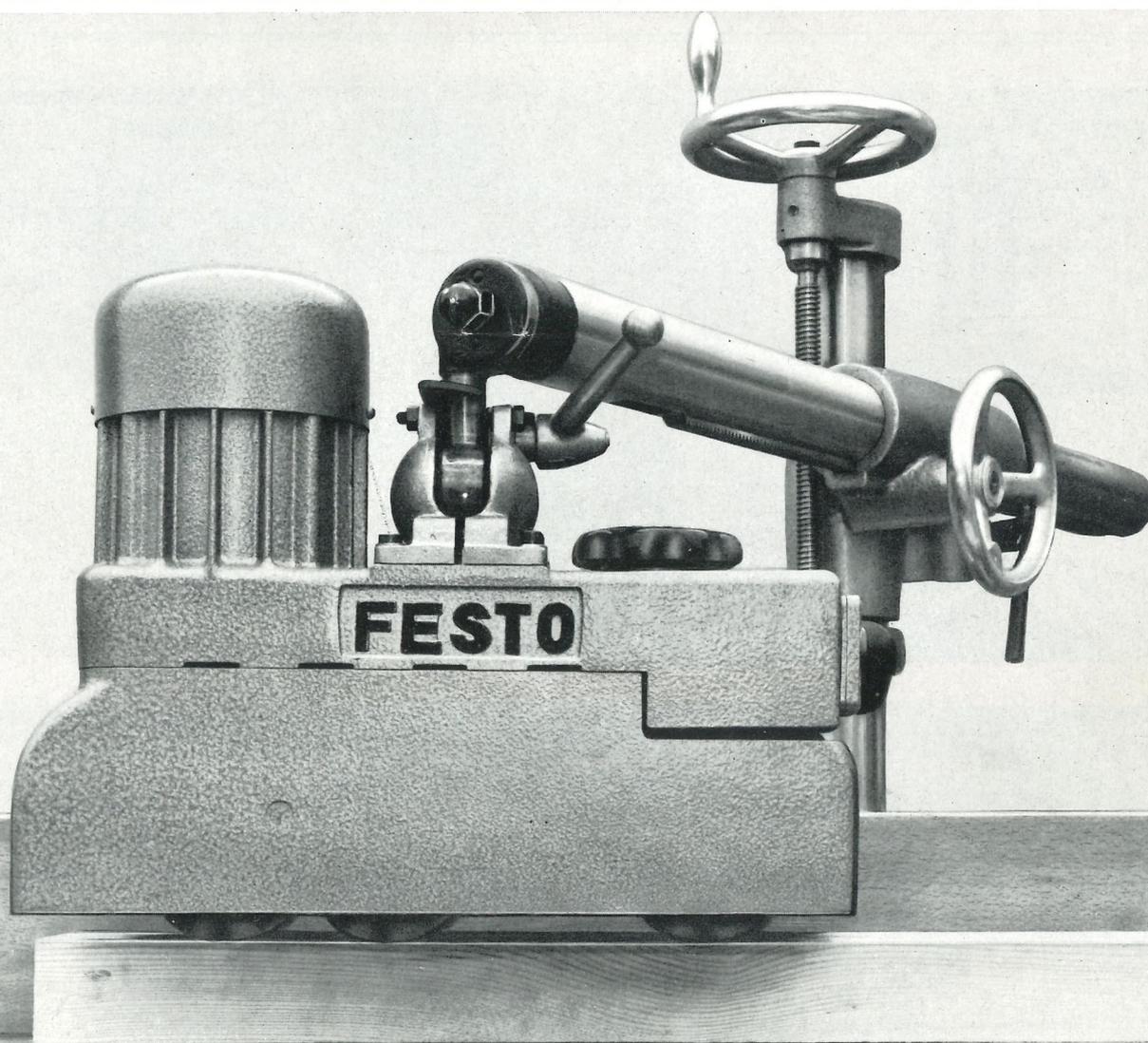


Vorschub-  
Apparate



# SCHUBOMAT STANDARD



Mit FESTO  
fortschrittlich fertigen

# Warum entscheiden sich immer mehr Fachleute für FESTO-Vorschubapparate

Auf Fräsmaschinen, Hobelmaschinen und Kreissägen werden mit FESTO-Vorschubapparaten bis zu 300% Mehrleistungen gegenüber dem Handvorschub erzielt.

