

FELDER KG
6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1
Tel. 05223 58500 · Fax 05223 56130
www.felder-gruppe.at · info@felder-gruppe.at



perfect 812

PRESSEINFORMATION

PRESS INFORMATION

INFORMATION PRESSE

INFORMACJA PRASOWA

Информация прессы

INFORMACIÓN DE PRENSA

Bildmaterial | Images | Obrazki | Изображения | Imágenes

STEFAN EGGER

Head of advertising and communication

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol
Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com

PRESSEINFORMATION | Hall in Tirol, 05/2013

NEU: die Kantenanleimmaschine perfect 812

Produktivität, Flexibilität und Präzision in einem Stück

Ansprechendes Design, massive Bauteile, Maschinenbaupräzision der Extraklasse und hochwertige Premium-Aggregate – die perfect 812 ist ein absolutes Highlight der modernen Kantenbearbeitung. Höchste Einstell- und Wiederholgenauigkeit, individuelle Ausstattungsvarianten, flexible Aggregatswahl und bester Bedienkomfort garantieren maximale Produktivität und perfekte Ergebnisse bei der professionellen Kanten-Komplettbearbeitung.



Premiumqualität ohne Kompromisse –
Format-4 perfect 812



Im Detail:

Höchste Flexibilität bei allen Profilen

Speziell im Post- und Soffformingbereich ermöglicht die neue perfect 812 mit Doppелеckenrundungs-Aggregat eine neue Dimension der Kantenbearbeitung. Werkstücke können so in nur einem Arbeitsschritt mit unterschiedlichen Profilen gefertigt werden, aufwändige Nachbearbeitungen entfallen durch das perfekte „finish“ vollständig.

Endloskanten- und Massivholz-Streifenmaterial bis 12 mm Kantenstärke kann auf Werkstücken von 8 bis 60 mm verarbeitet werden, das bewährte Kettenförderungssystem mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 12 m/min (optional 20 m/min) sorgt für den schonenden Transport der Werkstücke.

Premium-Bedienkomfort für maximale Produktivität

Die Format-4 Steuerungsvarianten x-motion^{plus} und e-motion ermöglichen maximale Produktivität bei bestem Bedienkomfort. Dank selbsterklärender Symbole und übersichtlicher Menüführung am 10,4" Touch-Farbbildschirm wird die Bedienung der perfect 812 zum Kinderspiel.

Die zentrale Steuerungseinheit mit perfekt abgestimmter Format-4 Software ermöglicht das effiziente Speichern benutzerdefinierter Arbeitsprogramme, die Kontrolle und Feineinstellung der gesteuerten Aggregate, die Auswahl des Anpressdrucks und der Leimtemperatur, sowie die Feineinstellung der Wegstreckenparameter und informiert zuverlässig über Wartungspläne, -intervalle und Laufmeter.

Das Premiumpaket „e-motion“ bietet zusätzlich motorisch-positioniergesteuerte Aggregate, die per Fingerdruck am Touchscreen hundertstelmillimetergenau gesteuert werden können:

- Motorisch-positioniergesteuerter Druckbalken mit zwei versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung
- Fügefräsaggregat mit zwei unabhängigen Motoren
- Pneumatisch vorgespanntes Anpressaggregat mit angetriebener Druckwalze und zwei konischen Nachdruckrollen
- Elektromotorisch positionierbares Fügelineal

Das Multifunktionsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen ist sowohl im e-motion-Paket als auch in x-motion^{plus}-Ausstattung am Touchscreen steuerbar.

Weitere Format-4 Highlights für perfekte Kanten

Für kurze Umrüstzeiten zwischen EVA- und PU-Bekantungen ist die perfect 812 mit einem teflonbeschichteten Wechselleimbecken ausgestattet. Werkzeuglos kann das Leimbecken in Rekordzeit gewechselt werden und ermöglicht so einen unkomplizierten Kleber bzw.



Farbwechsel. Die fein einstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.

Einsatzgesteuerte Sprühdüsen sorgen für eine saubere Bearbeitung von Kanten mit empfindlicher Oberfläche und reduzieren den Verbrauch von Sprühmittel.

Das Kappaggregat mit zwei unabhängigen Säge-Einheiten und präzisen Linearführungen ist von null bis 15 Grad schwenkbar und bearbeitet Überstände an beiden Werkstückkanten sauber und rückstandsfrei.

Perfekte Ergebnisse bei Bündig-, Radien- und Fasefräsarbeiten garantiert das Multifunktionsaggregat mit zwei unabhängigen Fräs-Einheiten. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichert schnellste Einstellgenauigkeit.

