

# c-express 920

## CENTRUM WIERTARSKO-FREZARSKIE CNC

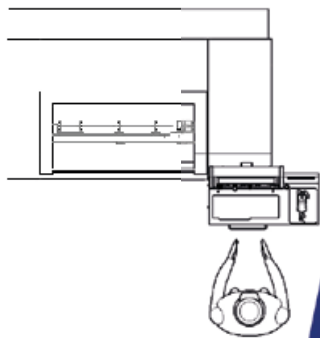
- Sensacyjny stosunek ceny do jakości
- Minimalne gabaryty
- Delikatny dla elementów system transportowy
- Nieograniczona długość elementów
- Innowacyjna technika maszynowa
- Bardzo proste programowanie & Obsługa



# FORMAT-4 c-express 920 kończy z „półśrodkami”!

## Precyzja CNC na powierzchni tylko 2,5 m<sup>2</sup>

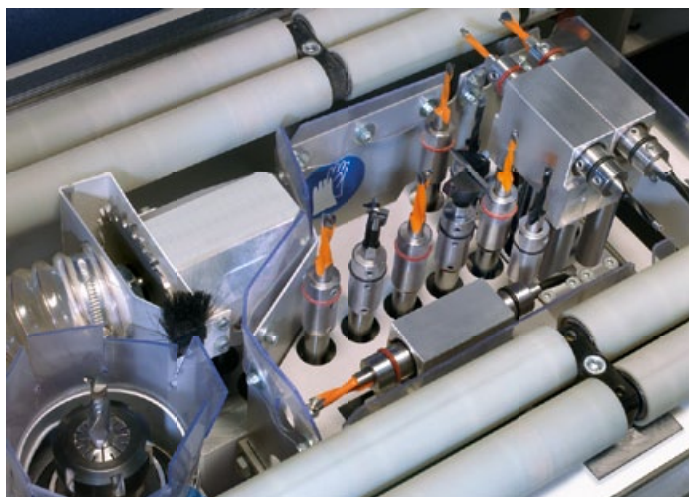
Minimalne zapotrzebowanie na miejsce obrabiarki c-express 920 wynosi tylko 1,9 m x 1,3 m - lub - tylko 2,5 m<sup>2</sup>. Jest to powierzchnia, którą można wydysonować również w najmniejszym zakładzie.



## Głowica wiertarska i frezarska CNC

Nowe centrum wiertarsko-frezarskie CNC Format-4 seryjnie wyposażone jest w głowicę wiertarską z 14 wrzecionami. Może ona zostać dowolnie skonfigurowana i wyposażona pod wymaganą obróbkę. Piła tarczowa do rowków jest standardem i umożliwia frezowanie/cięcie w tylnych ścianach korpusów meblowych lub połączeń konstrukcyjnych - ważny aspekt przy kompleksowej obróbce elementów.

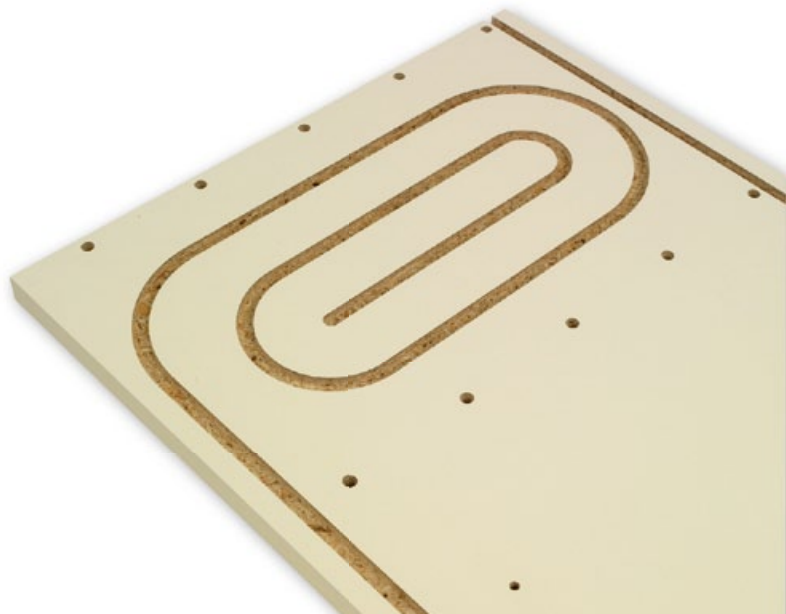
Na życzenie obrabiarkę można wyposażyć w wydajne elektowrzeciono z 24.000 obr./min do frezowania falców i rowków. Szybko i precyzyjnie pozwala wykonać wycięcia lub rowki pod rolety meblowe. Elementy można sfrezować na wymiar i w ten sposób przygotowane, wolne od wystrzępień krawędzie gotowe są do dalszej obróbki na okleiniarce.