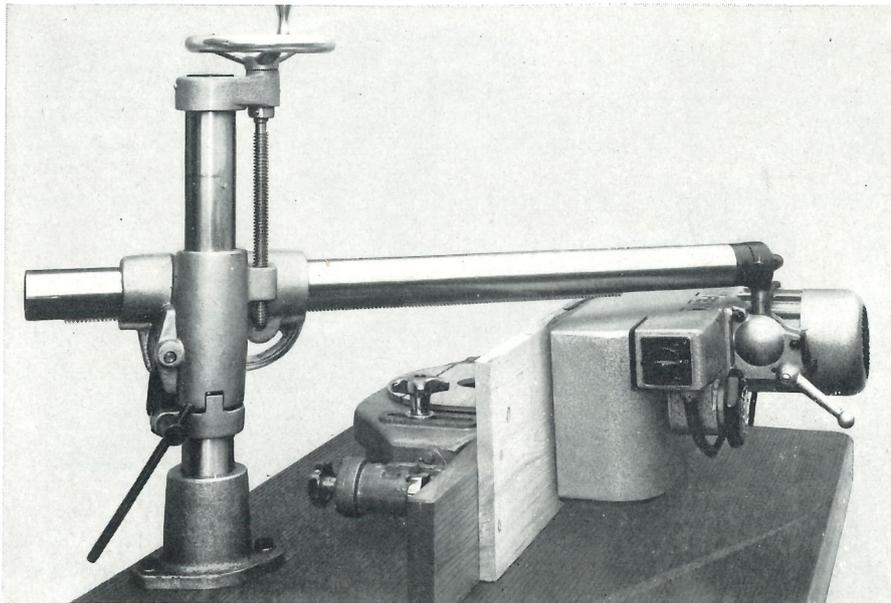
Um Unfallgefahren zu vermeiden, sollten Sie Vorschubapparate einsetzen. Beim Fräsen wird das zu bearbeitende Werkstück in den Vorschubgeschwindigkeiten (SCHUBOMAT stufenlos von 3–24 m/min. STANDARD, 8 Stufen von

2,5–30 m/min. STANDARD-B, 4 Stufen von 2–12 oder 4–24 m/min.) bei gleichmäßigem Druck durch die Maschine transportiert. Das ist für die Standzeit der Werkzeuge und die Qualität des Fräsbildes ein entscheidender Vorteil. Das Umstellen auf 8 (STANDARD) bzw. 4 (STANDARD-B) Vorschubgeschwindigkeiten geschieht **ohne Zahnradwechsel**.

