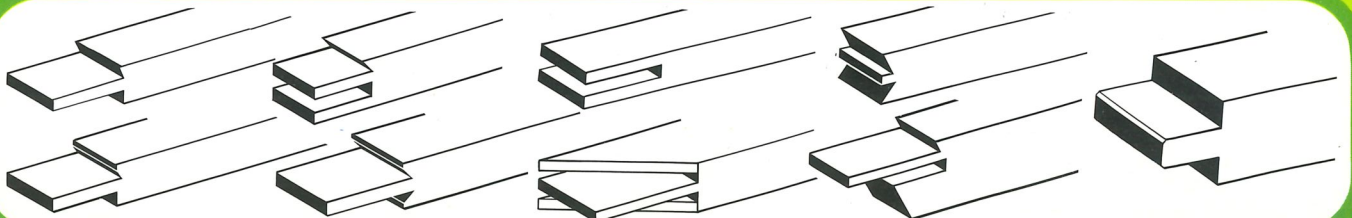


HOFFMANN / System

FESTO

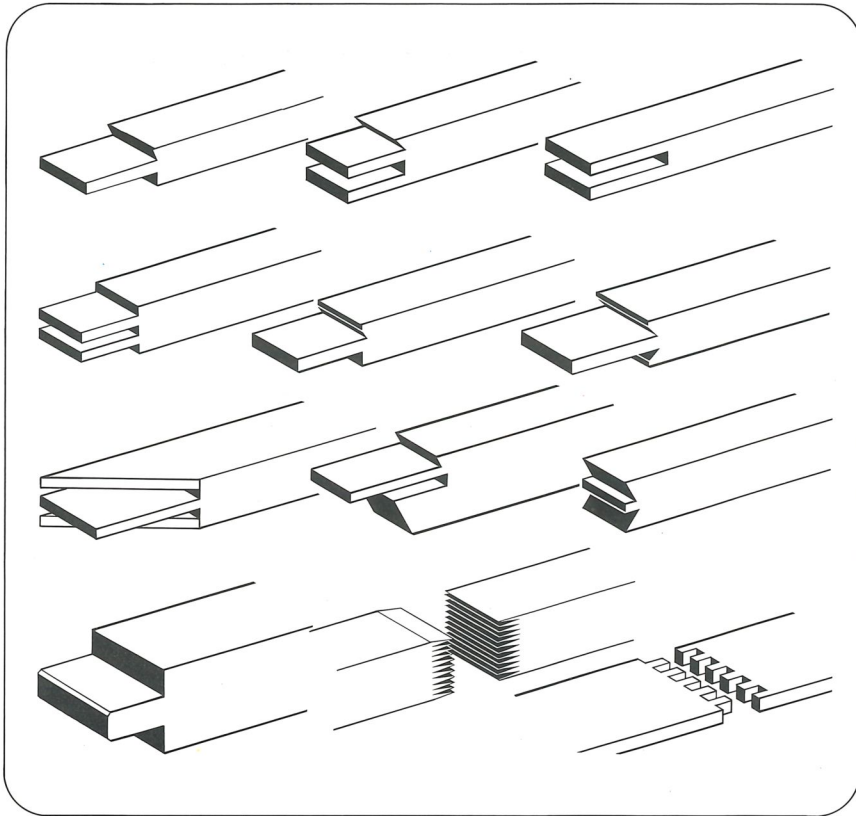
Maschinen für die Holzbearbeitung · Woodworking Machines · Machines pour l'usage du bois

Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA



Mit **HOFFMANN** / System **FESTO** fortschrittlich fertigen

Anwendungsbeispiele



Präzision und kurzer Arbeitsweg

Diese Vorteile sind für die FESTO-ZA geradezu sprichwörtlich. In einem Arbeitsgang fräst sie gerade, unerschulterte und abgesetzte Zapfen – auch kombiniert mit Schlitzern.

