

Kraft - Komfort - Präzision

exact 51
exact 63



exact 51/63

FORMAT[®]

Präzision und Komfort für Anspruchsvolle

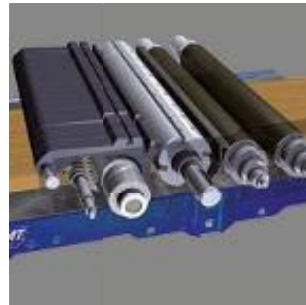
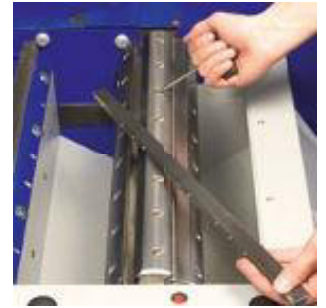
Optimiert für höchste Ansprüche sind diese Dickenhobelmaschinen ein Komplettpaket für absolute Spitzenleistung und Präzision. Innovative Bedienelemente und großdimensionierte, schwere Präzisions-Bauteile überzeugen durch erstklassige Verarbeitung und Langlebigkeit. Bewährte Format-4 Systemkomponenten wie den massiven Dickentisch, die exakte Einstellgenauigkeit und die vier Trapez-Gewindespindeln vereinen die Kraftpakete mit innovativen Neuentwicklungen wie der Silent-POWER[®] Spiralmesser-Hobelwelle zu einer völlig neuen Dimension der Hobelbildqualität. Professionelle Anwender aus Handwerk, Gewerbe und Industrie profitieren von perfekten Hobelergebnissen bei maximaler Beanspruchung.