Alle FESTO-Vorschubapparate sind mit patentierten Schnecken-

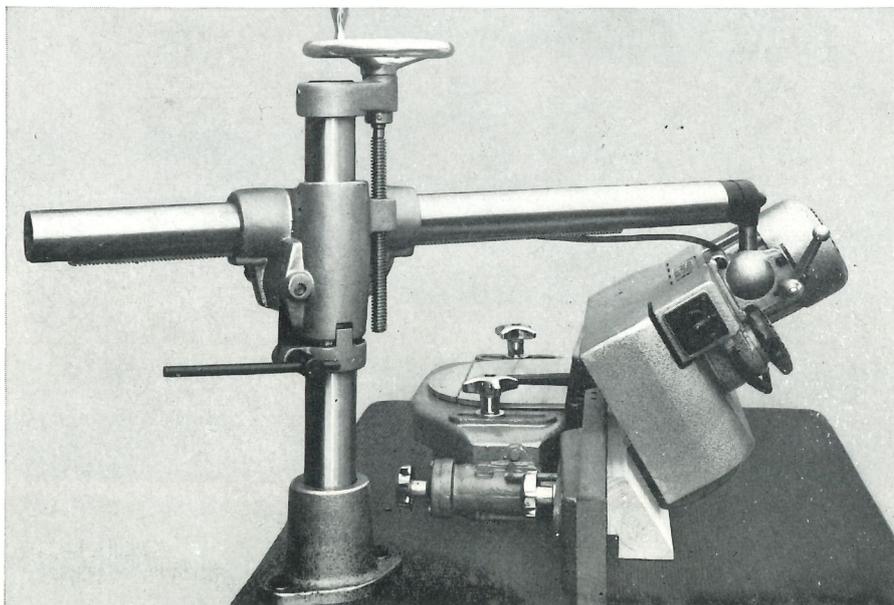
triebsätzen ausgerüstet, dadurch wird der enorm hohe Wirkungsgrad von 97% (normal 60%) erreicht. Das bedeutet: Größere Leistung bei gleicher Motorstärke und Reserven für Stoßbelastungen und hohe Lebensdauer; denn durch das besonders günstige Schmierverhältnis ist der Verschleiß der beweglichen Teile sehr gering.

**FESTO-Vorschubapparate sind wartungsfrei.**



## FESTO-Vorschubapparat SCHUBOMAT

Der SCHUBOMAT mit dem bewährten FESTO-Idealstativ kann in die verschiedensten Stellungen gebracht werden. Hier wird das zu bearbeitende Werkstück an der Vertikal-Frässpindel entlanggeführt.



## FESTO-Vorschubapparat SCHUBOMAT

Der SCHUBOMAT läßt sich durch das FESTO-Idealstativ nicht nur senkrecht und waagrecht, sondern auch in allen dazwischenliegenden Schräglagen einsetzen.

# Rationelles Fräsen und Sägen durch Anpassen der Vorschubgeschwindigkeit des Werkstückes an die Schnittgeschwindigkeit der Werkzeuge

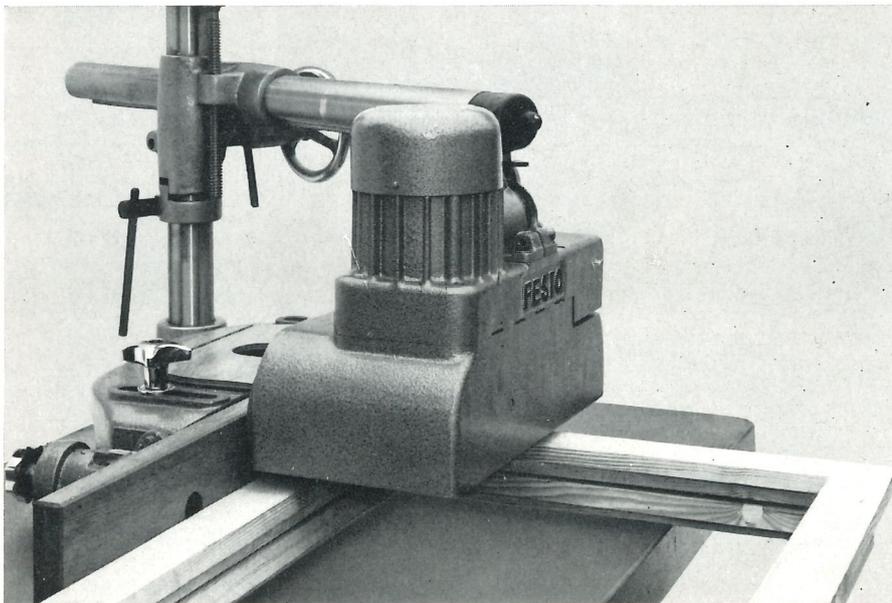
Mit dem stufenlos regelbaren FESTO-Vorschubapparat SCHUBOMAT kann jede Vorschubgeschwindigkeit im Bereich von 3–24 m/min. gewählt werden. Dadurch ist es möglich, den Durchlauf des zu bearbeitenden Werkstückes an die Schnittgeschwindigkeit des Werkzeuges anzupassen, um da-

mit optimale Zerspanungsverhältnisse zu erzielen.

