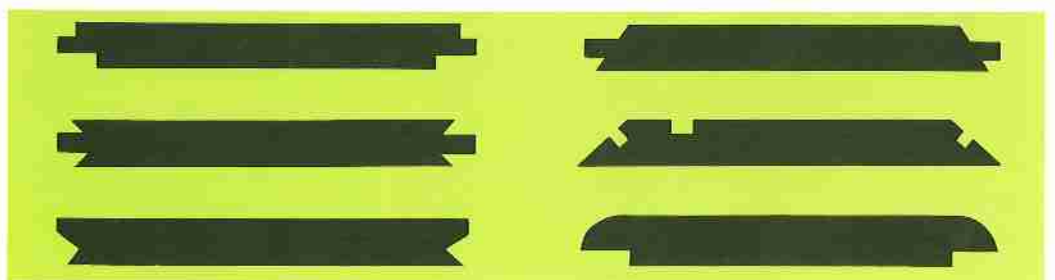
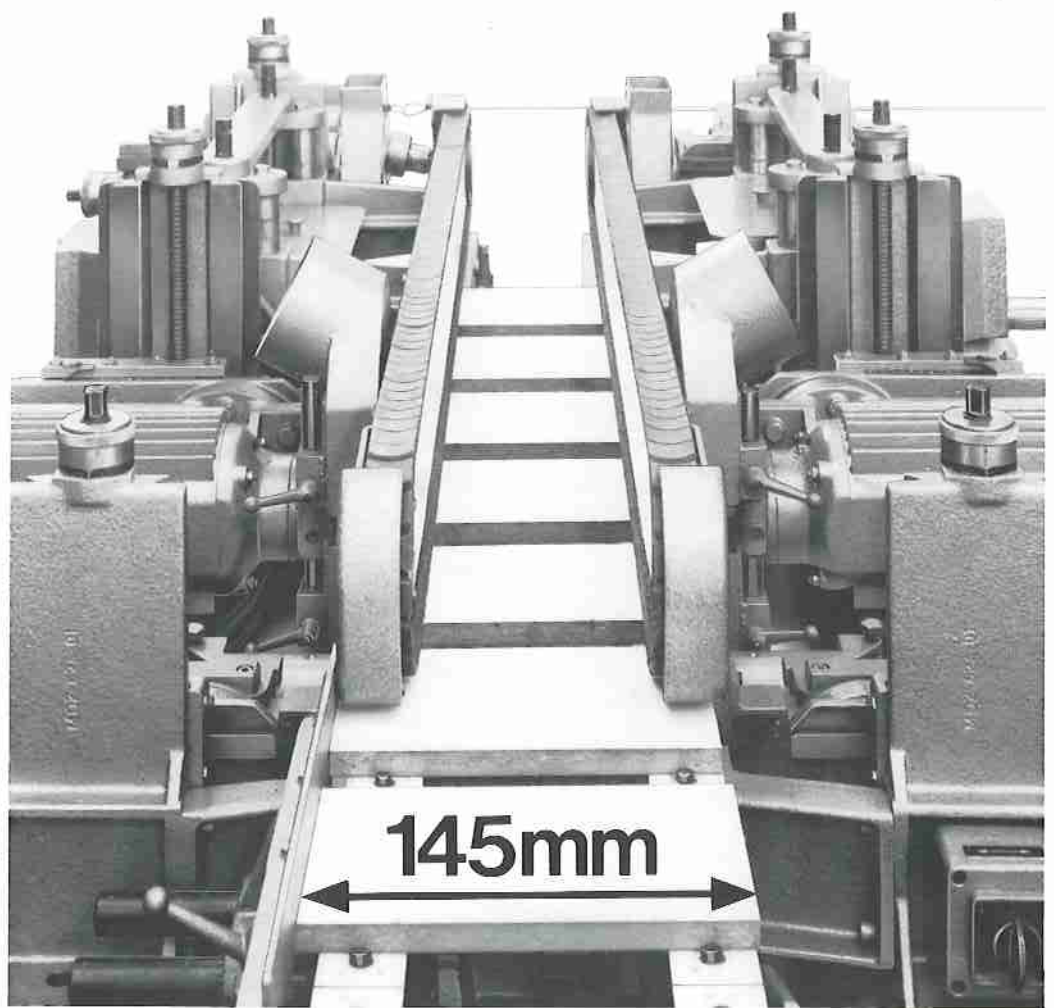
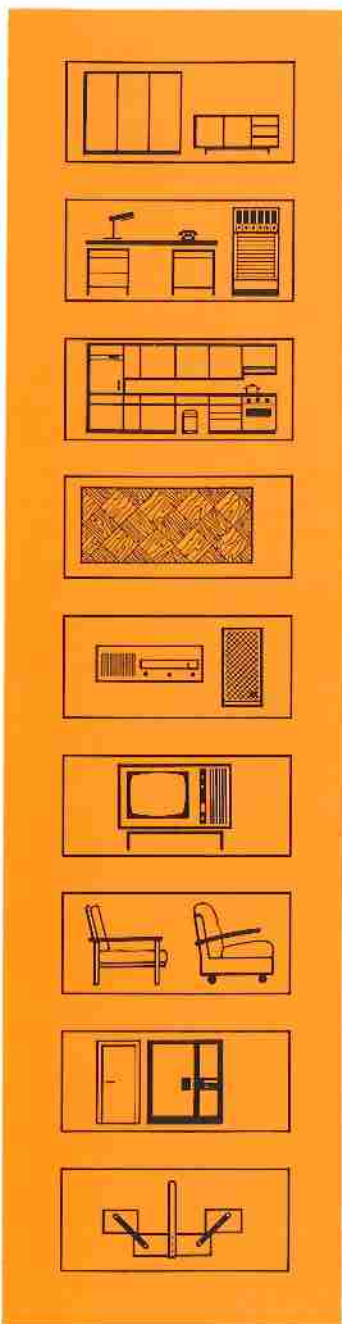


FESTO

Formatsäge und Doppelendprofiler MDZ



Mit FESTO fortschrittlich fertigen

Technische Daten

Ausführung		A	B	C
Standard-Arbeitsbreite		1200 mm	2500 mm	3250 mm
Schnittbreite	max.	1460 mm a)	2760 mm a)	3510 mm a)
	min.	145 mm	145 mm	145 mm
pneumatisch aussetzbar	min.	185 mm	185 mm	185 mm
Brüstungsmaß	max.	1400 mm b)	2700 mm b)	3450 mm b)
	min.	125 mm c)	125 mm c)	125 mm c)
pneumatisch aussetzbar	min.	165 mm c)	165 mm c)	165 mm c)
Arbeitshöhe (bei Verwendung von Splitterhölzern)	max.	80 mm	80 mm	80 mm
	max.	60 mm	60 mm	60 mm
Vorschubgeschwindigkeit		Stufenlos regelbar von 3–18 m/min		
Abmessungen l x b x h		2300x2200x1250 mm	3600x2200x1250 mm	4350x2200x1250 mm
Gewicht MDZ 1		1270 kg	1500 kg	2000 kg
Gewicht MDZ 2		1400 kg	1630 kg	2130 kg
Gewicht MDZ 3		1470 kg	1700 kg	2200 kg
Gewicht MDZ 4		1550 kg	1780 kg	2280 kg

a) Bei den Aggregaten MDZ 1 – ab Modell MDZ 3 verringern sich diese Maße um min. 60 mm je nach Abfallbreite.

b) Bei den Aggregaten MDZ 4 in vertikaler Stellung – bei den Aggregaten MDZ 2 verringern sich diese Maße um 40 mm.

c) Bei den Aggregaten MDZ 2 und MDZ 4 – in vertikaler Stellung.

MDZ 1 Säge- und Zerspaneraggregate (50 Hz)

Leistung/Drehzahl		6 PS/3000 Upm
schwenkbar		0–45°
Sägeblätter		300 mm x 3,2 x 60 mm ϕ
Spindeldurchmesser		35 mm ϕ
mit Frequenzumformer (100 Hz)		18,5 KVA
Leistung/Drehzahl		6/7,5 PS/3000/6000 Upm
Sonderzubehör:		Zerspaner-Garnituren

MDZ 2 Fräsaggregate (50 Hz)

Leistung/Drehzahl		5,5 PS/3000 Upm
umschaltbar durch Riemenwechsel		3000/6000 Upm
Werkzeughdurchmesser	min./max.	150/300 mm
Spindeldurchmesser		30 mm

MDZ 3 Vorritzsägen (50 Hz)

Leistung/Drehzahl (Getriebeübersetzung)		1,5 PS/8400 Upm
schwenkbar		0–45°
Sägeblattdurchmesser		150 mm
Spindeldurchmesser		30 mm
Vorritzsägen (wie oben beschrieben, jedoch pneumatisch aussetzbar), Eintauchtiefe:		bis 35 mm
Sonderzubehör:		
2 Sägeblätter HM-bestückt (48 Zähne)		150 x 3,2 x 30 mm ϕ

MDZ 4 Fräsaggregate (50 Hz)

Leistung/Drehzahl		2,7 PS/3000 Upm
schwenkbar		135°
Werkzeughdurchmesser	max.	160 mm
Spindeldurchmesser		30 mm
Mit Frequenzumformer (100 Hz)		10 KVA
Leistung/Drehzahl		2,7 PS/4 PS/3000/6000 Upm
Fräsaggregate (wie oben beschrieben, jedoch pneumatisch aussetzbar), Eintauchtiefe:		bis 15 mm

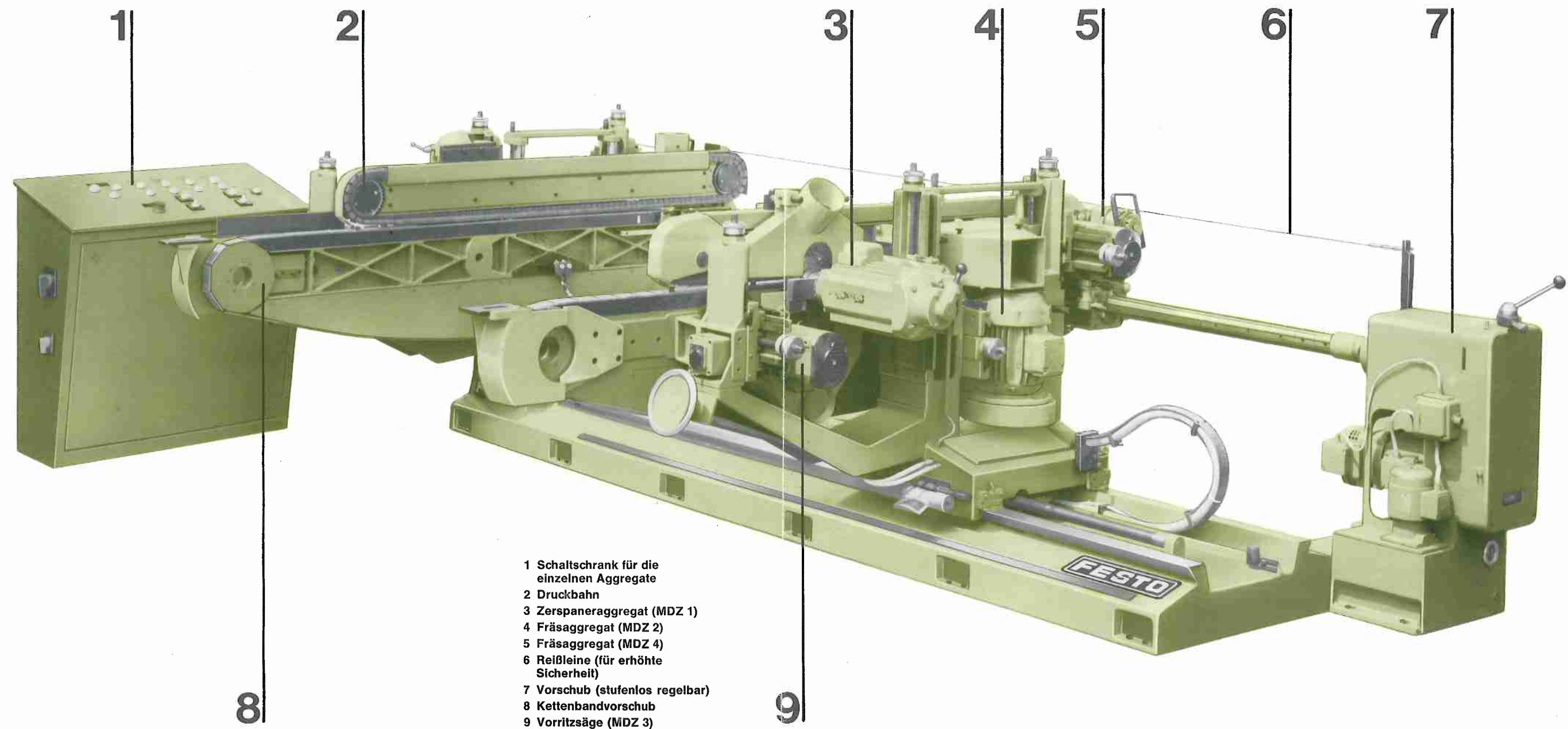
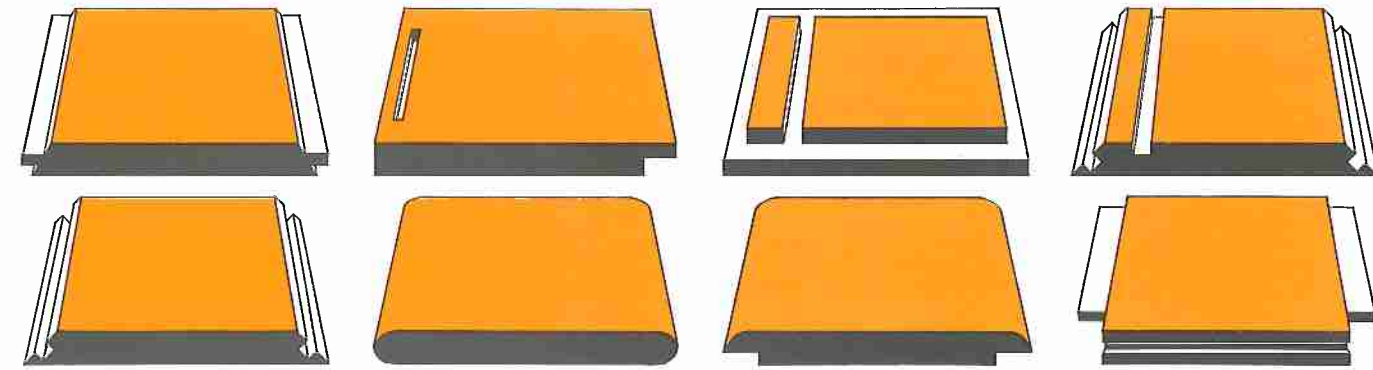
In einem Durchlauf 8 Arbeitsgänge mit dem FESTO-Doppelendprofiler MDZ

Der FESTO-Doppelendprofiler MDZ ist vielseitig einsetzbar – z. B. für die Serienfertigung von Möbeln, Kleinmöbeln, Gehäuseteilen, Polstergestellen, Türen, Wand- und Deckenverkleidungsteilen oder Parkettelementen. Doppelseitig in einem Arbeitsgang schneidet er Hölzer auf das Fertigmaß, fräst Nut und Feder, profiliert und fälzt. Mit dem FESTO-Doppelendprofiler MDZ profilieren Sie beidseitig in einem Durchlauf 145 mm schmale Werkstücke.

Bei welchen anderen Doppelendprofilern lassen sich Werkstücke mit 145 mm Breite profilieren? Der FESTO-Doppelendprofiler MDZ ist im Baukastensystem gebaut. Das bedeutet: diese Maschine kann je nach Bedarf zunächst als Doppel-Ablängsäge angeschafft werden. Sie haben die Möglichkeit, den FESTO-Doppelendprofiler später steigenden Erfordernissen anzupassen.

Das Einrichten, die Bedienung und Wartung dieser Maschine ist einfach. Schon nach einer kurzen Einarbeitungszeit wird Ihr Bedienungspersonal mit dem FESTO-Doppelendprofiler MDZ vertraut sein. Wenn Ihre Fertigung Probleme aufwirft, tragen Sie uns diese vor. Der FESTO-Doppelendprofiler MDZ bringt Sie vielleicht einen großen Schritt weiter – ja vielleicht hat er schon an anderer Stelle Ihr Problem gelöst.

Diese Arbeitsbeispiele zeigen die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten



- 1 Schaltschrank für die einzelnen Aggregate
- 2 Druckbahn
- 3 Zerspaneraggregat (MDZ 1)
- 4 Fräsaggregat (MDZ 2)
- 5 Fräsaggregat (MDZ 4)
- 6 Reibleine (für erhöhte Sicherheit)
- 7 Vorschub (stufenlos regelbar)
- 8 Kettenbandvorschub
- 9 Vorritzsäge (MDZ 3)

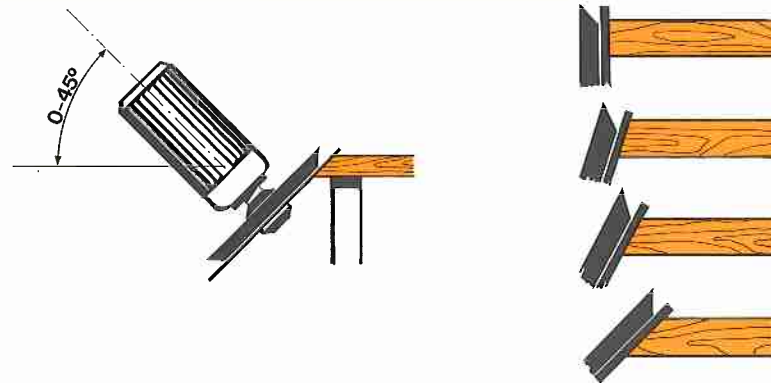
Diese Varianten können Sie wählen Aggregate und Sonderaggregate

MDZ 1 Ablängen

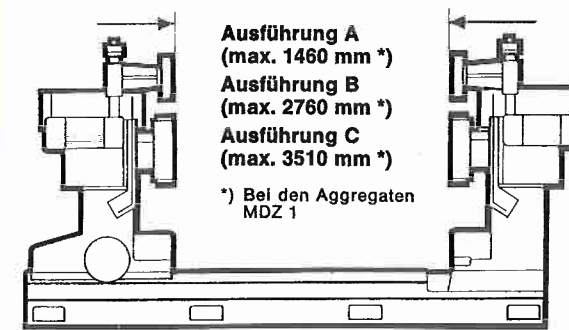
Die Zerspaneraggregate sind vertikal und horizontal verstellbar, sowie von 0–45° schwenkbar, Drehzahlbereich 3000/6000 Upm (durch Frequenzumformer), Schnitthöhe max. 60 mm (bei 45° Schrägstellung 50 mm), Zerspaner HM-bestückt.

Beim Einsatz über den Stahlketten sind Sonderschutzhauben notwendig. (Best.-Nr. 118 x)

Sonderflansche mit Zwischenringen beim Einsatz von Sägeblättern anstelle von Zerspanern. (Best.-Nr. 118 y)

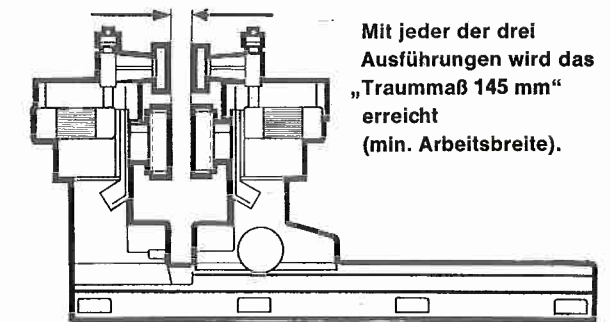


Drei Arbeitsbreiten stehen zur Wahl Sonderzubehör und Zusatzeinrichtungen



Ausführung A
(max. 1460 mm *)
Ausführung B
(max. 2760 mm *)
Ausführung C
(max. 3510 mm *)

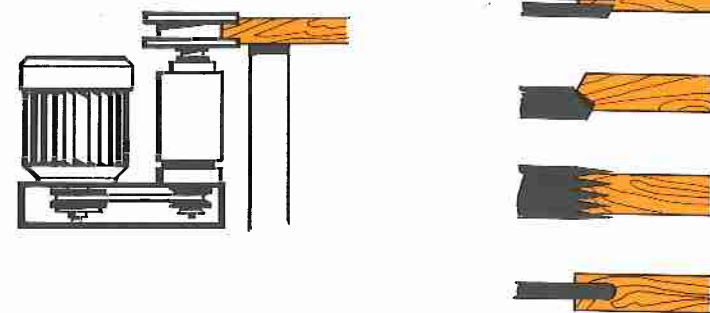
*) Bei den Aggregaten MDZ 1



Mit jeder der drei Ausführungen wird das „Traumbaß 145 mm“ erreicht (min. Arbeitsbreite).

MDZ 2 Fräsen

Die Fräsaggregate sind vertikal und horizontal verstellbar, die Drehzahl von 3000 auf 6000 Upm ist durch Riemenwechsel umschaltbar, Werkzeugdurchmesser max. 300 mm, min. 150 mm.



Druckbahnen synchronisiert

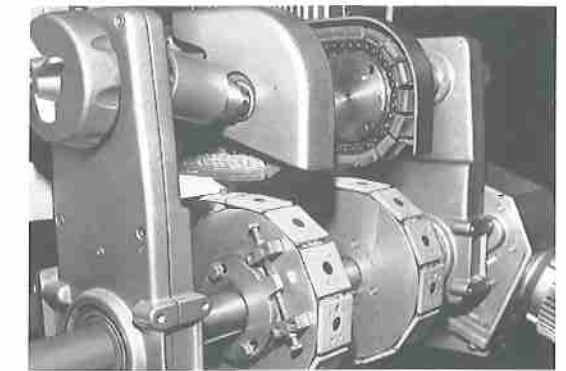
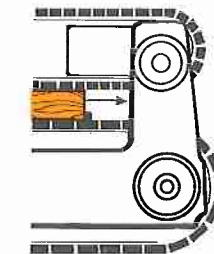
Für die Bearbeitung von Plattenmaterial lassen sich die Druckbahnen durch ein Synchrongetriebe mit dem Stahlkettenband-Vorschub koppeln. Vorteil: Werkstücke, die vor die Anschläge (Mitnehmerocken) eingelegt werden, schieben sich automatisch an die Anschläge.

Best.-Nr. 118 f

Gummiauflagen für Stahlketten

Wenn vergütete Platten bearbeitet werden, empfehlen wir für die Stahlkettenglieder Gummiauflagen.

Best.-Nr. 118 df

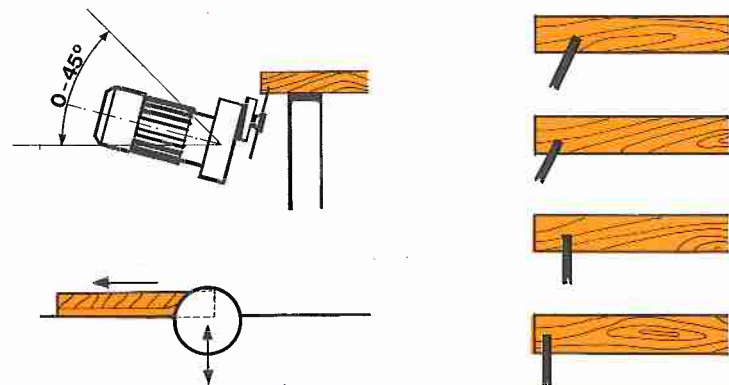


MDZ 3 Vorritzen

Die Vorritzsägen sind vertikal und horizontal verstellbar sowie bis 45° schwenkbar, Leistung 1,5 PS bei 8400 Upm, Sägeblattdurchmesser 150 mm.

Mit Pneumatik

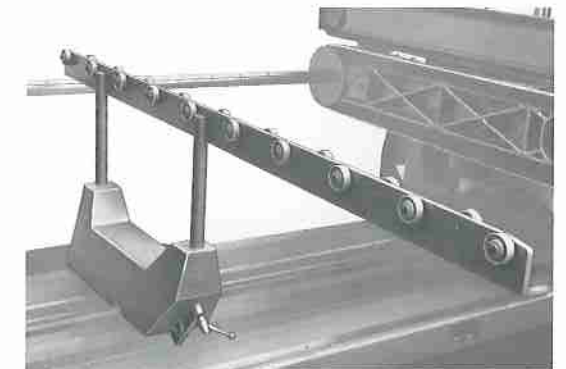
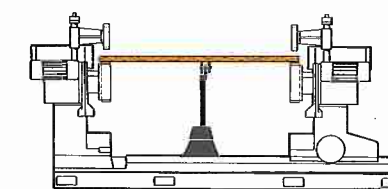
Auf Wunsch sind die Vorritzsägen bis 35 mm Eintauchtiefe pneumatisch aussetzbar.



Werkstückauflage

Wenn besonders breite Werkstücke bearbeitet werden, empfehlen wir eine zusätzliche Werkstückauflage.

Best.-Nr. 118 i

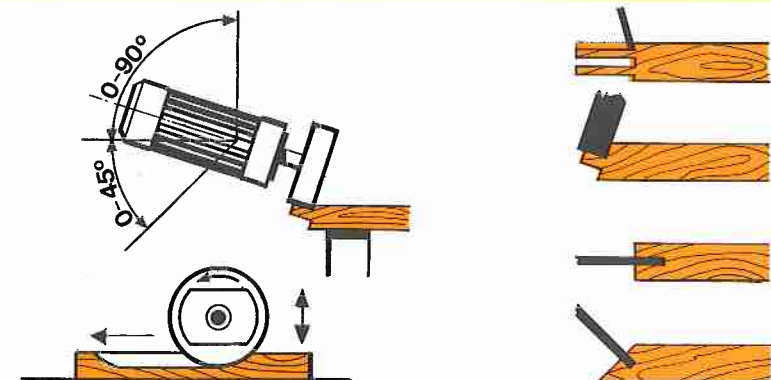


MDZ 4 Fräsen

Die Fräsaggregate sind bis zu 135° schwenkbar, sowie horizontal und vertikal verstellbar, Leistung 2,7 PS, Drehzahlbereich 3000/6000 Upm (durch Frequenzumformer), Werkzeugdurchmesser max. 160 mm.

Mit Pneumatik

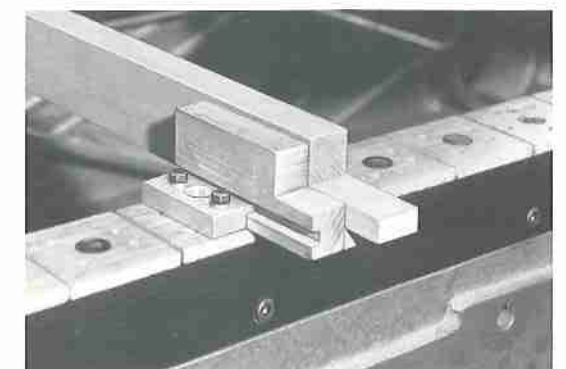
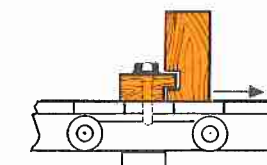
Für die Herstellung von Nuten im sogenannten Tauchfräsen sind auf Wunsch die Fräsaggregate bis 15 mm Eintauchtiefe pneumatisch aussetzbar (Arbeitsbreite min. 180 mm).



Splitterhölzer

Präzise Fräs- und Schnittkanten bei Nuten, Federn, Zapfen und Schlitzen durch Splitterhölzer. Geringer Zeitaufwand bei der Montage der Splitterhölzer an den Kettenbandvorschub.

Best.-Nr. 118 t



Richtungsweisend nach dem neuesten Stand der Technik

Die Werkzeugspindeln sind gut zugänglich, daher ist ein rasches Wechseln der Werkzeuge möglich.

Rasche und präzise Höhen- und Seiteneinstellung.

Schalten der Motoren durch Druckknöpfe vom Schaltpult aus (Schützensteuerung).

Die Motoren sind staubdicht gekapselt und außenmantelgekühlt.

Kein Motorschaden bei Überlastung durch Motorschutzrelais. Durch thermische Auslösung wird bei Überlastung die gesamte elektrische Anlage ausgeschaltet.

Die Einstellung der Arbeitsbreite erfolgt durch

einen elektrischen Antrieb. Eine beleuchtete Ableseoptik an der Maßskala erleichtert die Feineinstellung.

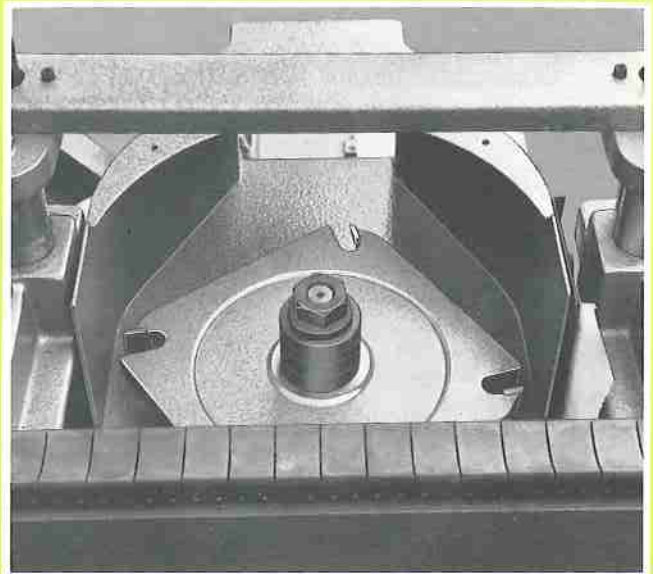
Hohe Maßgenauigkeit der Werkstücke durch präzise Führung des Kettenbandvorschubes. Spielfreier Lauf der Präzisionsführung am Maschinenbett, dadurch hohe Maßgenauigkeit der Werkstücke.

Platzeinsparung gegenüber der üblichen Bearbeitung auf Einzelmaschinen, gleichzeitig Personaleinsparung.

Präzises Einstellen durch Einstellskalen (Nonius), wie sie bei Werkzeugmaschinen üblich sind.

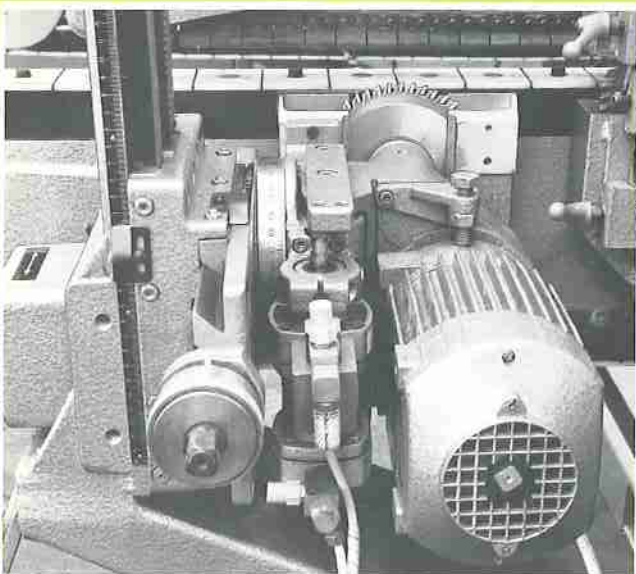


Ablängen Zerspaneraggregate MDZ 1

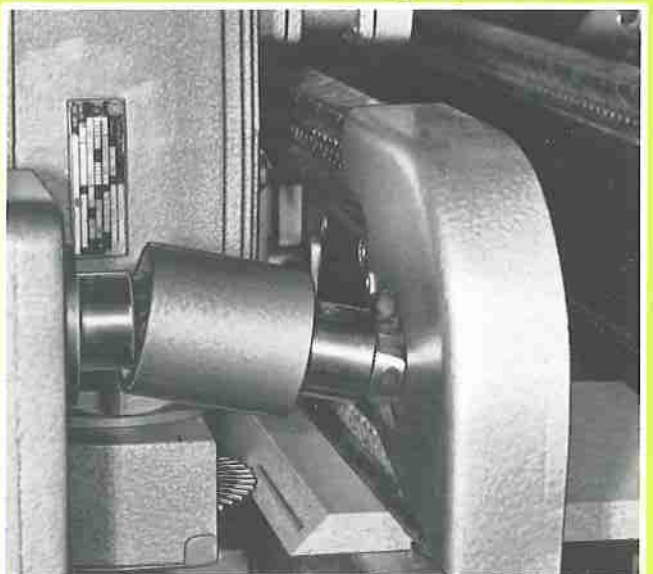


Fräsen Fräsaggregate MDZ 2

Vorritzen Vorritzsägen MDZ 3



Fräsen Fräsaggregate MDZ 4



Ein Kundenurteil von vielen

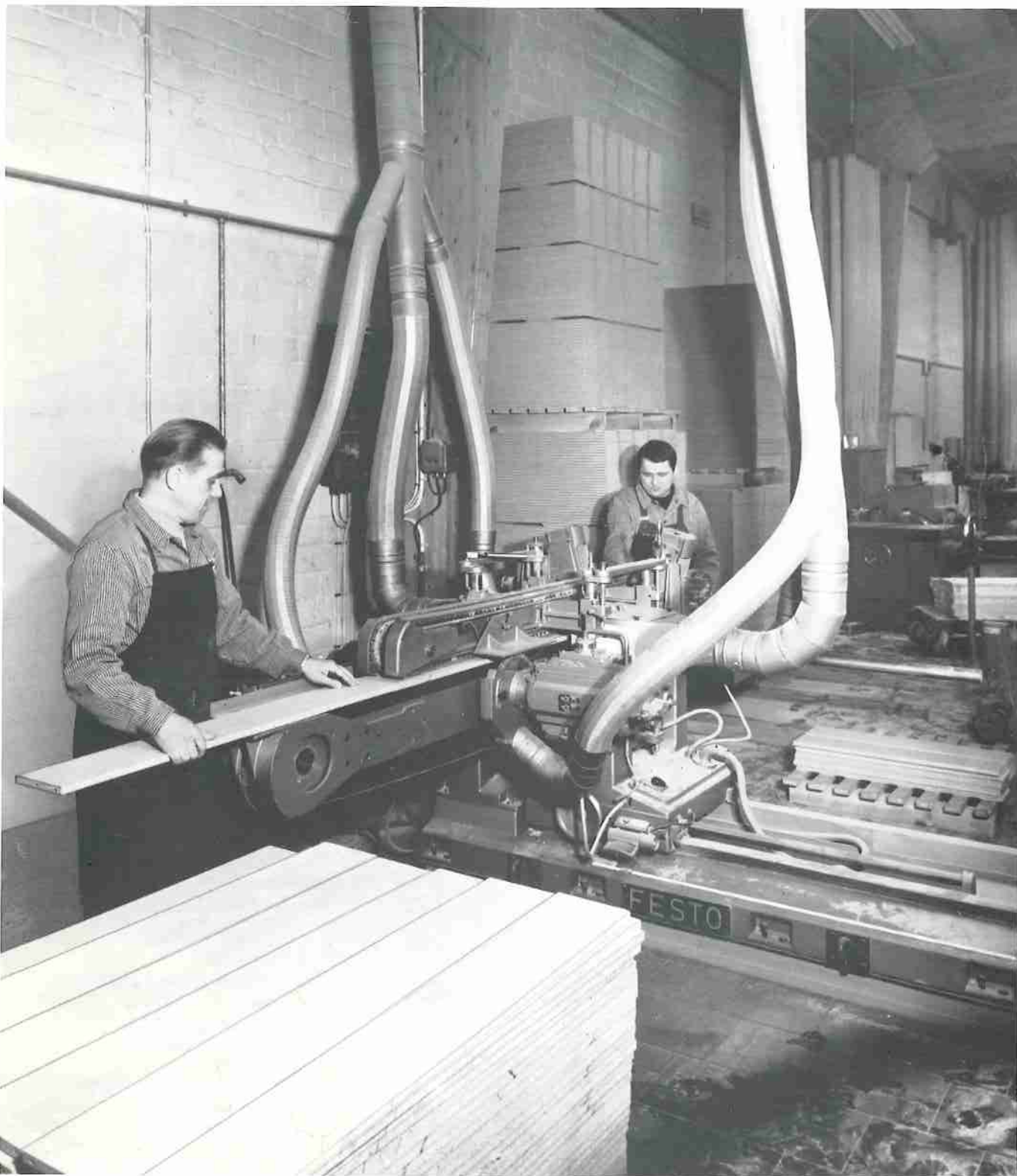
**Die Firma Johannes Brockmann
GmbH & CO. KG
Einbauküchen · Fenster
425 Bottrop schreibt:**

Der FESTO-Doppelendprofiler
MDZ ist seit einigen Monaten
in unserem Betrieb im Einsatz.

Mit der Leistung der Maschine
sind wir bestens zufrieden.
Besonders schätzen wir die
Genauigkeit, mit der die
Maschine arbeitet und die
einfache Bedienungsweise.
Es hat uns gefreut, daß Sie die

Maschine unseren Wünschen
entsprechend gebaut haben.

Wir sind überzeugt, daß Sie
hiermit eine echte Marktlücke
geschlossen haben. Mit diesem
Modell wünschen wir Ihnen
viel Erfolg.



FESTO-Maschinenfabrik G.Stoll-73 Esslingen-Postfach 808

Ulmer Straße 48 · Telefon (0711) 312051-55 · FS 07-22256 (07-256495)