Die verfügbaren Freiplätze für Finishaggregate können individuell mit Radien- oder Flächenziehklingen und Polieraggregaten bestückt werden – ein perfektes Finish ist dadurch garantiert.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Zweimotorisches Doppelleckenrundungsaggregat – perfekte Post- und Softforming-Ergebnisse
- Endloskanten- und Massivholz-Streifenmaterial mit Kantenstärke von 0,4 bis 12 mm verarbeitbar
- Schonende Kettenförderung mit 12 m/min Vorschubgeschwindigkeit (optional 20 m/min)
- Bedienkomfort der Premiumklasse mit dem e-motion-Paket und motorisch gesteuerten Aggregaten
- 10,4" Touch-Farbbildschirm mit perfekt abgestimmter Format-4 Software
- Hundertstelmillimetergenaue Aggregateinstellung vom zentralen Bedienfeld
- Flexible Finishaggregat-Abstimmung für individuell perfekte Ergebnisse
- Kürzeste Umrüstzeiten: Wechselleimbecken für EVA- und PU-Kleber
- Motorisch gesteuertes Fügelineal (0-3 mm)
- Einsatzgesteuerte Sprühmitteldüsen
- Motorisch gesteuerte Werkstückdickeneinstellung des oberen Druckbalkens (8-60 mm)



Bildmaterial:



Bedienkomfort der Premiumklasse mit dem e-motion-Paket und motorisch gesteuerten Aggregaten



Kürzeste Umrüstzeiten: Wechselleimbecken für EVA- und PU-Kleber



10,4" Touch-Farbbildschirm mit perfekt abgestimmter Format-4 Software

ÜBER DIE FELDER-GRUPPE

Die Felder-Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mitarbeiter in 72 Ländern und mehr als 200 Verkaufs- und Servicestellen tragen die Leidenschaft für exzellente Holzbearbeitungsmaschinen unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ zu Kunden in der ganzen Welt. Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzt die Felder-Gruppe weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich. So erfolgt die Entwicklung und Produktion der rund 150 Produkte umfassenden Modellpalette von Felder, Format-4 und Hammer im Werk in Hall in Tirol.

Format-4 – kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche

Die Premiummarke der Felder-Gruppe erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Mit beeindruckenden Detaillösungen, zahlreichen Innovationen und Patenten, höchstem Bedienkomfort und perfekter Präzision sorgt Format-4 für eine außergewöhnliche Erfolgsgeschichte. Perfekte Beratung, maßgeschneiderte Maschinenkonfiguration sowie Lieferung, Aufstellung und Service – Format-4 bietet ein umfangreiches Komplettpaket der Extraklasse. Unzählige Holzbearbeitungsbetriebe weltweit verlassen sich bereits auf die ausschließlich in Österreich entwickelt und produzierten Maschinen, erreichen mit Format-4 eine wesentlich höhere Produktivität und steigern dadurch ihren Ertrag. **Weitere Informationen und Fotos unter www.felder-group.com.**

KONTAKT:

STEFAN EGGER

Leiter Werbung und Kommunikation

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com

PRESS INFORMATION | Hall in Tirol, 05/2013

NEW: The perfect 812 edgebander

Productivity, flexibility and precision all in one

Appealing design, solid components, engineering precision in a class of its own and high quality premium aggregates -the Perfect 812 is an absolute highlight of modern edgebanding. Highest setting and repeatability accuracy, individual configurations, flexible choice of aggregates and top user-friendliness all guarantee maximum productivity and perfect results with the professional complete edge processing solution.



Premium quality without compromise -
the Format-4 perfect 812



Details:

Maximum flexibility with all profiles

Especially for post and softforming the new perfect 812 with double motor corner rounding unit enables a new dimension in edgebanding. Workpieces with different profiles can be completed in just a single processing step, the need for time consuming subsequent processing is rendered redundant by the perfect finish.

Coiled edge and solid wood strip material up to 12 mm edge thickness can be processed with workpieces from 8 to 60 mm, the tried and tested chain feeder system with a feed speed of 12m/min (optional 20m/min) ensures smooth transportation of workpieces.

Premium user friendliness for maximum productivity

The Format-4 control options 'x motion plus' and 'e motion' enable maximum productivity and user-friendliness. With the easy to understand symbols and clear menu headers on the 10.4" colour touch-screen, operating the perfect 812 is child's play.

The central control unit with perfectly matched Format-4 software enables the efficient saving of the user defined work programs, the monitoring and fine adjustment of the motorised aggregates, the selection of the contact pressure and glue temperature, as well as the fine adjustments of the of the distance parameters and reliable information about the maintenance schedules, intervals and metres of edge run through the machine.