Die stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht ein genaues Anpassen verschiedener Maschinen in einer Fertigungsstraße. Mit der enorm hohen Durchzugskraft (120 kg) kann die optimale Leistung jeder Holzbearbeitungsmaschine voll ausgenutzt werden.

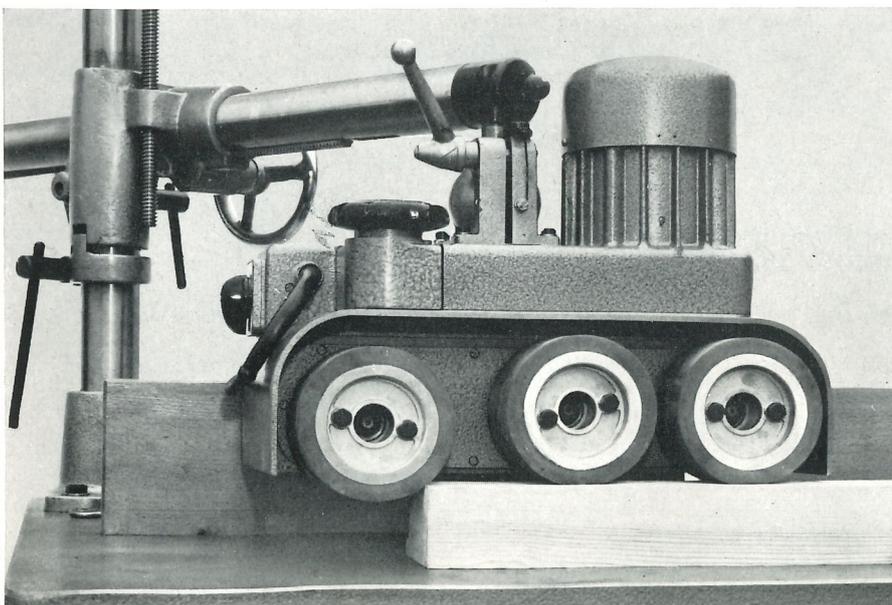
Die Einstellung der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit (an einer Skala ablesbar) erfolgt während des Arbeitsvorganges bequem mit einem Handrad.

Die Vorschubrollen gleichen Dickenunterschiede der Werkstücke bis zu 20 mm aus.



## FESTO-Vorschubapparat SCHUBOMAT

Für die Bearbeitung von Fensterhölzern ist der FESTO-SCHUBOMAT heute nicht mehr wegzudenken. Die stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit von 3–24 m/min. ermöglicht ein genaues Anpassen verschiedener Maschinen in einer Fertigungsstraße.

