



**Get-It-Soft**  
**ALUMINIUM –  
MASCHINEN.de**



**Hartwig Lecker Get-It-Soft GbR**  
Königsberger Str. 21  
D-29323 Wietze

Tel.: +49 (5146) 500821  
Fax.: +49 (3212) 1299942  
Mail: fom@get-it-soft.de

# Aluminium-Maschinen Produktportfolio



**Ihr Ansprechpartner**

Robin Eschler  
+49 (5146) 500 – 821  
fom@get-it-soft.de





## Gehrungskreissägen & Automaten



### PANDA 300

#### Technische Daten:

- HM-Sägeblatt-Ø: 300 mm
- Gehrung, manuell: 0°-90°-0°

#### Ausführung:

- halbautomatisch, mittels einst. hydropneumatischen Sägeblattvorschub und Schnellrückzug

#### Bauart:

- Unterflorausführung

#### Ausstattung:

- Je 2 Stück pneum. vertikale und horizontale Materialspanner
- Minimalmengenschmierung
- obere Integralschutzhaube
- vorbereitet für Späne- und Rauchabsaugung

#### Besonderheit:

- Durch Gehrungsverst. bis 0° können Profile in der Länge aufgesägt werden
- Vergrößerung des Schnittbereiches durch verstellbaren Hinteranschlag

#### Weitere Ausführungen:

- Panda 300 Echo (manuell)

### PANDA 400

#### Technische Daten:

- HM-Sägeblatt Ø 400 mm
- Maschine für das Schneiden von Aluminium und PVC mit zertifizierter EG-Zulassung
- 2 vertikale Spannvorrichtungen
- 2 horizontale Spannvorrichtungen
- Hydropneumatischer Vorschub (verstellbare Austrittsgeschwindigkeit Sägeblatt - schnelles Einfahren)
- Rotation von 0° li nach 0°re an Vertikalachse
- Drehstrommotor mit 1,8 kW – 2800 RPM
- Selbstbremsender Motor mit Stoppen des Sägeblatts in weniger als 10s
- Drehzahl Sägeblatt: 3500 RPM
- in Höhe und Tiefe verstellbarer hinterer Anschlag, damit auch komplexe Formen sicher festgespannt werden können
- Sprühnebelschmierung Werkzeug

### SPRING 45 / 55

#### Technische Daten:

- HM-Sägeblatt-Ø: 450 mm / 550 mm
- Gehrung, manuell: 20°-90°-20°

#### Ausführung:

- halbautomatisch, mittels einst. hydropneumatischen Sägeblatt-vorschub und Schnellrückzug

#### Bauart:

- Horizontalvorschub

#### Ausstattung:

- 2 Stück horizontale Materialspanner
- Minimalmengenschmierung
- Integralschutzhaube
- Vorbereitet für Späne- und Rauch Absaugung

#### Besonderheit:

- automatische Schutzhaube

#### Weitere Ausführungen:

- Spring 45 A
- Spring 45 Theta (digit. Gehrungsverstellung)
- Spring 55
- Spring 55 Theta (digit. Gehrungsverstellung)





# Gehrungskreissägen & Automaten



## PANDA 550

### Technische Daten:

- HM-Sägeblatt- $\varnothing$ : 550 mm
- Gehrung, manuell: 20°-90°-20°

### Ausführung:

- halbautomatisch, einst. hydro-pneumatischen Sägeblatt-vorschub und Schnellrückzug

### Bauart:

- Unterflorausführung

### Ausstattung:

- Je 2 Stück pneum. vertikale und horizontale Materialspanner
- Minimalmengenschmierung
- Integralschutzhaube
- Vorbereitet für Späne- und Rauchabsaugung
- Digitale Gehrungsanzeige

### Besonderheit:

- Vergrößerung des Schnittbereiches durch verstellbaren Hinteranschlag
- autom. Schutzhaube mit großem Sichtbereich

### Weitere Ausführungen:

- Panda 550 Theta (digit. Gehrungsverstellung)

## KAIMAN 700 THETA

### Technische Daten:

- HM-Sägeblatt- $\varnothing$ : 700 mm
- Gehrung, motorisch: 20°-90°-20°
- Neigung 35° rechts - 90° links

### Ausführung:

- halbautomatisch, mittels einst. hydropneumatischem Sägeblatt-vorschub und Schnellrückzug

### Bauart:

- Unterflorausführung

### Ausstattung:

- 2 Stück horizontale Materialspanner
- Minimalmengenschmierung
- Integralschutzhaube
- Vorbereitet für Späne- und Rauchabsaugung
- Digitale Gehrungsanzeige

