



ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZMASCHINE ZA

und ZA-2T für das Trennverfahren

zum Zapfen- und Schlitzschneiden im Türen- und Fensterbau
als Formatsäge für Besäumschnitte

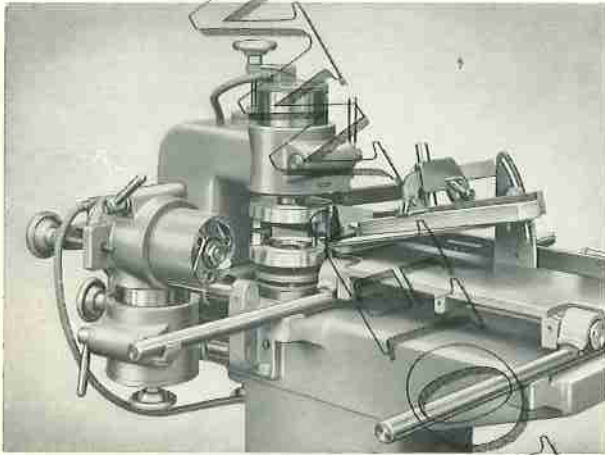


Die meistgekaufte
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine,
weil:

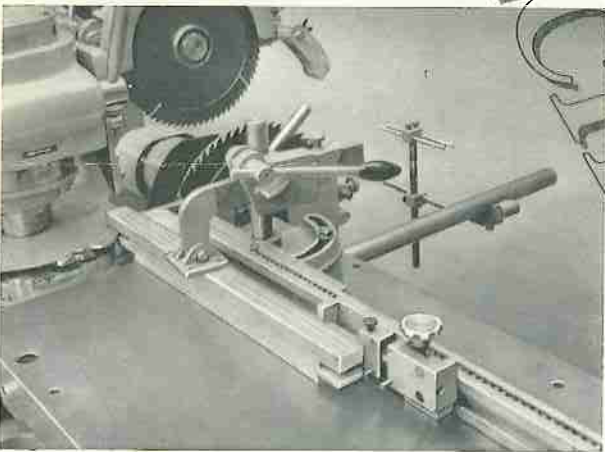
1. Kurzer Schiebeweg
2. Lange Lebensdauer
3. Hohe Präzision durch
Rundführungen

Mit FESTO fortschrittlich fertigen

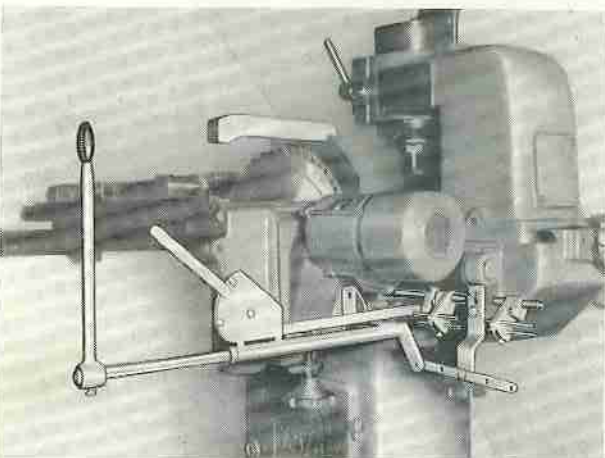
Zapfenschneiden leicht gemacht



Schrägtisch für schräge Zapfen und Eckseleinrichtung



Zeitsparendes Längs-Anschlag-System LA



Schnellverstellung der Abkürzsäge

Zapfen und Schlitze im Türen-, Fenster-, Karosserie-, Waggon- und Schiffbau rationell zu schneiden ist kein Problem mit der FESTO-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA. Gerade, unter-schulterte und abgesetzte Zapfen, auch kombiniert mit Schlit-zen, werden in einem Arbeitsgang gefräst und auf genaue Länge geschnitten.

