässpindelschwenkung „nach vorne“ mit schweren Bediennachteilen:

- > erhöhte Unfallgefahr
- > begrenzte Werkstückhöhe
- > Vorschubapparateinsatz nicht möglich
- > schlechtes Fräsbild
- > Späneabfuhr schlecht oder gar nicht möglich

Frässpindel-Wechselsystem Profi-Produktivität für jede Werkstatt



Einzigartig in seiner Klasse: Frässpindelwechsel im Handumdrehen – Das neue MF-Frässpindel-Wechselsystem aus dem Hause Felder bringt professionelle Produktivität in jede Werkstatt.

Schaftfräser und Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern (30, 32, 35 mm und 1 ¼") können schnell und einfach ausgetauscht werden, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern. Unabhängig von ihrer Position kann die Spindel mit wenigen Handgriffen gelöst und wieder sicher fixiert werden.

Das Frässpindel-Wechselsystem ist bei allen Fräs- und Kombimaschinen der Felder Serie 500 in der Erstausrüstung erhältlich.

- > Frässpindelwechsel im Handumdrehen
- > Verschiedene Frässpindeldurchmesser
- > Einsatz von Schaftfräsern

Frässpindel-Schnellwechselsystem

Frässpindelwechsel mit wenigen Handgriffen



Das Frässpindel-Schnellwechselsystem

Der unbegrenzte Einsatz Ihrer neuen Maschine wird durch das Felder Frässpindel-Schnellwechselsystem zusätzlich unterstützt. Sie können Frässpindeln mit fest vormontierten Fräsworkzeugen für Serien-Fräsarbeiten, aber auch Frässpindeln mit unterschiedlichen Frässpindel-Durchmessern sekundenschnell einsetzen. Ein Highlight der besonderen Art ist die Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schaftfräser mit 15.000 U/min.

Für höchste Belastung und längste Lebensdauer sind Felder-Frässpindeln mit Präzisions-Maschinenlager 2-fach gelagert!

Vorteile Felder-Frässpindel-Schnellwechselsystem:

- > Einfaches, schnelles Wechseln verschiedener Frässpindelarten
- > Einsatz von verschiedenen Frässpindeldurchmessern
30, 32, 35, 40 und 50 mm, 1 1/4"
- > Einsatz der Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln für Schaftfräser oder Hochgeschwindigkeitswerkzeuge mit 15.000 U/min
- > Automatische Wiederholeinstellung für Serienfräsarbeiten



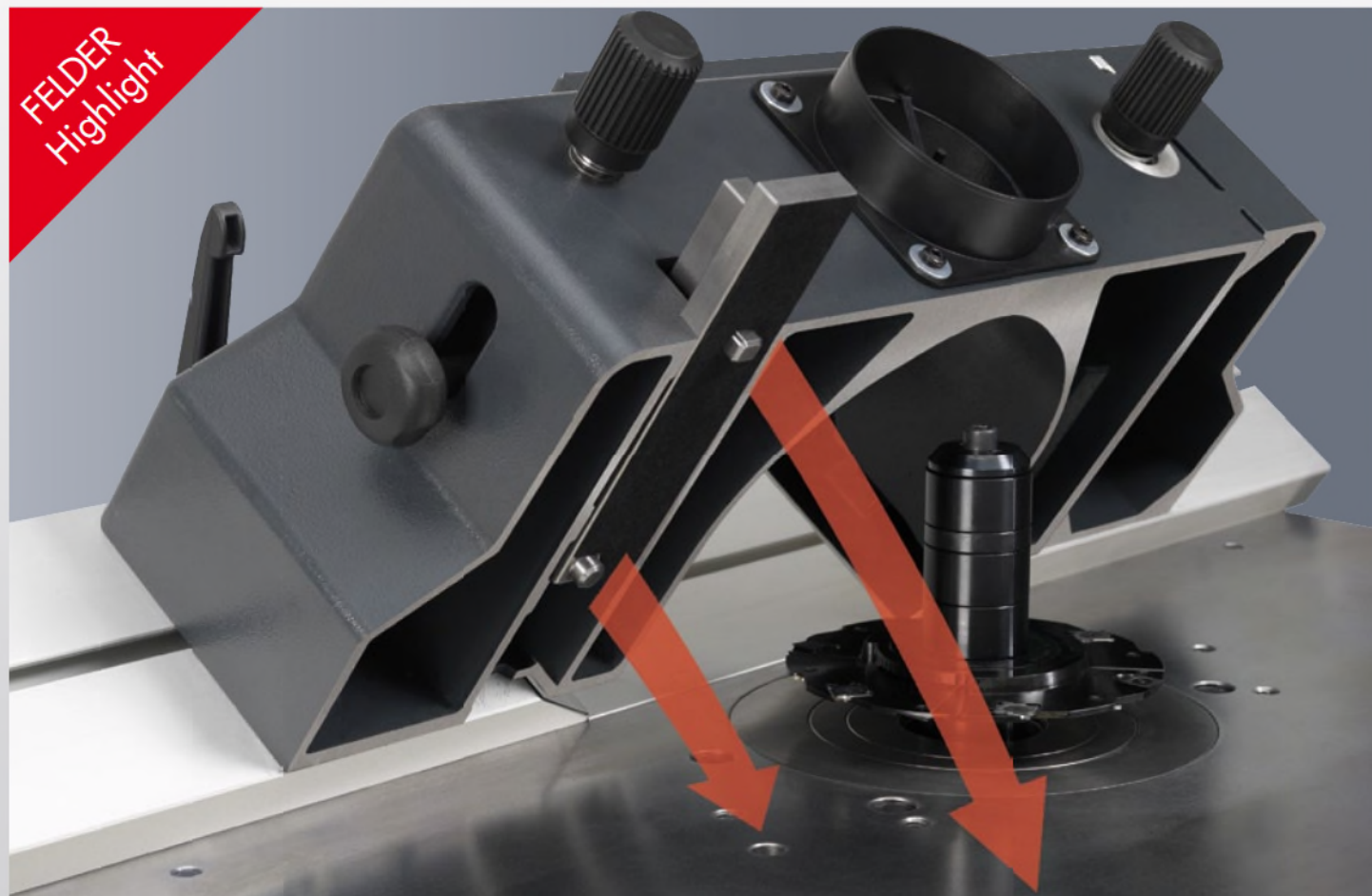
Beim Frässpindelwechsel garantiert das bewährte Frässpindel-Schnellwechselsystem für maximale Produktivität. Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern und vormontierten Werkzeugen für Serienfräsarbeiten können in Sekundenschnelle eingesetzt werden.

Abb. Anwendungsbeispiel F 700

- ① Entspannen Sie den Riemen
- ② Durch Herausziehen des Stiftes zur Frässpindelblockierung können Sie die Frässpindel mit einem Handgriff herausheben
- ③ Setzen Sie unter erneutem Zug des Stiftes die gewünschte Frässpindel ein
- ④ Spannen Sie den Riemen wieder – fertig!

Präzisions-Fräsansschlag „240“ mit MULTI-Einstellsystem

Einfachste Bedienung von oben



Der Präzisions-Fräsansschlag „240“

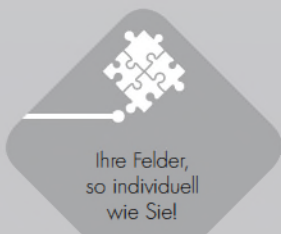
Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf. Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.

Die duale Fräsabsaugung aus dem Fräsansschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und gute Arbeitsergebnisse.

Ausstattungsöglichkeiten

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Fräsansschlag „220“, Anschlaglineale 320 mm	S	-	-	-	-	-
Fräsansschlag „240“, Anschlaglineale 400 mm	O	S	S	S	-	-
Fräsansschlag „240“, Anschlaglineale 550 mm	-	-	-	-	S	S

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder,
so individuell
wie Sie!

MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem gewährleistet die Parallelführung des Fräsanschlages und ermöglicht die Schnelleinstellung des Fräsanschlages auf den Werkzeugdurchmesser.

Schneller mit dem MULTI-Einstellsystem!

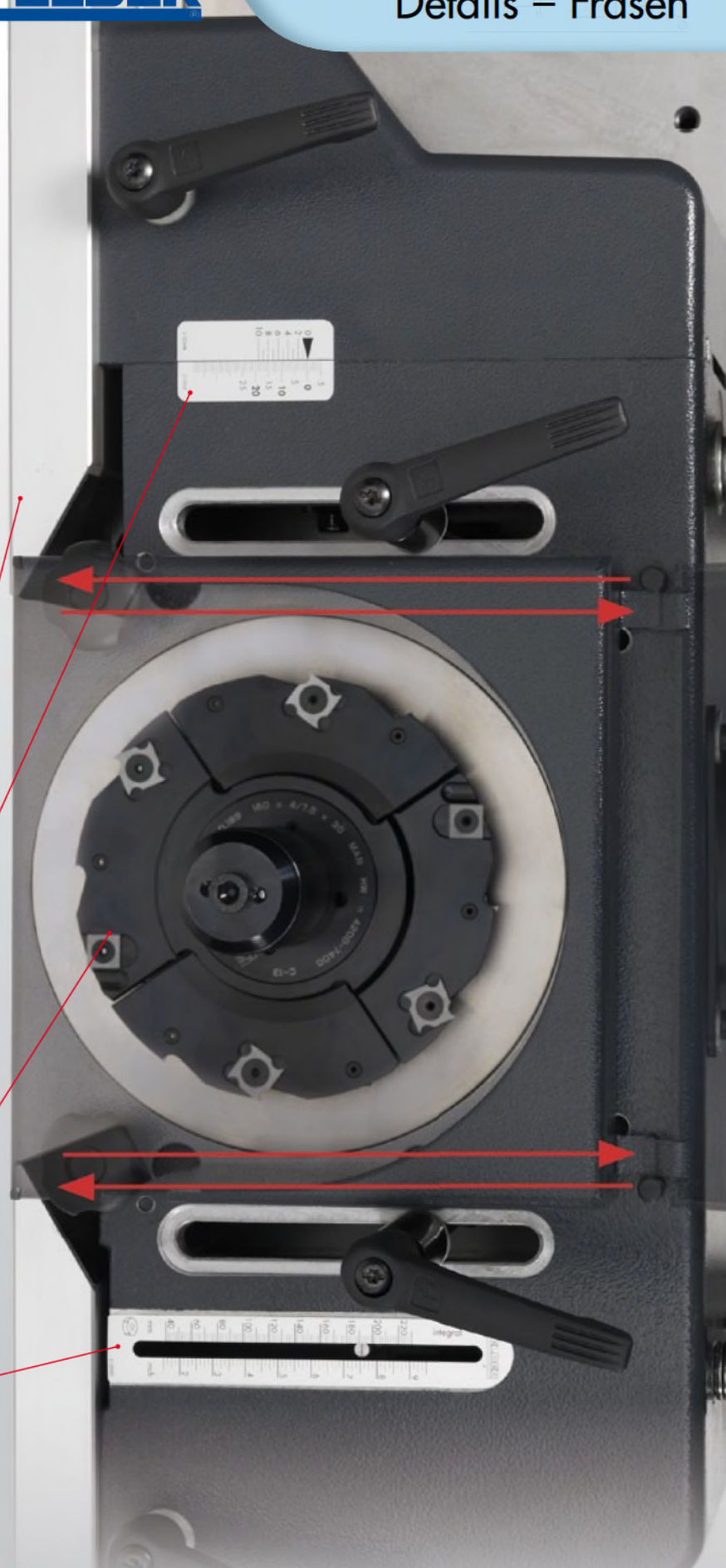
- > Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- > Parallelführung des Fräsanschlages
- > Schnell- und Feineinstellung
- > Einstellskala für Spanabnahme



Harteloxierte Alu-Fräsanschlagschienen sind Standard. Die abnehmende Anschlagsschiene lässt sich nach Skala von -5 bis +25 mm exakt feineinstellen.

Fräswerkzeug-Ø bis zu 230 mm

Einfachste Bedienung von oben



Ausstattungs-möglichkeiten

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „240“	○	○	○	○	○	○
S ... Standardausstattung ○ ... Option						

Meisterlich Zapfen und Schlitzen

Zuverlässigkeit durch hochwertige Komponenten



Meisterlich Zapfen und Schlitzen
 Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



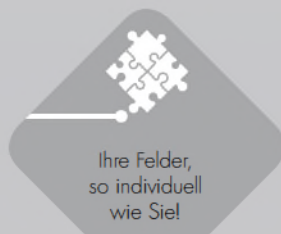
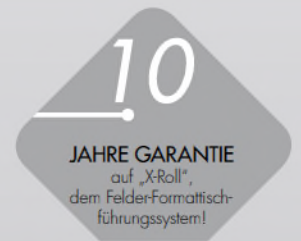
Darauf kommt's an:

- > Extrem leichtgängiges, langlebiges Führungssystem! Durch Rollenführung keine Punktbelastung!
- > „Staubabweisende“ Konstruktion des Führungssystems, daher staubfreie, saubere Führungen
- > Führungsflächen gehärtet und geschliffen



Bei Bedarf: Tischgröße dem Werkstück anpassen

Seit 1969 hat sich das Felder-Tischverlängerungssystem tausendfach bewährt. Mit wenigen Handgriffen und völlig werkzeuglos vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Felder um bis zu 2000 mm.



Ihre Felder,
so individuell
wie Sie!

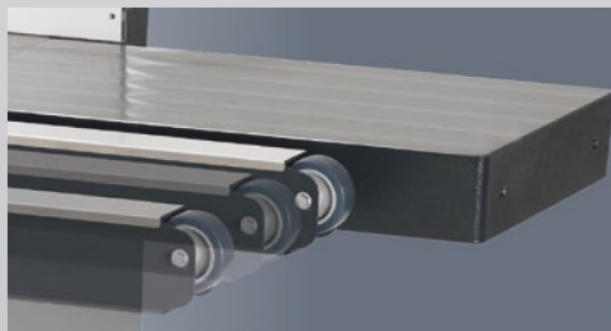
Ausstattungsöglichkeiten

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Zapf und Schlitztisch 1000	-	-	S	-	-	-
Zapf und Schlitztisch 1300 mm	-	-	-	-	S	-
Zapf und Schlitztisch 2050 mm	-	-	O	-	O	-
S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar						

Lange, massive Maschinentische
Zuverlässigkeit auch bei hohen Belastungen



Zusätzliche, anpassbare Auflagefläche
Der stabile Frontauszug vergrößert die Auflagefläche schnell und einfach um bis zu 400 mm.



Lange, massive Maschinentische
aus Grauguss sorgen für vibrationsfreie Stabilität, auch bei höchsten Belastungen.

Fräsmaschinen

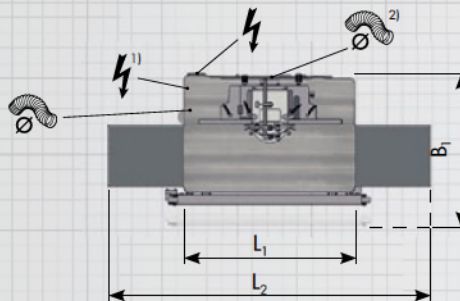


	F 500 M	F 500 MS
Frästischöffnung	180 mm	180 mm
Frässpindelschwenkung	90°-45°	90°-45°
Frässpindel-Ø 30 mm	S	S
Drehzahl 3000/6000/8000/10.000 U/min	S	S
Drehzahlen 3500/6500/8000/10000 U/min	-	-
Drehzahlen 3500/4500/6000/8000/10.000 U/min	-	-
Stufenlose Drehzahlregelung bis 10.000 U/min	-	-
Hochgeschwindigkeitsspindel	E	E
4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S	-
5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	O	S
7,5 PS (5,5 kW) S6/40 %	-	-
10,0 PS (7,35 kW) S6/40 %	-	-
13,5 PS (10,0 kW) S6/40 %	-	-
Arbeitshöhe	890 mm	890 mm
Maschinentisch	1000 x 550 mm	1000 x 550 mm
L ₁	1000 mm	1000 mm
L ₂	-	2000 mm
L ₃ **	1000 mm*	-
	1300 mm*	-
	2050 mm*	-
	2500 mm*	-
B ₁	790-1150 mm	790-1150 mm
B ₂	-	-
Absauganschluss-Ø Fräsanschlag/Fräse Untertisch	120 mm	120 mm

*Verfahrweg mit Auslegertisch, **Angabe des maximalen Verfahrweges abhängig von der Schiebetischlänge.
S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar E ... nur in Erstausrüstung möglich

Platzbedarf

Maßstab
1:50



Symbolbild F 500 M, F 500 MS, F 700 M, F 900 M

¹⁾ Stromanschluss (optional)

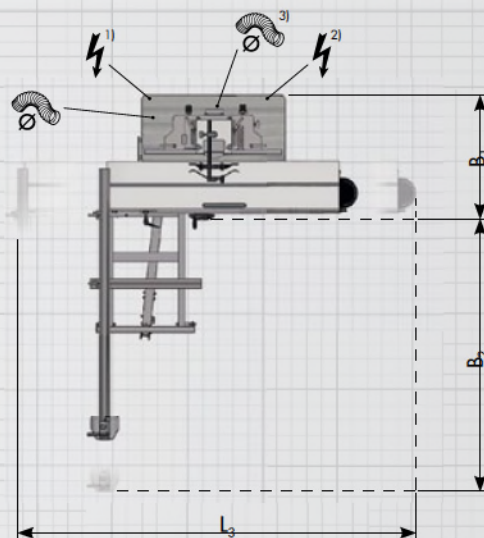
²⁾ Absauganschluss (Fräsanschlag)



F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
230 mm	230 mm	320 mm	320 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S	S
-	-	-	-
S	S	-	-
-	-	S	S
-	-	O	O
O	O	O	O
-	-	-	-
S	S	-	-
O	O	S	S
O	O	O	O
-	-	O	O
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
970 x 440 mm	1146 x 765 mm	1140 x 510 mm	1146 x 756 mm
-	1200 mm	-	1200 mm
-	2200 mm	-	2500 mm
2212 mm	-	-	-
-	-	3090 mm	-
4160 mm	-	4465 mm	-
-	-	5373 mm	-
870 mm	890-1210 mm	970 mm	890-1210 mm
1492-2256 mm	-	1492-2256 mm	-
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild F 700 Z, F 900 Z

¹⁾ Stromanschluss F 900 Z

²⁾ Stromanschluss F 700 Z

³⁾ Absauganschluss (Fräsanschlag)