The premium package 'e-motion' offers additional motorised position control of the aggregates, that simply using the touchscreen can be positioned with an accuracy of a hundredth of a millimetre:

- Motorised position controlled pressure bar with 2 rows of offset rollers ensures an even pressure distribution
- Pre milling unit with 2 independent motors
- Pneumatic spring loaded contact pressure unit with motor driven contact rollers and two additional conical pressure rollers
- Electrically controlled milling fence

The multi-function aggregate for radius, flush and bevel trimming can be controlled from the touch-screen with both the 'e-motion' and 'x-motionplus' package.

Additional Format-4 highlights ensuring perfect edges

For short changeover times between EVA and PU edges the perfect 812 is equipped with a teflon coated changeable gluepot. The gluepot can be changed without tools in record time, this allows straight forward glue or colour change. The fine adjustable glue roller ensures that



the correct amount of glue is applied to the workpiece and enables the perfect configuration for different edge materials.

Application controlled spray nozzles ensure a clean processing of edges with sensitive surfaces and reduces the consumption of spraying agent.

The end cutting unit with two independent saw units and precise linear guides are tiltable from 0 to 15 degrees and process overhanging edges on both sides of the workpiece cleanly and residue free.

Perfect results when flush, radius and bevel trimming are guaranteed with the multi function aggregate with two independent milling units. The constructive optimisation of the positioning axes of the edge thickness and profile ensures quick setting accuracy.

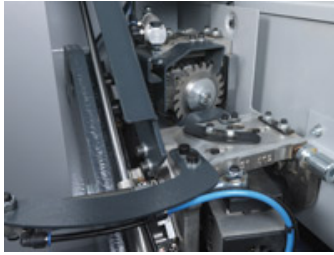
The free spaces available for finishing units can be individually equipped with radius or glue scrapers and buffing unit- a perfect finish is guaranteed.

Highlights:

- Two motor double corner rounding unit - perfect post and soffforming results
- Coiled edge material and solid wood strip material from 0.4 up to 12 mm in edge thickness
- Smooth chain feeding at 12m/min feed speed (optional 20m/min)
- Top class user comfort with the 'e-motion' package and motor controlled aggregates
- 10.4" colour touch screen with perfect matching Format-4 software
- Aggregate settings accurate to a hundredth of a millimetre positionable from the central control panel
- Flexible choice of finish aggregates, matches individual requirements ensuring perfect results
- Shortest changeover times: Changeable gluepot for EVA and PU glue
- Motor controlled milling fence (0-3 mm)
- Application controlled spray nozzle
- Motor controlled workpiece thickness setting of the upper pressure bar (8-60 mm)



Images:



Top class user comfort with the 'e-motion' package and motor controlled aggregates



Shortest changeover times:
Changeable gluepot for EVA
and PU glue



10.4" colour touch screen with
perfect matching Format-4
software

ABOUT THE FELDER GROUP

The Felder Group has its headquarters in Hall in Tirol and is one of the world's leading suppliers of woodworking machines for hobbyists, business and industry.

Employees in 72 countries and more than 200 sales and service locations passionately promote excellent woodworking machines under the motto, 'Everything from a single source' to customers all over the world. Despite ever increasing global challenges, the Felder Group continues to believe in quality and precision from Austria. Thus, the development and production of the approx. 150 products from the full range of machines and brands Felder, Format-4 and Hammer all takes place at the head office and factory in Hall in Tirol.

Format-4 - uncompromising expertise for the highest demand

The premium brand of the Felder Group has been fulfilling the highest demands of the professional woodworker in trade, business and industry since 2001. With its impressive detail solutions, numerous innovations and patents, highest user comfort and perfect precision the Format-4 tells an extraordinary success story. Perfect advice, customized machine configurations and delivery, installation and service - Format-4 offers a comprehensive complete package in a class of its own. Countless woodworking companies worldwide rely on Format-4 machines exclusively designed and produced in Austria, reaching an even higher level of productivity and increasing their profits. **For further information and pictures go to www.felder-group.com.**

CONTACT:

STEFAN EGGER

Head of advertising and communication

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com

INFORMATION PRESSE | Hall in Tirol, 05/2013

NOUVEAUTE : La machine à encoller perfect 812

Productivité, flexibilité et précision réunies sur une seule machine

Design exigeant, structure résistante, précision mécanique et composants de qualité supérieure, l'installation perfect 812 fait actuellement partie des systèmes de traitement des bords les plus performants. Le niveau élevé de précision et reproductibilité, les variantes personnalisées, la sélection flexible des composants et le super confort d'utilisation garantissent un niveau de productivité maximal et des résultats parfaits dans le secteur du traitement complet des bords.



Qualité supérieure sans compromis -
Format-4 perfect 812



En détail :

Flexibilité optimale sur tous les profils

La nouvelle machine perfect 812 dotée d'un système de traitement double des arrondis permet, dans les secteurs du Post et Soft-forming, de gérer de manière unique le traitement des bords. Les pièces peuvent ainsi être traitées avec des profils variés en seulement un processus opérationnel - des opérations plus simples assurant la " finition " 100 % parfaite.