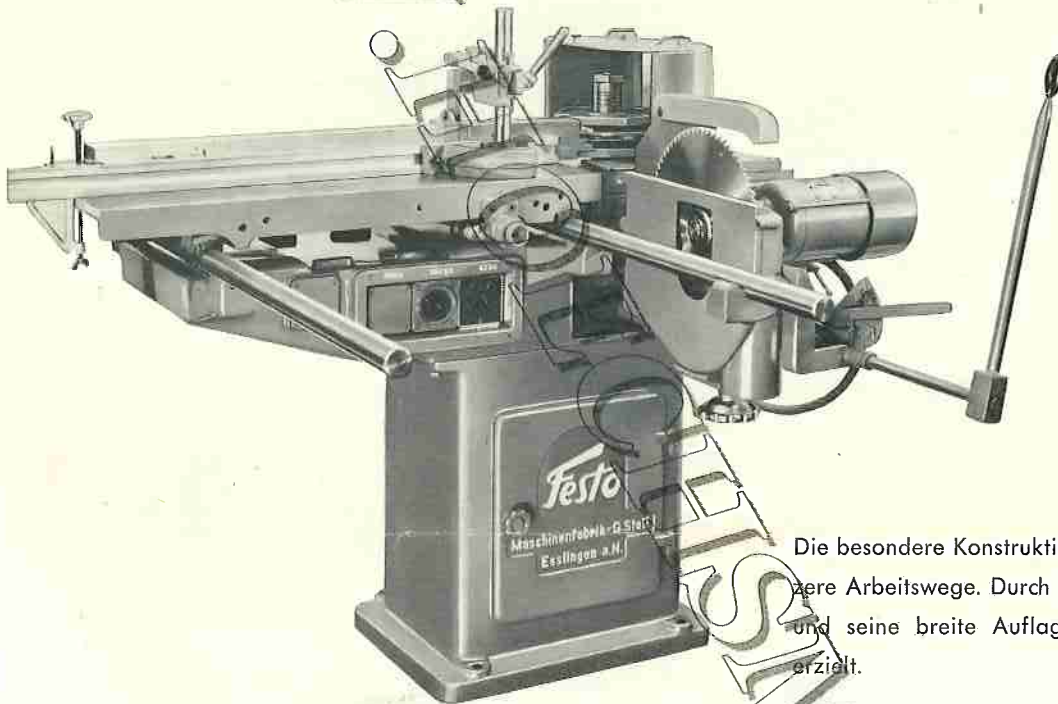
Die FESTO-ZA kann allen Anforderungen angepaßt werden. Sie wird in verschiedenen Ausführungen mit 3-6 Elektromoto-ren geliefert. Drei der in großdimensionierten zylindrischen Führungen gelagerten Motoren können vertikal und horizon-tal verstellt werden.

Vorteile, die Ihnen die FESTO-ZA bietet

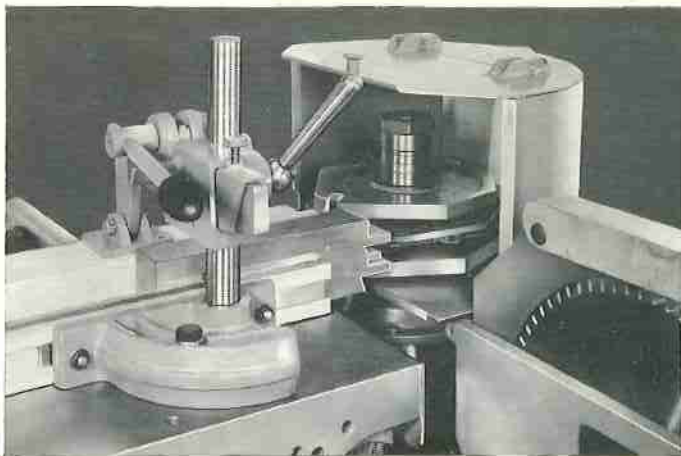
- 1 Der außergewöhnlich kurze Arbeitsweg bringt bedeutende Zeitersparnis
- 2 Geringer Platzbedarf
- 3 Alle Bedienungselemente sind übersichtlich angeordnet
- 4 Genaues Einstellen nach Skalen während die Maschine läuft
- 5 Bequemes, sicheres Festspannen der Werkstücke mit Ex-zenter-Schnellspannvorrichtung
- 6 Die große Auflagefläche des Tisches kann bis auf 600 mm verbreitert werden.
- 7 Das schwenkbare Anschlaglineal kann auch für Gehrungs-schnitte verwendet werden
- 8 Gleiche Zapfenstärke an verschiedenen starken Hölzern durch den in der Höhe verstellbaren Tisch rasch einstellbar
- 9 Ein zusätzlicher Schrägtisch dient zum Herstellen von schrägen und Karosserie-Zapfen
- 10 Mit dem praktischen FESTO-Anschlagssystem (Länge 1,75 m, auf Wunsch bis 3,60 m) erübrigt sich das Anreißen
- 11 Mehrfachanschlag für drei Hölzer wird auf Wunsch ge-liefert

