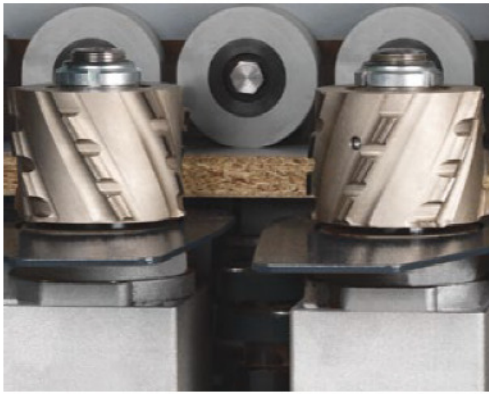


G 480

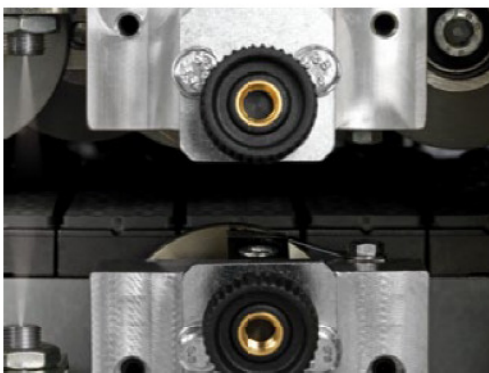
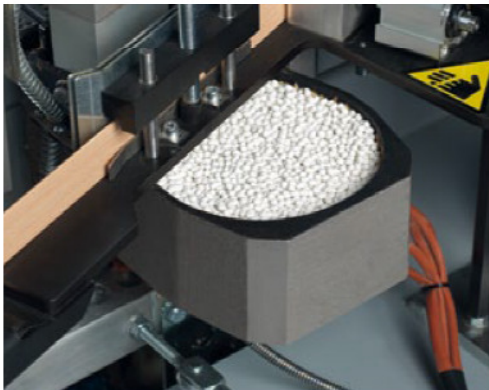
OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA Z AGREGATEM ZAKRĄGLANIA NAROŻY

NEW



Już w wyposażeniu standardowym agregat wstępnego frezowania i zaokrąglania naroży zapewniają optymalne wyniki bez kompromisów!

- ✓ 2-silnikowy agregat frezowania wstępnego z frezami diamentowymi zapewnia czyste fugi sklejenia
- ✓ System „Quick Set” do szybkiej regulacji pod różne grubości obrzeży
- ✓ Dwa, do dowolnego doposażenia, miejsca na finiszu pozwalają na różnorodne wykorzystanie



- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Wysokość płyty 8–45 mm
- Prędkość posuwu 9 m/min
- Pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD i klawiaturą
- Agregat frezowania wstępnego zapewnia czyste fugi sklejenia
- Piłkowy agregat obcinający do precyzyjnego obcinania końcowego
- Wielofunkcyjny agregat frezujący pozwala na wybór pomiędzy frezowaniem profilowym, z fazą lub na równo z formatką.
- Agregat zaokrąglania naroży do 30 mm



Agregat wstępnego frezowania



Walek nanoszący klej i pojemnik kleju



Zespół dociskowy



Nożyce gilotynowe - Pneumatyczne obcinanie wstępne



Piłkowy agregat obcinający

Przemysłowa jakość na najmniejszej powierzchni



3.750 mm




Agregat frezujący
nadmiar obrzeża na
równo i profilowo

Agregat zaokrą-
glania naroży

Agregat cykliny
płaskiej

Agregaty na finiszu
Agregat cykliny
profilowej

Agregat polerki

 Więcej informacji znajdziecie
Państwo na stronie www.felder.at



Pojemnik kleju

Pokryty teflonem pojemnik kleju o pojemności 1,2 kg na granulat termotopliwy. Nanoszenie kleju wałkiem z precyzyjnym dozowaniem.



Nożyce gilotyny

Do obcinania wstępnego obrzeży o grubości do 3 mm.