### Besonderheit:

- Schifterschnitte möglich
- enorm großer Schnittbereich
- motorische Positionierung des Schwenk- und Neigungswinkels

### Weitere Ausführungen:

- Kaiman Pix 700 Theta (nur schwenken 20°-90°-20°)
- Kaiman Pix 700 f (nur 90°- schnitte)

## MIRAGE 600

### Technische Daten:

- HM-Sägeblatt- $\varnothing$ : 400, 500 oder 600 mm
- Gehrung: nur 90°-Schnitte
- Sägeblattmotor mit 7,5 kw

### Ausführung:

- automatisch, mittels einst. Hydro-pneumatischen Sägeblattvorschub und Schnellrückzug

### Bauart:

- Unterflorausführung

### Ausstattung:

- Je 2 Stück vertikale und horizontale Materialspanner
- Minimalmengenschmierung
- Integralschutzhaube
- Vorbereitet für Späne- und Rauchabsaugung
- Druckminderer an den Spannvorrichtungen
- Steuerkonsole mit 17" Touchscreen
- Bediensoftware Procut
- über Steuerung geregelter Sägeblattaustritt und stufenlose Sägeblattdrehzahl
- autom. Materialvorschub mittels Spannzanze mit Kugelumlaufspindel

### Weitere Ausführungen:

- Mirage (Stahlbearbeitung)
- Mirage: preiswerter Automat ohne CNC-Steuerung mit HM-Kreissägeblatt- $\varnothing$ : 400 mm





## Doppelgehrungs-Kreissägemaschinen

### BLITZ ALVA 500 M

#### Technische Daten:

- 2 HM-Sägeblätter mit  $\varnothing$  500 mm
- Schnittlängen: 4,5 und 6 Meter
- Gehrung: Neigung von 22,5° außen bis 90° mittels Pneumatikzylinder mit mech. Anschlägen für Zwischengradeinstellungen

#### Ausführung:

- mobiler Sägekopf (X-Achse), beide Sägeköpfe mit Horizontalvorschub
- Steuerung: Microvision smart mit Grafik LCD Display und USB-Anschluss

#### Weitere Ausführungen:

- Blitz Alva 500 (Steuerungsversion A und C mit optionalen Softwareerweiterungen)



### BLITZ ALVA 550 M

#### Technische Daten:

- 2 HM-Sägeblätter mit  $\varnothing$  550 mm
- Schnittlängen: 4,5 und 6,6 Meter
- Gehrung: Neigung von 22,5° außen bis 90° mittels Pneumatikzylinder mit mech. Anschlägen für Zwischengradeinstellungen

#### Ausführung:

- mobiler Sägekopf (X-Achse), beide Sägeköpfe mit Horizontalvorschub
- Steuerungsversionen: Alia(A), Silver(C) und Graphics(E)

#### Weitere Ausführungen:

- Blitz Alva 550 Theta (Steuerungsversion Alia(A), Silver(C) und Graphics(E), elektronisch gesteuerte Neigung beider Sägeköpfe)



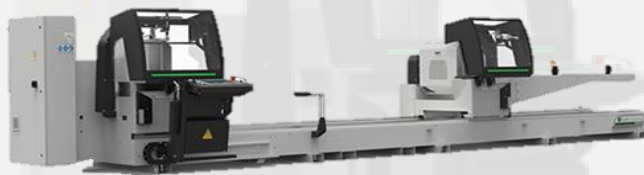
### BLITZ 50 – BLITZ 55 – BLITZ 60

#### Technische Daten:

- 2 HM-Sägeblätter mit  $\varnothing$  500 (Blitz 50),  $\varnothing$  550 (Blitz 55) und  $\varnothing$  600 (Blitz 60) mm
- Schnittlängen: 5 und 6,6 Meter
- Gehrung: Von 10° (Blitz 50), 12° (Blitz 55) oder 20° (Blitz 60) außen bis 45° innen

#### Steuerungsversionen:

- Silver(C) - Grafisches 15" Touchscreen mit Netzwerk und USB
- Graphics(E) – Windows basierender 15" Touchscreen





## Doppelgehrungs-Kreissägemaschinen

### KEOPE E5

#### Technische Daten:

- 2 Hm-Sägeblätter mit  $\varnothing$  600 mm
- Schnittlängen: 5 und 6,6 Meter
- Gehrung: Drehung von 140° außen bis 22,5° innen, Neigung 90° bis 45° innen mittels elektronisch gesteuerter CNC-Steuerung der Sägeköpfe (1-, 3- oder 5 CNC-Achsen)

#### Ausführung:

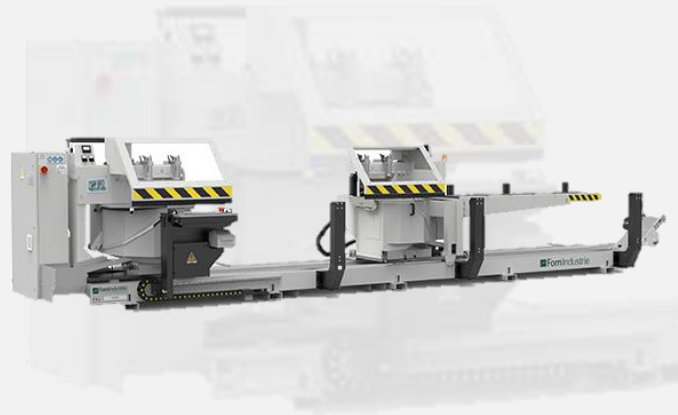
- Unterflursäge mit bis zu 5 CNC-Achsen (2x drehen, 2x neigen, 1x Längenverstellung)

#### Steuerung:

- Graphics(E) – Windows basierender 15" Touchscreen

#### Weitere Ausführungen:

- Keope E1
- Keope E3



### STEEL 35 M

#### Technische Daten:

- 2 HSS-Sägeblätter mit  $\varnothing$  350 mm
- Schnittlängen: 4, 5 und 6 Meter
- Gehrung: Von 45° außen bis 90° mittels Pneumatikzylindern mit mech. Anschlägen für Zwischengradeinstellungen

#### Ausführung:

- mobiler Sägekopf (X-Achse), vertikaler Vorschub beider Sägeköpfe

#### Steuerungsvarianten:

- Microvision smart (M) mit Compact Flash Datenschnittstelle





## Stabbearbeitungszentren



### FMC 120

#### Struktur

- besteht aus einem Maschinenständer und einem aufrechten Rahmen
- ausreichend bemessen für große Stabilität und Präzision bei der Verarbeitung
- Gestaltung des Maschinenständers gestattet einfaches Sammeln des Verarbeitungsverschnitts.

#### Betätigung der Achsen

- unabhängige Achsen werden von Servomotoren über eine geschliffene Hochpräzisionskugelumlaufspindel und eine vorgespannte Mutter für die Z-Achse (vertikal) und die Y-Achse (quer) angetrieben.
- Das Gleiten der Achsen X, Y und Z erfolgt auf Hochpräzisions-Führungslinialen.
- Die Bewegungen der X-, Y- und Z-Achsen sind interpoliert.

#### Verarbeitungskopf

- ermöglicht die Bearbeitung an den 3 Seiten des Profils
- Bearbeitung an den 2 Kopfbereichen mithilfe von Scheibenfräsern und Sägeblättern.

### MODUS

#### Technische Daten:

- Achsen: 3 (X, Y, Z) + A (Arbeitstischrotation)
- Achsenverfahrwege: X-Y-Z= 3.005-305-214 mm
- automatischer Werkzeugwechsel 6-fach
- 4 (6) Stück Spannvorrichtungen mit manuellem (automatischem) Positionieren und pneumatischem Festspannen
- pneumatisch (stufenlos) von -90° auf 0 und +90° drehbarer Arbeitstisch mit automatischer 3 Seiten Profilbearbeitung
- Bedienkonsole mit PC und 15" Touchscreen, inkl. bedienfreundlicher Anwendersoftware FOMCAM mit Fernwartung
- ISO 30 Konus (Standard) zur Werkzeugaufnahme
- beidseitige Öffnung im Maschinenkörper zum bearbeiten längerer Profile
- pneumatisch, automatisch versenkbare Frontverkleidung





## Stabbearbeitungszentren mit 4 Achsen

### FMC 340 – FMC 370

#### Basismerkmale:

- Besteht aus einem Maschinenständer und einem aufrechten Rahmen
- Im Innern des Maschinenständers kann auf Anfrage die Späneaustragung installiert werden.