Les bandes en bois massif, dotées de nombreux bords, affichant une épaisseur pouvant aller jusqu'à 12 mm, peuvent être traitées sur des pièces de 8 à 60 mm. Et le système de transport à chaîne éprouvé, dont la vitesse d'alimentation est de 12 m/min (20 m/min en option, assure le transport scrupuleux des pièces.

Confort d'utilisation optimal pour une productivité maximale

Les différents modèles de commande Format-4 x-motionplus et e-motion garantissent une productivité maximale et un excellent confort d'utilisation. Grâce aux symboles et menu très clairs sur l'écran tactile en couleurs 10,4", l'utilisation de la perfect 812 devient un véritable jeu d'enfants.

L'unité de commande centralisée dotée d'un logiciel Format-4 parfaitement compatible assure la sauvegarde efficace des programmes de travail des utilisateurs, le contrôle et l'ajustage parfaits des installations commandées, la sélection de la force de pression et de la température de la colle ainsi que le paramétrage des itinéraires, et elle donne des informations fiables sur les programmes d'entretien, la fréquence et les mètres courants.

La solution de qualité "e-motion" dispose également de systèmes motorisés commandés par simple pression du doigt sur l'écran tactile au centième de millimètre près :

- barres de pression motorisées avec deux guidages décalés pour une répartition homogène de la pression
- système de fraisage des joints avec deux moteurs indépendants
- système de pressage avec tension pneumatique avec un rouleau d'imprimerie à entraînement et deux rouleaux de pression postérieure coniques
- guidage des joints électromécanique.

Le système multifonction destiné au fraisage à rayon, linéaire et chanfrein peut aussi être dirigé sur les versions e-motion et x-motionplus depuis l'écran tactile.

Autres points forts Format-4 pour des joints parfaits

Afin de réduire les délais de changements d'opérations entre les joints EVA et PU, l'installation perfect 812 est équipée d'un bassin de colle polyvalent recouvert de téflon. Ce dernier peut être changé en très peu de temps et sans outil, ce qui permet un remplacement facile des couleurs et colles. Le rouleau de colle facile à paramétrer assure un dosage adapté et permet une adaptation parfaite en fonction des différents supports des bords.



Les buses dirigeables assurent un traitement propre des bords avec une surface sensible et réduit la consommation de spray.

Le dispositif de cisaille doté de deux lames de scie indépendantes et de guidages linéaires précis -est inclinable de 0 à 15 degrés, et traite les saillies sur les deux bords des pièces de manière propre et sans résidu.

La machine multifonction dotée de deux systèmes de fraisage indépendants assure des résultats parfaits dans le cadre du fraisage à rayon, linéaire et chanfrein. Cette optimisation opérationnelle des axes de réglage pour l'épaisseur des bords et profils assure une précision de réglage très rapide.

Les espaces libres disponibles pour les modules de finition peuvent être équipés individuellement d'araseur de rayon ou de surface et d'agrégat de polissage - la garantie d'une finition impeccable.

Aperçu des atouts :

- Système de traitement des arondis motorisé double - pour des résultats de Post et Soft-forming impeccables
- Possibilité de traiter les bandes en bois massif et à bords nombreux d'une épaisseur de 0,4 à 12 mm
- Transport à chaîne affichant une vitesse d'alimentation de 12 m/min (en option 20 m/min)
- Confort d'utilisation de qualité supérieure avec le système e-motion et les agrégats motorisés
- Ecran tactile en couleur 10,4" avec logiciel Format-4 parfaitement compatible
- Système de réglage au centième de millimètre près du panneau de commande central
- Définition flexible des finitions pour des résultats personnalisés et parfaits
- Délais de changement d'outils réduits : réservoir de colle de recharge pour système EVA et PU
- Guidage motorisé des joints (0-3 mm)
- Buses adaptables
- Réglage motorisé des pièces de la barre de pression supérieure (8-60 mm)

Images:



Confort d'utilisation de qualité supérieure avec le système e-motion et les agrégats motorisés



Délais de changement d'outils réduits : réservoir de colle de recharge pour système EVA et PU



Ecran tactile en couleur 10,4" avec logiciel Format-4 parfaitement compatible

A propos du groupe FELDER

Le groupe Felder, dont le siège est situé à Hall, au Tyrol, fait partie des leaders mondiaux sur le marché du traitement du bois pour les artisans et industries. Avec ses collaborateurs situés dans 72 pays et plus de 200 services de ventes, l'entreprise propose à ses clients des solutions de traitement du bois très performantes et pratiques. Malgré les défis de plus en plus complexes à l'échelle internationale, le groupe Felder est synonyme de qualité et précision "Made in Austria". Le développement et la production des quelque 150 produits de Felder, Format-4 et Hammer est assurée à Hall dans le Tyrol.

Format 4 - des compétences sans compromis pour des attentes très strictes

La marque de qualité supérieure du groupe Felder répond depuis 2001 aux attentes très strictes des utilisateurs professionnels des secteurs de l'artisanat et de l'industrie. Avec ses solutions performantes, innovantes et brevetées, son niveau de confort élevé et sa précision optimale, Format-4 est synonyme de réussite ! Conseil, configuration des modèles, livraison, pose et SAV parfaits, Format-4 offre des systèmes complets de qualité supérieure. Un grand nombre de spécialistes du traitement du bois à l'échelle mondiale font confiance aux machines conçues et fabriquées en Autriche, affichent un niveau de productivité élevé grâce à Format-4 et augmentent leur rendement. **Pour plus d'informations et photos, rendez-vous sur : www.felder-group.com.**

CONTACT:

STEFAN EGGER

Responsable Communication et Publicité

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com

INFORMACJA PRASOWA | Hall in Tirol, 05/2013

NOWOŚĆ: okleiniarka prostoliniowa perfect 812
**Wydajność, wszechstronność i precyzja
w jednej obrabiarce**

Przekonujący desing, masywne elementy i precyzja w budowie maszyny ekstraklasy oraz wysokiej jakości agregaty - perfect 812 jest absolutnie najwyższym osiągnięciem w nowoczesnej obróbce obrzeży. Najwyższa powtarzalność dokładności ustawień, indywidualne warianty wyposażenia, elastyczny dobór agregatów i najlepszy komfort obsługi gwarantuje maksymalną wydajność i perfekcyjne wyniki przy profesjonalnej, kompleksowej obróbce obrzeży.



**Jakość premium bez kompromisów -
perfect 812 Format-4**



Detale:

Najwyższa elastyczność przy dowolnym profilu

Zwłaszcza przy płytach post- i softformingu nowy perfect 812 z pomocą podwójnego agregatu zaokrąglania naroży osiąga nowy wymiar obróbki obrzeży. Z jego pomocą elementy o różnych profilach mogą zostać obróbite w tylko jednym toku obróbczym, za sprawą idealnego "finiszu" zupełnie wyeliminowane zostaje pracochłonne poprawianie.

Obrzeża z rolki lub doklejki drewniane o grubości do 12 mm mogą być naklejane na elementy o wysokości od 8 do 60 mm, sprawdzony system posuwu z gąsienicą łańcuchową z prędkością 12 m/min (opcja 20 m/min) dba o delikatny transport formatek.

Najlepszy komfort obsługi dla maksymalnej produktywności

Warianty sterowania Format-4 x-motionplus oraz e-motion umożliwiają maksymalną wydajność w połączeniu z najlepszym komfortem obsługi. Dzięki samoobjaśniającym symbolom i przejrzystemu sterowaniu menu na kolorowym, dotykowym monitorze o przekątnej 10,4" obsługa perfect 812 staje się dziecinnie prosta.

Centralny zespół sterowania z perfekcyjnie dopasowanym oprogramowaniem Format-4 umożliwia efektywne zapisywanie zdefiniowanych przez operatora programów roboczych, kontrolowanie i precyzyjne ustawianie sterowanych agregatów, wybór siły nacisku dla zespołu dociskowego i temperatury kleju jak również parametrów do dosuwania i odsuwania agregatów oraz informuje bez omyłek o metrach bieżących czy o pracach konserwacyjnych i przedziałach czasowych.

Ekskluzywny pakiet „e-motion” oferuje dodatkowo agregaty ze sterowaniem pozycyjno-siłowym, które można ustawić, naciskając palcem, na monitorze dotykowym z dokładnością do setnej milimetra:

- Belka dociskowa z dwoma przesuniętymi względem siebie rzędami rolek, dla równomiernego rozłożenia nacisku
- Agregat frezowania wstępnego z dwoma niezależnymi silnikami
- Agregat dociskowy z pneumatycznym naprężeniem wstępnym z napędzanym wałkiem dociskowym i dwoma rolkami stożkowymi wzmacniającymi docisk
- Elektro-motorycznie pozycjonowana listwa agregatu wstępnego frezowania

Wielofunkcyjnym agregatem do frezowania profilowego, z fazą lub na równo z formatką można sterować na monitorze dotykowym zarówno przy pakiecie wyposażenia e-motion jak również przy x-motionplus.

Kolejne atrybuty Format-4 dla perfekcyjnej obróbki obrzeży

perfect 812 zaopatrzony jest w zamienny, teflonowym zbiornik na klej, który umożliwia szybką zmianę oklejania z klejów EVA na kleje PU i tym samym skraca przezbieranie do minimum.



