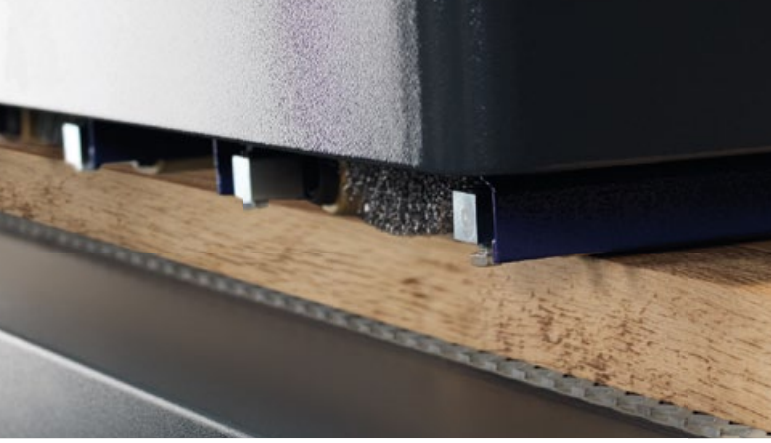


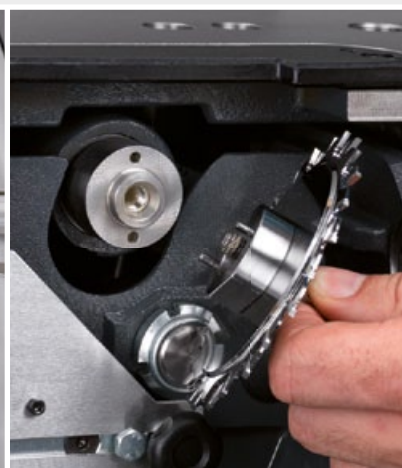
FELDER®



MASCHINEN
FÜR DIE PERFEKTE
HOLZBEARBEITUNG



Perfekte Holzbearbeitung mit
FELDER Maschinen





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Die Felder Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation verfolgen wir als Familienunternehmen seit 1956 eine zentrale Philosophie: Dem Kunden genau die Maschine anzubieten, die er benötigt.

Mitarbeiter in 84 Ländern und mehr als 250 Verkaufs- und Servicestellen tragen diese Vision unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ in die ganze Welt. Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzen wir weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich.

Felder Holzbearbeitungsmaschinen sind seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort. Das umfangreiche Modellangebot bietet genau die richtige Maschine für jede Herausforderung. Optimierte Maschinenkonzepte und innovative Detaillösungen in erstklassiger Verarbeitung für den regelmäßigen professionellen Einsatz. Felder Maschinen garantieren perfekte Holzbearbeitung und Entscheidungssicherheit für viele Jahre.

FELDER, DIE RICHTIGE ENTSCHEIDUNG!

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Jede Felder-Holzbearbeitungsmaschine wird nach den spezifischen Wünschen unserer Kunden produziert. Wir konfigurieren die Maschine gezielt nach Ihren spezifischen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

Auf unsere Holzbearbeitungsmaschinen können Sie sich verlassen

Aufwendige Verarbeitungen und Produktion, innovative Weiterentwicklungen und kompromisslose Qualitätsansprüche zeichnen die Holzbearbeitungsmaschinen von Felder aus.

Qualität aus Österreich

Felder entwickelt und produziert in Hall in Tirol erstklassige Holzbearbeitungsmaschinen für den weltweiten Vertrieb. Modernste Fertigungstechniken, innovative Produktionsmaschinen und kontinuierliche Qualitätssicherungsprozesse garantieren die Qualität, die Präzision und die Zuverlässigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschine.

Beratung auf die man zählen kann

Maßgeschneiderte Betreuung beginnt bei Felder bereits lange vor der Kaufentscheidung. In den Technologiezentren und Schauräumen erfolgt nach einer gezielten Bedarfsanalyse die Konfiguration individuell auf den Kunden zugeschnittener Produktlösungen. Bei der Simulation des Kundenbetriebs testet der Kunde verschiedene Maschinenkonzepte und findet so die perfekte Lösung für seine individuellen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

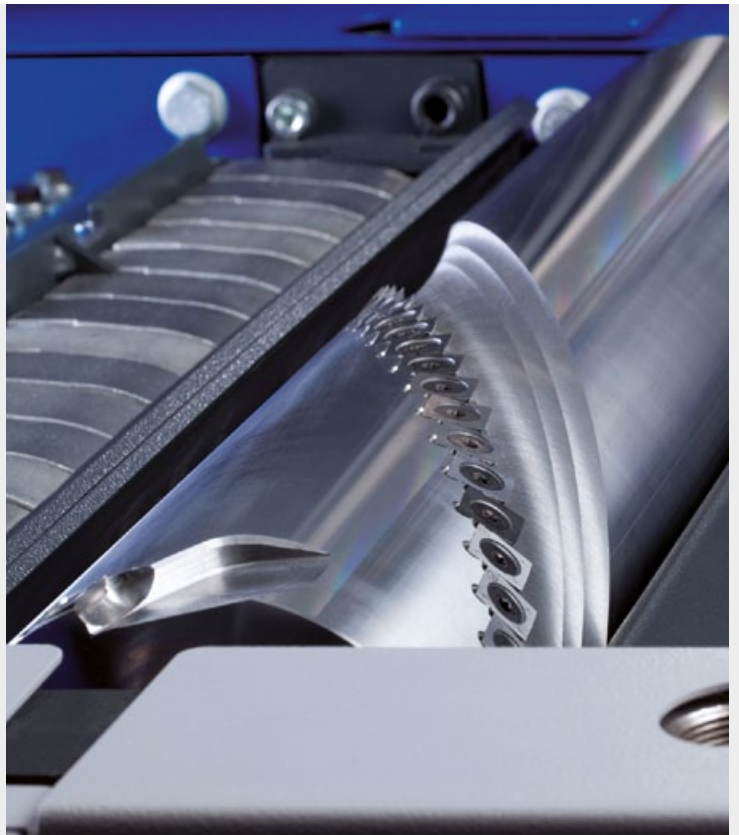
Immer für Sie im Einsatz: Das FELDER-Serviceteam

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Im nächsten Glied der Felder-Servicekette profitieren die Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen sowie einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe. Zahlreiche Felder-Servicestellen sichern die kurzfristige Verfügbarkeit der Felder-Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Kunden mit computergesteuerten Maschinen haben zudem die Möglichkeit ihre Mitarbeiter in umfassenden Software- und Maschinenschulungen professionell ausbilden zu lassen.

Felder-Qualität, IHR Erfolg!

Die Qualität der Produkte bedingt den Erfolg unserer Kunden. Daher suchen wir die enge Zusammenarbeit und Abstimmung mit Holzbearbeitern aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Dieser kontinuierliche Austausch erlaubt es uns, die Bedürfnisse und Anforderungen der Nutzer zeitnah in die Entwicklung neuer Maschinenkonzepte aufzunehmen und mit optimierten Produkten die Konkurrenzfähigkeit unserer Kunden zu sichern.



FELDER-SCHAURÄUME, ENTDECKEN SIE UNSERE HOLZBEARBEITUNGSWELT.

In unseren Verkaufs-, Service-
und Schulungszentren
finden Sie ein großes
Angebot an Maschinen,
Werkzeugen, Zubehör
und Gebrauchtmachines.



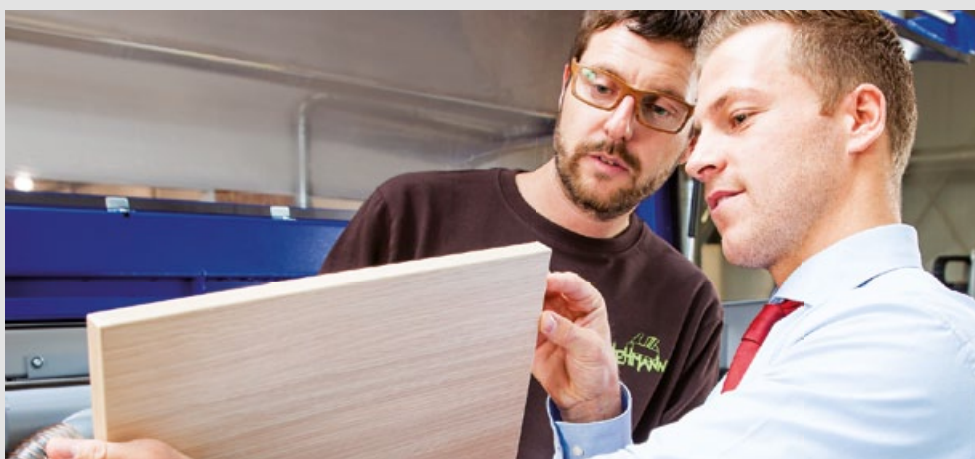
FELDER-SERVICEKETTE, WIR SIND FÜR SIE DA!

Die permanente Verfügbarkeit moderner Holzbearbeitungsmaschinen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für die Produktivität und den Ertrag eines Unternehmens. Die Felder-Servicekette sichert die Einsatzbereitschaft der Maschinen und gewährleistet konstante Präzision.

Mit der Felder-Servicekette sichern Sie sich individuellen Rundum-Service für perfekte Holzbearbeitung ab der ersten Minute. Perfekte Beratung, kompetente Soforthilfe und Vor-Ort-Service, permanente Maschinenverfügbarkeit, weniger Stillstandszeiten, optimale Werterhaltung und geringere Folgekosten – unser Service für Ihren Profit.

Seit 60 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Speziell ausgebildete Servicemitarbeiter sind mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend für Sie im Einsatz. Wenns mal besonders schnell gehen muss bekommen Sie in unserer Hotlinezentrale unkomplizierte Soforthilfe.



FELDER-KUNDEN AUS ÜBERZEUGUNG UND LEIDENSCHAFT!



"Ein wertvoller Partner in jeder Werkstatt! Mit den Tiroler Qualitätsprodukten aus dem Hause Felder spürt man die heimische Wertarbeit bei jedem Arbeitsschritt."

Adi Egger, Tischlermeister in Tirol



"Die Konfiguration der neuen Maschinen wurde von Felder sehr schnell und kompetent durchgeführt. Wir profitierten sofort von einer höheren Produktivität und der beeindruckenden Qualität der Ergebnisse."

Matthew Elton, London UK



"Fensterfertigung so einfach und effizient wie noch nie! Dank dieser Maschinen wird mein Unternehmen immer größer."

Christophe Ettwiller, FRE





Jeden Tag entscheiden sich Holzbearbeiter in der ganzen Welt für Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder und werden dadurch nicht nur zu unseren Kunden, sondern auch zu Beratern für perfekte Holzbearbeitung.



