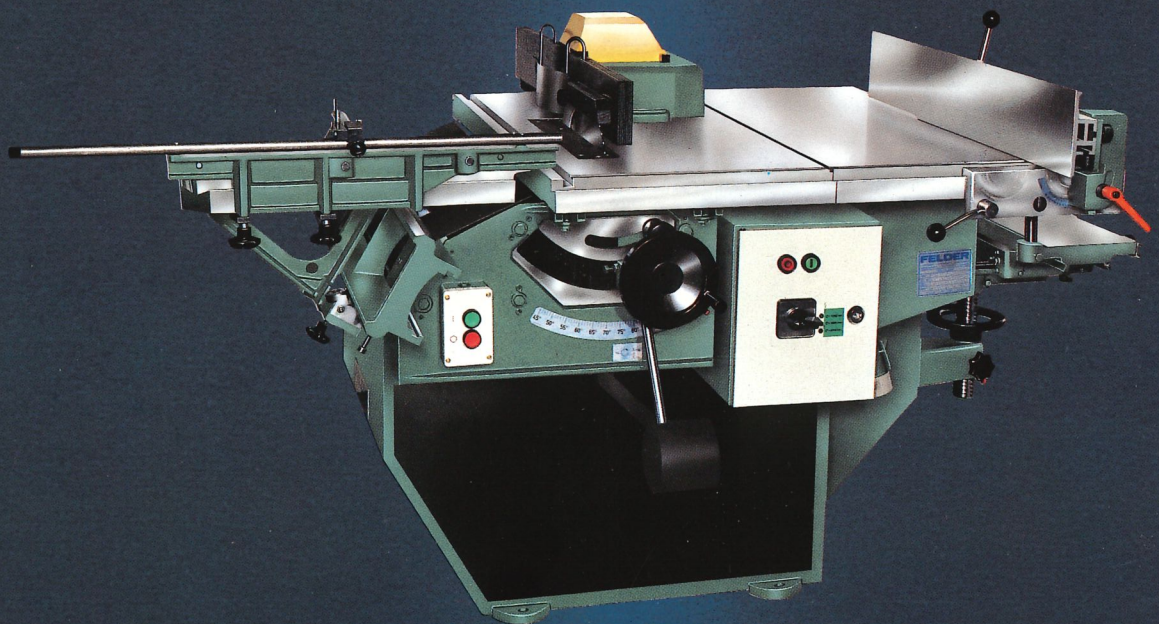


FELDER

KFS 35

Die Kreissäge- Fräsmaschine



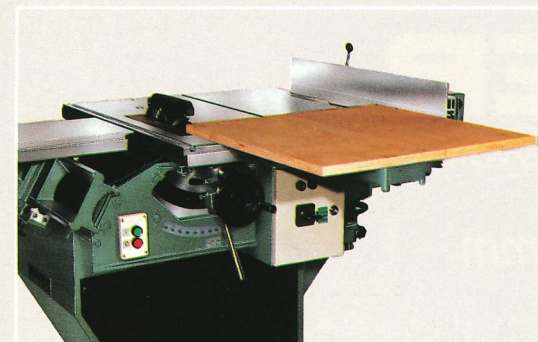
FELDER KFS 35

Die Kreissäge-Fräsmaschine, Standardausführung

Die »Kreissäge-Fräsmaschine KFS 35« ist eine Entwicklung, welche den heutigen Anforderungen in der Modell-, Möbel- und Bautischlerei gerecht wird.