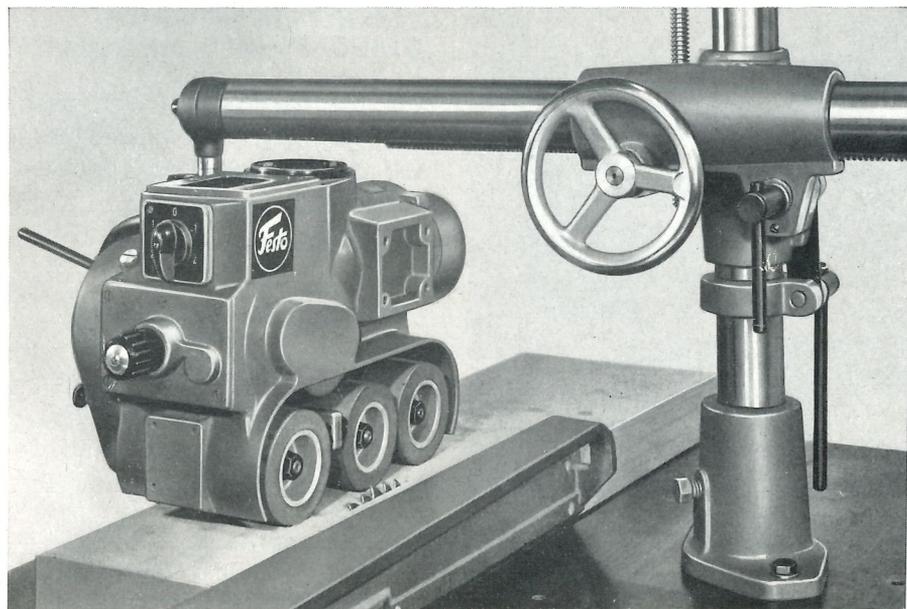


## FESTO-Vorschubapparat SCHUBOMAT

Bis zu 20 mm Dickenunterschiede der zu bearbeitenden Werkstücke gleicht der FESTO-SCHUBOMAT aus. Die Vorschubrollen klettern mühelos hoch, und bieten eine sichere Niederhaltung des Werkstückes bei automatischer Druckregelung.

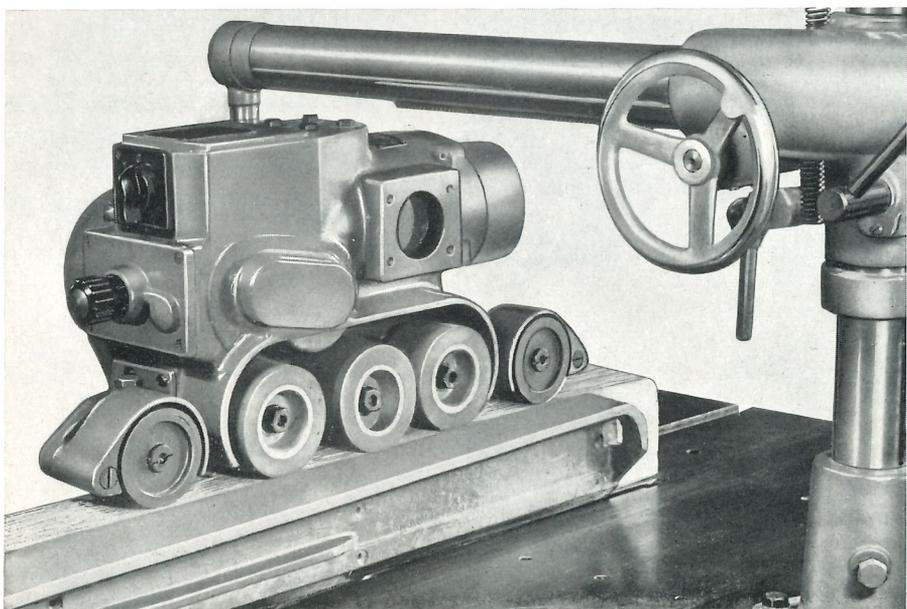
# Viele Punkte sprechen für den stufenlos regelbaren FESTO-Vorschubapparat SCHUBOMAT

- Genaues und leichtes Einstellen der Vorschubgeschwindigkeit durch ein mit einer Skala versehenes Handrad (stufenlos von 3–24 m/min).
- Sehr hohe Durchzugskraft (120 kg).
- Minimaler Vorschubrollenverschleiß, da die Vorschubgeschwindigkeit auf die Leistung der Maschine genau abgestimmt werden kann.
- Der FESTO-SCHUBOMAT ist wartungsfrei.
- Robuster, verschleißfester Regelscheibenantrieb und patentierter Schneckentrieb.
- Robuster Drehstrommotor, umschaltbar für Vor- und Rücklauf.
- Geteilte Vorschubrollen, besonders vorteilhaft für den Einsatz an Kreissägen.
- Günstige Schwerpunktage des Vorschubapparates durch vorteilhafte Befestigung am Idealstativ.
- Kurze Rüstzeit durch das tausendfach bewährte FESTO-Idealstativ.