Speziell für das Trennverfahren ZA-2T

Im Trennverfahren lassen sich Fenster wirtschaftlich fertigen. Deshalb wurde für alle, die das Trennverfahren bevorzugen, die Zapfenschneidmaschine ZA-2T gebaut.

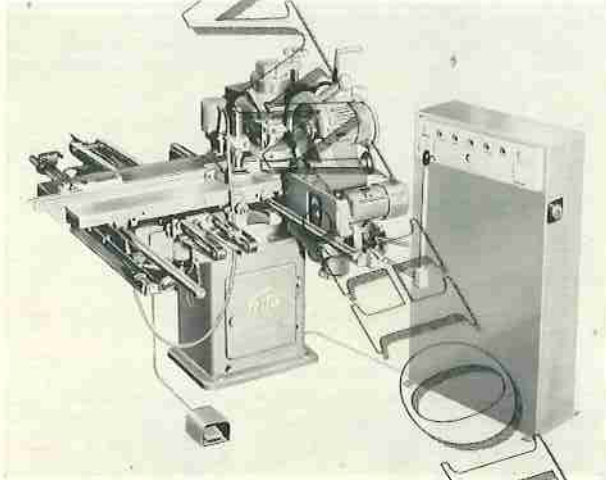


Die besondere Konstruktion der ZA-2T ergibt noch kürzere Arbeitswege. Durch die Säulenführung des Tisches und seine breite Auflage wird höchste Genauigkeit erzielt.

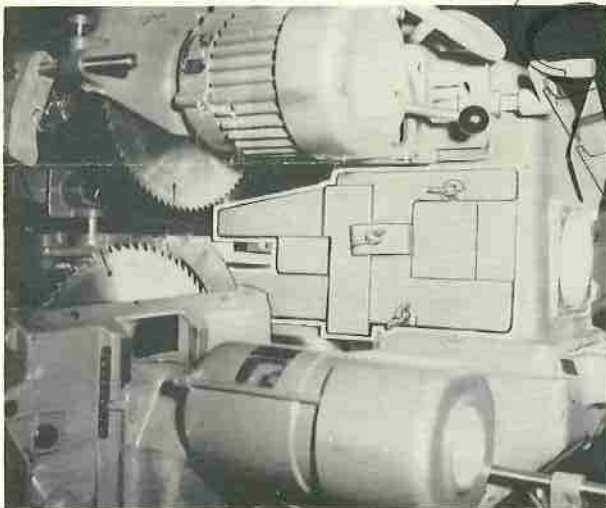


Zusätzlich können auf der Maschine auch Keilzinkenarbeiten bis zu 140 mm Höhe durchgeführt werden. Dadurch können auch kürzere Hölzer, die sonst zum Abfall zählen, noch verwendet werden. Alle Fabrikate von Trennwerkzeugen können verwendet werden. Für die Fräsarbeiten ist nur ein Arbeitsgang erforderlich. Auf Wunsch wird die ZA-2T mit FESTO-PNEUMATIC-Elementen ausgerüstet. Sie wird dadurch zur vollautomatischen Zapfenschneid- und Schlitzmaschine.