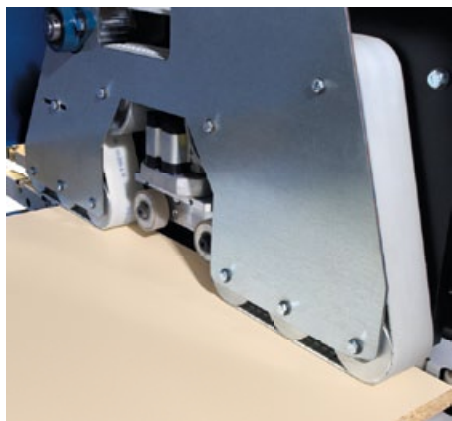


## Duża korzyść: obróbka CNC na leżąco

Obróbka elementów na leżąco z powodzeniem sprawdziła się przy „dużych” centrach obróbkowych CNC. C-express 920 wykorzystuje zalety obróbki na leżąco i zapewnia w ten sposób wiele korzyści:

- stały „punkt-0” przy krawędzi elementów
- łatwe programowanie bez potrzeby uwzględniania grubości elementów
- dokładna głębokość frezowania i wiercenia pomimo ewentualnych różnic w grubości elementów
- optymalne wyniki odciągania





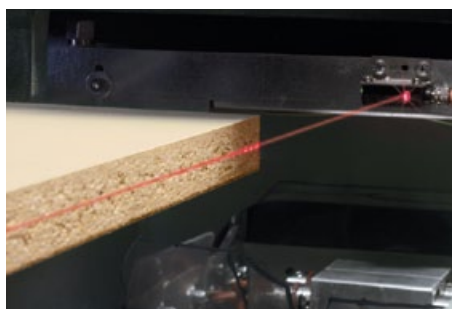
### Transport materiału

Napęd pasowy umożliwia nieograniczony transport elementów. Obróbka odbywa się nieprzerwanie, bez przestojów, które są przyczyną palenia materiału podczas cięcia/frezowania.



### Szerokość obrabianego elementu 70 mm

Dzięki prostej obsłudze dodatkowych szyn rolkowych gwarantowana jest dokładna obróbka wąskich elementów o szerokości 70–150 mm. Montaż szyn odbywa się bardzo szybko przy zachowaniu niezmiennego punktu zerowego dla elementów obrabianych.



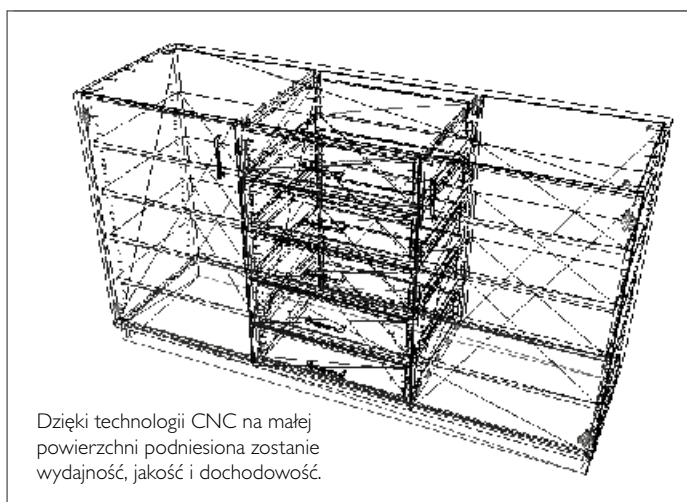
### Technika pomiarowa najnowszej generacji

Dokładność wymiarów gwarantowana jest przez nowoczesną technikę pomiarową. Elementy zostają precyzyjnie wymierzone na długość za pomocą enkodera (system pomiaru położenia i laser). Dzięki temu przy wykonywaniu połączeń konstrukcyjnych, zwłaszcza przy produkcji korpusów meblowych, można wyeliminować wszelkie naddatki.