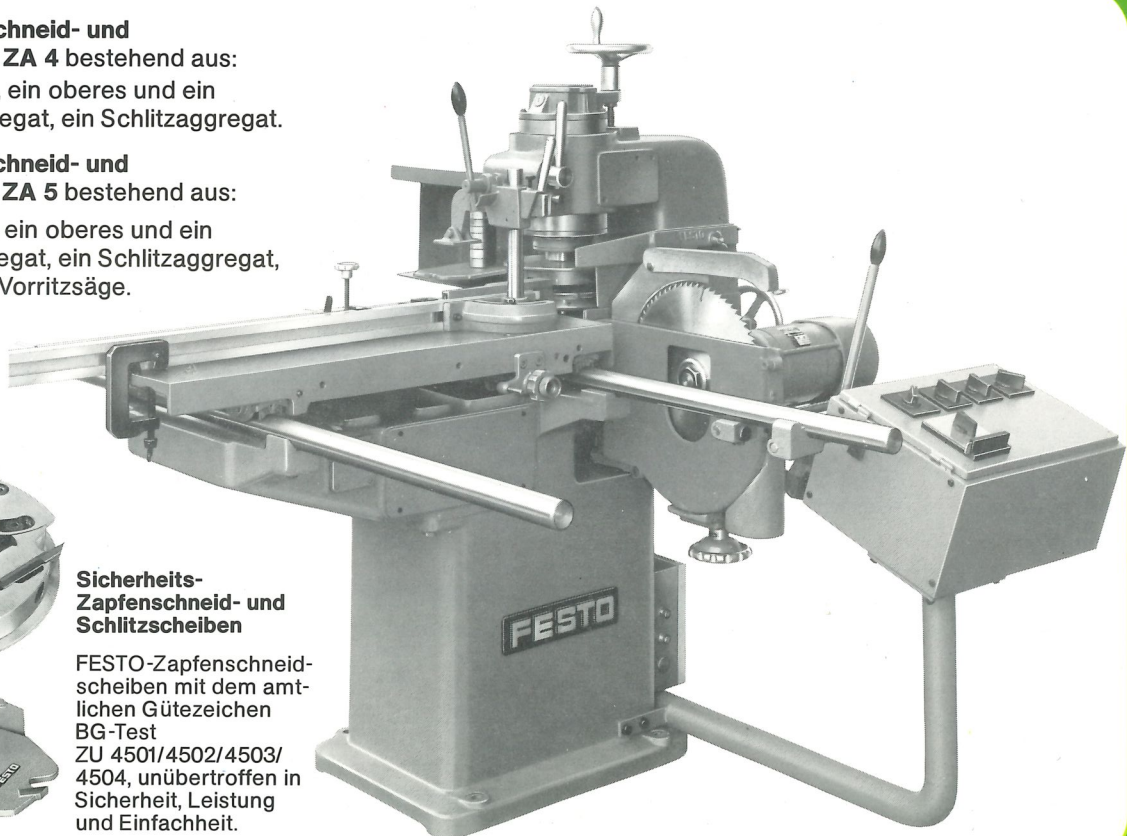
Gleichzeitig werden die Hölzer exakt auf Länge geschnitten. Durch die Präzisions-Säulenführung an Arbeitstisch und Fräsaggregaten sowie durch die breite Auflagefläche wird höchste Arbeitsgenauigkeit erzielt. Einsparung von Arbeitszeit durch besonders kurzen Arbeitsweg. Die FESTO-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA ist in der Grundausrüstung mit einer Abkürzsäge, zwei Fräs- und einem Schlitzaggregat bestückt. Auf Wunsch zusätzlich mit einer Absetz- und Vorritzsäge ausrüstbar.

Die Abkürzsäge und das obere Fräsaggregat sind vertikal und horizontal verstellbar. Wenn an verschiedenen starken Hölzern Zapfen gleicher Stärke gefräst werden sollen, ist ein Verstellen der Werkzeuge nicht erforderlich, da der Arbeitstisch in der Höhe verstellbar ist.

Zwei Varianten können Sie wählen

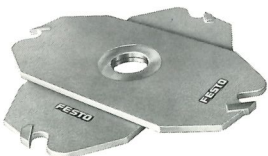
FESTO-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA 4 bestehend aus:
Eine Abkürzsäge, ein oberes und ein unteres Fräsaggregat, ein Schlitzaggregat.

FESTO-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA 5 bestehend aus:
Eine Abkürzsäge, ein oberes und ein unteres Fräsaggregat, ein Schlitzaggregat, eine Absetz- und Vorritzsäge.