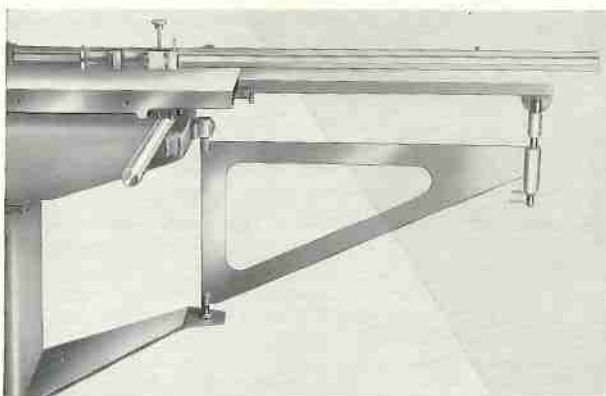
Hohe Leistung durch kurzen Arbeitsweg



Pneumatic-Einrichtung



Späneableiter



Anbautisch

12 Wirksamer Unfallschutz durch einzug- und rückschlagarme Werkzeuge (BG-Gütezeichen)

13 Hervorragende Schnittstandzeiten durch günstige Schnittwinkel und die Verwendung von Messern aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl

14 Die Messer können rasch und bequem eingestellt werden

15 Es ist möglich, die FESTO-ZA mit Scheibenvorritzern auszurüsten, um beispielsweise furnierte Hölzer zu bearbeiten

16 Horizontal und vertikal verstellbare Kreissäge mit Spaltkeil zum Ablängen der Zapfen und als universelle Abkürzsäge

17 Arbeitszeit sparen hilft beim Fertigen ungleich langer Zapfen eine zusätzliche Schnell-Verstelleinrichtung der Abkürzsäge mit 6 Anschlagmöglichkeiten

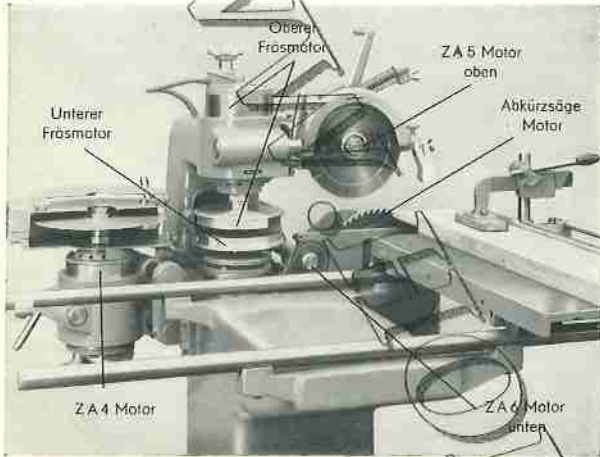
18 Zusätzliche Schaltschütze in einem Schaltschrank verhindern Schäden an den Motoren

19 Auch Sonderwünsche, wie pneumatischer Vor- und Rücklauf des Tisches und pneumatische Spanneinrichtung, werden erfüllt. Luftbedarf 28 l pro Arbeitsgang. Kompressor mit ca. 200 l/min. Ansaugleistung erforderlich.

20 Mit dem Späneableiter lassen sich an der FESTO-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA die anfallenden Späne nahezu restlos ableiten. Der neue Späneableiter verhindert, daß Späne, Splinter oder Äste gegen den Arbeiter und die Kreissäge geschleudert werden. Das bedeutet noch größere Sicherheit.

21 Daß bei FESTO stets an die praktische Arbeit gedacht wird, zeigt auch der Anbautisch zum Auflegen sehr langer Fensterfriese oder Türen, um nur zwei Beispiele zu nennen. Der Anbautisch ist 820 mm lang, dadurch erhöht sich die Gesamtlänge des Schiebetisches auf 1730 mm.

Vielseitig durch Anbauaggregate



Die Anbauaggregate ZA 4, ZA 5 und ZA 6

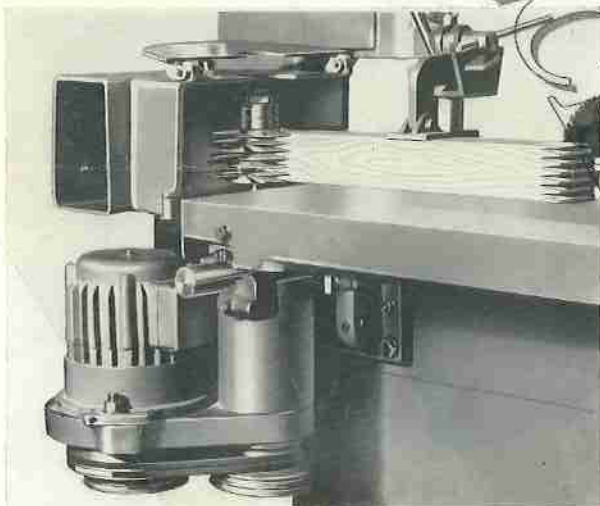
machen die in der Praxis tausendfach bewährte FESTO-ZA noch vielseitiger:

Aggregat ZA 4 zum Schlitzen (Schere), häufiger Werkzeugwechsel erübrigt sich. Eine Zusatzeinrichtung ermöglicht in einem Arbeitsgang mit dem Zapfenscheiden zu Eckseln (Aussetzen, Ausklinken).

Aggregat ZA 4 Zinkenfräsaggregat, zum Herstellen einwandfreier Keilzinkenverbindungen; schwenkbare Frässpindel, horizontal und vertikal zu verstellen.

Aggregat ZA 5 schwenkbare, vielseitige Gehrungssäge, z. B. zum Sägen schräger Nasen an Wetterschenkelzapfen, Schifferschnitte, Vorritzen, Absetzen ungleich langer Scherenschenkel, Staubfalz bei Verbundfenstern usw.

Aggregat ZA 6 als untere Vorritzsäge.

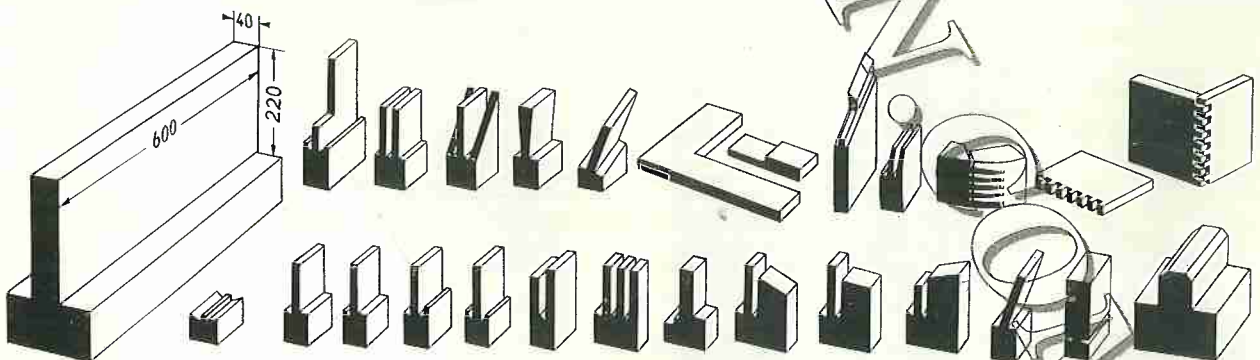


Zinkenfräs-Aggregat

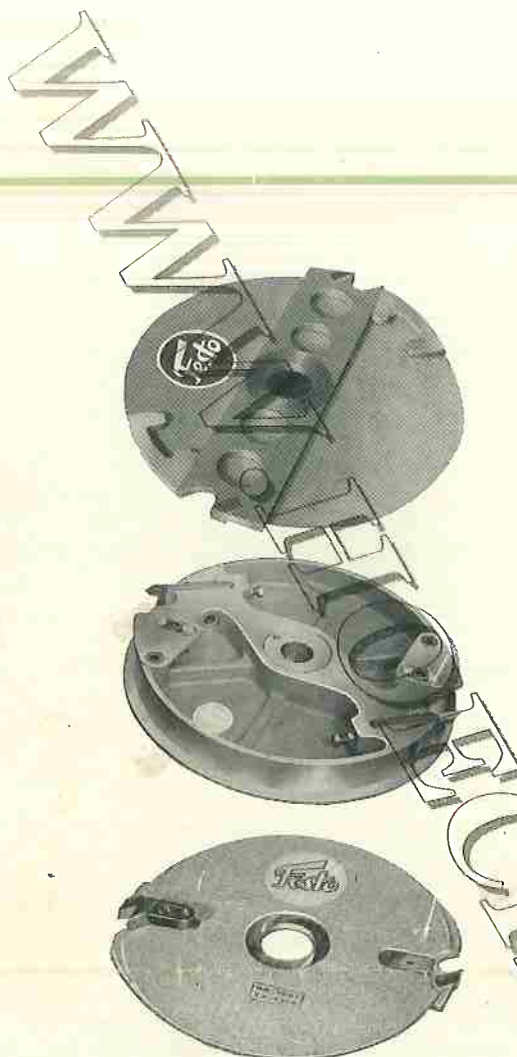
Unterer Fräsmotor in zylindrischen Führungen gelagert vertikal verstellbar

Oberer Fräsmotor in zylindrischen Führungen gelagert
ZA 4-Motor vertikal und horizontal verstellbar
Abkürzsägemotor

ZA 5-Motor horizontal, vertikal und nach allen Seiten bis 45° schrägstellbar



Zapfenschneidscheiben und Schlitzwerkzeuge



FESTO-Zapfenschneidscheiben und Schlitzwerkzeuge

mit dem amtlichen Gütezeichen BG-Test ZU 4501/4502/4503/4504 sind unübertroffen in Einfachheit, Sicherheit und Leistung.

Ihre besonderen Vorzüge:

Hervorragender Unfallschutz durch verstellbare Anlaufsegmente für Spandickenbegrenzung; deshalb einzugarmes Arbeiten bei **allen** Profilen (nicht nur bei geraden Messern)

Sichere Befestigung der Messer

Geschlossene Form, keine vorstehenden Teile wie z. B. Schraubenköpfe

Hohe Schnittzeit der Messer durch praxiserprobte Schnittwinkel und Verwendung von Hochleistungs-Schnellschnittstahl, Qualität a: HSS-DM 05, Qualität b: HSS-E 18, Qualität c: HSS-Tanus, Qualität d: Hartmetall (s. Werkzeug-Preisliste)

Meßuhr zum genauen und schnellen Einstellen der Werkzeuge kann geliefert werden

Leichtes Gewicht, die Scheibenkörper sind aus Elektron, daher geringe Fliehkraft und große Zuverlässigkeit

Schlitzscheibe mit zusätzlichem, verstellbarem Falzmesserpaar (HSS-E 18 CO 10). Die Falzmesser sind in einer Führung eingelassen, der Winkelgrad bleibt also stets gleich. Außerdem können die Messer mühelos abgenommen bzw. aufgesetzt werden.

Besonders vorteilhaft beim Fertigen von Wetterschenkel- und Doppelfenster-Flügelhölzern: Nur eine Einstellung – also kein Scheiben- oder Messerwechsel erforderlich.

	ZA-2 T	ZA 3	ZA 4	ZA-4 Z	ZA 5	ZA 6
Fräsmotoren PS	1x5	2x3,2	3x3,2	2x3,7 1x6	3x3,2	3x3,2
Sägemotoren PS	1x25	2,5	2,5	2,5	1x2,5/1x2,0	1x2,5/1x2,0/1x0,3
Maximale Zapfenlänge mm	-	220	220	220	220	220
Maximale Schlitztiefe mm	-	120	150	150	150	150
Werkzeugbohrungen mm	40	30	30	30	30	30
Sägeblatt-φ mm	350	350	350	350	1x350/1x300	1x350/1x300/1x120
Sägeschnitthöhe mm	105	105	105	105	160	160
Sägeschnittbreite	normal 300 / mit verlängerten Rundführungen 600 / bei Umsetzen des Anschlags 1100 mm					
Maschinengewicht netto kg	510	580	700	740	718	728
brutto kg	600	680	800	840	818	828
Reines Motorengewicht kg	58	81	109	118	123	127
Kistenmaße cm	172x71x146			172x71x146 + 78x66x53		



FESTO-Maschinenfabrik G. Stoll · 73 Esslingen (Neckar)

ULMER STRASSE 48 · TELEFON (0711) 35 57 51-55 · FERNSCHREIBER 072/2256