

Die Kantenanleimmaschinen in der „PROFESSIONAL“-Klasse

Für das Anleimen von Endloskantenmaterial und Massivholz-Streifenmaterial bis 5 mm Dicke und bis 60 mm Plattendicke bieten vier Felder-Modelle in der „PROFESSIONAL“-Klasse perfekte Arbeitsergebnisse.

Das Startmodell G 500 verbindet herausragende Leistung und Qualität bei geringem Platzbedarf und besten Preis-Leistungsverhältnis.

Wer auf Zuschnitt mit Vorritzaggregat oder Plattenaufteilsäge verzichten muss hat mit der G 560 und der zusätzlichen Funktion „Fügen“ die erste Wahl.

Das Eckenrundungsaggregat ist das Highlight der G 570. Hier werden Ecken-Stirnkanten von geraden -, Post- oder Soffformingecken, bis zu einer Höhe von 45 cm, präzise fertig bearbeitet.

Die G 580 ist das Spitzenmodell des Felder-Quartetts und mit Fügeaggregat und mit Eckenrundungsaggregat ausgestattet.

Selbstverständlich erfüllen individuelle Wunschausstattungs-möglichkeiten wie Ziehklingenaggregat(e) und Poliereinheit bei jeder der vier Felder Modelle jeden Wunsch nach noch mehr Präzision!



G 500 **G 560** **G 570** **G 580**

FELDER®



GER

GER

4 Maschinen für perfekte Anleimergebnisse



G 500

Kantenanleimmaschine

- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min

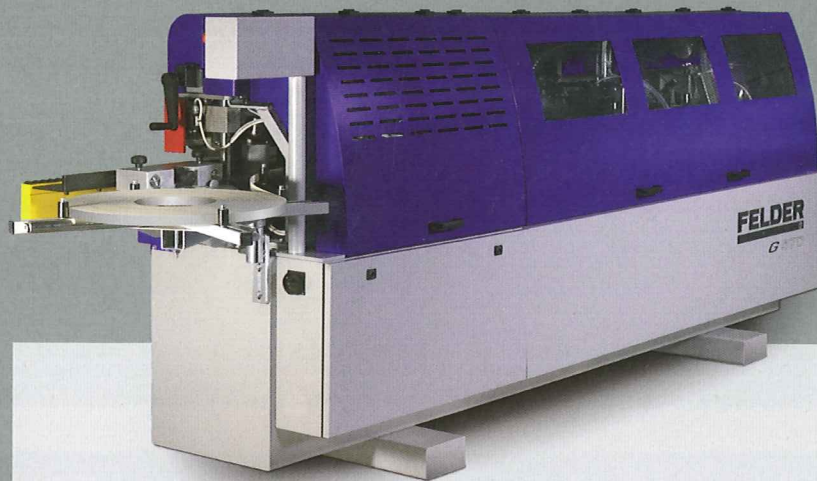


G 560

Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat

- Bedienpult Touchscreen
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Fügeaggregat

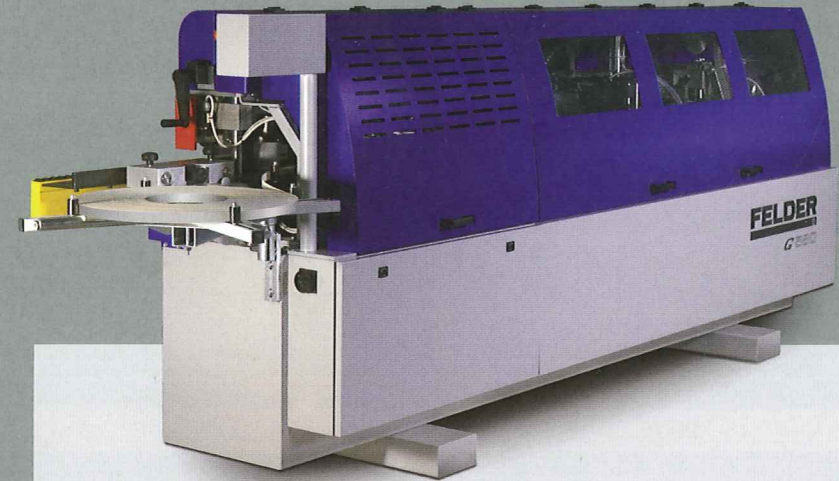




G 570

Kantenleimmaschine mit Eckenrundungsaggregat

- Bedienpult Touchscreen
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Eckenrundungsaggregat