## FESTO-Vorschubapparat STANDARD

Der FESTO-STANDARD beim Einsatz an einer Tischkreissäge. Selbst dicke Werkstücke, wie es die Abbildung zeigt, sind für den STANDARD, dank seiner hohen Durchzugskraft, kein Problem.



## FESTO-Vorschubapparat STANDARD

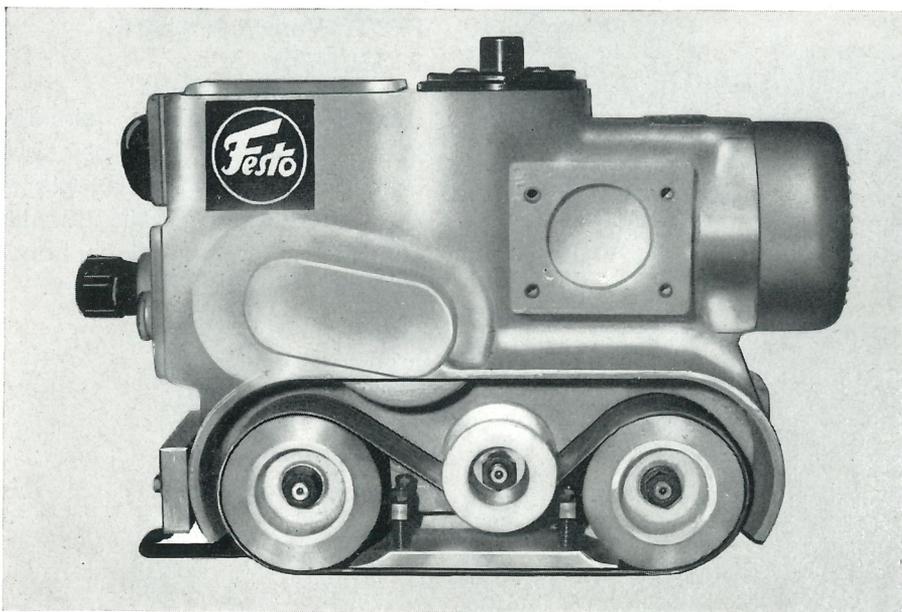
FESTO-Vorschubapparate mit Spezial-Schrägdruckrollen sparen das Schrägstellen des Vorschubapparates. Das zu bearbeitende Werkstück wird exakt am Anschlag geführt.

# FESTO-Vorschubapparate STANDARD und STANDARD-B

- Die FESTO-Vorschubapparate STANDARD und STANDARD-B sind wartungsfrei.
- Robuster Drehstrommotor, umschaltbar für Vor- und Rücklauf.
- Der Vorschubapparat STANDARD ist bis zu 8 Vorschubgeschwindigkeiten umschaltbar, 2,5-4-6-8-10-15-20-30 m/min.
- Der Vorschubapparat STANDARD-B (einfache Ausführung) ist bis zu 4 Vorschubgeschwindigkeiten umschaltbar, 4-8-12-24 m/min oder 2-4-6-12 m/min.
- Das Umschalten der einzelnen Vorschubgeschwindigkeiten (4 bzw. 8) geschieht **ohne Zahnradwechsel**. Die Walzenschalter lassen sich leicht und sicher