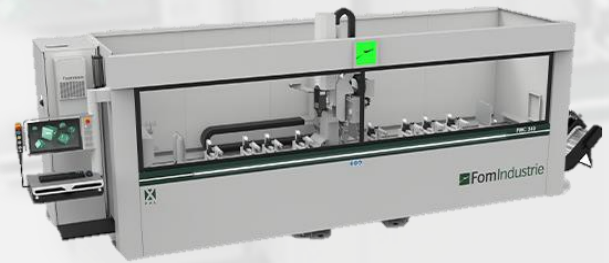
#### Betätigung der Achsen:

Die unabhängigen Achsen werden von bürstenlosen Servomotoren gesteuert über:

- Ritzel mit konkaver Zahnung und Zahnstange für Achse X (längs) und Achse Y (quer)
- Geschliffene Hochpräzisionskugelumlaufspindel und vorgespannte Mutter für die Z-Achse (vertikal).
- An allen Achsen angebrachte Absolut-Encoder-Systeme machen die Nullstellung (Homing) beim Starten der Maschine überflüssig
- Automatische Zentralschmierung (auf Anfrage)
- Achse X: 4 Schlitten der Führunglineale und Zahnstange
- Achse Y: 4 Schlitten der Führunglineale und Zahnstange
- Achse Z: 4 Schlitten der Führunglineale und Mutter der Kugelumlaufspindel

#### Verarbeitungskopf

- Dieser ermöglicht die Verarbeitung an den 3 Seiten des Profils und an den 2 Kopfseiten mithilfe von Winkelvorgelegen und Sägeblättern



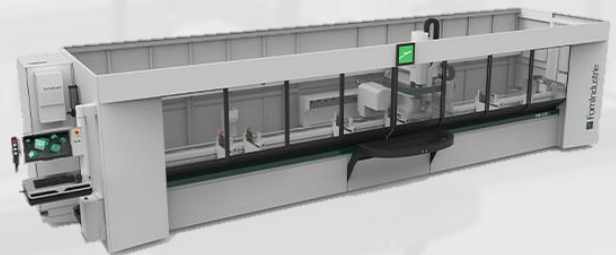
### FMC 440 - FMC 470

#### Basismerkmale:

- Maschinenständer und einem aufrechten Rahmen, die ausreichend bemessen sind, um große Stabilität und Präzision bei den Verarbeitungen zu gewährleisten

#### Positionieren und Festspannen

- Spannvorrichtungen mit automatischer Positionierung entlang X- Achse (längs) über aufrechten Rahmen
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen: 10
- Umwandlung Standardspannvorrichtungen in Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Mehrfachwerkstück
- Pendelbetrieb
- Mehrfachwerkstück-Pendelbetrieb
- Vorrichtung für das Messen der Profillänge





## Stabbearbeitungszentren

### ARGO

#### Technische Daten:

- Achsen: 3 (X, Y, Z) sowie schwenken der Frässpindel 0°/90°/180°
- Achsenverfahrwege (Argo 40): X-Y-Z= 6.280-1.100-435 mm
- Achsenverfahrwege (Argo 70): X-Y-Z= 8.900-1.100-435 mm
- automatischer Werkzeugwechsel 12-fach
- 4 (8) Stück Spannvorrichtungen mit automatischem Positionieren und pneumatischem Festspannen
- fester Arbeitstisch mit autom. 3 Seiten Profilbearbeitung mittels schwenkbarem Fräskopf
- Bedienerterminal mit PC und 17" Touchscreen, inkl. bedienfreundlicher Anwendersoftware FOMCAM
- ISO 30 Konus (Standard) zur Werkzeugaufnahme

#### Ausführungen:

- Argo 40 (40 CZ= inkl. Schallschutz),
- Argo 70 (70 CZ= inkl. Schallschutz), 100



