

c-express 920

FRESATURA E FORATURA A CONTROLLO NUMERICO

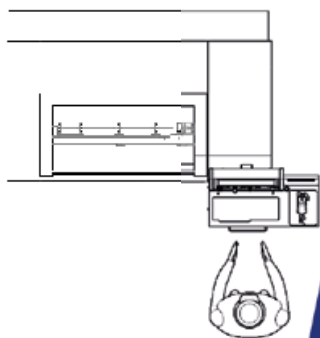
- Rapporto prestazioni – prezzo sensazionale
- Minimo ingombro
- Sistema di trasporto pezzo eccezionale
- Lunghezza illimitata dei pezzi da lavorare
- Tecnologia meccanica innovativa
- Programmazione & utilizzo facile



Con la FORMAT-4 c-express 920 non sono più cose „fatte a metà“!

Precisione CNC su soli 2,5 m² di spazio in falegnameria

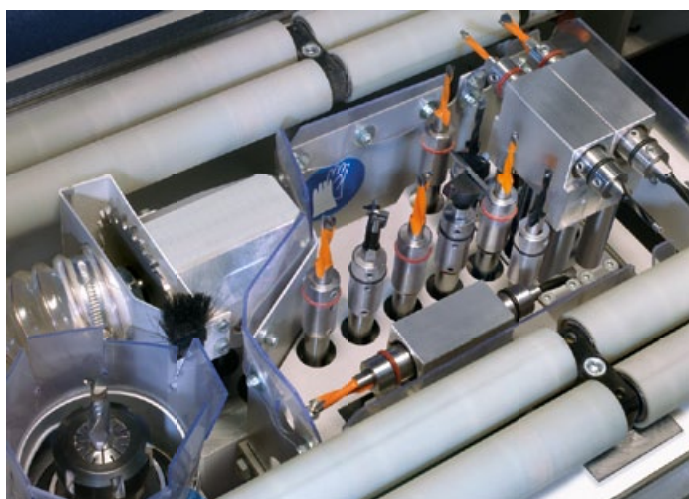
La c-express 920 necessita di uno spazio minimo di 1,9 m x 1,3 m o di circa 2,5 m². In ogni caso sono queste le dimensioni disponibili nelle falegnamerie di dimensioni ridotte.



Testa di foratura e fresatura

Il nuovo centro di fresatura e foratura a controllo numerico è fornito di serie con una testa di foratura a 14 mandrini. Questa testa può essere attrezzata e adattata a piacimento per l'utilizzo necessario. La fresa per scanalature è del tipo standard e permette la fresatura/segatura di scanalature di pareti posteriori o di collegamenti della costruzione - un aspetto importante per i pezzi finiti.

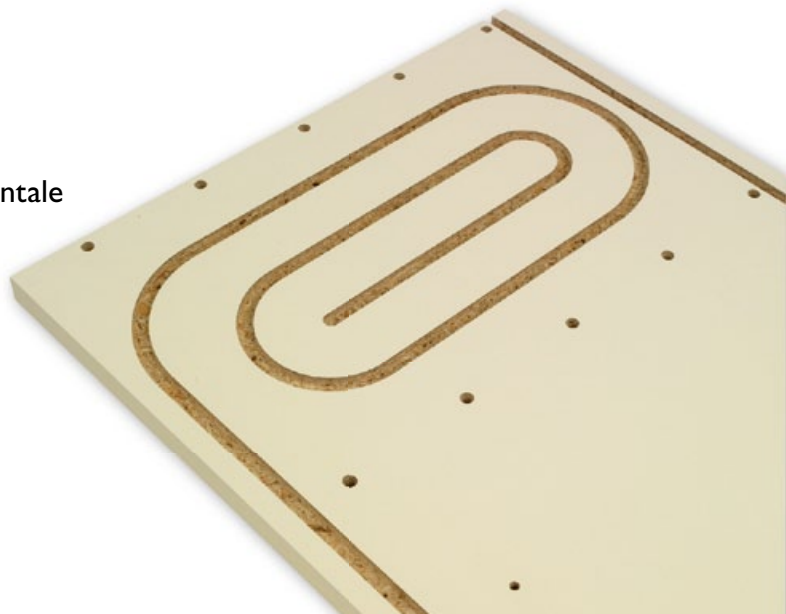
Su richiesta è possibile dotare la macchina di un albero toupie fino a 24.000 U/min per eseguire fresature con scanalature. È possibile creare in maniera semplicissima ritagli o eseguire fresature per persiane in modo veloce e preciso. È possibile squadrare i pezzi con dimensioni precise e prepararli con bordi senza crepature per la lavorazione successiva con la bordatrice.