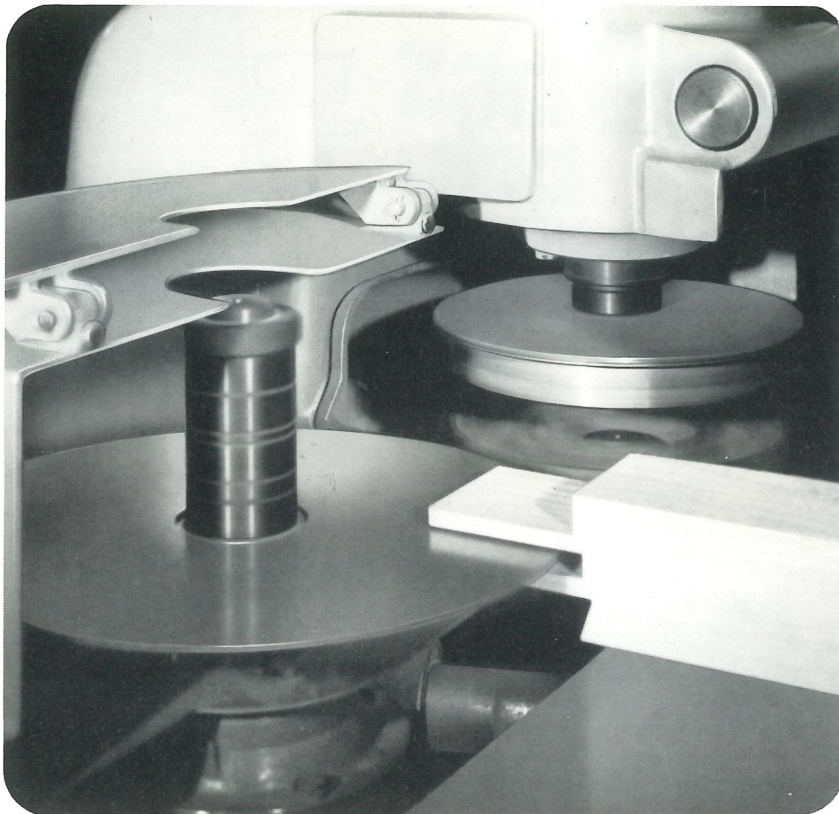


Sicherheits-Zapfenschneid- und Schlitzscheiben

FESTO-Zapfenschneid-
scheiben mit dem amtlichen Gütezeichen
BG-Test
ZU 4501/4502/4503/
4504, unübertroffen in
Sicherheit, Leistung
und Einfachheit.



Ausgereifte Technik



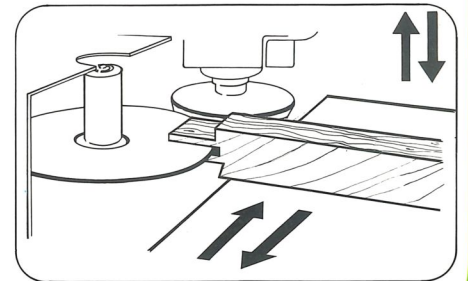
Vorteile, die der Fachmann schätzt

Kurze Rüst- und Einstellzeit, so daß die FESTO-ZA auch bei der Herstellung einzelner Fenster wirtschaftlich eingesetzt werden kann.

Einfaches und sicheres Festspannen der Werkstücke durch eine Exzenter-Spanneinrichtung.

Der FESTO-Längsanschlag LA ist schwenkbar, dadurch läßt sich die FESTO-ZA auch für Gehrungsschnitte einsetzen.

Kein Anreißen der Werkstücke durch das bewährte FESTO-Anschlagsystem.