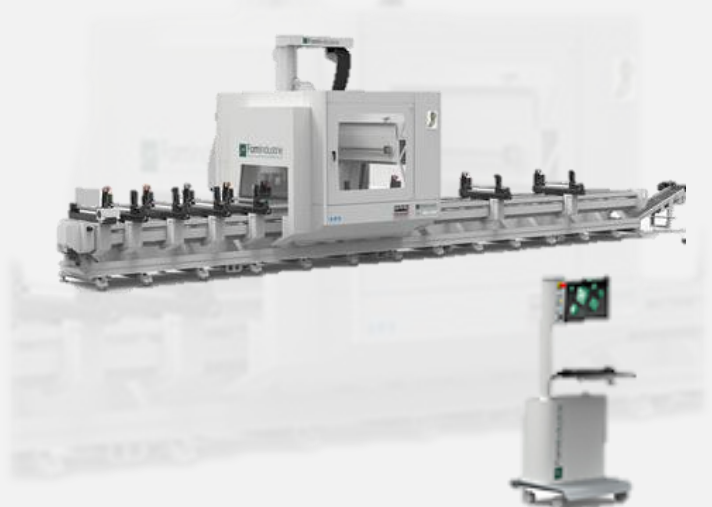
### AXEL 4 / AXEL 5

#### Technische Daten:

- Axel 4: 4 Achsen
- Axel 5: 5 Achsen
- Achsenverfahrwege (Axel 4- 75): X-Y-Z= 9.100-1.100-435 mm
- Achsenverfahrwege (Axel 5- 75): X-Y-Z= 9.100-1.319-775 mm
- automatischer Werkzeugwechsel 15-fach (Axel 5= 20-fach)
- Bis zu 8 Stück Spannvorrichtungen mit automatischem Positionieren
- Automatische Werkstückvermessung

#### Ausführungen:

- Axel 4: 7,5m, 10m und 15m
- Axel 5: 7,5m, 10m , 15m und 18m







## Automatische Anlagen für Aluminium

### LMT 65

#### Technische Daten:

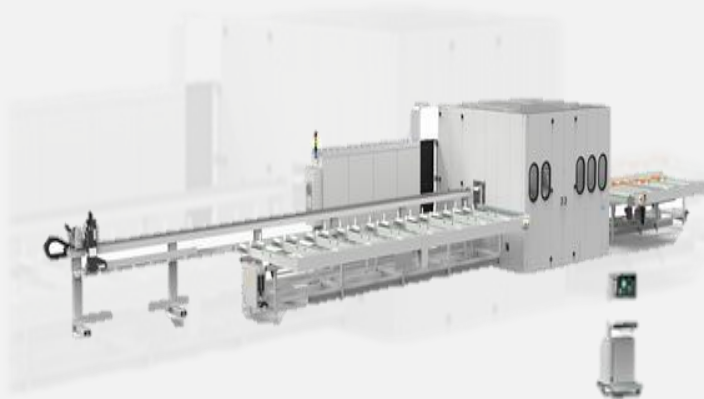
- 16 unterschiedliche Konfigurationsvarianten für die Breite und Länge der Zu- und Ausfuhrleger und der Vorschubrichtung des Materials verfügbar.

#### Anlagenbestandteile:

- Beschickungsmagazin
- Stangenvorschub
- Mehrfachspindelbearbeitung (max. sind 20 Spindeln möglich)
- Gehrungssäge (mit  $\varnothing$  650 mm Blatt)
- Ausfuhrmagazin
- Zentralsteuereinheit
- Schallschutzkabine

#### Optionen Spindeleinheiten:

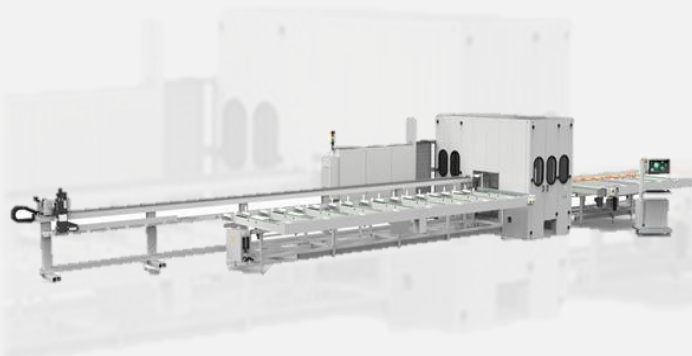
- Schnellwechselkupplung, Gewindeschneiden, Werkzeugbruchüberwachung, Profilhöhenkontrolle, neigbare Spindelachsen



### LT 65

#### Technische Daten:

- voll und ganz numerisch gesteuerte Anlage
- Stangennachschub
- Gehrungssäge (mit  $\varnothing$  650 mm Sägeblatt) mit horizontalem Sägeblattvorschub.
- Der Bediener hat allein für das Aufladen der Profile und das Abladen der geschnittenen Stücke zu sorgen.
- Gehrungskappsäge mit horizontalem Sägeblattvorschub für
- automatische Bearbeitungslinie mit elektronischer Einstellung der Sägeblattneigung
- Positionsgesteuerte Materialspanner



### LT 500

#### Technische Daten:

- ähnlich der Anlage Typ LT 65, nur kleiner ausgelegt.