### Skaner kodu kreskowego

Skaner kodów kreskowych „wireless” do wczytywania, generuje programy „Wood-Flash”. Bardzo korzystne rozwiązanie dla zakładów połączonych sieciowo, które umożliwia szybki rozdział i wczytywanie danych.



Dzięki technologii CNC na małej powierzchni podniesiona zostanie wydajność, jakość i dochodowość.



### Sprawdzone sterowanie oraz oprogramowanie firmy Format-4

Sterowanie Format-4 zostało stworzone dla obrabiarek do drewna pod wykonywanie cięcia, frezowania, wiercenia. Obsługę dokonuje się z pomocą interfejsu graficznego (samoobjaśniającego dzięki symbolom). Oprogramowanie „Wood-Flash” umożliwia proste i szybkie programowanie elementów. Z pomocą kolorowego monitora LCD 19” przejrzyste zostanie przedstawiona obróbka elementu.

## Dane techniczne, dodatkowe opcje wyposażenia

## c-express 920

POZ	Wyposażenie podstawowe	
	Maks. wymiary elementu w X Nielimitowany, Y 920 mm, Z 50 mm	S
	Min. wymiary elementu X 270 mm, Y 150 mm, Z 10 mm	S
	Maks. ciężar elementu 30 kg	S
	Prędkość obróbki 30 m/min	S
	Głowica wiertarska DH 14 6H 1S z 8 wrzecionami pionowymi i 6 poziomymi (4X + 2Y)	S
	Port USB od frontu	S
	Kolorowy wyświetlacz LCD 19", mysz i klawiatura	S
	Wood-Flash software do programowania (1 do instalacji przy centrum)	S
	Pakiet teleserwisowy poprzez internet	S
<b>Oprogramowania i opcje elektryczne</b>		
001	3x 400 V, 50 Hz	S
C14	Kod kreskowy ze scannerem, wireless	O
C15	Wood-Flash software do programowania (do instalacji na dodatkowym komputerze)	O
	300-05-221 - Flash 3D oprogramowanie do konstrukcji korpusów meblowych (wersja podstawowa, do instalacji na dodatkowym komputerze)	O
	300-05-222 - Flash 3D oprogramowanie do projektowania korpusów meblowych (uaktualnienie wersji podstawowej na wersję Pro)	O
	300-05-223 - Flash 3D oprogramowanie do projektowania korpusów meblowych (2 licencja, Wersja Pro)	O
	300-05-224 - Flash 3D oprogramowanie do konstrukcji korpusów meblowych: moduł dla szkicowania i z biblioteką z funkcją Drag-and-Drop	O
	300-05-226 - Flash 3D oprogramowanie do konstrukcji korpusów meblowych: moduł z kalkulacją (tylko dla Wersji Pro)	O
	300-05-228 - Flash 3D oprogramowanie do konstrukcji korpusów meblowych: moduł z oprogramowaniem Ardis (tylko dla Wersji Pro)	O
	300-05-229 - Flash 3D oprogramowanie do konstrukcji korpusów meblowych: moduł dla drukarki (tylko dla Wersji Pro)	O
<b>Wersje maszyny</b>		
C10	Szerokość obrabianego elementu 70 mm	O
C11	Dodatkowy docisk pionowy	O
C12	Wyładunek elementów od tyłu	O
C13	Stół przedłużający z rolką z przodu i z tyłu	O
<b>Elektrowrzeciono</b>		
C09	Elektrowrzeciono 3,3 kW (S1) ER 32, 24.000 obr/min	O
<b>Dane ogólne</b>		
	Króciec odciagu-Ø (mm)	120
	Wymiary opakowania obrabiarki (mm)	2100 x 1500 x 1600
	Ciężar w kg (z przeciętnym wyposażeniem)	850

Standardowe wymiary przy ustawieniu:

c-express 920	
dł. ....	1900 mm
szer. ....	1300 mm
wys. ....	1500 mm

dł. = Długość, szer. = Szerokość, wys. = Wysokość