QUICK
INFO

fg.am/exact63ger



Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle

Messerwechsel
in Rekordzeit

„Digi-Drive“
Vollelektronische
Einstellung

Stufenlos regelbare
Vorschubgeschwindigkeit
5–20 m/min

Gummiwalzen,
segmentierter
Druckbalken

Scherenhubtisch



exact 51

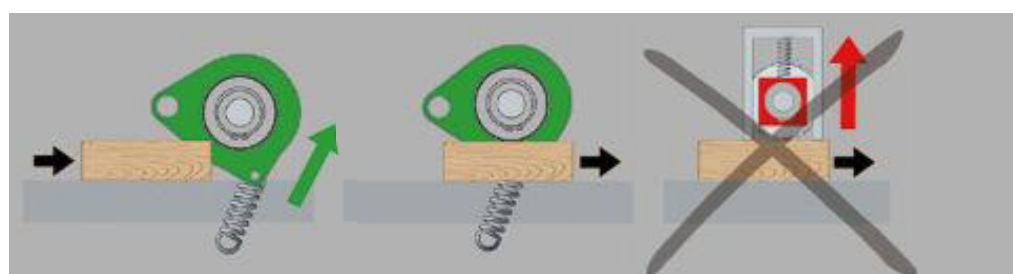
Hobelwellen-Lagerblock

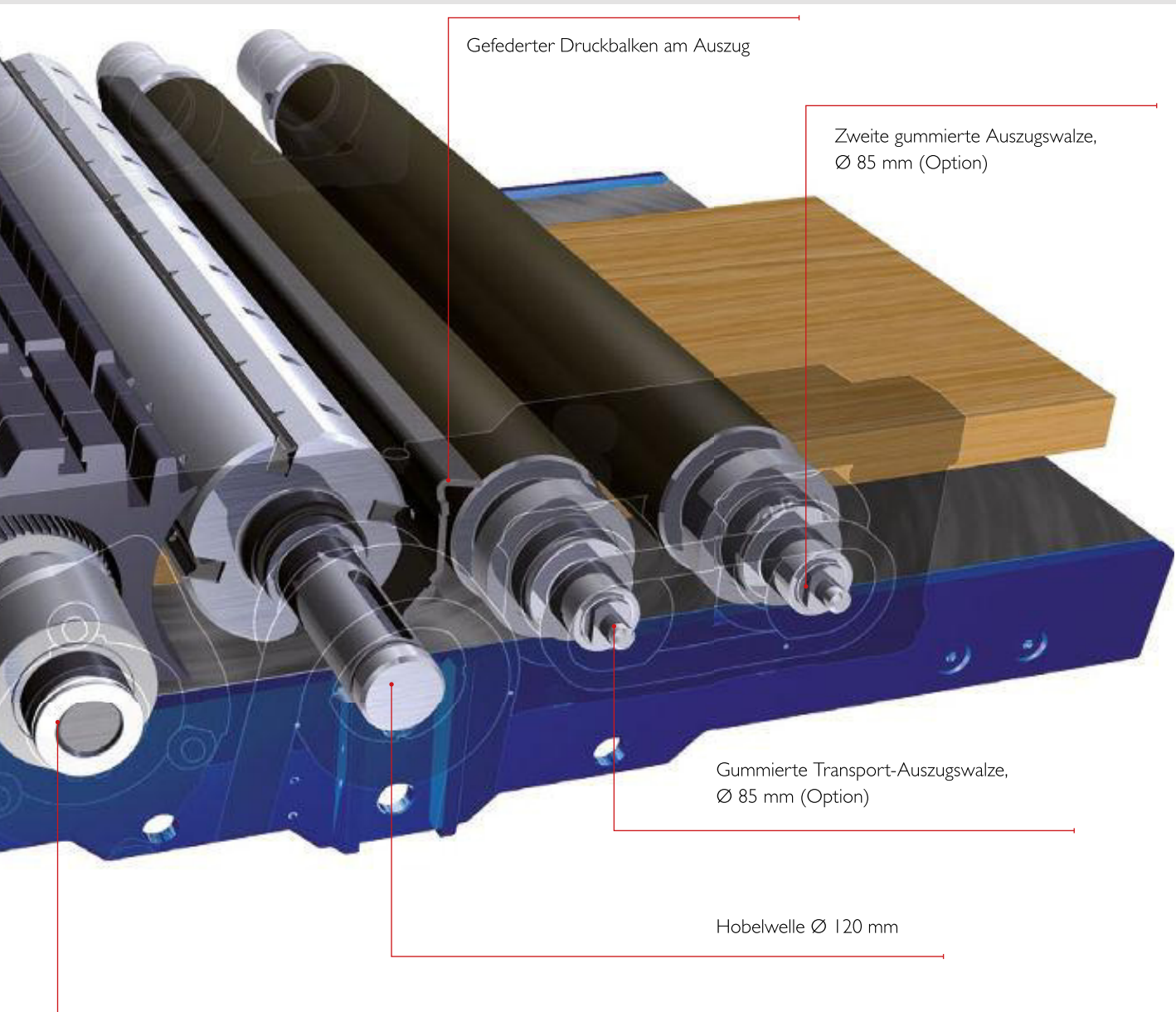
Der Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist jeder Beanspruchung gewachsen. Auf Wunsch sorgen gummierte Ein- und Auszugswalzen für problemloses Bearbeiten dünner oder unterschiedlich dicker Werkstücke.

Gliederdruckbalken am Einzug

Rückschlagsicherung

Segmentierte Einzugswalze aus Stahl, spiralverzahnt Ø 85 mm (Option)





Gefederter Druckbalken am Auszug

Zweite gummierte Auszugswalze,
Ø 85 mm (Option)Gummierte Transport-Auszugswalze,
Ø 85 mm (Option)

Hobelwelle Ø 120 mm

Einzugswalzen

Die Einzugswalzen sind pendelnd gelagert, dies ermöglicht ein sanftes Anheben der Einzugswalze bei großen Spanabnahmen.

Es stehen 3 verschiedene Einzugswalzen zur Auswahl:

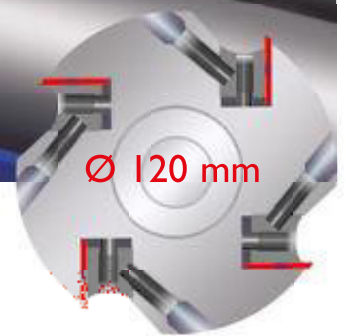
- Die spiralverzahnte Einzugswalze (exact 63) gewährleistet einen ruckfreien Transport des Werkstückes bei maximaler Durchzugskraft.
- Die gummierte Einzugswalze ist für einen besonders schonenden Transport, speziell bei geringen Spanabnahmen oder dünnen Werkstücken ideal. Werkstücke mit kleinen Höhenunterschieden können gleichzeitig bearbeitet werden.
- Die segmentierte Stahl-Einzugswalze kann problemlos unterschiedliche Holzstärken ausgleichen. Die Spiralverzahnung gewährleistet eine sehr hohe Transportleistung und ist praktisch verschleißfrei.

Der einzugsseitige Druckbalken ist segmentiert. Jedes Glied ist gefedert und einzeln beweglich. Dies garantiert einen optimalen Anpressdruck bei jeder Werkstückgröße.

Auszugswalzen

Am Auszug sorgt eine sandgestrahlte Transportwalze für einen optimalen Anpressdruck und Transport des Werkstückes.

Für große Querschnitte und breite Werkstücke ist eine zweite angetriebene Auszugswalze optional erhältlich. Durch den Einsatz einer zweiten Auszugswalze kann der Werkstücktransport von großen Werkstücken oder problematischen Materialien (Werkstoffe mit großem Reibungswiderstand) - insbesondere wenn kein Gleitmittel verwendet wird - erheblich verbessert werden. Für eine perfekte Oberfläche empfehlen wir gummierte Transportwalzen am Auszug.