#### Bestehend aus:

- Steps: fahrbares Beschickungslager für Profile
- PUSHPLUS 7000: numerisch gesteuerte Profilvorschubachse
- Gehrungssäge LT 500 (mit  $\varnothing$  500 mm Sägeblatt)
- Materialabfuhr (kann bestehen aus Abfuhrförderband oder Ablagetisch mit Querschleifer)
- Schaltschrank und Sicherheitsschutzeinrichtungen





## Weitere Maschinen

### SIKA PLUS M

Gehrungskappsäge Ø 400 mm für Aluminium und PVC

#### Technische Merkmale:

- Maschine für das Schneiden von Aluminium und PVC
- HM-Sägeblatt Ø 400 mm
- Servo-pneumatisches, manuelles Absenken des Sägeblatts
- seitliche Auflageflächen auf beiden Seiten
- Motorleistung Sägeblatt 2,2 kW - 2850 RPM
- selbstbremsender Motor mit Stoppen des Sägeblatts in weniger als 10 s
- Schnittwinkel: Rotation von 45° re bis 45° li, Neigung von 45° li bis 90°
- Zwischengrade mit mechanischer Feststellvorrichtung
- 2 horizontale pneumatische Spannvorrichtungen
- Riemenantrieb Motor
- Sprühnebelschmierung Werkzeug
- Integralschutz Sägeblatt in Ruhestellung
- Vorrüstung für Späne- und Rauchaustragung



### BAIHA L

Eckverbindungsmaschine (Tammel-Nietmaschine)

#### Technische Merkmale:

- internes System zur Kraftmultiplikation beimnockengestützten Verpressen, bis zu 5000 kg Schub bei 7 Bar mittels pneumatischem Zylinder.
- Höhe der Verpressposition von 0 bis 180 mm
- unabhängige Regelung der Höhe der beiden Messergruppen (von Dezimalanzeige angegebene Position)
- versenkbares Gegenprofil
- gleichzeitiger mechanischer Vorschub der Messer über Nockensystem
- Laufweg Messer 16 mm
- Platzbedarf: 880 x 850 x 1500 H mm
- praktische mobile und ausrichtbare Steuerkonsole



### MOXIE

Doppelgehrungssäge mit Ø 400mm Sägeblättern

#### Technische Merkmale:

- Schnittwinkel: Rotation von 45° extern bis 45° intern, Neigung von 45° extern bis 90° Zwischeneinstellungen
- 2 HM-Sägeblätter Ø 400 mm
- pneumatischer Vorschub des Sägeblatts mit hydraulischer Geschwindigkeitseinstellung
- Sprühnebelschmierung Werkzeug
- max. Sägeblattabstand zwischen den beiden Aggregaten: 4- 6 m je nach gelieferter Version
- pneumatische Spannvorrichtungen





## Zubehöre

### TRANSPORTWAGEN

Wagen für Beförderung und Lagerung von großen Flügeln/Rahmen

#### Technische Merkmale:

- mit PLASTISCHEM kratz- und stoßfestem Material verkleidete Kontaktflächen
- max. Höhe Flügel/Rahmen 2500 mm
- 4 Räder Durchmesser  $\varnothing$  125 mm (2 mit Festspannen)
- Förderrollen zur Erleichterung der Beförderung der Flügel
- einstellbare Pfostenposition
- Rahmen mit quadratischem Querschnitt
- Tragvermögen 520Kg

#### Weitere Varianten:

- CARR 03, CARR 100, CARR 200, CARR 230, CARR 250, CARR 300, CARR 400, CARR 500, CARR 600



### ASSOMAK BRAIN

Längsanschlag mit motorisierter elektronisch gesteuerter Positionierung

#### Technische Merkmale:

- Positionierungsanschlag, der von Drehgeber betätigtem Gleichstrommotor gesteuert wird
- Zylinder zum Feststellen der Position
- Übermittlung Datenliste über Ethernet
- Positionierungsgenauigkeit  $\pm 0,5$  mm
- Aufnahmevermögen pro laufender Meter: 20 Kg
- Breite der Profilauflagefläche: 200 mm

#### Weitere Ausführungen:

- ASSOMAK, ASSOMAK CR, ASSOMAK 400 Brain, ASSOMAK VS



### PORTER

Rollenbahn Beschickungsseite mit vertikalen Rollen

#### Technisches Detail:

- Aufnahmevermögen pro laufender Meter: 3 Kg
- Kunststoffwalzen

#### Zubehör auf Anfrage:

- zusätzliche horizontale + vertikale Walze
- Kit Montageset Rollenbahn Beschickungsseite für SPRING 55/45
- Montageset Rollenbahn Beschickungsseite für SIKA und PANDA