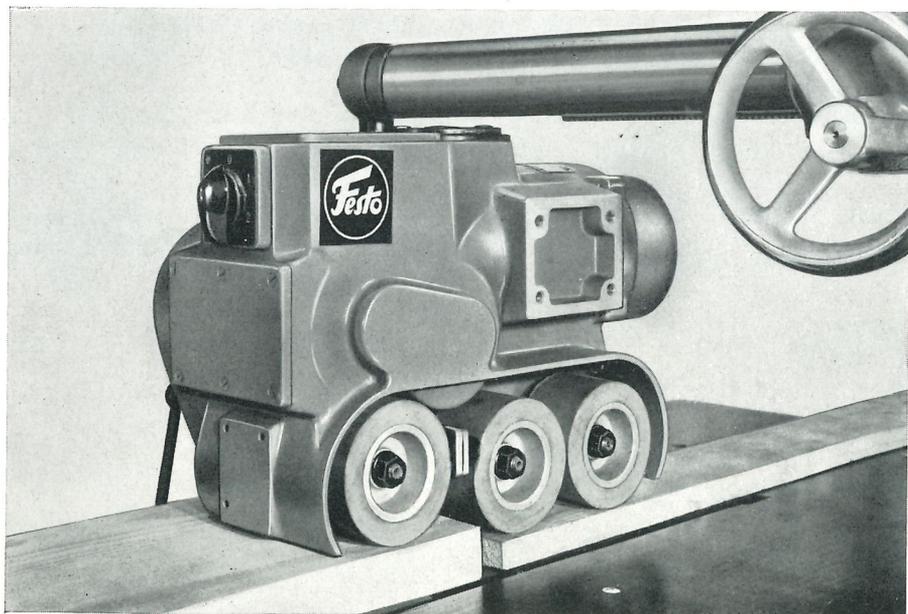
bedienen, das Stufengetriebe greift weich und geräuschlos.

- Zum Bearbeiten von besonders kurzen Hölzern sind die Vorschubapparate STANDARD und STANDARD-B mit Bandvorschub lieferbar.
- Reinigungsbürsten halten die Gummirollen von Harz und Spänen frei. (Auf Wunsch lieferbar.)



## FESTO-Vorschubapparat STANDARD mit Bandvorschub

Für die Bearbeitung von besonders kurzen Werkstücken liefern wir den Vorschubapparat STANDARD mit dem endlosen Transportband.



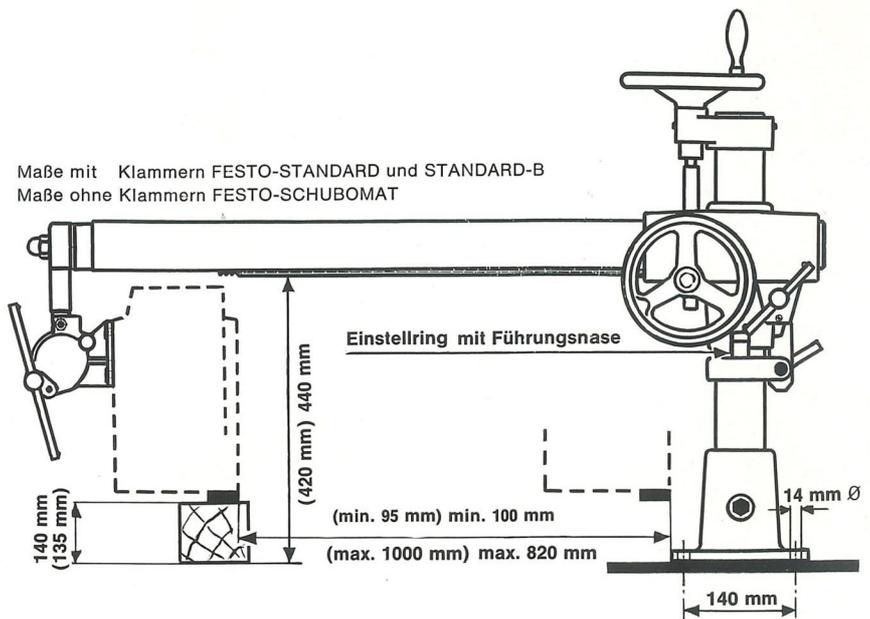
## FESTO-Vorschubapparat STANDARD-B

FESTO-Vorschubapparate STANDARD und STANDARD-B gleichen Dickenunterschiede der zu bearbeitenden Werkstücke bis 15 mm aus.

# FESTO-Idealstativ

## Merkmale einer ausgereiften Konstruktion

- Leichte Höhen- und Tiefeneinstellung durch günstige Anordnung des Handrades.
- Das Kugelgelenk am Idealstativ ermöglicht jede gewünschte Schrägstellung.
- Für das Umstellen sind nur zwei Bedienungshebel nötig.
- Nur ein Hebel ist für das Zustellen des Vorschubapparates am Idealstativ notwendig.
- Größtmögliche Ausladung des Vorschubapparates bei höchster Durchzugskraft.
- Einstellung mit Führungsnase (siehe Zeichnung), Vorteil: Höhenverstellung bis 15 mm, die seitliche Einstellung wird dadurch nicht verändert.
- Auf Wunsch mit Scharnierbefestigung lieferbar. Der Vorschubapparat kann aus dem Arbeitsbereich weggeschwenkt werden, besonders vorteilhaft beim Werkzeugwechsel.



## Technische Daten

Modell	SCHUBOMAT	STANDARD	STANDARD-B
Bestell-Nummer	23	28	27
Drehstrommotor	1420 Upm, 1 PS	1500/3000 Upm, 0,6/0,7 PS	750/1500 Upm, 0,4/0,5 PS
Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos regelbar von 3–24 m/min.	2,5–4–6–8–10–15–20–30 m/min	4–8–12–24 m/min oder 2–4–6–12 m/min
Schaltung	Vor- und Rücklauf	Vor- und Rücklauf	Vor- und Rücklauf
Vorschubrollen- $\phi$	120 mm	90 mm	90 mm
Vorschubrollenbreite	26 mm	50 mm	50 mm
Federweg der Vorschubrollen	20 mm	15 mm	15 mm
Rollenabstand von Rolle 1–2/2–3	170/140 mm	115/95 mm	115/95 mm
Gewicht	28 kg	27 kg	27 kg

**Zubehör** 5 m Kabel und Bedienungsschlüssel

### Sonderzubehör

Scharnierbefestigungsvorrichtung zum Wegschwenken des Statives vom Maschinentisch	Best.-Nr. 24/26 a	Stahlvorschubrollen für STANDARD und STANDARD-B 3 Stück 90 x 50 mm	Best.-Nr. 28 a
Fuß für das Idealstativ	Best.-Nr. 24–108	Gummirollen für SCHUBOMAT 6 Stück 120 x 26 mm	Best.-Nr. 29–251
Schrägdruckrollen zum Andruck an das Führungslineal		für STANDARD und STANDARD-B 3 Stück 90 x 50 mm	Best.-Nr. 28–072
Gummirolle 80 $\phi$ x 40 mm	Best.-Nr. 28/29 a	Späneabstreifbürste für SCHUBOMAT	Best.-Nr. 23 a
Stahlvorschubrollen für SCHUBOMAT 6 Stück 120 x 26 mm	Best.-Nr. 29 a	Späneabstreifbürste für STANDARD und STANDARD-B	Best.-Nr. 28–128

### Idealstativ für SCHUBOMAT

#### Bestell-Nr. 26

- Ausladung zwischen Säule und Vorschubrollen
- bei senkrechter Lage des Vorschubapparates min. 100 mm, max. 820 mm
  - bei waagrechter Lage des Vorschubapparates 540 mm
- Ausladung zwischen Tisch und Querträger 440 mm  
Höhendurchlaß 0–140 mm  
Gewicht 39 kg

### Idealstativ für STANDARD und STANDARD-B

#### Bestell-Nr. 24

- Ausladung zwischen Säule und Vorschubrollen
- bei senkrechter Lage des Vorschubapparates min. 95 mm, max. 1000 mm
  - bei waagrechter Lage des Vorschubapparates min. 75 mm, max. 650 mm
- Ausladung zwischen Tisch und Querträger 420 mm  
Höhendurchlaß 0–135 mm  
Gewicht 39 kg