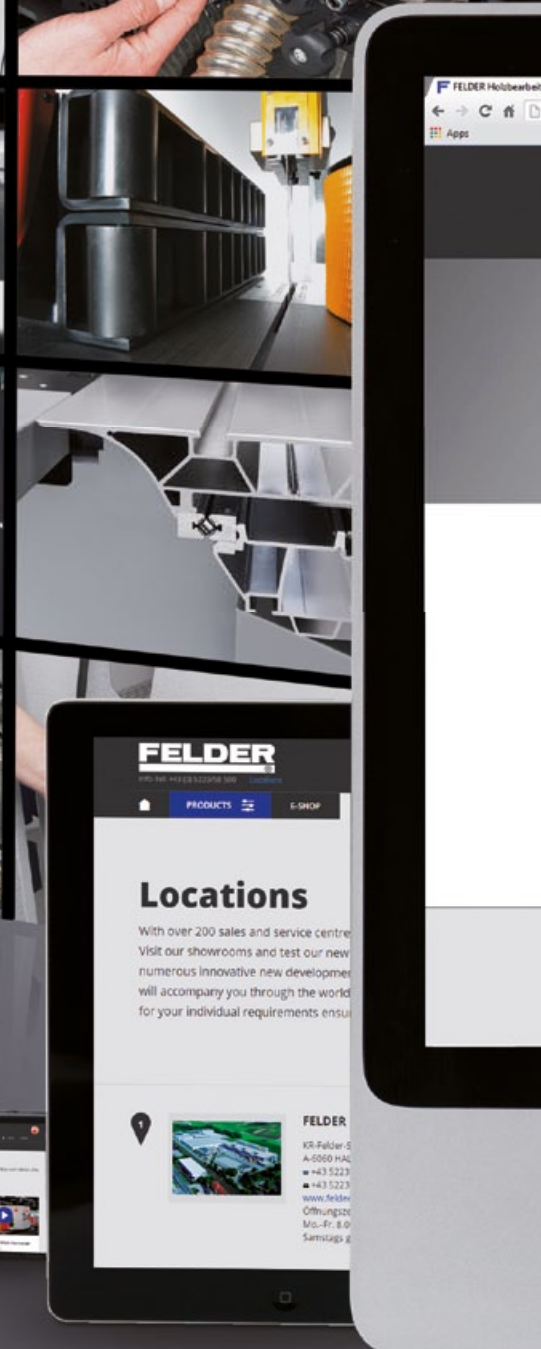
FELDER

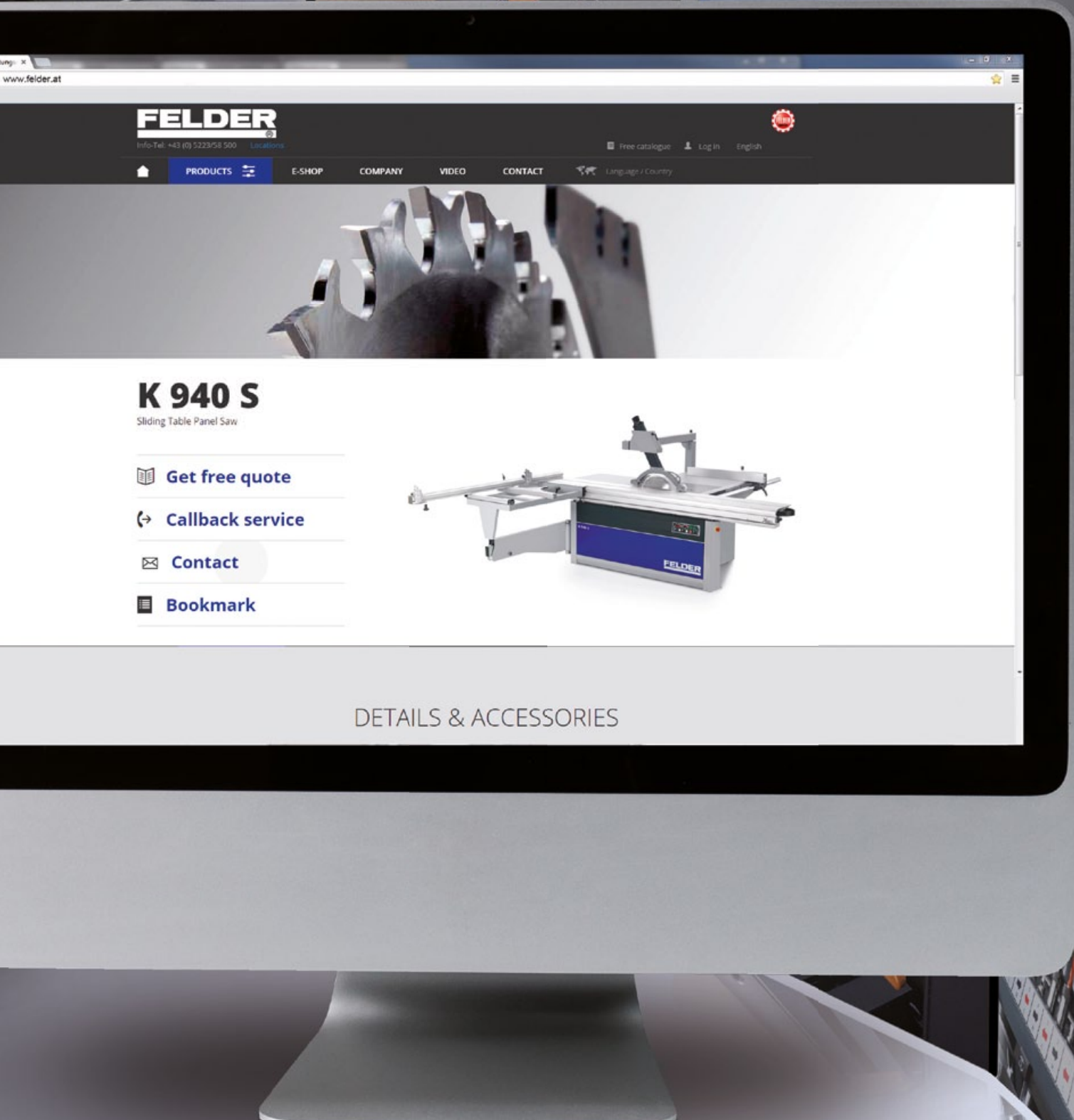
AD 951

Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at



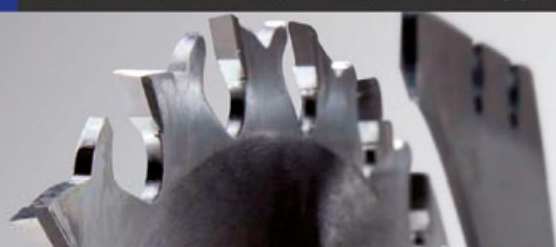


FELDER

Info-Tel: +43 (0) 5223/58 500 [Locations](#)

[Free catalogue](#) [Log in](#) [English](#)

[PRODUCTS](#) [E-SHOP](#) [COMPANY](#) [VIDEO](#) [CONTACT](#) [Language / Country](#)



K 940 S

Sliding Table Panel Saw

- [Get free quote](#)
- [Callback service](#)
- [Contact](#)
- [Bookmark](#)



DETAILS & ACCESSORIES

Die Kantenanleimmaschinen

G 220

Seite 150



G 330

Seite 152



G 360

Seite 154



G 480

Seite 160



G 500

Seite 166



G 680

Seite 172



 Kantenstärke Rollenmaterial & Streifenmaterial	 Plattenstärke	 Vorschub- geschwindigkeit	 Aggregate	 Freiplätze
0,4–2 mm	10–45 mm	5,5 m/min	Aggregate	Freiplätze
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Aggregate	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Fügeaggregat	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–3 mm	8–45 mm	9 m/min	Fügeaggregat, Eckenrundungs- aggregat	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–5 mm (8 mm)	8–60 mm	11 m/min	Wechselleimbecken, Fügeaggregat, Eckenrundungs- aggregat	3 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–6 mm (8 mm)	8–60 mm	11 m/min	Wechselleimbecken, Fügeaggregat, Eckenrundungs- aggregat	3 Freiplätze für Finishaggregate

Viele FELDER-Wege führen zum Erfolg!

Unsere Entscheidungshilfe ermöglicht Ihnen auf Basis Ihrer Ansprüche, Anforderungen und Wunschausstattungen schnell und einfach die für Sie passende Kantenanleimmaschine zu finden.

In unseren zahlreichen Verkaufs- und Servicestellen erarbeiten unsere Fachberater mit Ihnen gerne jederzeit die für Sie optimale Produktionslösung - bitte kontaktieren Sie uns!

Kanten



Ihre FELDER Kantenanleimaschine - eine Entscheidungshilfe:

Vergeben Sie in den folgenden Kategorien Punkte für die Wichtigkeit der einzelnen Merkmale. Je wichtiger ein Ausstattungsdetail für Sie ist, desto mehr Punkte vergeben Sie.

Punkte

Kantenstärke: Welche Kantenstärke werden Sie maximal verarbeiten?

1 2 3
0,4-2 mm

4 5 6
0,4-3 mm

7 8 9 10
0,4-6 mm (8 mm)

.....

Plattenstärke: Welche Plattenstärke soll Ihre neue Maschine verarbeiten können?

1 2
8-45 mm

3 4
10-45 mm

5 6
8-60 mm

.....

Formatierung: Ein Fügeaggregat garantiert absolut ausrissfreie Kanten bei beschichteten Werkstücken. Wie hoch sind Ihre Anforderungen an Ihre Kanten?

1 2
-

3 4 5 6
Fügeaggregat

.....

Finish: Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das Finish von Werkstückecken und macht Nachbearbeitungen überflüssig. Wie wichtig ist Ihnen hohe Produktivität?

1 2
-

3 4 5 6
Eckenrundungsaggregat

.....

Automatisierung: Mit dem Felder „Quick-Set“-System wechseln Sie schnell und präzise verschiedene Kantenstärken.

1 2
-

3 4 5 6
„Quick-Set“

.....

Budget: Welche Investitionsgröße haben Sie für Ihre Wunschmaschine eingeplant?

1 2
klein

3 4
mittel

5 6
groß

.....

Platzbedarf: Wieviel Platz können Sie in ihrer Werkstätte für die neue Kantenanleimaschine bereitstellen?

1 2
2000 mm

3 4
2300 mm

5 6
3200 mm

7 8
3350 mm

9 10
3600 mm

11 12
4450 mm

.....

Addieren Sie nun die Punkte und lesen Sie an untenstehender Skala unsere Empfehlung ab.

7

10

20

30

40

50

G 200

G 330

G 360

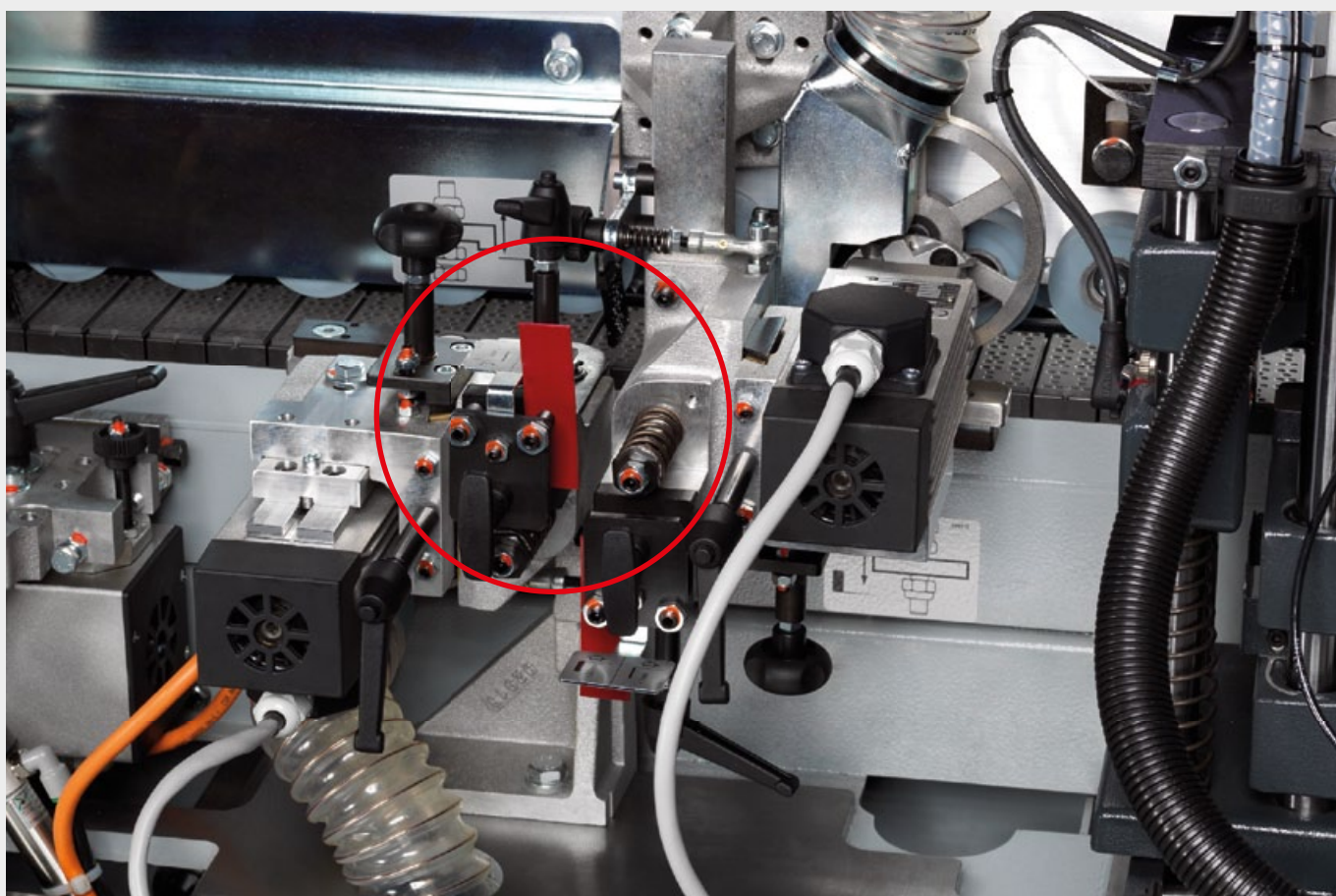
G 480

G 500

G 680

FELDER „Quick-Set“-System

Exakte Ergebnisse dank schneller, präziser Aggregateinstellung



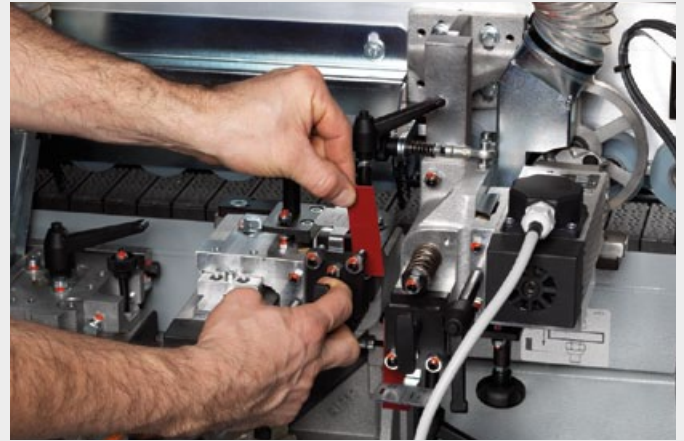
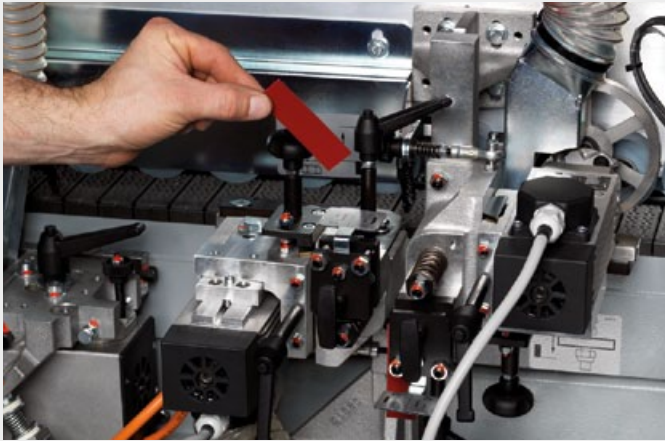
FELDER „Quick-Set“: das flexible Aggregat-Schnelleinstellsystem

Kantenmaterialien (unabhängig von Hersteller und Bezugsquelle) können - trotz ständiger Qualitätskontrollen während der Produktion - Dicken-Toleranzen¹ aufweisen. Das Felder „Quick-Set“-System gleicht diese Toleranzen aus und garantiert mit der einfachen, schnellen und präzisen Aggregateinstellung auf die exakte Kantendicke perfekte Bearbeitungsergebnisse.