Hobelmesser

Vier verschiedene Messersysteme zur Auswahl:

→ **4-Messer-Systemhobelwelle**

Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug -
zehntelmillimetergenau, bei Format-4 Standard!

- 4-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel in weniger als zwei Minuten
- Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis

→ **4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle**

→ **4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle**



Revolutionär: Silent-POWER® Hobelwelle

Sensationell leise hobeln und dabei Geld sparen!

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder

Die Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Felder-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten.

Die Vorteile der Silent-POWER® Hobelwelle auf einen Blick ...

- Sensationell leise durch halbierte Lärmbelastung
- 20-fache Schneidenstandzeit
- Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer
- Optimaler Spänetransport und geringstes Spänevolumen
- Ausrissfreie Hobelergebnisse
- Geringerer Energieverbrauch als vergleichbare Systeme



Kleinere Späne - dichtere Befüllung

Die deutlich kürzeren Späne werden über den optimierten Spanraum effektiver abtransportiert und landen wesentlich kompakter im Spänesack.

Steuerung exact 51 + exact 63



... mit „Power-Drive“ -
alles elektrisch

Drehknopf für Schnellverstellung,
Feineinstellung per Tastknopf. Das
LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.



... und mit „Digi-Drive“ -
nur tippen

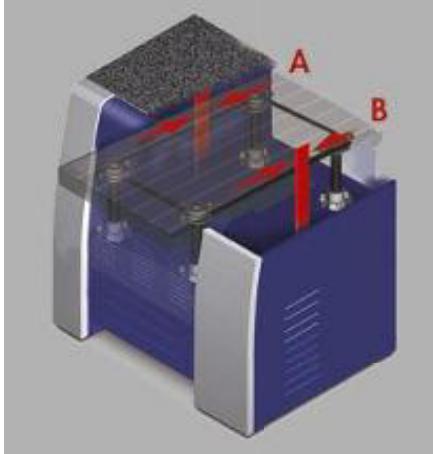
Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken
und der Dickensch verstellt sich exakt in die
von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays
für Soll- und Ist-Werte. Weitere Funktionen:
Kettenmaße, 4 programmierbare
Dickenschpositionen.



Vorschub

Standard: Stufenlos einstellbarer Vorschub von 5–20 m/min.
Egal ob perfekte Oberfläche oder schnelles Zerspanen, die
Geschwindigkeit kann immer perfekt angepasst werden.

Details, die begeistern!



Herausragende Stabilität und langlebige Präzision

Vier Trapez-Gewindespindeln garantieren exakte Verstellpräzision und sichern höchste Dickentischbelastung. Seitliche, im Maschinenständer integrierte Längsführungen fangen den abnahmeseitig auftretenden Vorschubdruck auf und führen den Dickentisch auf den Zehntelmillimeter genau.



Optional: Einstellbare Untertischwalzen



Für die Bearbeitung von nassen und harzreichen Hölzern lässt sich die Werkstück-Auflagerolle mit einer automatischen Gleitmittelaufbringung ergänzen.



Mehr Komfort: Stabile Tischverlängerung mit Werkstückrolle für die Abnahmeseite.



Scherenhubtisch

Für besonders lange und schwere Werkstücke steht ein Scherenhubtisch mit einer Länge von 1.150 mm zur Verfügung. Der Scherenhubtisch verfährt mit dem Dickentisch.

Technische Daten



	exact 51	exact 63
Spanabnahme max.	10 mm	10 mm
Dickenhobelbreite	504 mm	630 mm
Dickentischlänge	900 mm	1.050 mm
Dickenhöhe min.–max.	3–300 mm	3–300 mm
7,5 PS (5,5 kW)	S	-
10,0 PS (7,35 kW)	○	S
13,5 PS (10,0 kW)	○	○
20,0 PS (15,0 kW)	-	○
Höhe (geschlossen)	1.170 mm	1.193 mm
Höhe (geöffnet)	1.900 mm	1.950 mm
Länge [L]	1.113 mm	1.226 mm
Breite [B]	1.000 mm	1.262 mm
Gewicht (ausstattungsabhängig, ohne Verpackung)	800 kg	1.000 kg
Absauganschluss-Ø Dickeneinheit	140 mm	160 mm

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar;

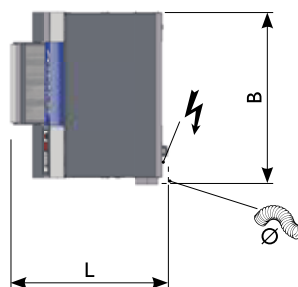


Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.format-4.com

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild exact 51, exact 63

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung