

# G 360

# ENCOLADORA DE CANTOS CON TUPÍ DE ENTRADA

# NEW

El primer modelo compacto con agregado de fresado  
conveniente por sus servicios sin complicaciones y terminación  
fina de acabado para mecanizado fino de cantos.

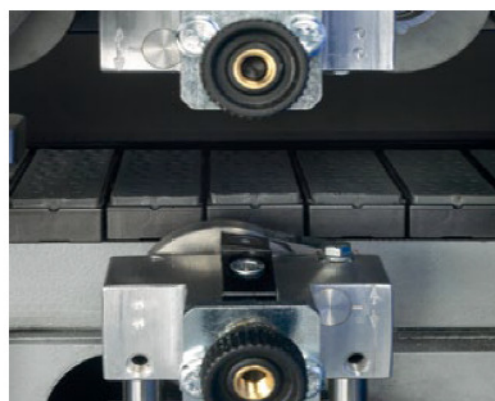
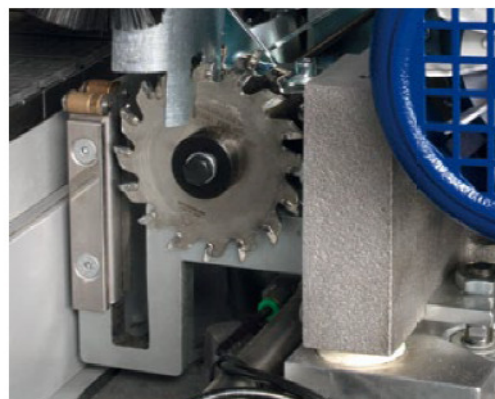
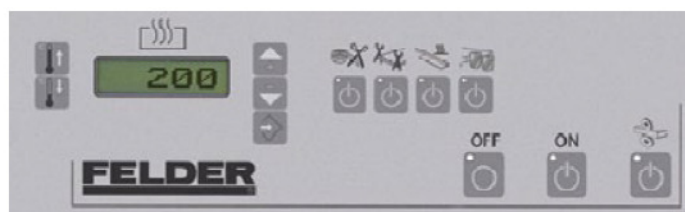
- ✓ "Sistema Quick-Set" para la rápida adaptación a los diferentes materiales
- ✓ Diseño compacto con espacio mínimo
- ✓ Calidad-precio óptimo-único




2.600 mm



# Única en su clase con dos motores para la tupí de entrada.



- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de la pieza 10-45 mm
- Velocidad de avance de 8 m/min.
- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Unidad de fresado para sacar las astillas de los cantos
- Dispositivo de cizalla para los cortes finales
- Agregado multifuncional para fresado de achaflanado, refilado y radial en un solo procedimiento.
- Dos lugares libres para agregados de "finish"

 Para más informaciones  
[www.felder.at](http://www.felder.at)



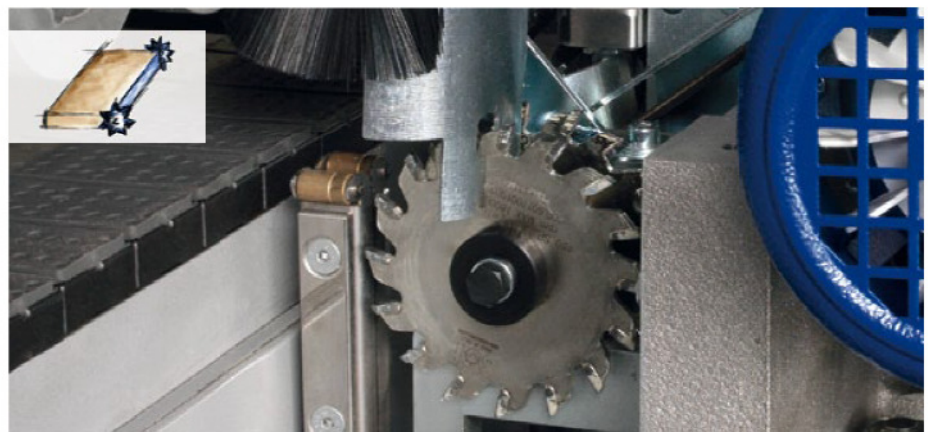


### Tupí de entrada

Dos tupís opuestas controlables por separado equipadas con fresas con punta de diamante proporcionan el procesamiento del canto de primera clase antes de colar los bordes. Con la tupia se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas.

### Prensador con "Quick-Set"

La unidad de presión consta de un gran rodillo con otro rodillo posterior. Estos 2 rodillos de presión mejoran la presión entre el canto del material y la pieza de trabajo. Toda la unidad está mecánicamente tensionada y se puede ajustar con rapidez y precisión con el sistema "Quick-Set" de Felder. Esto asegura una perfecta unión entre el canto del material y la pieza de trabajo.



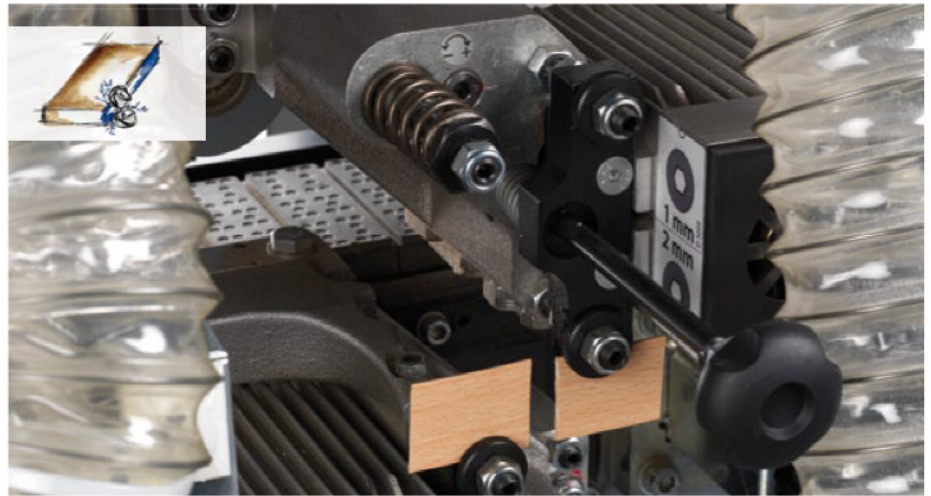
### Agregado de corte final

Guías lineales de alta precisión garantizan cortes perfectos. Las hojas de sierra giran a 9000 rpm y aseguran así, resultados de corte de la más alta calidad y son extremadamente fiables para cualquier reto, en cualquier tipo de madera y de cualquier espesor.

## Acabado perfecto

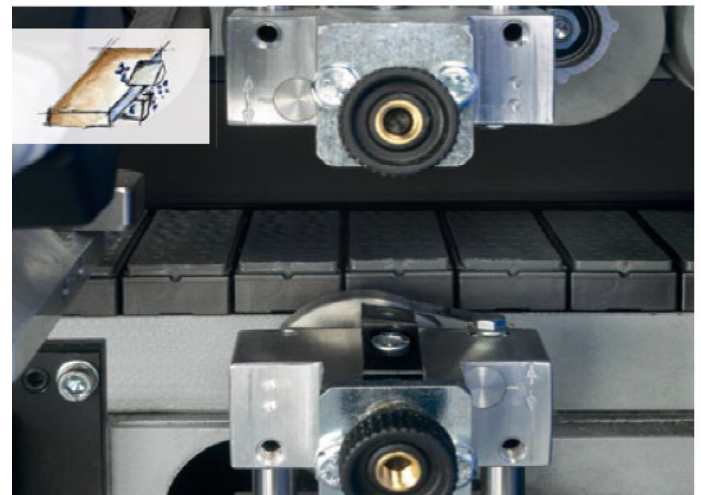
### Unidad multifuncional con "Quick-Set" de Felder

La gran ventaja del agregado combinado es la longitud significativamente más corta de la máquina. El cambio entre el fresado achaflanado para cantos finos y el fresado radial es cómodo y rápido. La versión estándar se entrega con fresas de radio de 2 mm.



### Rascador de radios

Excelente radio del canto y ningún resto de adhesivo.



### Rascadores de cola

La cuchilla desbastadora de superficie con encendido manual garantiza un acabado perfecto de las superficies de piezas.

### Unidad de pulido

Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido se instala un dispositivo pulverizador de agente limpiador sobre los discos de pulido.



	G 360
Grueso de cantos mín.-máx.	0,4-3,0 mm
Espesor de la pieza mín.-máx.	10-45 mm
Ancho mínimo de pieza	70 mm
Longitud mínima de pieza	210 mm