¹Dicken-Toleranz (Bsp. Herstellerangaben)

Dicke	PVC
0,4 – 0,8 mm	- 0,10 / + 0,05 mm
0,9 – 1,0 mm	- 0,15 / + 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 / + 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 / + 0,05 mm
2,1 – 5,0 mm	- 0,30 / + 0,05 mm

Kanten

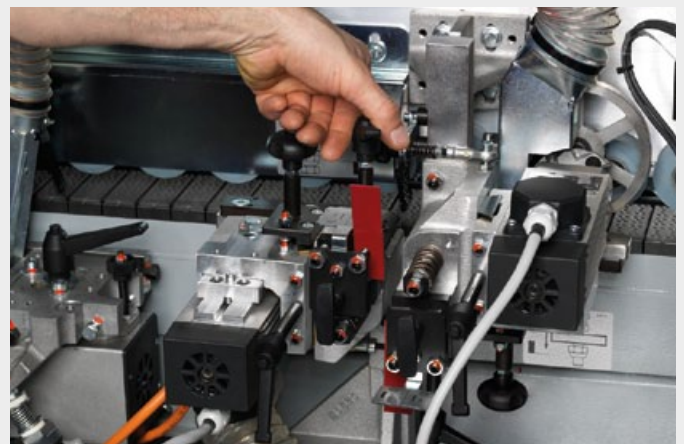


Wie funktioniert das FELDER „Quick-Set“-System?

Ein Abschnitt des verwendeten Kantenmaterials wird in die „Quick-Set“-Vorrichtungen an den Aggregaten eingesetzt. Die Federvorspannung der „Quick-Set“-Vorrichtung klemmt den Kantenabschnitt fehlerfrei und mit absoluter Wiederholgenauigkeit auf die exakte Einstelldicke.

Das Felder „Quick-Set“-System ist flexibel und berücksichtigt so eventuelle Maßtoleranzen des Kantenmaterials - das Werkstück kann nicht beschädigt werden.

Je nach Einstellung erlaubt das Felder „Quick-Set“-System unterschiedliche Arten der Kantenbearbeitung wie z.B. das Bündig-fräsen der Kante an der Unterseite des Werkstückes bei gleichzeitigem Radiusfräsen an der Oberseite.



Das Felder „Quick-Set“-System bietet höchste Präzision - auch bei Materialien mit Maßtoleranzen - ohne ständige Verstell- und Einstell-Maßnahmen in der Maschine. Dank dem Felder „Quick-Set“-System eliminieren Sie zeitaufwändige Mess- und Einstellarbeiten unterschiedlicher Kantenmaterialien in unterschiedlichen Stärken und sichern sich in Rekordzeit ein hochpräzises Bearbeitungsergebnis.



„Quick-Set“

G 220

www.felder.at



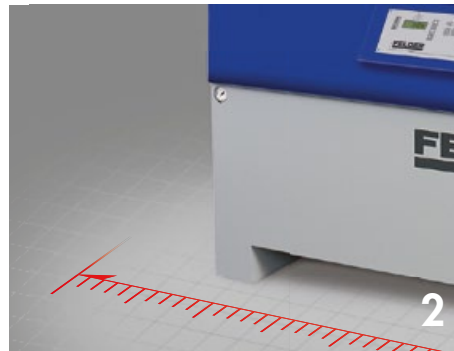
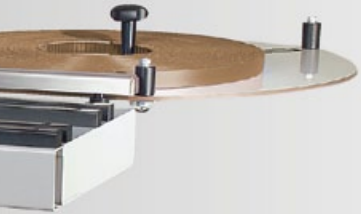
Starten Sie in die Kantenbearbeitung

Schnelle Einsatzbereitschaft durch extrem kurze Aufwärmzeiten und die einfache Anpassung an Werkstück- und Kantendicke – Die Felder G 220 überzeugt in Ihrer Klasse mit bemerkenswerten Detaillösungen und bewährten Systemkomponenten.

Durch ihre robuste Kompakt-Bauweise und dem durchdachten Maschinenkonzept ist die Kantenanleimmaschine auch in kleinen Werkstätten uneingeschränkt einsetzbar.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen G-SERIE

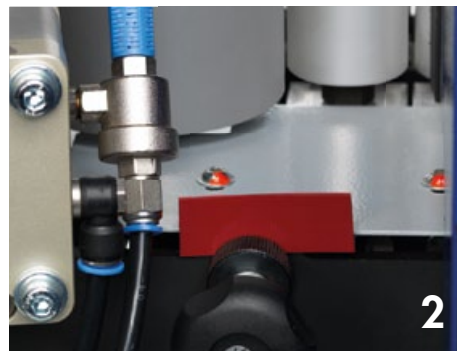


- 1** Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2** Kompakte Aufstellmaße für eine optimierte und effiziente Bearbeitung
- 3** Multifunktionsfräsaggregat

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

G 330

www.felder.at



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

2 Freiplätze für
Finishaggregate

1 Bedienpult mit LCD-Anzeige

2 „Quick-Set“-System

3 Raumwunder für eine optimierte
und effiziente Bearbeitung

4 Individuelle Finishausstattung
nach Kundenwunsch

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



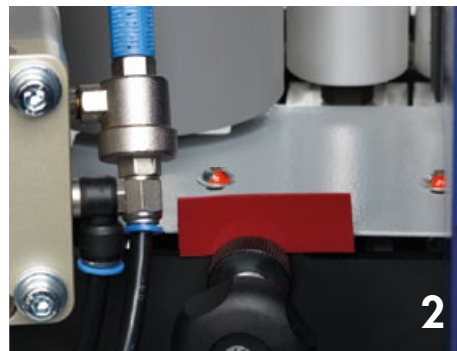
„Quick-Set“

Wenn Sie keinen Platz zu verschwenden haben

Steigende Qualitätsansprüche in der Kompaktklasse der Kantenanleimmaschinen verlangen nach hochwertigen Komplettlösungen auf kleinstem Raum.

G 360

www.felder.at



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

2 Freiplätze für
Finishaggregate

- 1 Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2 „Quick-Set“-System
- 3 Fügeaggregat auf kleinstem Standmaß für eine optimale und effiziente Bearbeitung
- 4 Individuelle Finishausrüstung nach Kundenwunsch

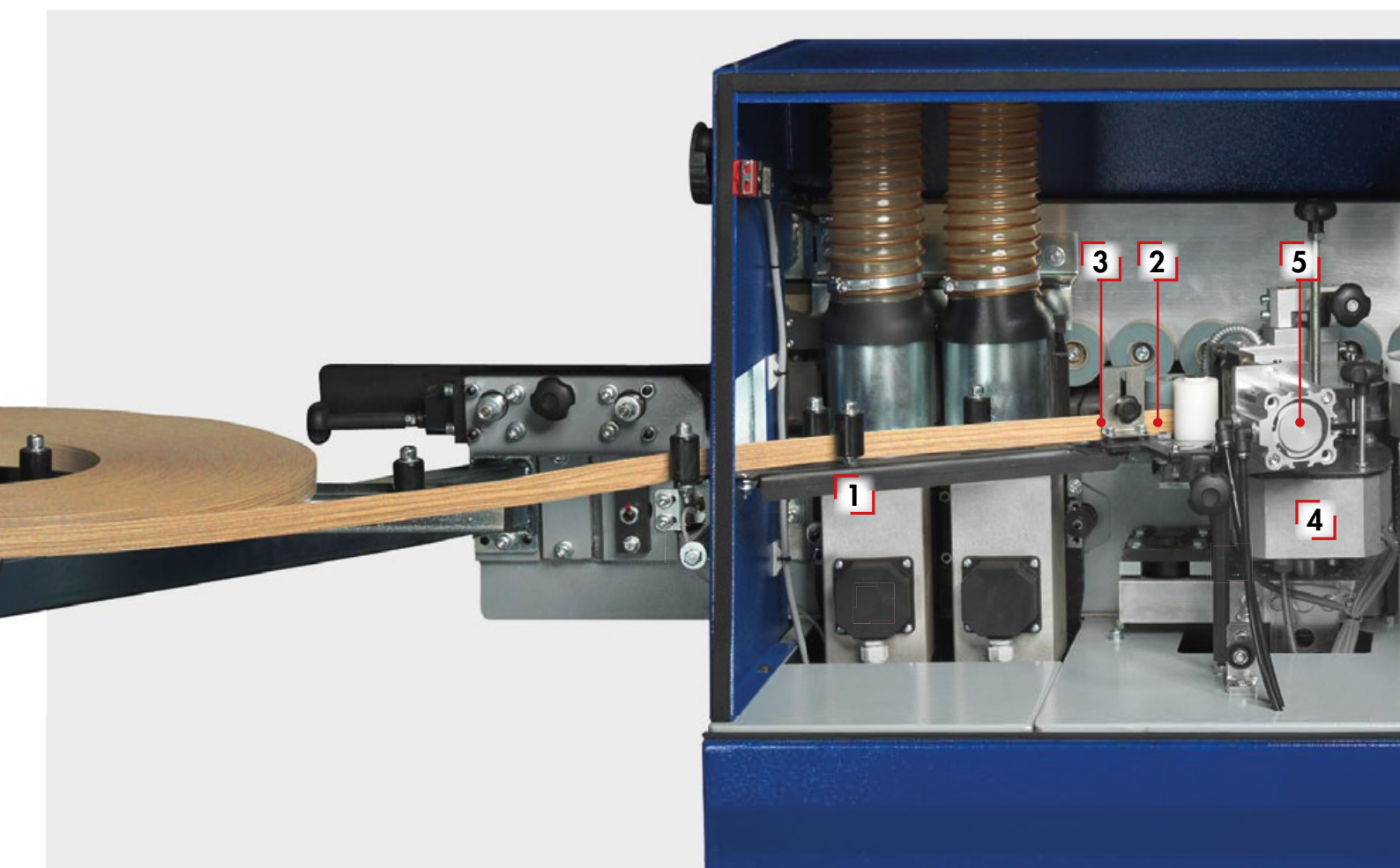
Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

Formatierung ist uns mehr wert

Die G 360 überzeugt in der Kompaktklasse vor allem mit ihrem tausendfach bewährten Fügeaggregat: Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit einer Drehzahl von 12.000 U/min

und ausgestattet mit Diamantfräsern ermöglichen eine nie dagewesene Kantenbearbeitungsqualität. Ausrissfreie Leimfugen in Industriequalität werden mit der G 360 zum neuen Standard.



1 Fügeaggregat



2 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



3 Infrarot-Heizlampe (Option)



7 Kappsägeaggregat

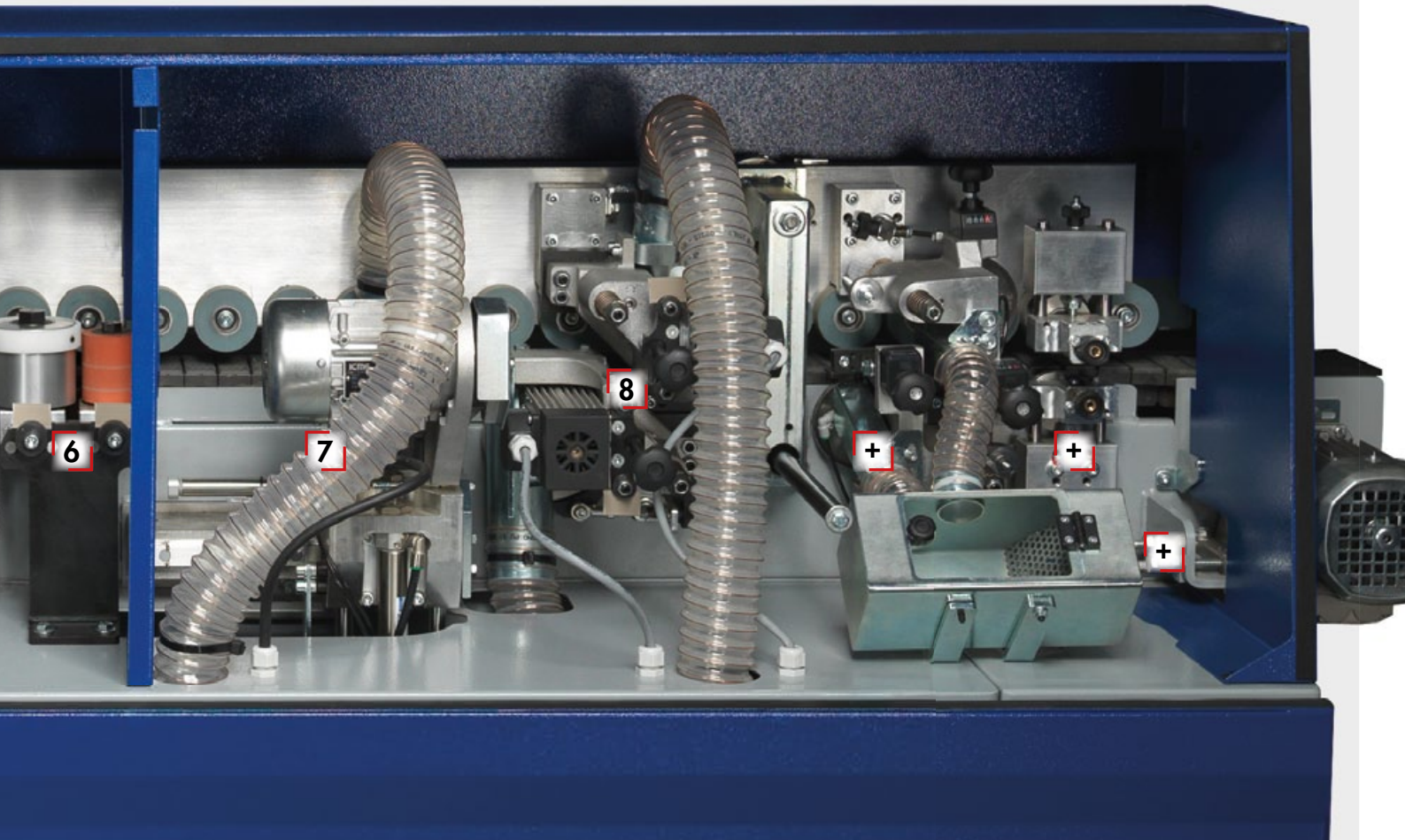


8 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten

G 330/G 360



4 Leimwalze und Leimaggregat



5 Schlagschere -
Pneumatische Vorkappung

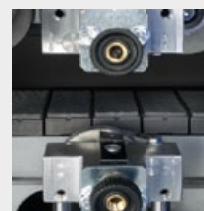


6 Anpress-Einheit

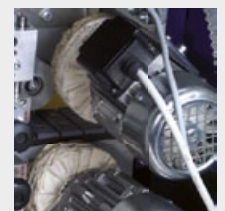
2 Freiplätze für Finishaggregate:



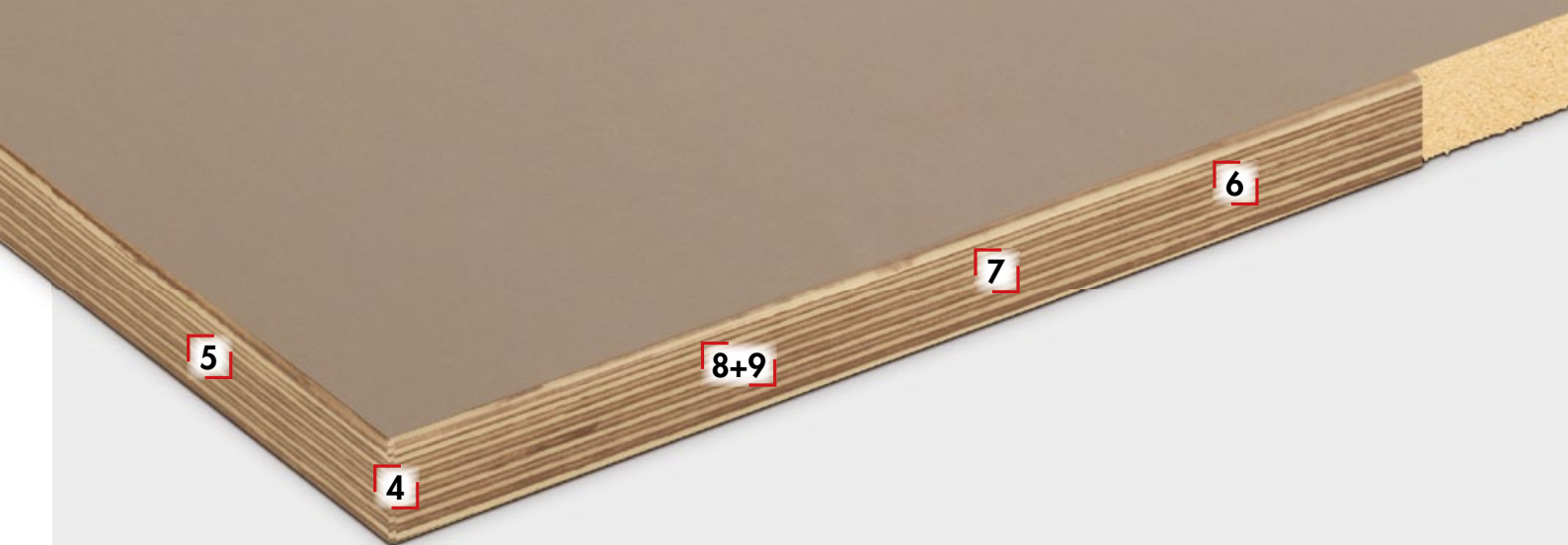
+ Radienzieh-
klinge



+ Flächenzieh-
klinge



+ Polier-
aggregat



1 Fügeaggregat (G 360)

- > Erhöhte Lebensdauer durch manuelle Höhenverstellung der Fügefräser
- > 2 Diamantfügefräser, Höhe 45 mm, Ø 60mm
- > ausrissfreie Kanten durch zur Mitte arbeitende, gegenläufige, einatzgesteuerte Fügefräser



2 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 250 lfm auf einer 19 mm Platte bei 1,2 kg Füllmenge



3 Kantenzuführung

- > Mit 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220) Vorschubgeschwindigkeit können ca. 300 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–3 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



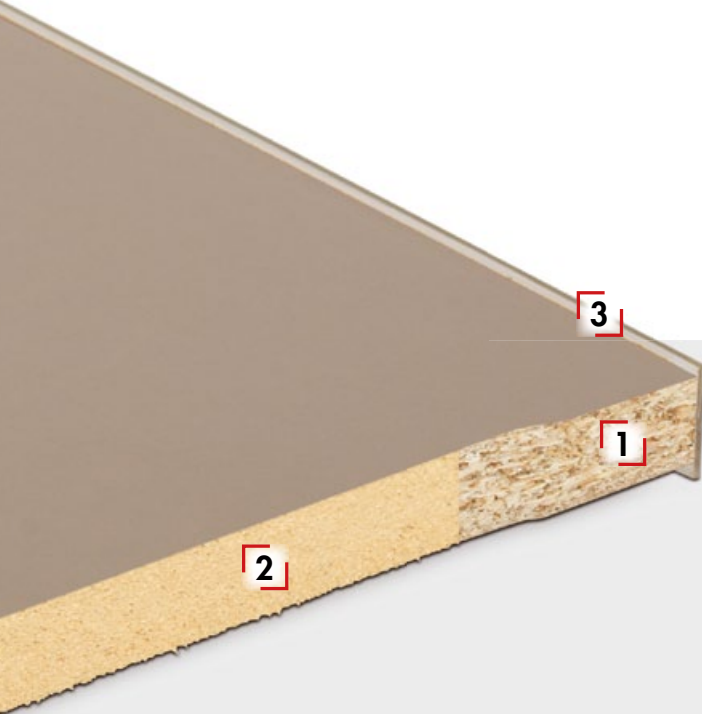
4 Kappsägeaggregat (G 360/G 330)

- > Aggregat mit horizontalen und vertikalen Verfahrenweg
- > 1 Motor mit 9.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > Unabhängige Einstellungen für den vorderen und hinteren Beschnitt



5 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig

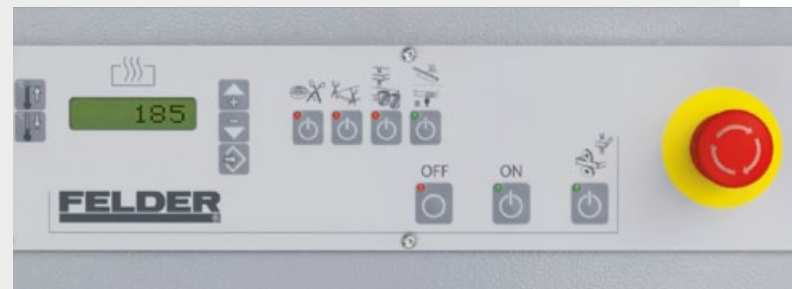


Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



6 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



7 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenresultat
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



8 Flächenziehklinge

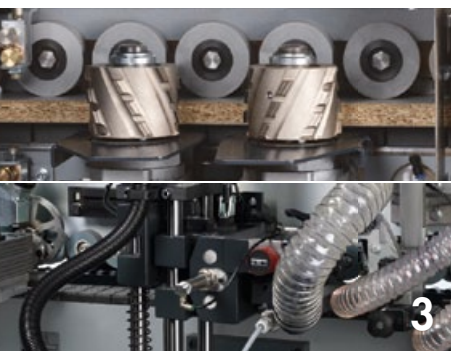
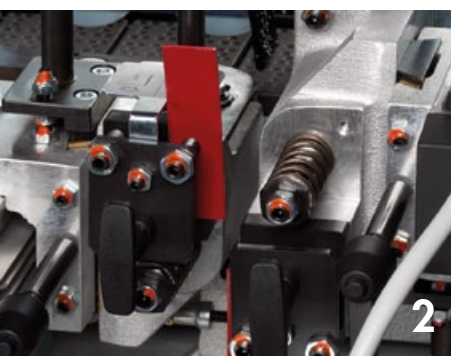
- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



9 Polieraggregat


- > Gleicht den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

G 480



- 1 Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2 Quick-Set-System
- 3 Fügeaggregat und Eckenrundungsaggregat, kompakt und stabil für optimierte und effiziente Bearbeitung
- 4 Kappsägeaggregat eine Wahl nach Wunsch und Anforderung
- 5 Individuelle Finishausstattung nach Kundenbelieben

2 Freiplätze für
Finishaggregate

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

„Quick-Set“

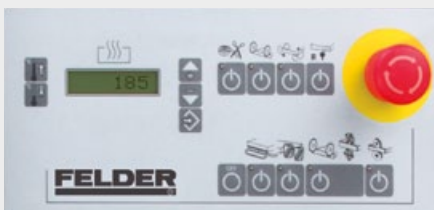
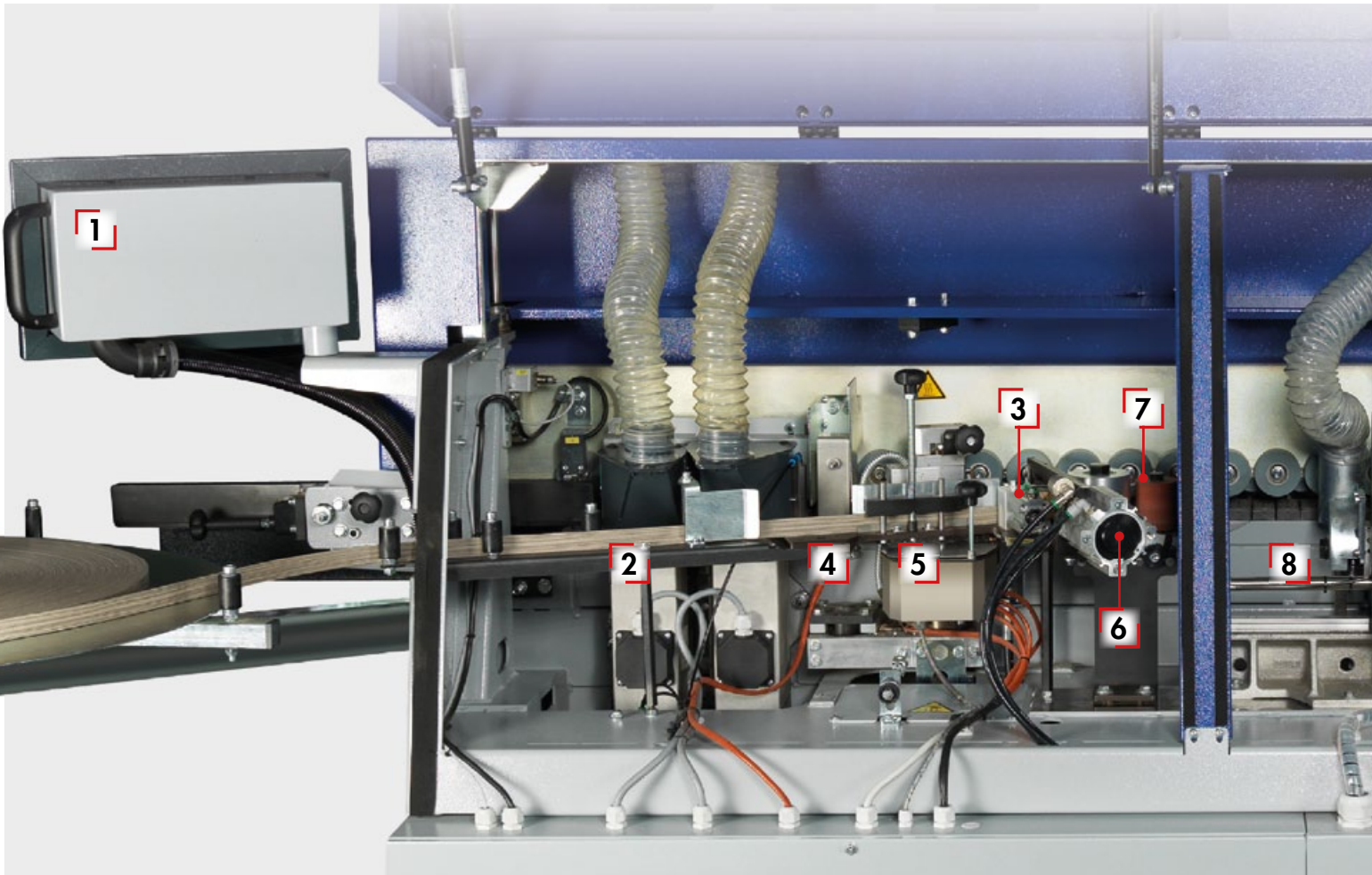


fg.am/g480-eng

Ihre individuellen Ansprüche stehen für uns an erster Stelle

Ein weiteres Highlight ist das serienmäßig verbaute Felder „Quick-Set“-System, welches nach wie vor die präziseste und schnellste Form des manuellen Kantenwechsels ohne jegliche Nachjustierung ermöglicht. Auch hinsichtlich Ihrer Flexibilität müssen

Sie mit den zwei Freiplätzen für Finish-Aggregate keine Kompromisse eingehen! Wahlweisemit Radiusziehklinge, Flächenziehklingeoder Polieraggregat bestückt, ist ein perfektes Finish bei jeder Herausforderung garantiert.