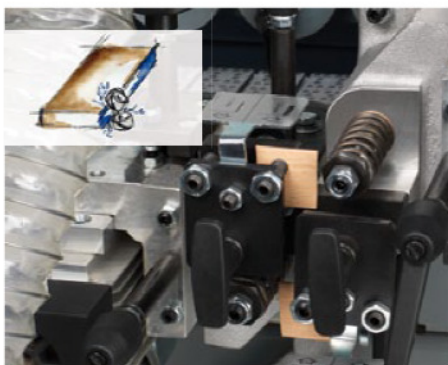


Zespół dociskowy z „Quick-Set”

Zespół dociskowy zbudowany jest z dużego wałka oraz rolki wzmacniającej docisk. Te 2 rolki dociskowe powodują lepsze dociśnięcie obrzeży do płyty. Cały zespół jest mechanicznie naprężony, a ustawia się go szybko i dokładnie poprzez system „Quick-Set” Feldera.

Piłkowy agregat obcinający

Wysokoprecyzyjne prowadnice liniowe gwarantują perfekcyjne cięcia. Silniki wysokiej częstotliwości z 12.000 obr./min są przy tym gwarantem jakości niezależnie od grubości czy rodzaju obrzeża.



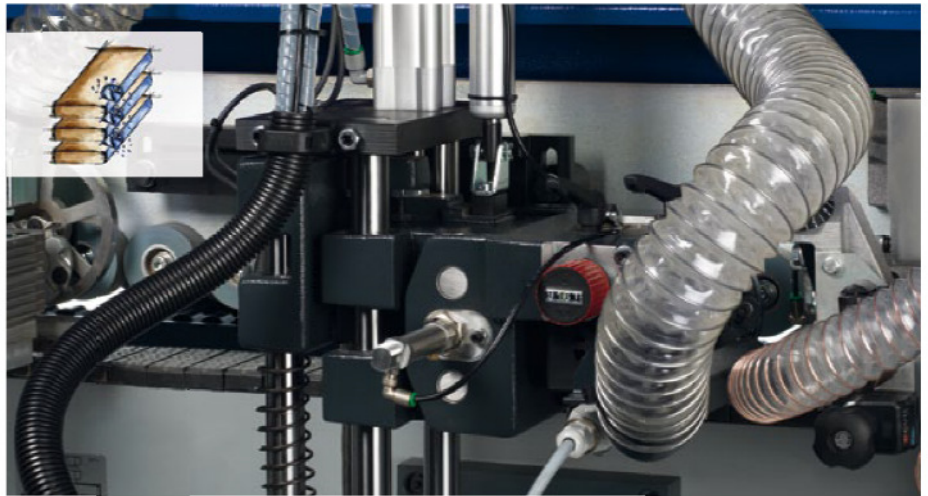
Wielofunkcyjny agregat frezujący z „Quick-Set” Feldera

Komfortowo i szybko odbywa się przestawianie z frezowania zaokrąglającego, na prosto lub z fazą przy cienkich obrzeżach. Dzięki na nowo opracowanemu systemowi ustawiania wyłapano zostają różnice w grubości obrzeży i tym samym zlikwidowane pomyłki. Dwa niezależne silniki wysokiej częstotliwości ze specjalnymi frezami zapewniają perfekcyjne wyniki frezowania przy wszystkich obrzeżach. W standardzie obrabiarka wyposażona jest w nożyki o promieniu 2 mm (na życzenie: promień 3 mm).

Perfekcyjny finisz

Agregat zaokrąglania naroży

Wylaminowanie żmudnych poprawek!
Agregat zaokrąglania naroży Feldera przejmuje „finisz” przy narożach formatek (również przy płytach soft- i postformingu) oklejonych obrzeżami o grubości 0,4–3,0 mm i wysokości 30 mm bez spalniania prędkości posuwu. Masywna konstrukcja z żeliwa szarego, prowadnice liniowe oraz głowice frezarskie z nożami HW i sprzęgłem rozruchowym dbają o wieloletnią precyzję.



Agregat cykliny profilowej

Uzlachtenia za sprawą lekko skośnego cięcia profil obrzeża i usuwa pozostałości kleju.



Agregat cykliny płaskiej

Ręcznie włączana cyklina płaska zapewnia perfekcyjne wykończenie powierzchni formatek i usuwa resztki kleju.

Agregat polerki

Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCW. Na życzenie spryskiwacz dba o naniesienie politur na tarcze polerskie.



	G 480
Grubość obrzeży min.–maks.	0,4–3,0 mm
Grubość płyty min.–maks.	8–45 mm
Min. szerokość elementu obrabianego	70 mm
Min. długość elementu obrabianego	210 mm