

c-express 920

CNC BOHR- UND FRÄSZENTRUM

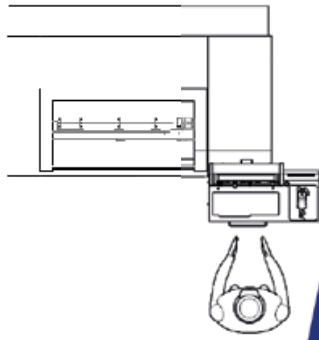
- Sensationelles Preis-Leistungsverhältnis
- Geringster Platzbedarf
- Schonendes Transportsystem
- Unbegrenzte Werkstücklänge
- Innovative Maschinenteknik
- Einfachste Programmierung & Bedienung



FORMAT-4 c-express 920 macht Schluss mit „halben“ Sachen!

CNC-Präzision auf nur 2,5 m² Werkstattfläche

Der minimale Platzbedarf der c-express 920 beträgt nur 1,9 m x 1,3 m - oder - nur rund 2,5 m². Das sind jene Abmessungen die selbst in kleinsten Werkstätten auf jedem Fall zur Verfügung stehen.



Der CNC Bohr- und Fräskopf

Das neue Format-4 CNC Bohr- und Fräszentrum ist serienmäßig mit einem 14 Spindel-Bohrkopf ausgestattet. Dieser kann beliebig auf die jeweilig geforderte Anwendung abgestimmt und bestückt werden. Die Nutsäge ist Standard und ermöglicht das Fräsen/Sägen von Rückwandnuten oder Konstruktionsverbindungen - ein wichtiger Aspekt für fertig bearbeitete Werkstücke.

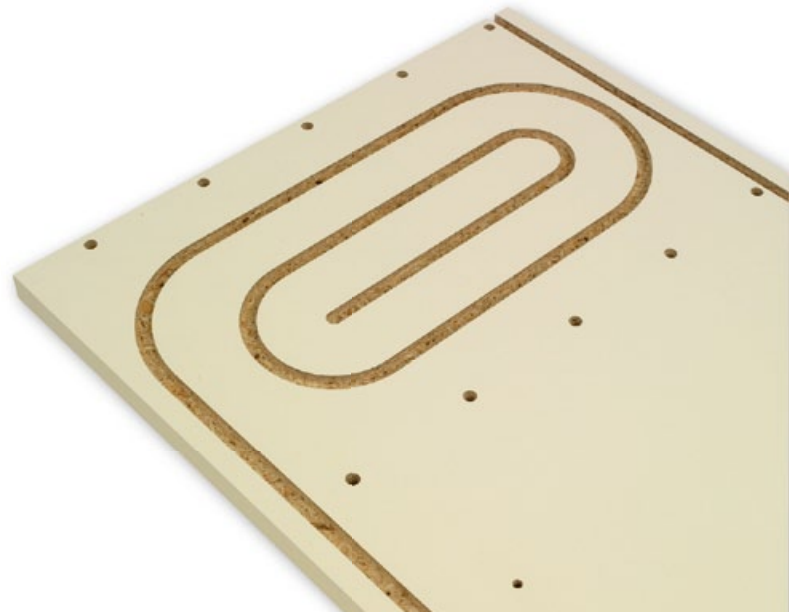
Auf Wunsch lässt sich die Maschine mit einer leistungsstarken Frässpindel mit bis zu 24.000 U/min für Falz- oder Nutfräsungen ausstatten. Ausschnitte oder Fräsungen für Rollladen können auf einfachste Weise schnell und präzise hergestellt werden. Werkstücke können maßhaltig umfräst und mit aussrissfreien Werkstückkanten zur Weiterverarbeitung an der Kantenleimmaschine vorbereitet werden.

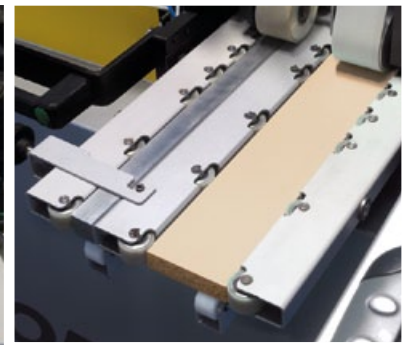
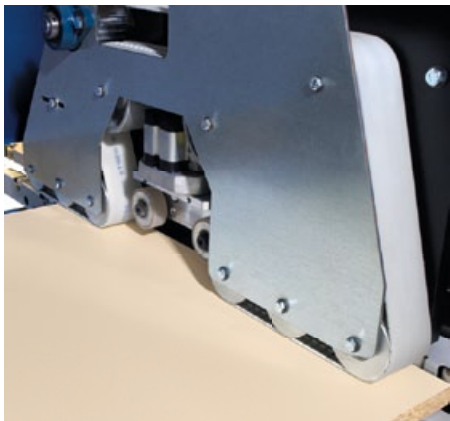


Großer Vorteil: liegende CNC-Bearbeitung

Die Bearbeitung liegender Werkstücke hat sich auch bei den „großen“ CNC-Bearbeitungszentren bewährt und durchgesetzt. Die c-express 920 nutzt den Vorteil der liegenden Bearbeitung und sichert damit viele Vorteile:

- stetiger „0-Punkt“ an der Werkstückunterkante
- einfache Programmierung ohne Berücksichtigung der Werkstückdicke
- exakte Fräs- und Bohrtiefen trotz etwaiger Werkstück-Dickentoleranzen
- beste Absaugergebnisse



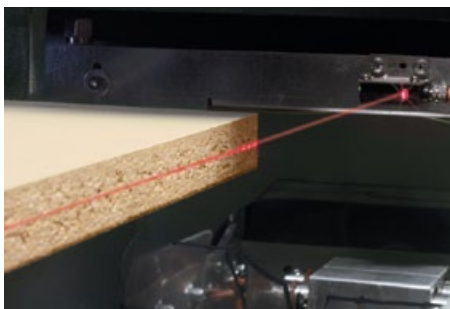


Werkstücktransport

Der Riemenantrieb ermöglicht einen grenzenlosen Werkstücktransport. Bearbeitungen erfolgen durchgehend, ohne Stillstands-Zeiten und daraus resultierenden Verbrennungen bei Säge/Fräsbearbeitungen.

Werkstückbreite 70 mm

Durch einfachste Handhabung der zusätzlichen Rolleneinlagen wird eine exakte Bearbeitung von schmalen Werkstücken von 70–150 mm garantiert. Die Montage der Rolleneinlagen erfolgt in kürzester Zeit bei gleichbleibendem Werkstück-Nullpunkt.



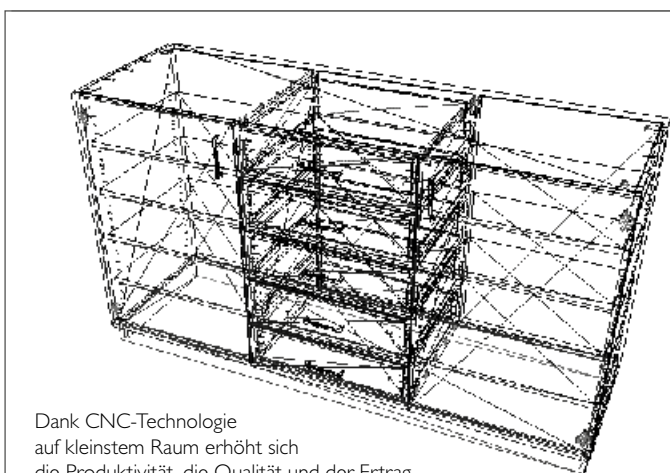
Messtechnik der neuesten Generation

Die Maß-Präzision wird mittels modernster Messtechnik garantiert. Die Werkstücke werden exakt mittels Encoder (Wegmesssystem und Laser) in der Länge vermessen. Dadurch können Konstruktionsverbindungen, speziell im Korpusbau, ohne jeglichen Überstand ausgeführt werden.



Barcode-Scanner

Bar-Code Lesegerät „wireless“ zum Einlesen generierter „Wood-Flash“ Programme. Vorteilhaft bei vernetzten Werkstätten um Datenmengen zu verteilen und schnell einzulesen.



Dank CNC-Technologie auf kleinstem Raum erhöht sich die Produktivität, die Qualität und der Ertrag.



Bewährte Steuerung und Software aus dem Hause Format-4

Die Format-4 Steuerung wurde speziell für Holzbearbeitungsmaschinen zum Bohren, Fräsen und Sägen entwickelt. Die Bedienung erfolgt über eine grafische Bedienoberfläche (selbsterklärend mittels Symboldarstellung). Die Programmiersoftware „Wood-Flash“ ermöglicht einfaches und schnellstes programmieren von Werkstücken. Über das 19" LCD Farbdisplay werden alle Bearbeitungen am Werkstück klar dargestellt.

Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

c-express 920

| POS | Grundausstattung | |
|--------------------------------------|---|--------------------|
| | Max. Werkstückdimension X unlimitiert, Y 920 mm, Z 50 mm | S |
| | Min. Werkstückdimension X 270 mm, Y 150 mm, Z 10 mm | S |
| | Max. Werkstückgewicht 30 kg | S |
| | Bearbeitungsgeschwindigkeit 30 m/min | S |
| | Bohrkopf DH 14 6H 1S mit 8 vertikalen und 6 horizontalen Spindeln (4X + 2Y) | S |
| | USB Front Schnittstelle | S |
| | 19" LCD Farbdisplay, Maus und Tastatur | S |
| | Wood-Flash Programmiersoftware (1 Maschinenarbeitsplatz) | S |
| | Teleservicepaket über Internet | S |
| Software- und Elektrooptionen | | |
| 001 | 3x 400 V, 50 Hz | S |
| C14 | Bar-Code inkl. Lesegerät, wireless | O |
| C15 | Wood Flash Programmiersoftware (zusätzlicher Arbeitsplatz) | O |
| | 300-05-221 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware (Basisversion, zusätzlicher Arbeitsplatz) | O |
| | 300-05-222 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware (Upgrade von Basisversion auf Version Pro) | O |
| | 300-05-223 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware (Zweitlizenz, Version Pro) | O |
| | 300-05-224 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware: Option Skizze und Drag-and-Drop-Bibliothek (nur für Version Pro) | O |
| | 300-05-226 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware: Option Kalkulation (nur für Version Pro) | O |
| | 300-05-228 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware: Option Schnittstelle Ardis (nur für Version Pro) | O |
| | 300-05-229 - Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware: Druckmodul (nur für Version Pro) | O |
| Maschinenoptionen | | |
| C10 | Werkstückbreite 70 mm | O |
| C11 | Zusätzliche vertikale Klemmen | O |
| C12 | Werkstück an Hinterseite entladen | O |
| C13 | Rolltischverlängerungen vorne und hinten | O |
| Elektrospindel | | |
| C09 | Frässpindel 3,3 kW (S1), ER 32, 24.000 U/min | O |
| Allgemeines | | |
| | Absauganschluss-Ø in mm | 120 |
| | Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) in mm | 2100 x 1500 x 1600 |
| | Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung) | 850 |

Standard Aufstellmaße:

| c-express 920 | |
|---------------|---------|
| L..... | 1900 mm |
| B..... | 1300 mm |
| H..... | 1500 mm |

L = Länge, B = Breite, H = Höhe