Forderungen wie lange Lebensdauer, Stabilität, universelle Einsatzmöglichkeit, präzises Arbeiten und kürzeste Umrüstzeiten werden durch folgende Punkte erreicht:

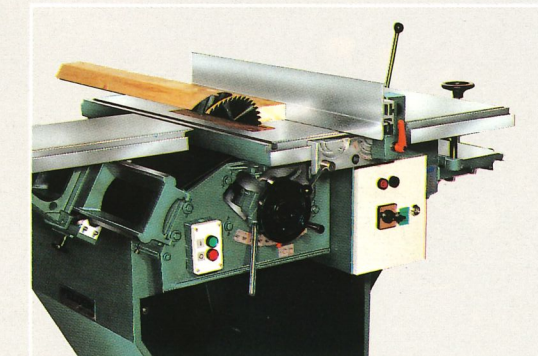
- Stabile, schwingungsfreie Konstruktion durch Maschinengußständer und Maschinengußkonstruktionsteile.
- Geringe Wartungszeiten durch Kugellagerung aller angetriebenen Wellen.
- Sekundenschnelle Umrüstzeiten durch »FELDER-Bedienungssystem« und Bedienungselektronik.
- Präzision durch modernste Bearbeitung, geschliffenen Spindeln und Qualitätskontrolle.
- Geringe Fräswerkzeugkosten durch schwenkbare Frässpindel.
- Universelle Einsatzmöglichkeit der Säge durch schwenkbares Kreissägeblatt.
- Anpassung an jede Werkstückgröße durch das »FELDER-Tischverlängerungs-System«.



Kreissägen

Das Längsbeschneiden von großflächigen Werkstücken ermöglicht Ihnen ein präziser Anschlag, welcher über eine durchgehende Schwalbenschwanzführung von 0–790 mm

(0–1240 mm) stufenlos eingestellt werden kann. Die Anschlagführung ist in der Länge stufenlos verstellbar und kann für sehr schmale und dünne Werkstücke durch Umlegen der Führung auf eine Anschlaghöhe von 10 mm gebracht werden. Der Kreissägetisch kann bei Bearbeitung von überdimensionalen Werkstücken mit dem »FELDER-Tischverlängerungs-System« in Sekundenschnelle auf 1950 mm Länge vergrößert werden.

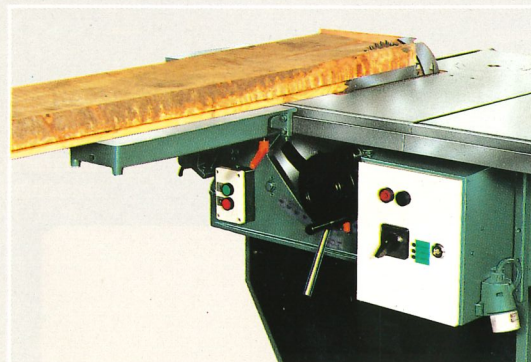


Winkelschnitte

Die serienmäßige Sägeblattschwenkung ermöglicht Ihnen Winkelschnitte von Platten oder großflächigen Werkstücken zwischen 90–45°.

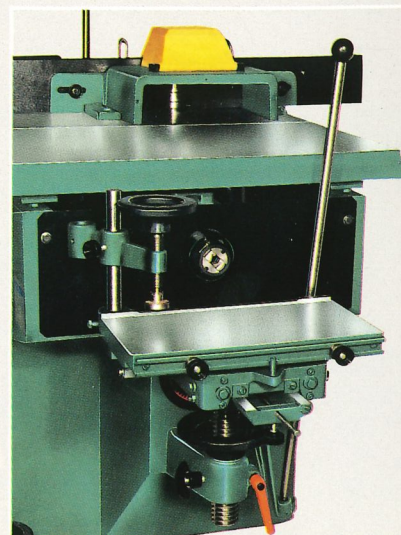
Den gewünschten Winkel stellen Sie nach der Schwenkskala ein.

Die Schnitthöhe wird mittels Handrad zwischen 0–95 mm eingestellt.



Besäumen von Brettern

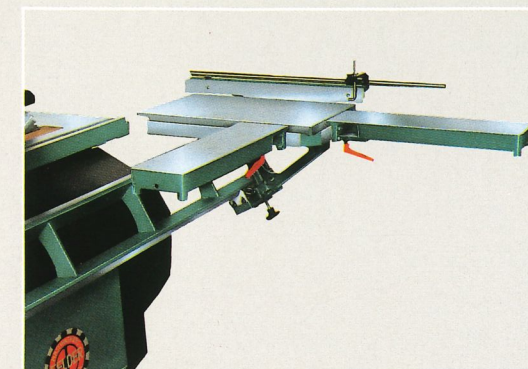
Die Besäumschiene ermöglicht Ihnen das Besäumen von Brettern und Platten bis zu einer Länge von 2400 mm und einer Schnitthöhe von 95 mm.



Bohren

(Sonderausstattung)

Das Zweibackenspannfutter hat einen Spannungsbereich von 0–16 mm und wird von einem separaten Motor angetrieben. Dies bewirkt eine optimale Kraftübertragung und eine geringe Geräuschentwicklung. Der spielfrei kugellagerte Bohrtisch ist mit einer Einhandhebelbedienung ausgestattet. So haben Sie die Möglichkeit, bei Bearbeitung von großflächigen Werkstücken den Bedienungsstand hinter dem Bohrkopf einzunehmen. Der Bohrtisch hat Bohrlängen- und Bohrtiefenanschlätze. Die Höhe wird mittels Handrad über eine Gewindestindel verstellbar. Der Bohrtisch kann, nach Lösen der 90-Grad-Fixierung, in eine +45 Grad- bis -45 Grad-Position zum Bohrwerkzeug verstellbar und bei Bedarf abgenommen werden.



Schiebetisch

Der Schiebetisch in stabiler und verwindungsfreier Gußkonstruktion läuft 8fach kugellagert auf einer präzisionsbearbeiteten Trägerlaufbahn.

Diese Trägerlaufbahn ist durch 4fache Kugellagerung längsverstellbar und bietet Ihnen ein individuelles Einstellen der Schnittlänge bis 1100 mm.

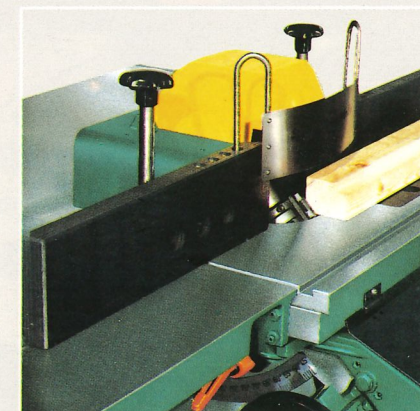
Bei Plattenzuschnitten ist am Schiebetisch das »FELDER-Tischverlängerungs-System« einsetzbar.



Fräsen

Der Fräsanschlag aus Maschinenguß garantiert präzises, unfallfreies Arbeiten.

Der Einsatz des seit Jahren bewährten »FELDER-Tischverlängerungs-Systems« ist auch am Frästisch bis zu einer Länge von 1950 mm möglich.

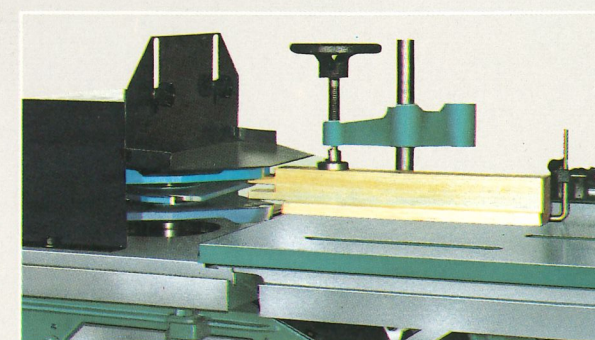


Schwenkbare Fräsaggregat

Um Ihnen den Kauf von aufwendigen und teuren Fräswerkzeugen zu ersparen, hat die »Kreissäge-Fräsmaschine KFS 35« serienmäßig eine Schwenkung der stehenden Frässpindel von 90–45° eingebaut.

Das bedeutet ein optimales Ausnutzen der Maschine – auch mit einfachen und kostengünstigen Fräswerkzeugen.

Die Höhenverstellung der Frässpindel erfolgt mittels Handrad, wobei Sie für schnelle Umrüstarbeiten in 2 Sekunden die gesamte Frässpindel mit den eingespannten und eingestellten Fräswerkzeugen nach oben ausziehen können.



Zapf- und Schlitzfräsarbeiten

Die stabil gelagerte, geschliffene Frässpindel erlaubt Ihnen die Aufnahme von schwereren Satzfräsern.

Zapf- und Schlitzfräsarbeiten können mit Hilfe des Präzisions-Schiebetisches und der Überschubplatte mit äußerster Genauigkeit rationell und vor allem unfallsicher durchgeführt werden.

Technische Daten KFS 35

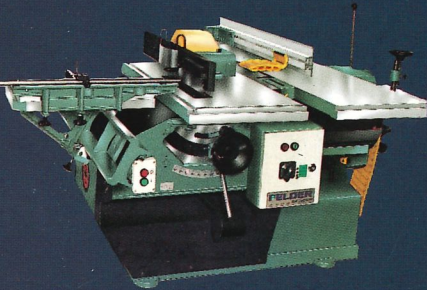
Kreissäge		Bohrmaschine	
Spindeldurchmesser	30 mm	Bohrmotor	2,2 kW (3 PS)
Drehzahl	4800 U/min.	Drehzahl	2880 U/min.
Sägeblattdurchmesser, min. – max.	150–300 mm	Bohrfutter	0–16 mm
Schnitthöhe, maximal	95 mm	Bohrsupport, Einhandhebelbedienung, 16fach kugellagert	
Sägeblattschwenkung nach Gradskala	90–45°	Bohrlänge, maximal	220 mm
Schnittbreite, min. – max., stufenlos	0–790 mm, 0–1240 mm	Bohrtiefe, maximal	150 mm
Fräse		Bohrhöhe, Verstellweg	120 mm
Frässpindeldurchmesser	30 mm	Maße und Gewichte	
Drehzahlen	4000, 5600, 8300 U/min.	Gesamthöhe	830 mm
Werkzeugdurchmesser, maximal	270 mm	Transportbreite, minimal	950 mm
Frässpindelschwenkung nach Gradskala	90–45°	Nettogewicht	530 kg
Kreissäge-Frästischgröße	950 × 860 mm	Bruttogewicht	610 kg
Schiebetisch schwer		Verpackungsmaße	
12fach kugellagert		Länge	1450 mm
Schnittlänge maximal	1100 mm	Breite	1130 mm
Auflagefläche nach 3 Seiten verlängerbar, maximal	1040 mm × 840 mm	Höhe	1050 mm
Elektrische Ausrüstung			
Anzahl der Motore	2		
Motorstärke	3 × 380 V, 50 Hz, IP 54 2,2 kW (3 PS)		
Ausrüstung auf Wunsch			
Motorstärke 2 Motore	3 kW (4 PS)		

Sämtliche Bedienungswerkzeuge und Fettpresse sind in der Standard-Ausrüstung beinhaltet.

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.

FELDER hat System

Das Lieferprogramm



Holzbearbeitungszentrum BF4

Abricht-Dickthobelmachine BF4 31/41 AD



Kreissäge Fräsmaschine KFS 35



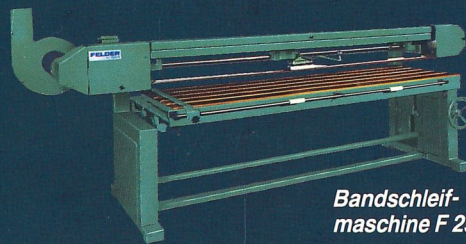
Maschinenzubehör und Werkzeug



Kantenschleifmaschine F 650



Bandsäge FB 440-840



Bandschleifmaschine F 2501

Johann Felder

Maschinenbau, A-6060 Hall in Tirol, Austria
Heiligkreuzerfeld 18, Postfach 8
Telefon 05223/6154, 6273, Telex 05-3903