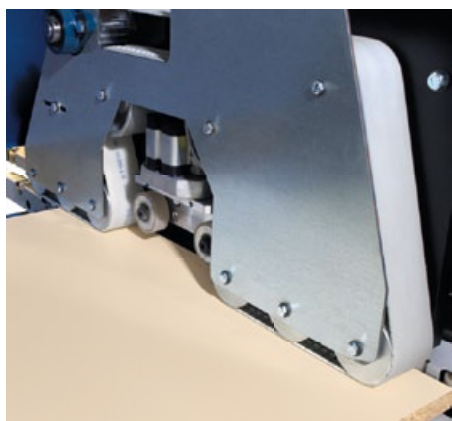


Grande vantaggio: lavorazione CNC in posizione orizzontale

La lavorazione dei pezzi in posizione orizzontale ha dato ottimi risultati e si è imposta anche nei „grandi“ centri di lavorazione CNC. La c-express 920 sfrutta il vantaggio della lavorazione in posizione orizzontale e assicura così ulteriori vantaggi:

- costante „punto 0“ sull'angolo basso del pezzo
- facile programmazione a prescindere dallo spessore del pezzo
- esatta profondità di fresatura e foratura nonostante le eventuali tolleranze dello spessore dei pezzi
- risultati ottimali di aspirazione





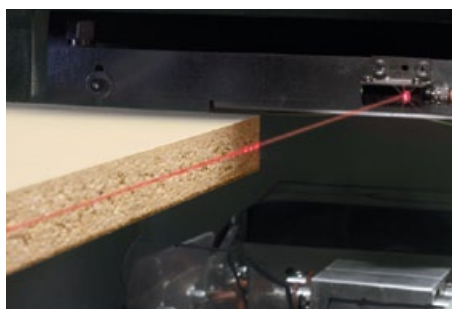
Trasporto dei pezzi

La trasmissione a cinghia consente un trasporto illimitato del pezzo. Le lavorazioni risultano continue, senza stati di quiete e ciò evita le bruciature in caso di lavorazione con lama/fresa.



Larghezza del pezzo 70 mm

Grazie a un più semplice azionamento di anima rulli supplementari, si garantisce l'esatta lavorazione di pezzi sottili da 70 a 150 mm. Il montaggio dell'anima rulli avviene nel minor tempo possibile con un punto zero invariabile del pezzo.



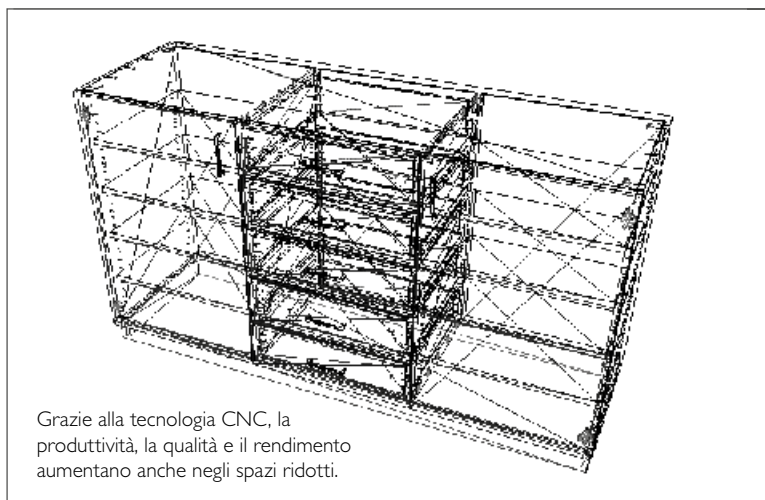
Modernissima tecnica di misurazione

La precisione delle dimensioni viene garantita tramite la più moderna tecnica di misurazione. I pezzi vengono misurati in lunghezza in modo esatto grazie a un codificatore (sensore di posizione e laser). Questo permette l'esecuzione di composti, specialmente nella costruzione di corpi, senza alcuna sporgenza.

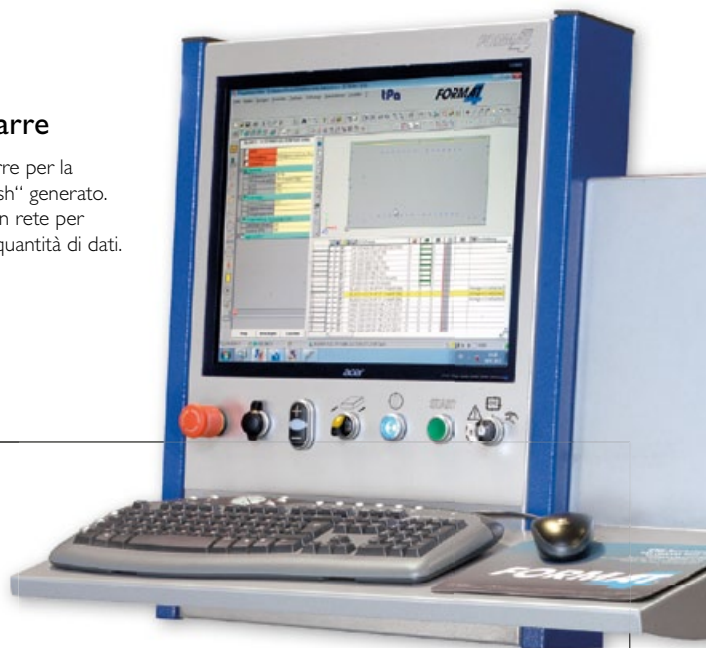


Scanner per codici a barre

Letture „wireless“ per codice a barre per la lettura del programma „Wood-Flash“ generato. Vantaggioso per officine collegate in rete per distribuire e leggere velocemente quantità di dati.



Grazie alla tecnologia CNC, la produttività, la qualità e il rendimento aumentano anche negli spazi ridotti.



Unità di controllo e software testati della serie delle macchine Format-4

Il sistema di comando della Format-4 è stato progettato espressamente per le macchine che lavorano il legno per eseguire fori e lavori di fresatura e segatura. Con il software programmabile „Wood-Flash“ programmare i pezzi è facile e veloce. Grazie allo schermo a colori a 19" vengono illustrate tutte le lavorazioni eseguite sul pezzo.

Dati tecnici, possibilità di dotazione personalizzate:

c-express 920

POS	Dotazioni di base	
	Dimensione massima del pezzo X illimitata, Y 920 mm, Z 50 mm	S
	Dimensione minima del pezzo X 270 mm, Y 150 mm, Z 10 mm	S
	Peso massimo del pezzo 30 kg	S
	Velocità di lavorazione: 30 m/min	S
	Testa forare DH 14 6H 1S con 8 mandrini verticali e 6 orizzontali (4X + 2Y)	S
	Interfaccia frontale USB	S
	Display a colori LCD 19", mouse e tastiera	S
	Software „Wood-Flash“ per porgrammazioni (1 chiavetta hardware di lavoro sulla macchina)	S
	Teleassistenza via internet	S
Opzioni Software e elettroniche		
001	3x 400 V, 50 Hz	S
C14	Scanner a lettura laser per codice a barre, wireless	O
C15	Software „Wood-Flash“ per porgrammazioni (ulteriore posto di lavoro)	O
	300-05-221 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi (versione base, ulteriore posto di lavoro)	O
	300-05-222 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi (Upgrade dalla versione base alla Version Pro)	O
	300-05-223 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi (seconda licenza della Version Pro)	O
	300-05-224 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi: optional schizzo e biblioteca „Drag-and-Drop“ (solo per la versione pro)	O
	300-05-226 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi: optional calcolatore	O
	300-05-228 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi: optional interfaccia Ardis	O
	300-05-229 - Software „Flash 3D“ per la progettazione di corpi: optional modulo stampante	O
Opzioni della macchina		
C10	Larghezza del pezzo 70 mm	O
C11	Dispositivi di fissaggio aggiuntivi verticali	O
C12	Scarico del pezzo dal lato posteriore	O
C13	Prolunghe del banco a rulli davanti e dietro	O
Elettromandrino		
C09	Elettromandrino 3,3 kW (S1) ER 32, 24.000 g/min	O
Generale		
	Attacchi d'aspirazione Ø mm	120
	Misure imballaggio macchina (mm)	2100 x 1500 x 1600
	Peso kg (con attrezzatura media)	850

Dimensioni di montaggio standard:

c-express 920	
L.....	1900 mm
Larghezza.....	1300 mm
Alt.....	1500 mm

L = Lunghezza, Larghezza = Larghezza,
Alt = Altezza