Rationeller durch Zusatzeinrichtungen

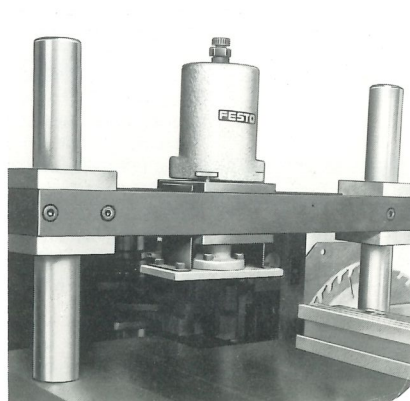
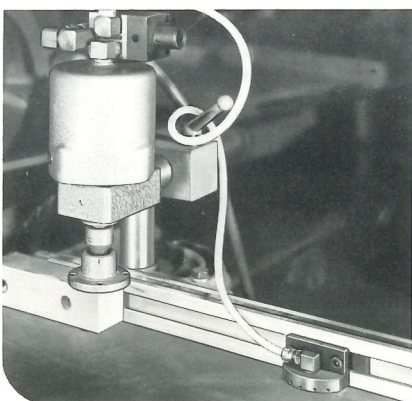
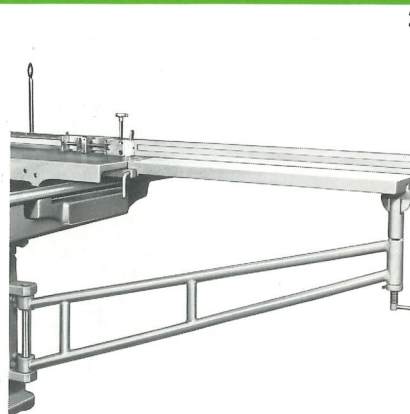
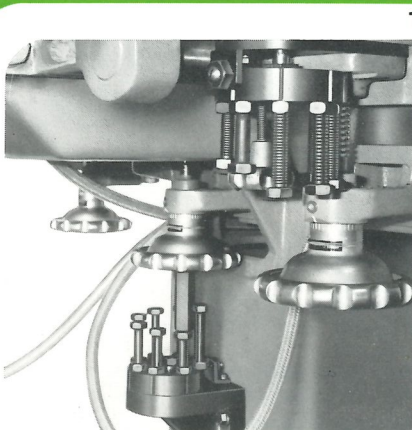


Bild 1: Bei der Herstellung verschiedener Zapfen und Schlitze entfällt durch das Achtach-Anschlagsystem zeitraubendes Einstellen der einzelnen Aggregate. Es lassen sich die Maße von acht verschiedenen Zapfen und Schlitzen speichern.

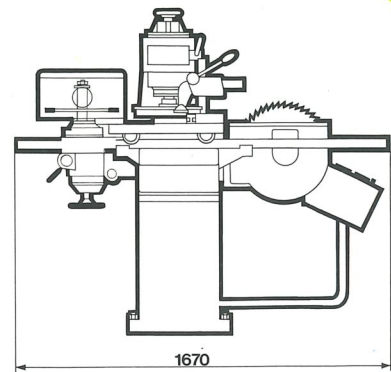
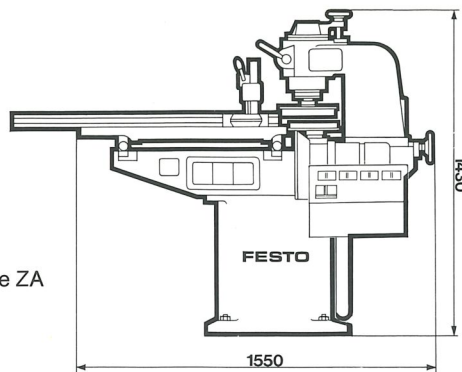
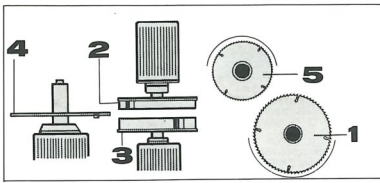
Bild 2: Für die Bearbeitung besonders langer Fensterfriese und Türen, empfehlen wir den Anbautisch. Der Arbeitstisch läßt sich dadurch von 820 mm auf 1720 mm verlängern.

Bild 3: Rasches und müheloses Spannen der Werkstücke durch die pneumatische Werkstück-Spanneinrichtung. Keine Späne auf dem Arbeitstisch durch die FESTO-Späne-Abblaseeinrichtung.

Bild 4: Pneumatische Werkstück-Spanneinrichtung mit Spannbrücke. Dadurch höchste Fräsgenauigkeit. Auch in Verbindung mit der FESTO-Späne-Abblaseeinrichtung lieferbar.

Die hier beschriebenen Zusatzeinrichtungen können jederzeit auch nachträglich an die FESTO-ZA angebaut werden.