G 580

Kantenleimmaschine mit Fügeaggregat und Eckenrundungsaggregat

- Bedienpult Touchscreen
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Fügeaggregat
- Eckenrundungsaggregat

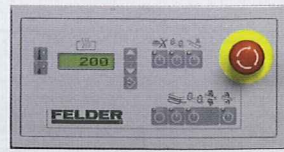
MODELL

STEUERUNG

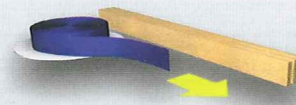
GRUNDAUSSTATTUNG



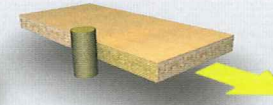
G 500



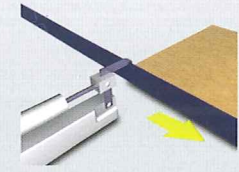
Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



Leimwalze und Leimaggregat



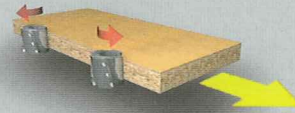
Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



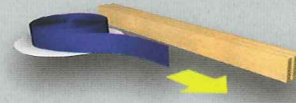
G 560



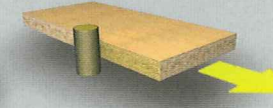
Bedienpult Touchscreen



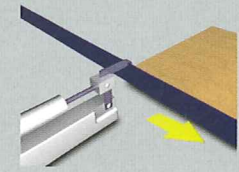
Fügeaggregat



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



Leimwalze und Leimaggregat



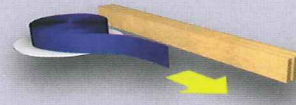
Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



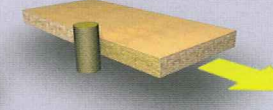
G 570



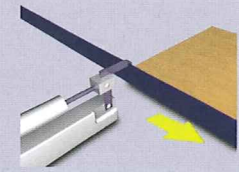
Bedienpult Touchscreen



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



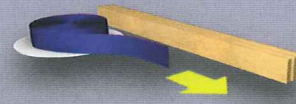
G 580



Bedienpult Touchscreen



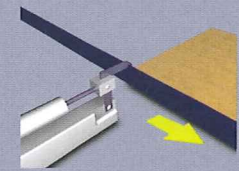
Fügeaggregat



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien

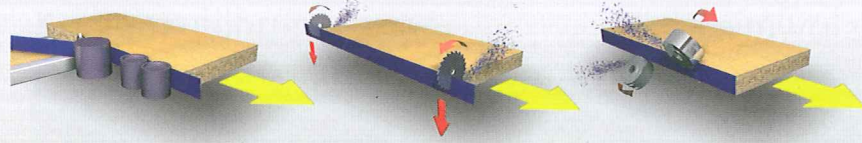


Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung

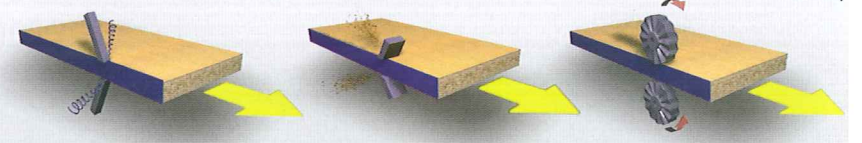
OPTIONEN FÜR 3 FREIPLÄTZE



Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

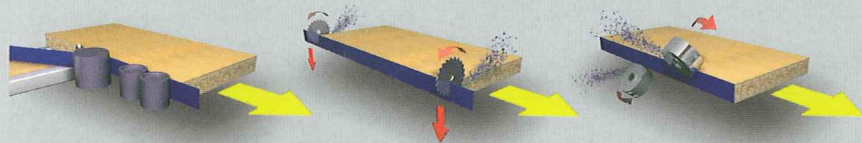
Bündig- und Radienfräsaggregat



Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

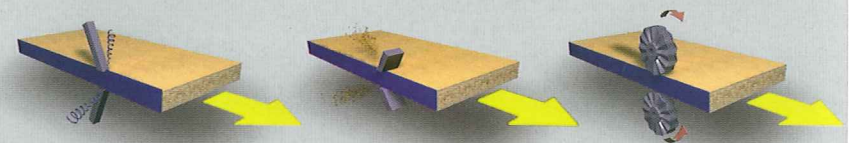
Poliereinheit



Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

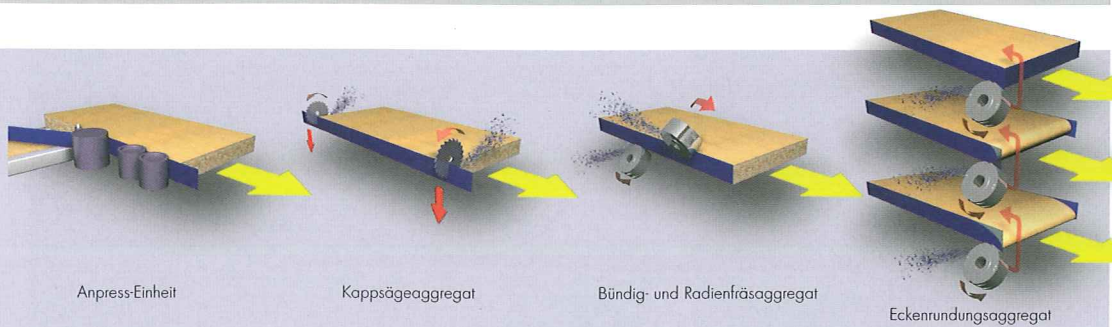
Bündig- und Radienfräsaggregat



Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

Poliereinheit

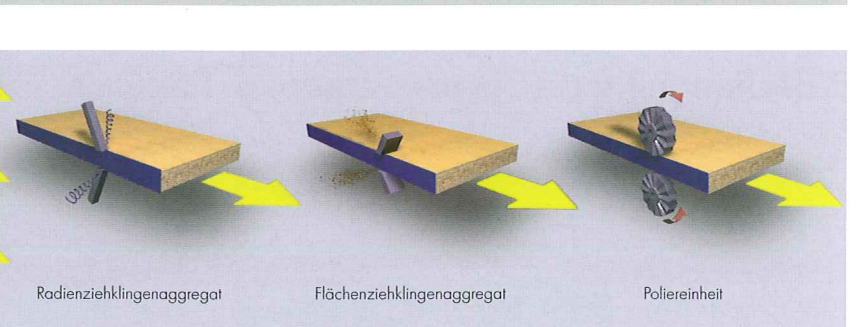


Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

Bündig- und Radienfräsaggregat

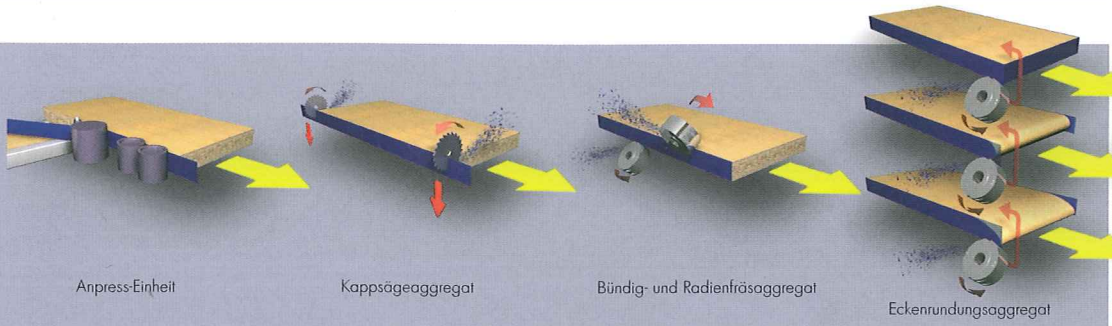
Eckenrundungsaggregat



Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

Poliereinheit

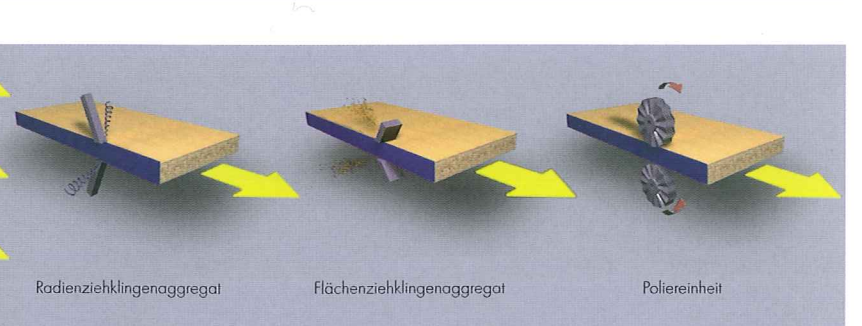


Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

Bündig- und Radienfräsaggregat

Eckenrundungsaggregat

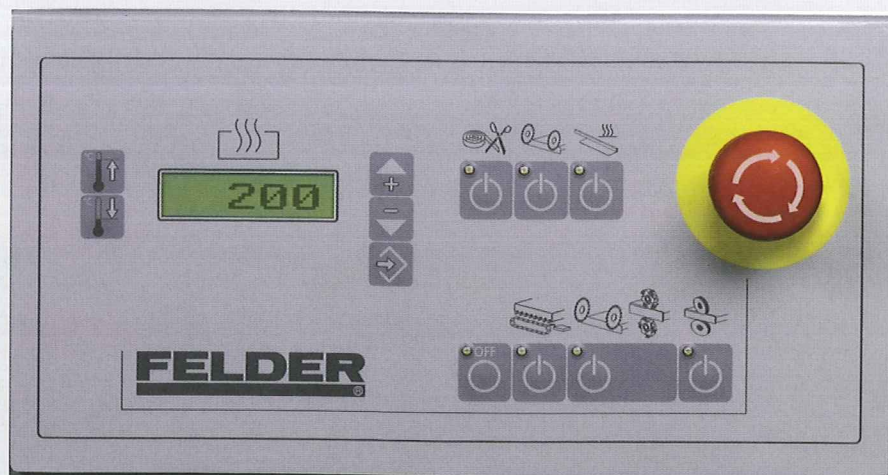


Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

Poliereinheit

Steuerung



G 500: Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

Funktionen:

- Leimtemperatur Einstellungen
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Zu + Wegschalten von Aggregaten
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- Klartext Fehlermeldungen



G 560/570/580: Bedienpult Touchscreen

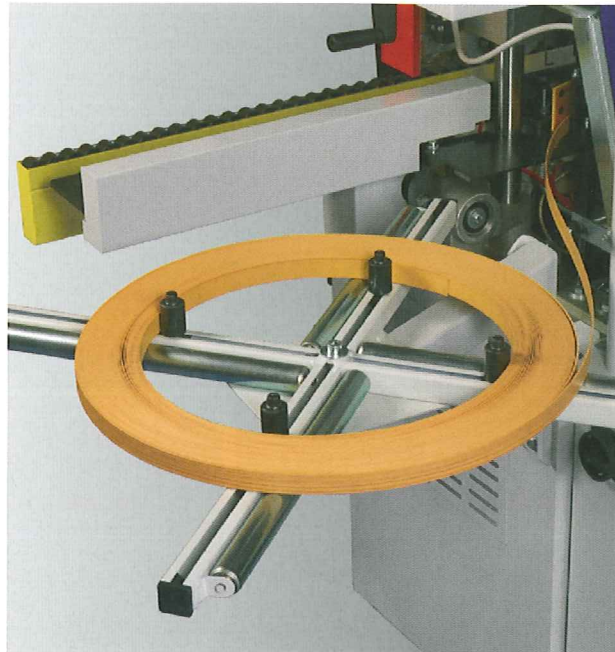
Funktionen:

- Leimtemperatur Einstellungen
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Zu + Wegschalten von Aggregaten
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- KlARBild Fehlermeldungen

Aggregate

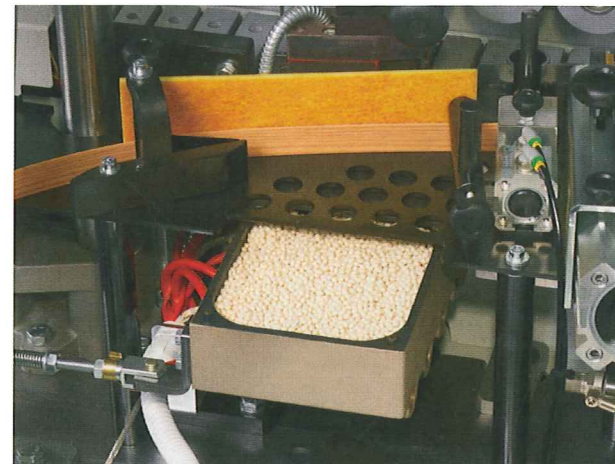
Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterial

Automatische Zuführung von Rollenmaterialien 0,4–3 mm und Streifenmaterialien über Streifenmagazin (Kapazität 120 mm).



Leimwalze und Leimaggregat Kurze Aufheizzeit

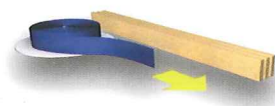
Das Teflonbeschichtete Leimbecken hat ein Fassungsvermögen von 2 kg EVA-Schmelzklebergranulat (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Nach nur kurzer Aufheizzeit von ca. 12 Minuten ist die Maschine einsatzbereit. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Schmelzklebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien. PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulaten können unter Berücksichtigung der Klebverarbeitungsrichtlinien verarbeitet werden.



Schlagschere bis 64 mm Materialhöhe



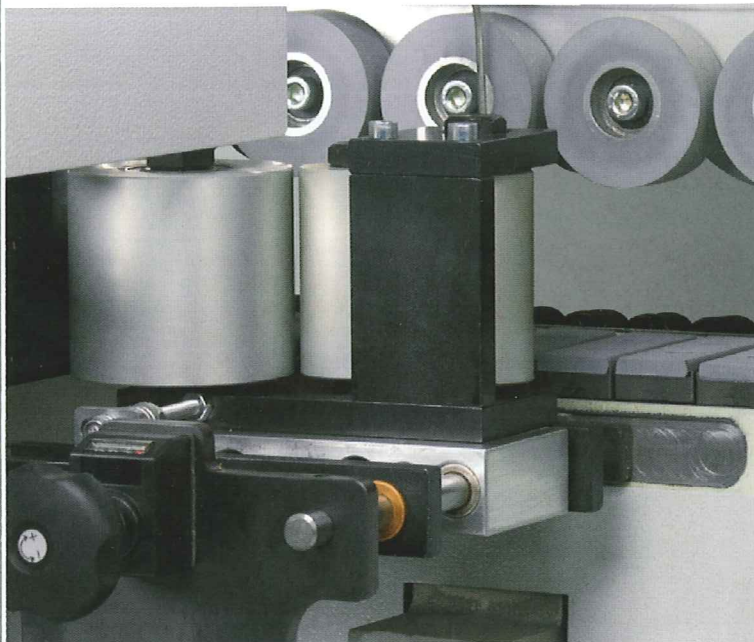
Vorkappen von Rollenmaterial, ABS, Hart-PVC bis 3 mm Kantendicke.



Aggregate

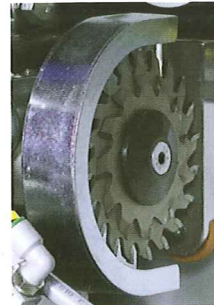
Anpresszone

Beinahe unsichtbare Leimfugen

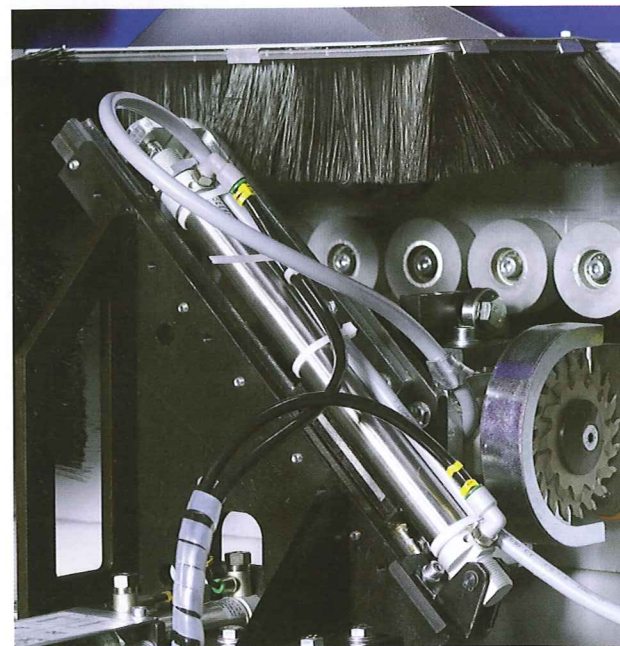


Die erste, angetriebene Walze presst das Kantenmaterial an das Werkstück. Die beiden konischen Nachdruckrollen sind mechanisch über Federn vorgespannt und schließen die Leimfuge oben und unten. Die Einstellung auf die Kantenstärke erfolgt manuell.

Kappsägeaggregat mit ziehendem Kappschnitt

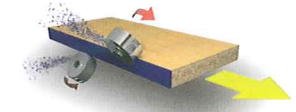
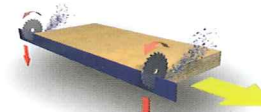
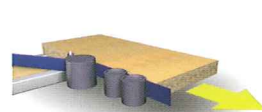
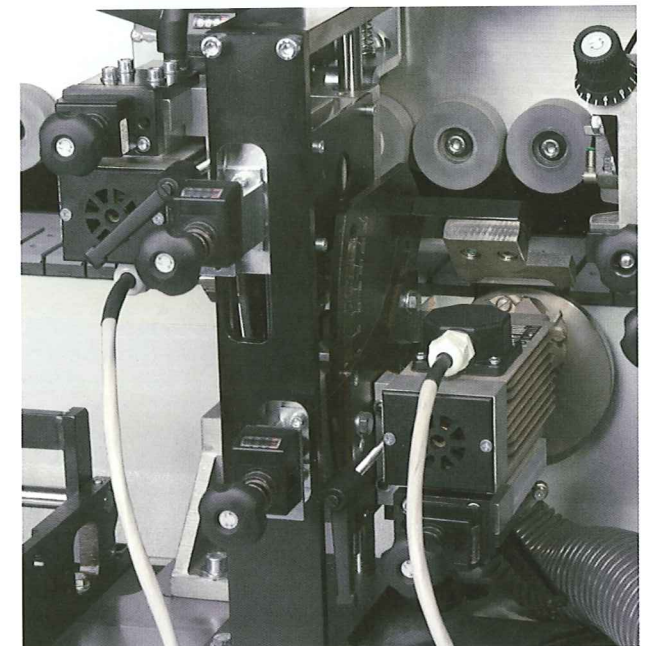


Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte des Kappsägenaggregates mit zwei Kappsägeblättern. Mit 45° Verfahrwinkel erfolgt der Kappschnitt ziehend und absolut ausrissfrei. Für das Kappen von Dünnkanten kann eine 20°-Fasenkappung eingestellt werden.



Bündig- und Radienfräsaggregat für perfekte Ergebnisse

Komfortabel, schnell und dank Einstelluhren besonders präzise erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radienfräsen (R= 2 mm) und Fasenfräsen (30°). Zwei unabhängige Motoren mit HW-WPL-Spezialfräsern sorgen für ein sauberes Fräsbild. In der Standardausstattung mit Radius-2-mm-Werkzeugen. Auf Wunsch statten wir Ihre Kantenleimmaschine mit Radius-3-mm-Werkzeugen aus.



egat

Fügeaggregat (G 560/580)

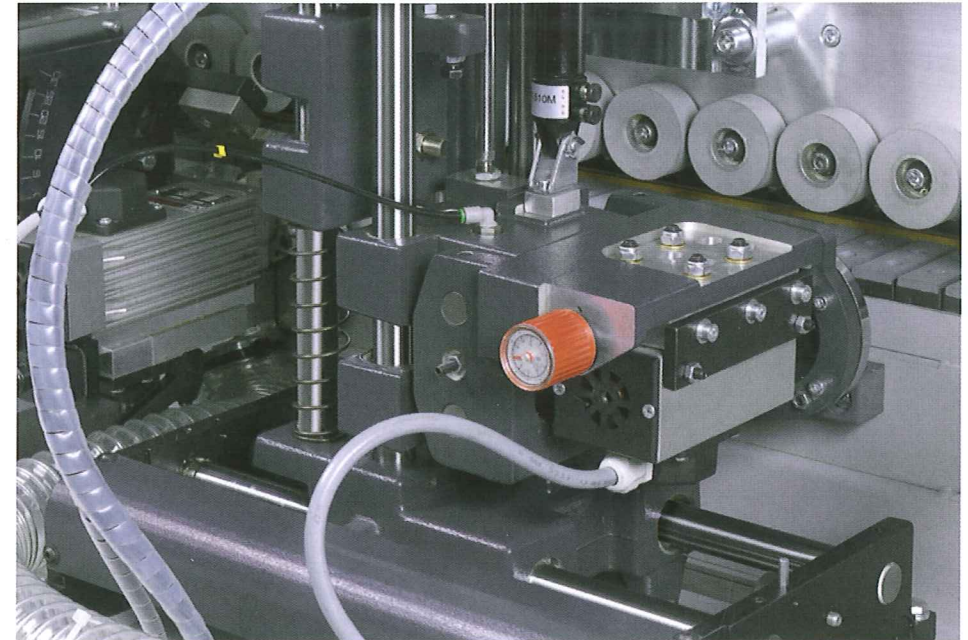
Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt



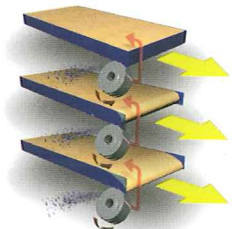
Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.

Eckenrundungsaggregat (G 570/580)

Produktivität auf die Sie nicht verzichten sollten



Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstück-ecken (auch von Soffforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 45 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HWV-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für Langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld.

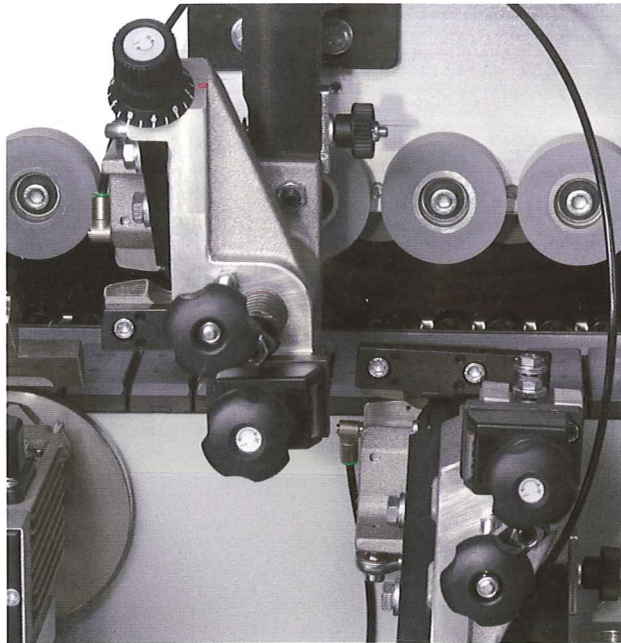


GER

GER

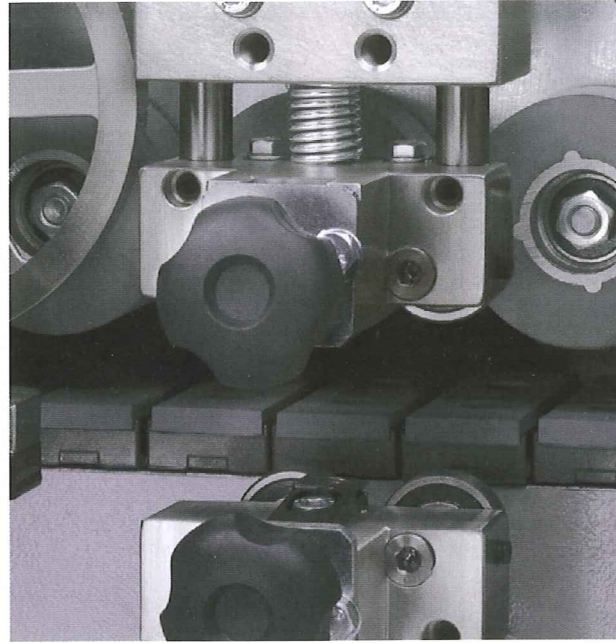
Optionen für 3 Freiplätze

Radienziehklingenaggregat
Perfektes „finish“



Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt die Oberfläche des Kantenradius.

Flächenziehklingenaggregat
Perfektes „finish“

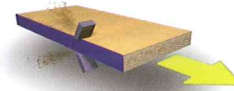
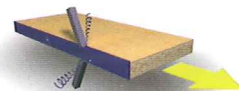


Die manuelle zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes Finish an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

Poliereinheit
Perfektes „finish“



Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial.

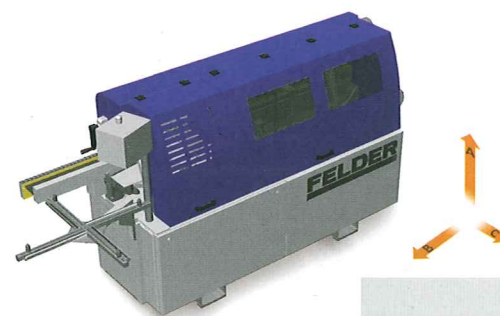


Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

G 500/560/570/580

		G 500	G 560	G 570	G 580
POS Elektrik					
001	3x 400 V Motorspannung	S	S	S	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S
Arbeitsmaße					
	Kantenstärke min.-max. mm	0,4-5,0	0,4-5,0	0,4-5,0	0,4-5,0
	Werkstückdicke min.-max. mm	8-60	8-60	8-60	8-60
	Min. Werkstückbreite mm	70	70	70	70
	Min. Werkstücklänge mm	140	140	140	140
Fügeaggregat					
	Fügeaggregat einseitig gesteuert – wegschaltbar	-	S	-	S
	Spanabnahme stufenlos mm	-	0-2	-	0-2
	Werkzeugdurchmesser mm	-	60	-	60
	max. Bearbeitungshöhe mm	-	60	-	60
	Schneiden, asymmetrisch V-ziehend, Stück	-	2	-	2
	Drehzahl U/min	-	12.000	-	12.000
	Leistung kW/Motor	-	1,1	-	1,1
Aggregate					
	Endloskantenzuführung über Auflageteller, Ø 800 mm, für PVC/ABS	S	S	S	S
	Streifenmagazin mit Nadelrolle für das automatische Zuführen von Massivholzkanten	S	S	S	S
	Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S	S	S	S
	Leimaggregat für Schmelzklebergranulat, teflonbeschichtetes Leimbecken	S	S	S	S
	Anpresseinheit mit Federn vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 2 konische Nachdruckrollen	S	S	S	S
	Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HW-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm	S	S	-	-
	Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HW-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm, 45° Arbeitswinkel	-	-	S	S
	Bündigräsaggregat, 12.000 U/min, 0,37 kW, Radiusfräsen, Bündigräsen, Fasefräsen	S	S	-	-
	Bündigräsaggregat, 12.000 U/min, 0,50 kW, Radiusfräsen, Bündigräsen, Fasefräsen	-	-	S	S

		G 500	G 560	G 570	G 580
	Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S	S	S	S
040	Werkzeugbestückung für Radius 3 mm	W	W	W	W
010	Radienziehklingenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O	O	O	O
020	Flächenziehklinge, mechanisch zuschaltbar	O	O	O	O
030	Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W	O	O	O	O
	Eckenbearbeitungsaggregat für Soft- und Postformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stirnkanten (Kantenstärke min.-max. 0,4-3,0 mm, max. Werkstückhöhe 45 mm)	-	-	S	S
Vorschub					
	Werkstücktransport über Kettenförderung	S	S	S	S
	Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min	S	S	S	S
Bedienung					
	Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S	-	-	-
	Bedienpult Touchscreen	-	S	S	S
Allgemeines					
	Ansauganschluss-Ø mm	120	120 + 2x 80	120 + 2x 80	120 + 2x 80
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	750	880	900	1050
	Länge in mm	3200	3600	4250	4520



	G 500	G 560	G 570	G 580
A mm	1550	1550	1222	2300
B mm	3200	3600	4250	4520
C mm (Transportbreite)	770	770	202	360
C mm	1100	1100	1200	1500

GER

GER

S ... Standardausstattung, W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, - ... nicht lieferbar, O ... Option