1 Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



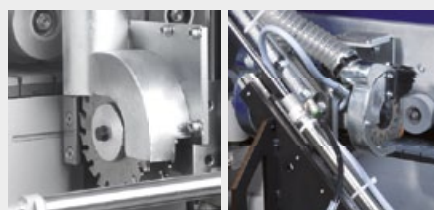
2 Fügeaggregat



3 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



7 Anpress-Einheit



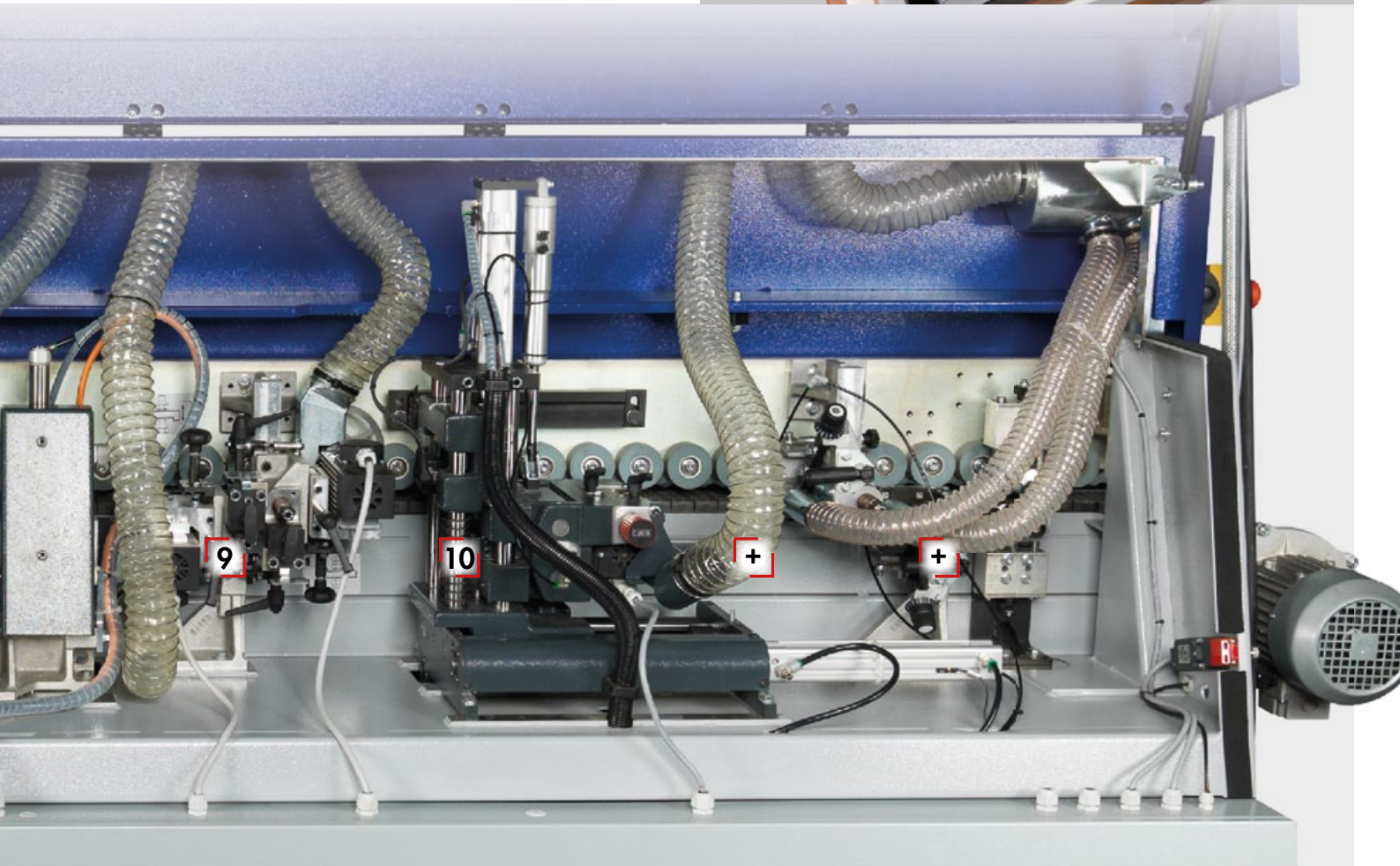
8 Kappsägeaggregat Linear
Kappsägeaggregat 45° (Option)



9 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten G 480



4 Infrarot-Heizlampe (Option)



5 Leimwalze und Leimaggregat



6 Schlagschere - Pneumatische Vorkappung

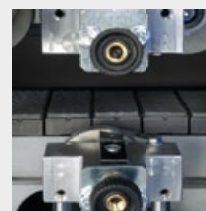
2 Freiplätze für Finishaggregate:



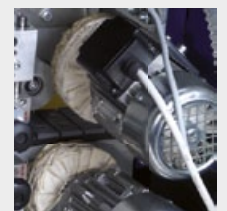
10 Eckenrundungsaggregat



+ Radienziehklinge



+ Flächenziehklinge



+ Polieraggregat



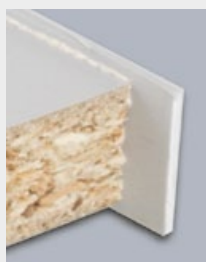
1 Fügeaggregat

- > Erhöhte Lebensdauer durch manuelle Höhenverstellung der Fügefräser
- > 2 Diamantfügefräser, Höhe 45 mm, Ø 80mm
- > Ausrissfreie Kanten durch zur Mitte arbeitende, gegenläufige, einatzgesteuerte Fügefräser



2 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 250 lfm auf einer 19 mm Platte bei 1,2 kg Füllmenge



3 Kantenzuführung

- > Mit 9 m/min Vorschubgeschwindigkeit können ca. 340 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–3 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



4 Kappsägeaggregat

- > Aggregat mit horizontalen und vertikalen Verfahrensweg
- > 1 Motor mit 9.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > Unabhängige Einstellungen für den Vorderen und Hinteren Beschnitt

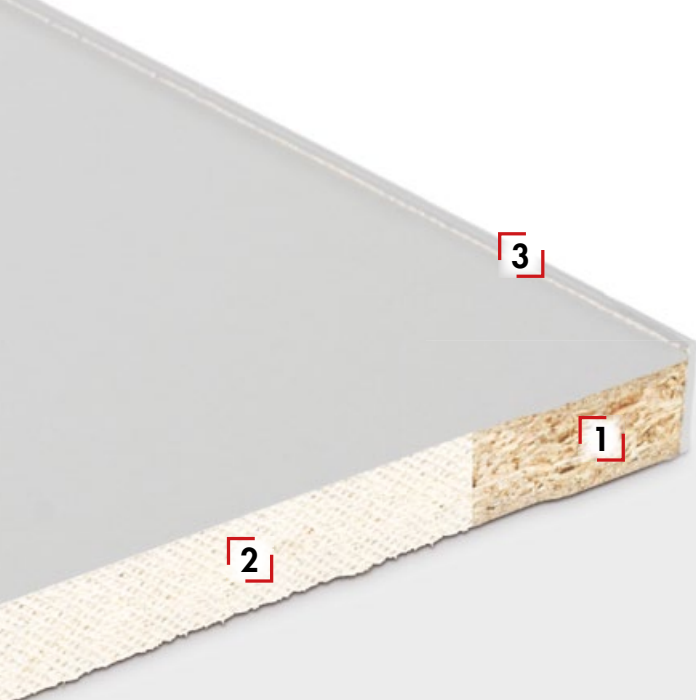
Optional:

- > 45° Verfahrenswinkel für Kappsägeschnitt
- > 1 Motor mit 12.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > 20°-Fasekappung für Dünnkanten



5 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“ Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig



Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



6 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“ Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



7 Eckenrundungsaggregat

- > Ausgestattet mit Diamantfräsern
- > Gerade-, Soft- und Postformingteile machbar
- > Max. Bearbeitungshöhe 30 mm
- > Max. Radius 12 mm



8 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenresultat
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



9 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



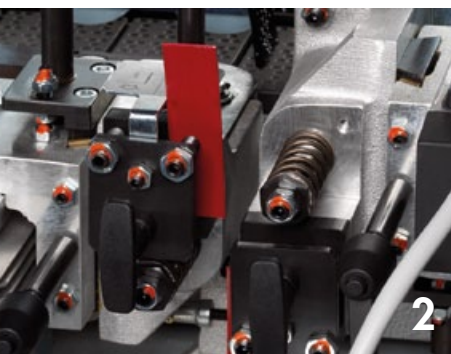
10 Polieraggregat

- > Gleicht den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

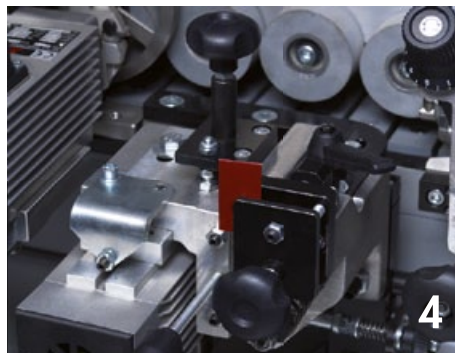
G 500



1



2




4



5



3

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

1 Bedienpult mit LCD-Anzeige

2 Quick-Set-System

3 Kompakte und stabile Bauweise
für eine optimierte und
effiziente Bearbeitung

4 Multifunktionsfräsaggregat,
das Allround-Talent

5 Individuelle Finishausstattung
nach Kundenbelieben

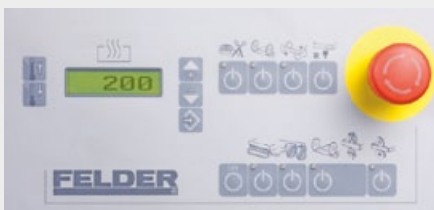
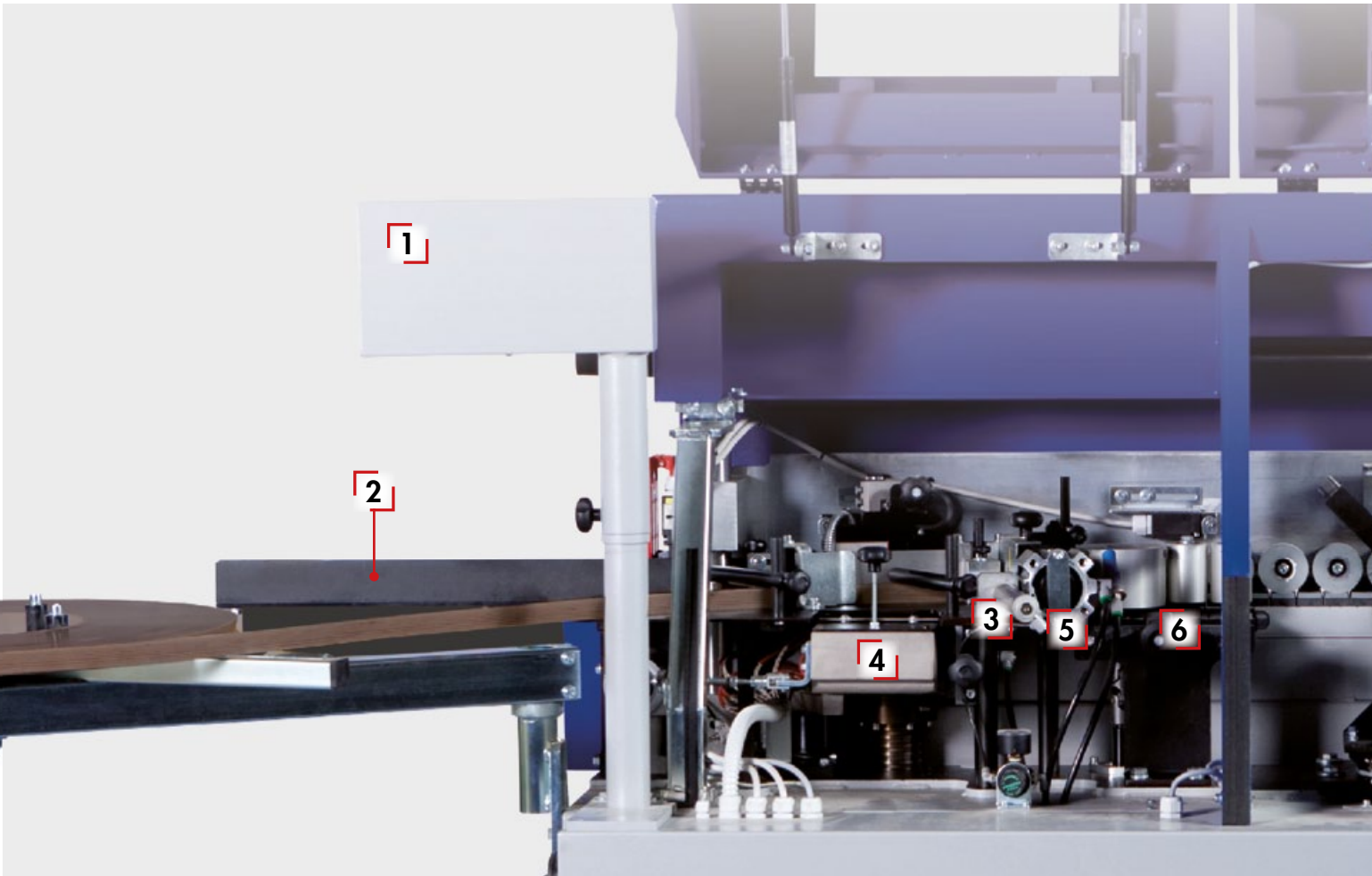
Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

„Quick-Set“

Ihre Produktivität im Fokus

Die Einstiegsmaschine für professionelle Kantenbearbeitung verbindet herausragende Leistung und gehobene Qualität mit geringem Platzbedarf und bestem Preis-Leistungs-Verhältnis. Der exakte

Werkstückvorschub, das zentrale Bedienpult mit LCD-Anzeige und die hochwertigen Aggregate garantieren beste Produktivität und perfekte Ergebnisse für jeden Holzbearbeitungsbetrieb.