Technische Daten



Die Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA wird wie folgt bestückt:

ZA 4 = ① + ② + ③ + ④

ZA 5 = ① + ② + ③ + ④ + ⑤

Modell		ZA 4	ZA 5
① Abkürzsäge			
Schnitttiefe max.	mm	105	105
Einleebreite vor der Abkürzsäge max.	mm	300*)	300*)
Leistung/Drehzahl	kW/min ⁻¹	1,8/3000	1,8/3000
Sägeblatt-φ max.	mm	350	350
Spindel-φ	mm	30	30
② Fräsaggregat			
Leistung/Drehzahl	kW/min ⁻¹	2,4 (4,4 ¹)/3000	2,4 (4,4 ¹)/3000
Flugkreis max.	mm	300	300
Werkzeugspannhöhe	mm	33/(62 ¹)	33/(62 ¹)
Spindel-φ	mm	30	30
③ Fräsaggregat			
Leistung/Drehzahl	kW/min ⁻¹	2,4 (4,4 ¹)/3000	2,4 (4,4 ¹)/3000
Flugkreis max.	mm	220	220
Werkzeugspannhöhe	mm	13	13
Spindel-φ	mm	30	30
④ Schlitzaggregat			
Leistung/Drehzahl	kW/min ⁻¹	4,4/3000	4,4/3000
Flugkreis max.	mm	360	360
Werkzeugspannhöhe	mm	142	142
Spindel-φ	mm	40	40
⑤ Absetz- und Vorritzsäge			
Schnitttiefe max.	mm	—	70
Leistung/Drehzahl	kW/min ⁻¹	—	1,5/3000
Sägeblatt-φ max.	mm	—	300
schwenkbar	mm	—	45°
Spindel-φ	mm	—	30
Arbeitstisch (l x b)	mm	900 x 485	900 x 485
Gewicht	kg	700	718
Kistenmaße (l x b x h)	mm	1810 x 1670 x 1550	1810 x 1670 x 1550

*) Bei Umsetzen der Spanneinrichtung 800 mm, volle Bearbeitung nur bis 3. Aggregat möglich.

1) Fräsmotor mit 4,4 kW Leistung auf Wunsch

Zubehör:

Längsanschläge wahlweise (siehe LA-Preisliste)

Spanneinrichtung wahlweise:

Pneumatische Spanneinrichtung mit Handschiebeventil

W-3-1/4

Pneumatische Spanneinrichtung mit Handhebelventil

H-4-1/4 und Späne-Abblaseeinrichtung

Pneumatische Spanneinrichtung mit Spannbrücke und

Handschiebeventil W-3-1/4

Pneumatische Spanneinrichtung mit Spannbrücke und

Handhebel-Ventil H-4-1/4 und Späne-Abblaseeinrichtung

Pneumatischer Vorschub mit Spanneinrichtung

Elektrische Ausrüstung wahlweise:

Schaltpult ohne Motorschutz (380 V/50 Hz) für

ZA 4

ZA 5

Schaltpult mit Motorschutz und Zentral-

abschaltung (380 V/50 Hz) für

ZA 4

ZA 5

Sonderspannungen auf Anfrage

Bestell-Nr.

610 192

610 196

610 402

610 403

610 205

610 052

610 062

610 057

610 065

Im Lieferumfang enthalten:

1 Kreissägeblatt aus CVA 350 mm φ, Fettpresse und

Bedienungsschlüssel, 4 Fundamentschrauben.

Bei ZA 5 zusätzlich 1 Kreissägeblatt 300 mm φ.

Sonderzubehör:

Doppelspannschuh für pneumatische Spanneinrichtung (SA)

Doppelspannhebel für Exzenter-Spanneinrichtung (SA)

Verlängerung des Arbeitstisches mit Schwenkarm,

Gesamtlänge 1720 mm

Verbreiterter Arbeitstisch Arbeitsbreite 650 mm

Messereinstelleinrichtung, zum Einstellen der Werkzeuge

Meßuhr, für Messereinstelleinrichtung, zur Fein-Einstellung

der Werkzeuge

Achtfachanschläge wahlweise:

für Fräsaggregat ②

für Fräsaggregat ③

für Schlitzaggregat ④

Bestell-Nr.

610 191

610 167

610 169

610 159

690 550

781 909

610 311

610 312

610 313