1 Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



2 Beheiztes Einfuhrlineal (Option)



3 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien (Abbildung inkl. Streifenmagazin)



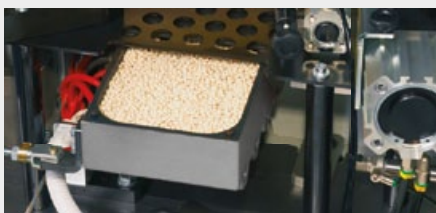
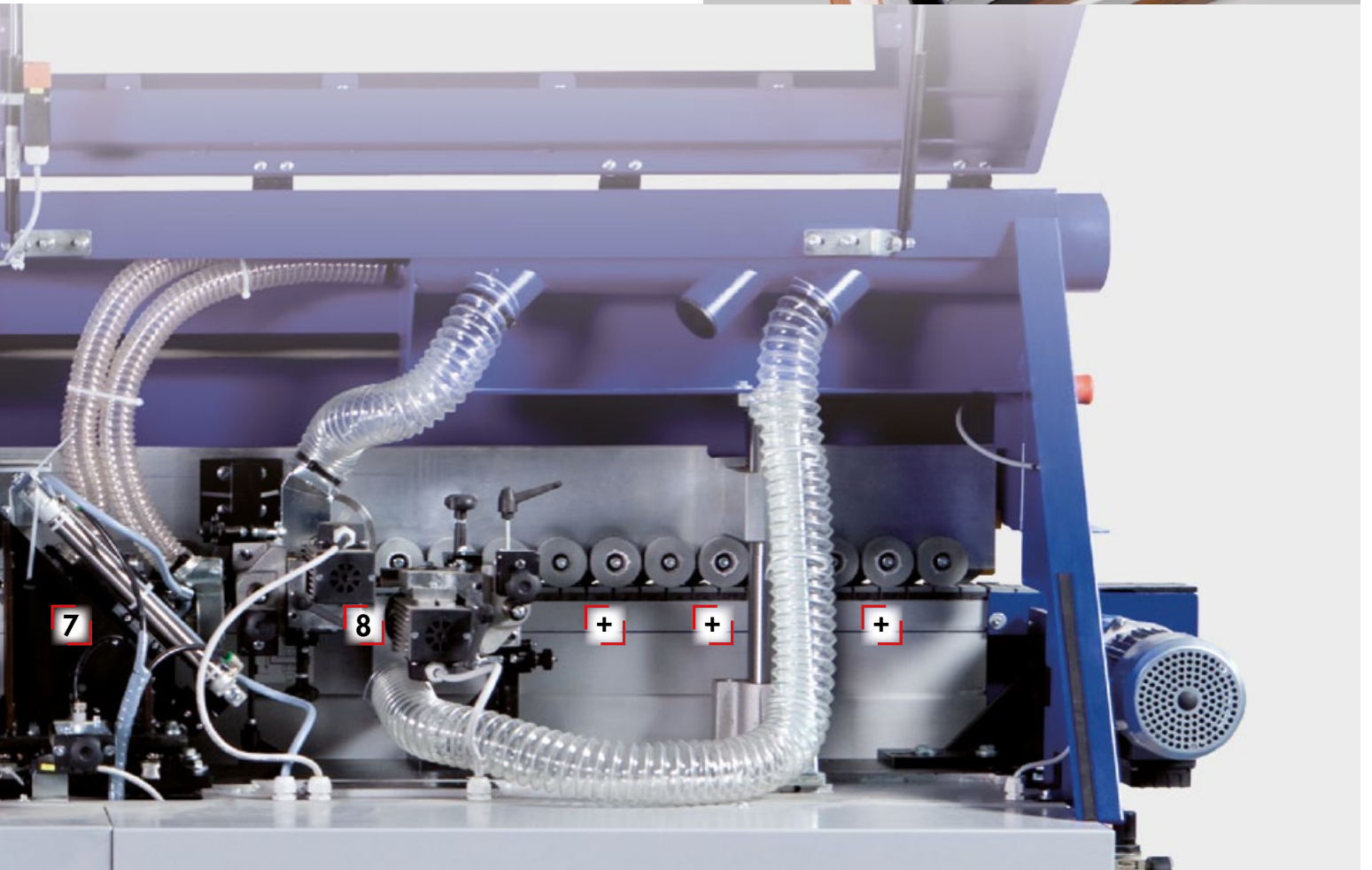
7 Kappsägeaggregat



8 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten G 500



4 Leimwalze und Leimaggregat



5 Schlagschere -
Pneumatische Vorkappung
(Abbildung inkl. Streifenmagazin)

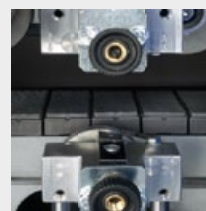


6 Anpress-Einheit

3 Freiplätze für Finishaggregate:



+ Radienzieh-
klinge



+ Flächenzieh-
klinge



+ Polier-
aggregat



1 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 500 lfm auf einer 19 mm Platte bei 2 kg Füllmenge



3 Kappsägeaggregat

- > 45° Verfahrwinkel für Kappsägeschnitt
- > 1 Motor mit 12.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > 20°-Fasekappung für Dünnkanten



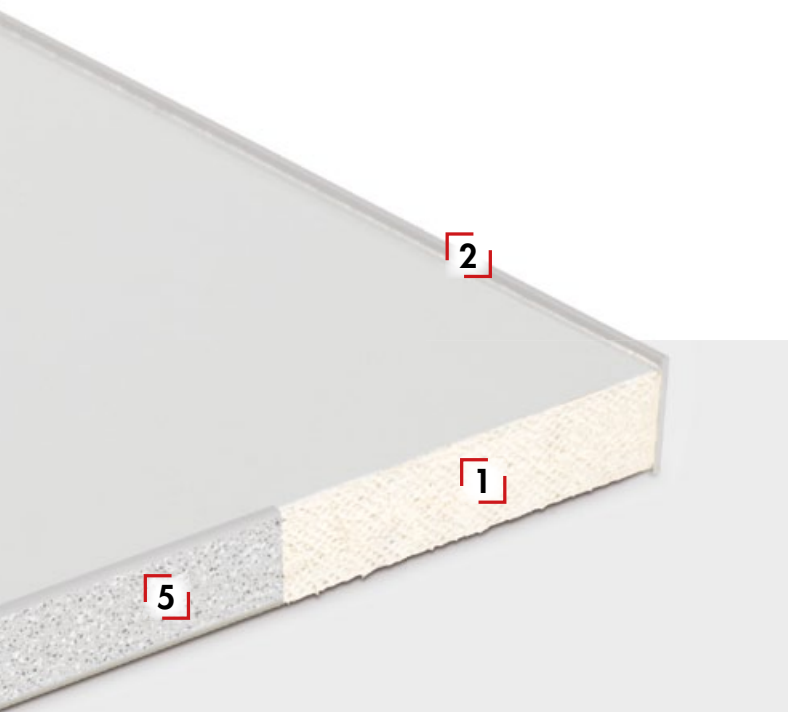
2 Kantenzuführung

- > Mit 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit können ca. 420 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–5 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



4 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopyerrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig



Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



5 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



6 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenergebnis
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



7 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



8 Polieraggregat

- > Gleich den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

G 680

www.felder.at



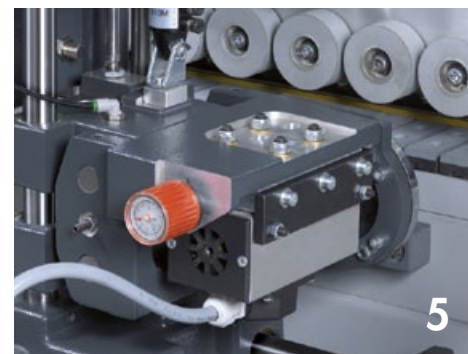
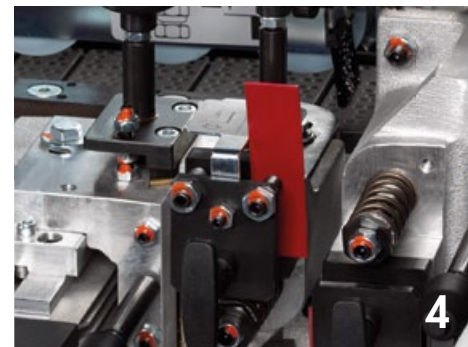
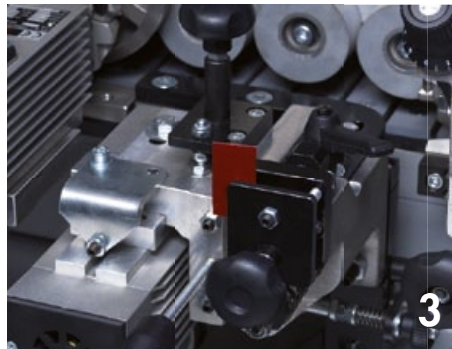
Ihre Kantenanleimmaschinen für effizientes Zeitmanagement

Die G 680 – das Topmodell für effizientes Zeitmanagement bietet perfekte Arbeitsergebnisse in der Verarbeitung von unterschiedlichsten Rollen- und Streifenmaterialien bis 6 mm (optional 8 mm) Kantenstärke. Schnellste Rüstzeiten und einfachste Wiederholgenauigkeit beim Materialwechsel garantiert das


Felder „Quick-Set“-System, das spart Zeit und minimiert Fehlerquellen. Werkstücke in einem Arbeitsschritt – die hochwertig verarbeitete Maschine verfügt neben der Basisausstattung über ein Füge- und ein Eckenrundungssaggregat und erfüllt so die höchsten Ansprüche anspruchsvoller Anwender.

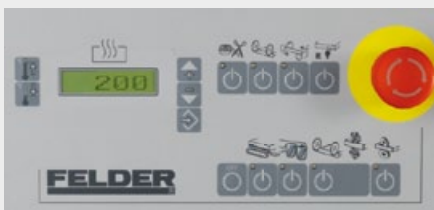
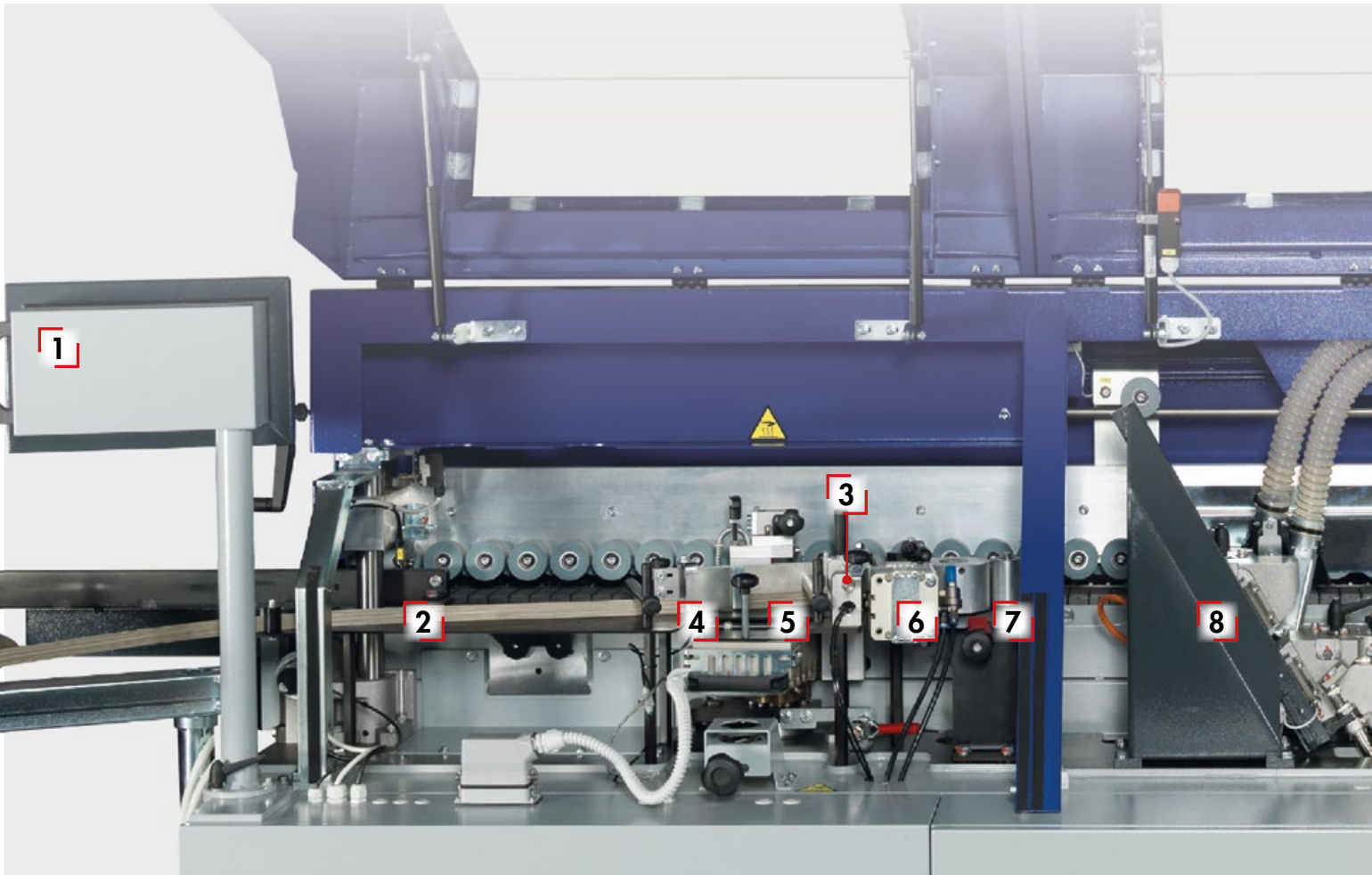
Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen G-SERIE



- 1** Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2** Fügeaggregat für saubere und exakte Kanten
- 3** Multifunktionsfräsaggregat, das Allround-Talent
- 4** Quick-Set-System
- 5** Eckenrundungsaggregat
Kantenecken rundum fertig bearbeitet
- 6** Individuelle Finishausstattung
nach Kundenbelieben

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht



1 Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



2 Fügeaggregat



3 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien (Abbildung inkl. Streifenmagazin)



7 Anpress-Einheit



8 Kappsägeaggregat

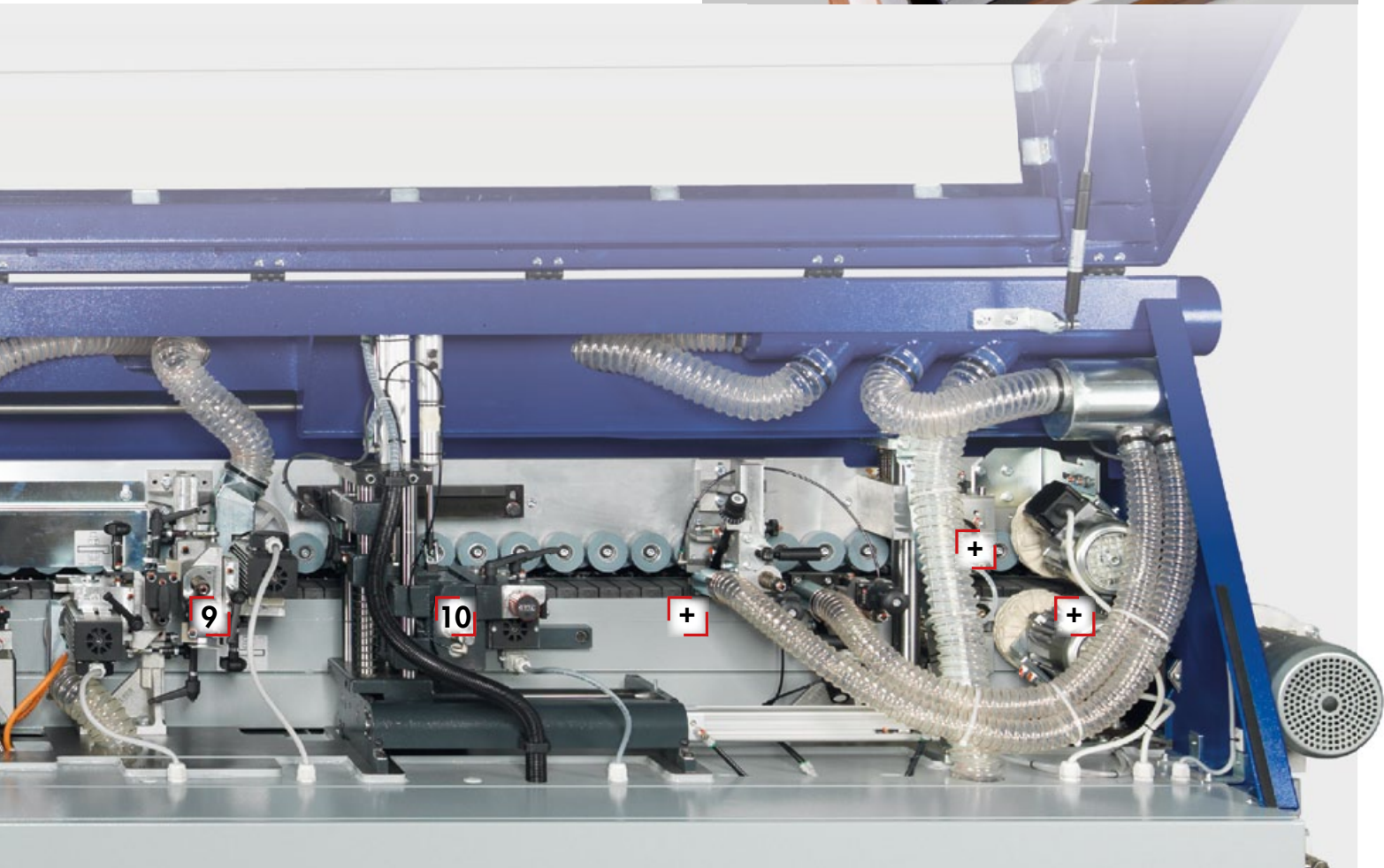


9 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten

G 680



4 Infrarot-Heizlampe (Option)

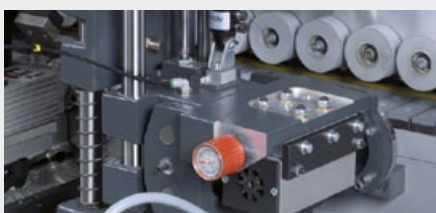


5 Leimwalze und Leimaggregat



6 Schlagschere - Pneumatische Vorkappung

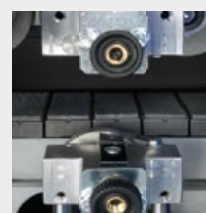
3 Freiplätze für Finishaggregate:



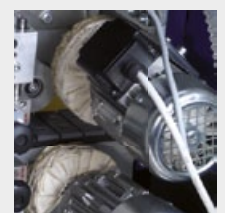
10 Eckenrundungsaggregat



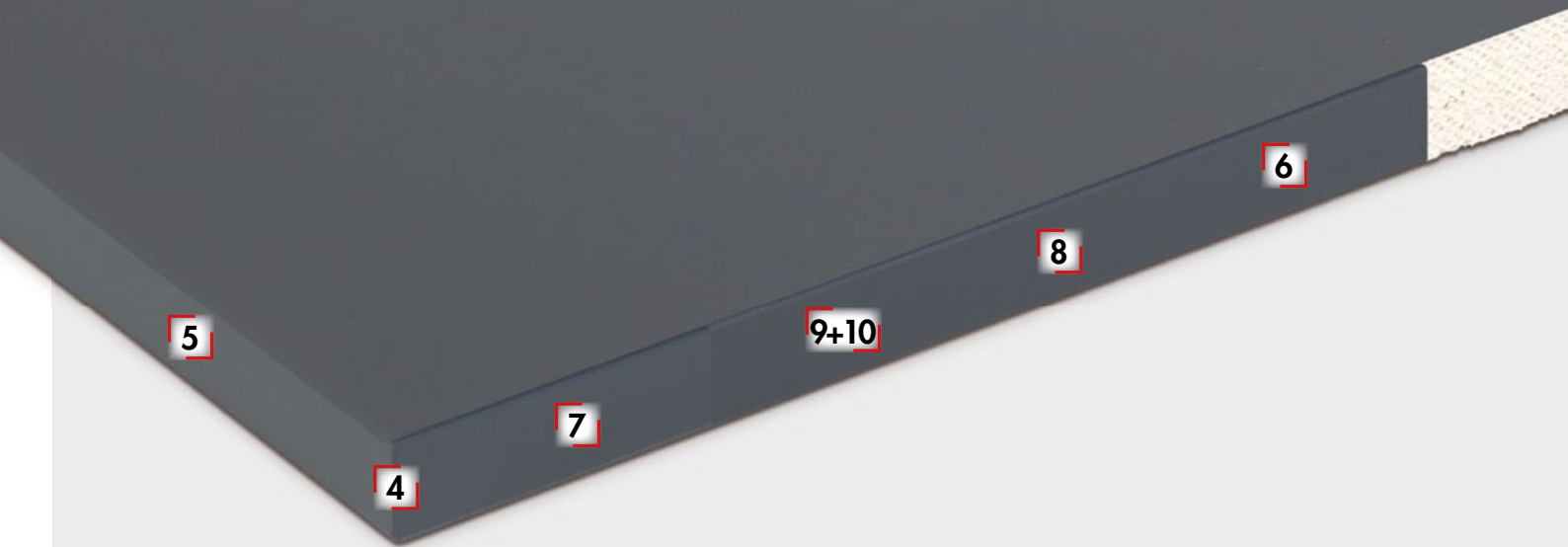
+ Radienzieh Klinge



+ Flächenzieh Klinge



+ Polieraggregat



1 Fügeaggregat

- > Erhöhte Lebensdauer durch manuelle Höhenverstellung der Fügefräser
- > 2 Diamantfügefräser, Höhe 45 mm, Ø 60 mm
- > Ausrissfreie Kanten durch zur Mitte arbeitende, gegenläufige, einatzgesteuerte Fügefräser



2 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 500 lfm auf einer 19 mm Platte bei 2 kg Füllmenge



3 Kantenzuführung

- > Mit 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit können ca. 420 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–6 mm (optional 8 mm) Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



4 Kappsägeaggregat

- > Aggregat mit zwei unabhängigen Sägeeinheiten und einer Leistung von 12.000 U/min pro Motor-Einheit
- > Freie Schnittkantenwahl über das Bedienpult
- > 0°–10° schwenkbar



5 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig



Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

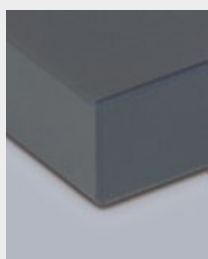
Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



6 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



7 Eckenrundungsaggregat

- > Ausgestattet mit Diamantfräsern
- > Gerade-, Soft- und Postformingteile machbar
- > Max. Bearbeitungshöhe 45 mm
- > Max. Radius 12 mm



8 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenergebnis
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



9 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



10 Polieraggregat

- > Gleicht den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

ForKa 300 S eco 200 ECO plus ERM 1050



Ideal für jede Kantenform

Die ForKa 300 S eco verfügt über eine pneumatische Vorkappung der Rollenkanten und sichert hochwertige Bearbeitung gerader und geschwungener Kanten. Durch den großformatigen,

massiven Arbeitstisch wird das Anleimen von großen und dicken Werkstücken zum Kinderspiel. Somit ist die ForKa 300 S eco ganz klar die universellste Einstiegsmaschine in ihrer Maschinenklasse.

Schnelle Einsatzbereitschaft - perfekte Arbeitsergebnisse



1

1 Bearbeitung von Kantenmaterialien mit 0,4–3,0 mm Kantenstärke und 10–60 mm Kantenhöhe.



2

2 Geeignet für gerade Werkstückkanten und für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform. Kleinste Innen- und Außenradien können angeleimt werden.

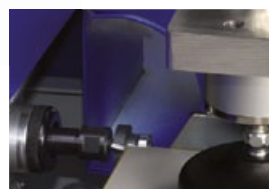
NEW



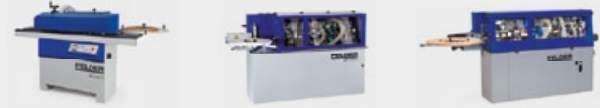
1-2-3 – fertig gerundete Werkstückecken in nur 3 Sekunden!



Runden Sie jetzt ABS- oder Kunststoffkanten an den Werkstückecken in nur 3 Sekunden. Werkstück einlegen – Arbeitsgang starten – fertig! So einfach, so präzise – die neue Felder Eckenrundungsmaschine bietet die professionelle Bearbeitung für alle Arten von Werkstückecken, auch für Ecken von Post- oder Softformingmaterialien!



Die Kantenanleimmaschinen



	G 220	G 330	G 360
Kantenstärke min.-max.	0,4–2,0 mm	0,4–5 mm	0,4–5 mm
Werkstückdicke min.-max.	10–45 mm	10–45 mm	10–45 mm
Min. Werkstückbreite*	90 mm	70 mm	70 mm
Min. Werkstücklänge	250 mm	210 mm	210 mm
Arbeitshöhe	870 mm	950 mm	950 mm
L ₁	1.800 mm	1.900 mm	1.900 mm
L ₂	205 mm	200 mm	200 mm
B ₁	1.237 mm	1.065 mm	1.065 mm
B ₂	920 mm	823 mm	823 mm
Absauganschluss-Ø	120 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm

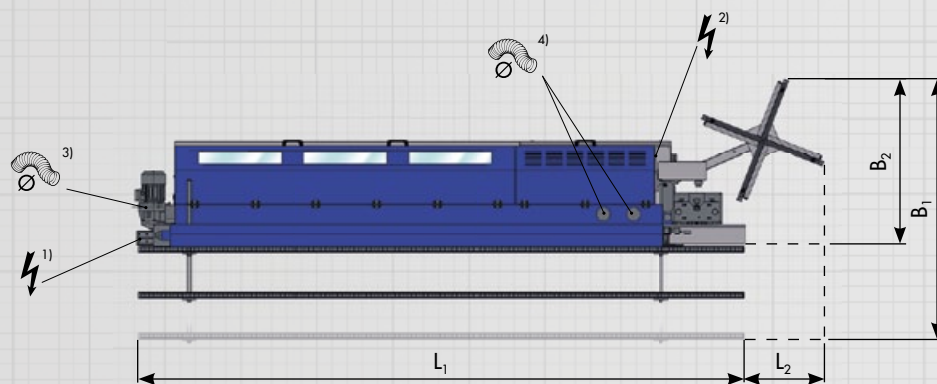
S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

* ... minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild G 220, G 330, G 360, G 480, G 500, G 680

¹⁾ Stromanschluss G 220, G 330

²⁾ Stromanschluss G 500, G 680

³⁾ Absauganschluss G 220, G 330

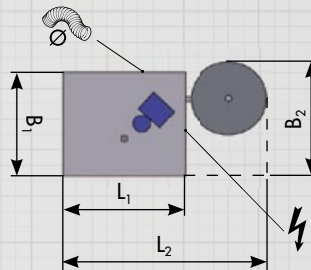
⁴⁾ Absauganschluss G 500, G 680



G 480	G 500	G 680	ForKa 300 S eco
0,4–3,0 mm	0,4–5,0 (8) mm	0,4–6,0 (8) mm	0,4–3,0 mm
8–45 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	140 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2.706 mm	2.814 mm	3.995 mm	800 mm
494 mm	249 mm	550 mm	1.340 mm
1.445 mm	1.465 mm	1.465 mm	720 mm
1.105 mm	1.115 mm	1.115 mm	790 mm
7x 60 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm	-



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkenwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at

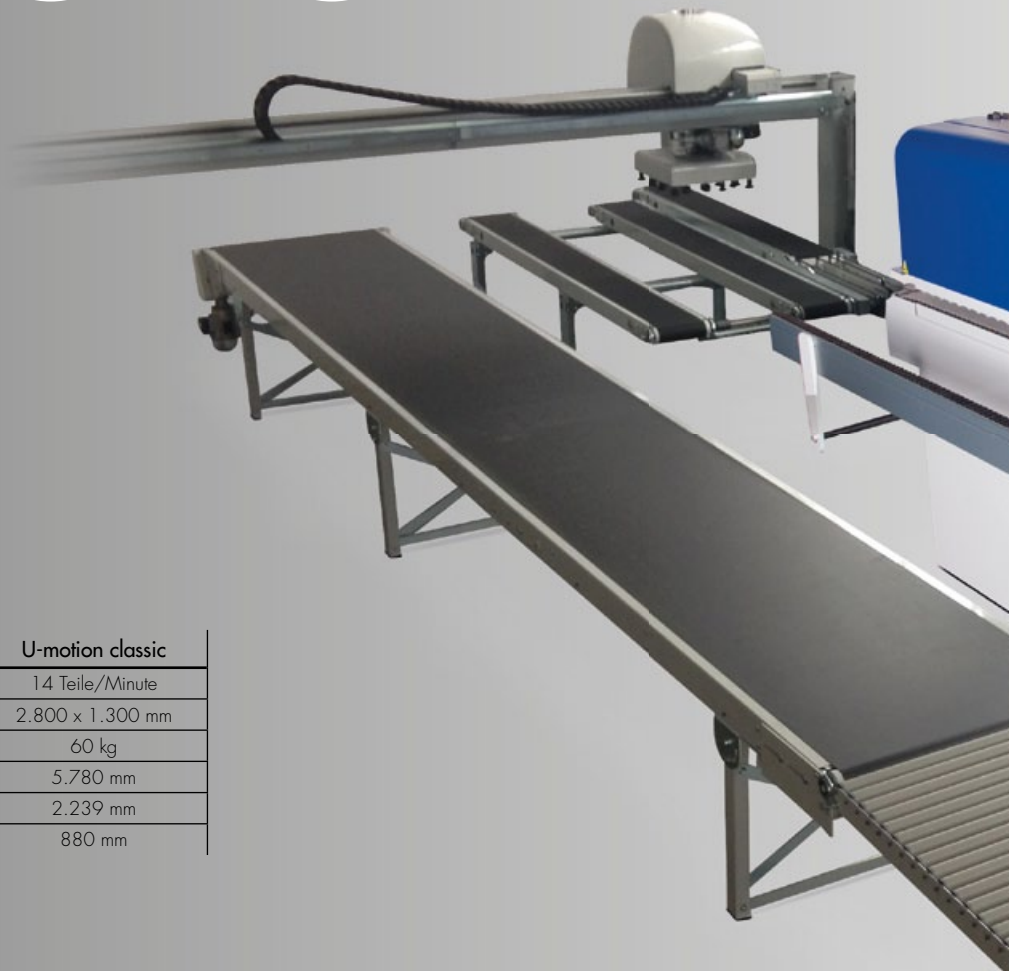


Symbolbild ForKa 300 S eco

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

U-motion

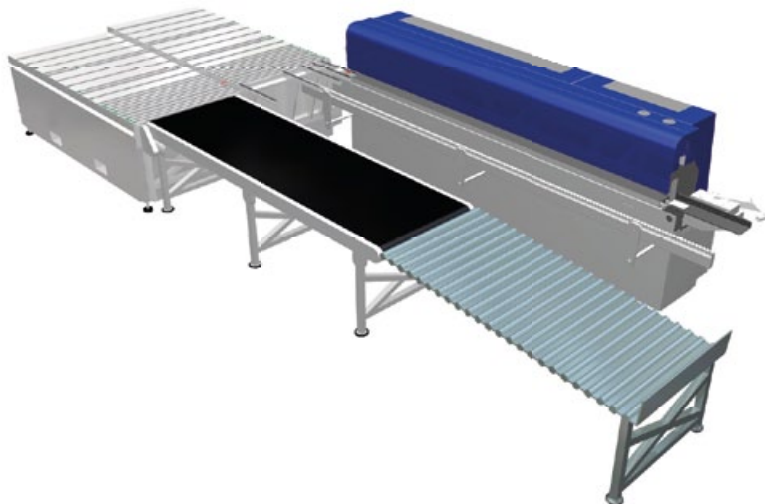
www.felder.at



	U-motion classic
Taktzeit	14 Teile/Minute
max. Plattenformat	2.800 x 1.300 mm
Traglast	60 kg
L	5.780 mm
B ₁	2.239 mm
B ₂	880 mm

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar;

Ihre Vorteile auf einen Blick:



- > Maximale Produktivität & reduzierte Produktionskosten durch Ein-Mann-Beschickung
- > Die gesunde Werkstätte: Ermüdungsfreies, bandscheibenschonendes Arbeiten - weniger Ausfalltage
- > Perfektes Materialhandling - kein Verkratzen mehr!
- > Durch zahlreiche Ausstattungsoptionen individuell anpassbar

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Returnsystem für Kantenanleimmaschinen

Produktivitätsmaximierende Ein-Mann-Bedienung auch für ihren Betrieb: Der regulierbare Vorschub des materialschonenden Förderbandes sorgt für einen stetigen und unterbrechungsfreien Materialfluss mit minimalen Werkstückabständen. Ob als

Querförderer oder mit einem Wendekopf ausgestattet, durch die beeindruckende Taktzeit von 14 Teilen pro Minute ist höchste Wirtschaftlichkeit garantiert und sie maximieren die Produktionsleistung Ihrer Kantenanleimmaschine.



FELDER GRUPPE LIEFERPROGRAMM 2018

FELDER

Kreissägen
und Format-
kreissägen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



Fräsmaschinen



Bandsägen

Bandschleif-
maschine

Kantenschleif-
maschinen



Dübelbohr-
maschine

Bohr- und
Stemmmaschine



FD 21



FD 250

Breitband-
schleifmaschinen

Bürstmaschine



Absauggeräte

Brikettierpressen



FORMAT

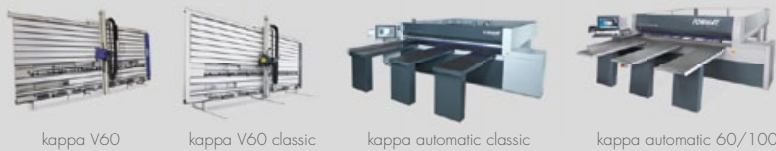
Kreissägen
und Format-
kreissägen



CNC-
Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Kantenanleim-
maschinen



Hammer

Kreissägen
und Format-
kreissägen



Hobelmaschinen



Kombimaschinen

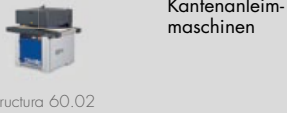




Kombimaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Hobelmaschinen



Fräsmaschinen



profit H08/H08 21.31



profit H10

Breitband-schleifmaschinen



Heizplattenpressen



tempora F800 60.12 x-motion plus/e-motion

tempora F800 60.08 x-motion plus/e-motion



HVP Typ 1 Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten



HVP Typ 2 Heizplattenpresse mit Warm-Wasserheizung



HVP Typ 3 Heizplattenpresse mit Thermo-Ölheizung



HVP Typ 4 Heizplattenpresse mit Anschluss an das bestehende Heizsystem

**Fräsmaschine
Kreissäge-
Fräsmaschinen**



F3

B3 Perform

B3 winner Comfort

B3 winner

B3 basic

Bandsägen



N4400

N3800

Langloch-bohrmaschine

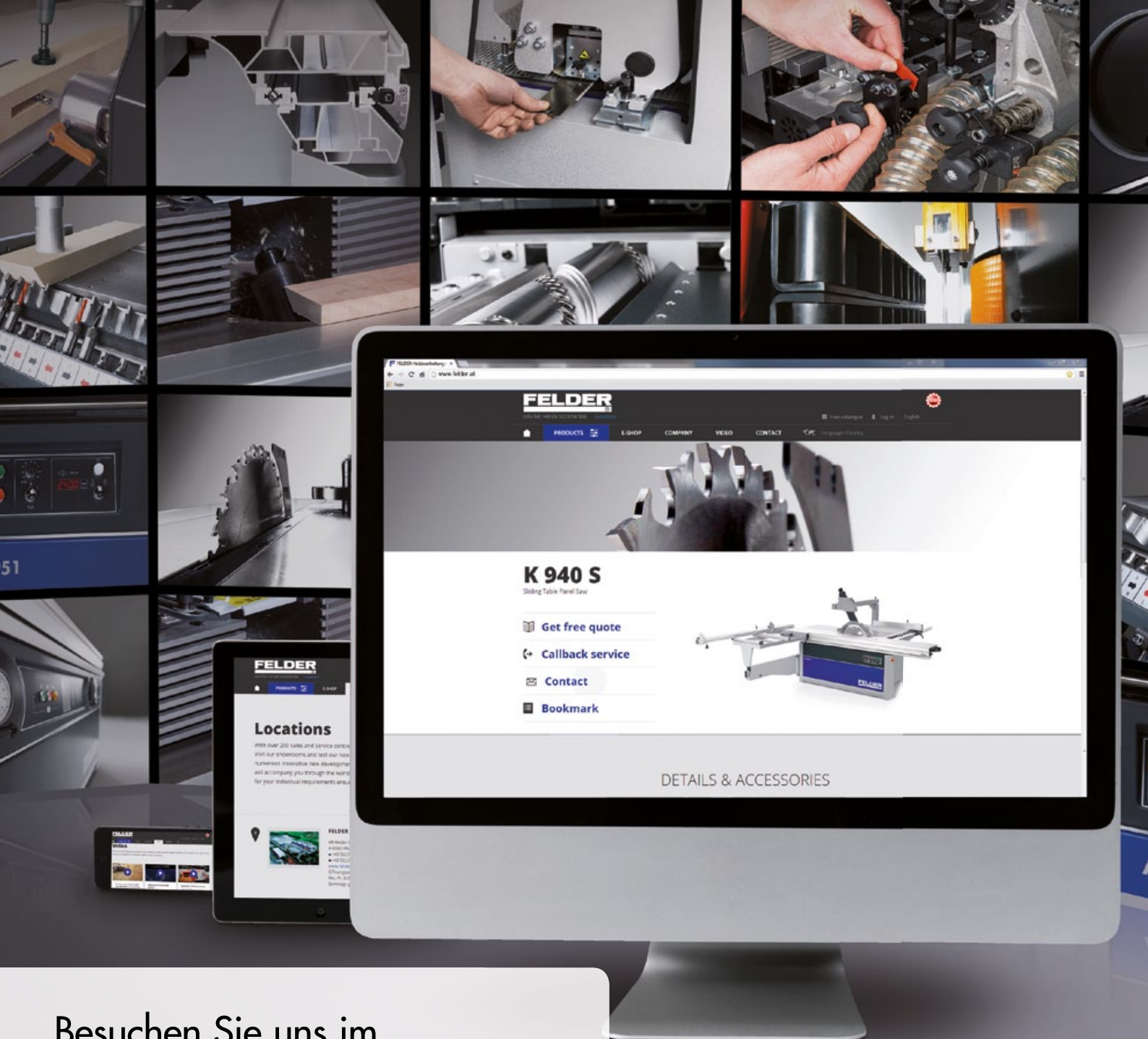


D3

Absauggerät



S01



Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at



FELDER®

Perfekte Holzbearbeitung

FELDER Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 5223 58500
Fax +43 5223 56130
info@felder.at

www.felder.at

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 58500
Fax 05223 56130
www.felder-maschinen.at
- Ⓓ Tel. 089 37 15 90 08
Fax 089 37 15 90 09
www.felder-maschinen.de
- ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21
www.felder-suisse.com
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301
www.felder-italy.it

A/18FE-10-GER/S/1.00/V/2710/



EW/AH · © 04/2018 · Felder® Austria
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen
abgebildet. Änderung der technischen Daten, Satz-
und Druckfehler sowie Irrtümer jederzeit vorbehalten.