Zbiornik można zamienić w rekordowym czasie, bez jakichkolwiek narzędzi, co przekłada się na bezproblemową zmianę klejów lub koloru kleju. Precyzyjnie regulowany wałek klejowy zapewnia odpowiednie dozowanie i pozwala idealnie dopasować jego ilość do różnorodnych typów obrzeży.

Dysze spryskujące ze sterowanym rozruchem zapewniają czystą obróbkę obrzeży o delikatnych powierzchniach i redukują zużycie środków spryskujących.

Agregat obcinający precyzyjnie nadmiar obrzeży z dwoma niezależnymi zespołami tnącymi i precyzyjnym prowadzeniem liniowym daje się przechylić pod kątem 15 stopni i obcina naddatki przy obu końcach formatek czysto i dokładnie.

Perfekcyjne wyniki przy frezowaniu zaokrąglającym, z fazą lub na równo z formatką gwarantuje wielofunkcyjny agregat frezujący z dwoma, niezależnymi zespołami. Konstrukcyjne udoskonalenie osi nastawczych dla grubości obrzeży i profilu zapewnia najszybszą dokładność ustawień.

Stojące do dyspozycji, wolne miejsca dla agregatów na finiszu mogą zostać wypełnione agregatem cykliny profilowej lub płaskiej i agregatem polerki - perfekcyjny finisz jest w ten sposób gwarantowany.

Podsumowanie zalet:

- Podwójny agregat zaokrąglania naroży - perfekcyjne wyniki frezowania przy post- i softformingu
- Możliwość stosowania obrzeży z rolki i doklejek drewnianych od 0,4 do 12 mm
- Delikatny posuw formatek z prędkością 12 m/min (w opcji 20 m/min) gąsienicą łańcuchową
- Komfort obsługi klasy premium z pakietem e-motion i motorycznie sterowanymi agregatami
- Kolorowym monitor dotykowy 10,4" z perfekcyjnie dopasowanym oprogramowaniem Format-4
- Ustawianie agregatów z dokładnością do setnej milimetra z centralnego panelu obsługi
- Możliwość elastycznego dobrania agregatów na finiszu dla indywidualnych, perfekcyjnych wyników
- Najszybsze przeobrażanie: zamienny zbiornik na klej typu EVA i PU
- Motorycznie sterowana listwa agregatu frezowania wstępnego (0-3 mm)
- Dysze spryskujące ze sterowanym rozruchem
- Motorycznie sterowane ustawianie górnej belki dociskowej pod grubość formatek (8-60 mm)

Obrazki:



Komfort obsługi klasy premium z pakietem e-motion i motorycznie sterowanymi agregatami



Najszybsze przezbrajanie: zamienny zbiornik na klej typu EVA i PU



Kolorowym monitor dotykowy 10,4" z perfekcyjnie dopasowanym oprogramowaniem Format-4

O FELDER-GRUPPE

Przedsiębiorstwo Felder-Gruppe z siedzibą w Hall w Tyrolu należy do wiodących, światowych dostawców obrabiarek do drewna dla odbiorców z rzemiosła i przemysłu. W 72 krajach i z ponad 200 punktów sprzedaży i serwisu pracownicy zarażają klientów pasją do jakościowych obrabiarek do drewna pod hasłem "wszystko z jednej ręki". Pomimo rosnących globalnych wyzwań Felder-Gruppe w dalszym ciągu kładzie nacisk na jakość i precyzję z Austrii. W ten sposób konstrukcja i produkcja blisko 150 produktów z szerokiej palety modeli marki Felder, Format-4 oraz Hammer odbywa się w fabryce w Hall w Tyrolu.

Obrabiarki do drewna marki Felder od dziesięcioleci są gwarancją na perfekcyjne wyniki przy nadzwyczajnym komforcie obsługi. Bogata paleta modeli oferuje odpowiednią obrabiarkę do każdego wyzwania. Zoptymalizowany koncept maszyny oraz innowacyjne rozwiązanie detali w pierwszorzędnym wykonaniu koncipowane zostały do systematycznej, profesjonalnej eksploatacji: seria 700 łączy w sobie prostotę obsługi z maksymalną precyzją. Maszyny z serii 900 zostały skonstruowane specjalnie do bezpardonowej pracy w zakładach rzemieślniczych i przemysłowych. Wytrzymałość, precyzja i wielostronność ze zoptymalizowanym, intuicyjnym komfortem obsługi dla najwyższej produktywności - obrabiarki Felder gwarantują doskonałą obróbkę drewna i pewność dokonania dobrej inwestycji na wiele lat. **Więcej informacji i zdjęć do znalezienia na stronie www.felder-group.com**

KONTAKT:

STEFAN EGGER

Kierownik działu Reklamy i Komunikacji

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com

Информация прессы | Hall in Tirol, 05/2013

НОВИНКА: кромкооблицовочный станок perfect 812

Все в одном - продуктивность, гибкость и точность

Притязательный дизайн, массивные узлы, точность исполнения экстракласса и высококачественные агрегаты класса "премиум" делают кромкооблицовочный станок perfect 812 являющимся абсолютным лидером современной кромкооблицовки. Высочайшая точность настройки и повторяемость результатов обработки, индивидуальные варианты комплектации, гибкий выбор агрегатов и наилучший комфорт в управлении гарантируют максимальную производительность и великолепные результаты кромкооблицовки.



Качество класса "премиум" без компромиссов:
FORMAT-4 perfect 812



Подробности:

Максимальная гибкость при работе с разными профилями

Именно в области пост- и софтформинга новый кромкооблицовочный станок perfect 812 с двойным агрегатом для скругления углов задает новый масштаб обработки кромки. Заготовки за один рабочий шаг могут изготавливаться с различными профилями, полностью отпадает потребность в дополнительных работах по доводке изделий благодаря отличному качеству "финишной" обработки.

"Бесконечный" ленточный кромочный материал и кромка из массива древесины толщиной до 12 мм может наноситься на заготовки размером от 8 до 60 мм, зарекомендовавший себя цепной транспортер со скоростью подачи 12 м/мин (опционально 20 м/мин) обеспечивает щадящую транспортировку заготовок.

Комфорт управления класса "премиум" для максимальной производительности

Системы управления Format-4 x-motionplus и e-motion обеспечивают максимальную производительность при наилучшем комфорте управления. Самопоясняющиеся символы и наглядные меню на сенсорном 10,4"-мониторе превращают управление станком perfect 812 в детскую игру.

Центральный блок управления с прекрасно функционирующим программным обеспечением Format-4, позволяет эффективно сохранять конкретные пользовательские программы, осуществлять контроль и точную настройку управляемых агрегатов, задавать значения давления и температуры клея, производить тонкую настройку параметров расстояний, также он информирует о графике техобслуживания, временных интервалах и метрах кромки, пропущенных через станок.

Пакет класса "премиум" „e-motion“ предлагает дополнительно моторизованные системы позиционирования для агрегатов, которые с помощью сенсорного экрана могут позиционироваться с точностью до одной сотой миллиметра:

- Прижимная балка с моторизованной системой позиционирования, имеет два ряда расположенных со смещением роликов, которые обеспечивают равномерное распределение давления.
- Агрегат предварительного фрезерования с 2 независимыми двигателями
- С пневматическим приводом, подпружиненный контактный прижимной блок с контактными роликами, имеющими привод от двигателя, и два дополнительных конических прижимных ролика
- Электронный контроль за фрезерной направляющей линейкой

Многофункциональный агрегат для фрезерования заподлицо, радиусного фрезерования и фрезерования под фаску, он может управляться с помощью сенсорного экрана с использованием пакета 'e-motion' и 'x-motionplus'.



Другие отличительные особенности Format-4 для получения качественной окантовки

Чтобы до минимума сократить время перенастройки между окантовкой с использованием клея EVA и PU, perfect 812 оснащен покрытым тефлоном съемным клеевым бачком. Без использования инструмента, клеевой бачок может быть сменен за рекордно короткое время, что упрощает процедур смены клея и краски. Клеенаносящий валец с тонкой настройкой обеспечивает правильную дозировку наносимого на заготовку клея и обеспечивает подходящую конфигурацию для различных кромочных материалов.

Управляемые в зависимости от выполняемой операции сопла обеспечивают чистую обработку кромочного материала с чувствительной поверхностью и сокращают расход разбрызгиваемого средства.

Торцовочный агрегат с двумя независимыми пильными агрегатами и точной линейной направляющей может разворачиваться в диапазоне от 0 до 15 градусов и чисто, не оставляя никаких остатков, удалять свесы с двух сторон заготовок.

Великолепные результаты фрезерования заподлицо, радиусного фрезерования и фрезерования фаски гарантирует мультифункциональный агрегат с двумя независимыми фрезерными агрегатами. Конструктивная оптимизация установочных осей для толщины кромки и профиля обеспечивает быструю и точную настройку.

В имеющиеся свободные гнезда для установки финишных агрегатов могут в индивидуальном порядке устанавливаться агрегаты плоского и радиусного циклевания - тем самым гарантируется великолепное качество финишной обработки поверхности.

Преимущества на первый взгляд:

- Агрегат для скругления углов с двумя двигателями - великолепные результаты пост-и софтформинга
- Рулонный кромочный материал и полосовой кромочный материал толщиной 0,4 - 12 мм
- Плавная подача цепи со скоростью 12м/мин (опция 20м/мин)
- Удобство управления класса "топ" благодаря пакету "e-motion" и управляемых с помощью монитора агрегатов
- 10,4" цветной сенсорный экран с высокопроизводительным ПО Format-4
- Регулировка агрегатом с точностью до одной сотой миллиметра, осуществляемая с центральной панели управления.
- гибкий выбор агрегатов финишной обработки, отвечающих индивидуальным требованиям и обеспечивающих великолепные результаты обработки
- минимальное время переоснащения: сменная клеевая ванна для клея EVA и PU
- Фрезерная направляющая линейка с моторизованным управлением (0-3 мм)
- Распылительные форсунки, контролируемые в зависимости от конкретного приложения
- Моторизованное управление настройкой толщины заготовки верхней прижимной балки (8-60 мм)

Изображения:



Удобство управления класса "топ" благодаря пакету "e-motion" и управляемых с помощью монитора агрегатов



минимальное время переоснащения: сменная клеевая ванна для клея EVA и PU



10,4" цветной сенсорный экран с высокопроизводительным ПО Format-4

О компании FELDER-Group

Компания Felder-Group со штаб-квартирой в г. Халл в Тироле считается ведущим мировым поставщиком деревообрабатывающих станков для малого и среднего бизнеса, а также для крупных промышленных предприятий. Сотрудники, работающие в 72 странах, а также более 200 сервисных и дистрибьютерских представительств заняты продвижением и продажей отличнейших станков своим клиентам их многих стран мира, руководствуясь девизом "Все из одних рук". Несмотря на увеличение глобальных вызовов, компания Felder Group продолжает оставаться производителем и поставщиком качественного и точного оборудования из Австрии. Поэтому разработка и производство более 150 продуктов, охватывающих полный спектр станков и брендов Felder, Format-4 и Hammer осуществляется в главном офисе и на заводе в г. Халл (Тироль).

Format-4 - это не знающая компромиссов компетенция для самых требовательных запросов. Оборудование "премиум"-класса от компании Felder-Group начиная с 2001 г. соответствует самым высоким стандартам пользователей из сферы торговли, бизнеса и промышленности. Впечатляющие детальные решения, многочисленные инновации и патенты, высокий уровень пользовательского комфорта и непревзойденная точность позволили компании Format-4 добиться значительных успехов. Великолепный консалтинг, подбор для каждого клиента индивидуальной конфигурации станка, установка и сервисное обслуживание - компания Format-4 предлагает полный набор услуг в своем классе. Многочисленные деревообрабатывающие компании во всем мире доверяют станкам Format-4, разрабатываемые и производимые исключительно в Австрии, так как наши станки позволяют достигать более высокого уровня производительности и соответственно повысить свою прибыль. **Более подробную информацию и фотографии вы найдете по адресу www.felder-group.com.**

Обратная связь:

STEFAN EGGER

Руководитель отдела рекламы и коммуникации

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com

INFORMACIÓN DE PRENSA | Hall in Tirol, 05/2013

NUEVO: la encoladora de cantos perfect 812

Productividad, flexibilidad y precisión en una pieza

Diseño atractivo, componentes sólidos, ingeniería de precisión de clase superior y agregados de primera calidad - la perfect 812 es la estrella absoluta del mecanizado de cantos moderno. El mejor ajuste y la más alta precisión de repetición, las opciones de equipamiento individuales, la selección flexible de los agregados y el mejor confort de manejo garantizan máxima productividad y resultados perfectos en el mecanizado completo de cantos profesional.



Calidad superior sin compromiso -
Format-4 perfect 812



En detalle:

Máxima flexibilidad para todos los perfiles

Especial en el ámbito del Postforming y del Soffforming, la nueva perfect 812 con agregado doble de redondeo de esquinas permite una nueva dimensión del mecanizado de cantos. Las piezas pueden fabricarse así con los perfiles más diversos en un único paso de trabajo, los costosos reprocesos se eliminan completamente gracias al "acabado" perfecto.

Posibilidad de mecanizar material en tiras de madera maciza y bordes continuos de hasta 12 mm de espesor en piezas de 8 a 60 mm; el probado sistema de transporte por cadenas con una velocidad de avance de 12 m/min (opcional 20 m/min) garantiza la suavidad de transporte de las piezas.

Confort de manejo de clase superior para una máxima productividad

Las variantes de control de la Format-4 x-motionplus y e-motion permiten la máxima productividad con el mejor confort de manejo. Gracias a los símbolos autoexplicativos y a claras operaciones guiadas por menú en la pantalla táctil a color, la operación de la perfect 812 se transforma en un verdadero juego de niños.

La unidad central de control sincronizada perfectamente con el software de Format-4 permite el almacenamiento eficiente de programas de trabajo definidos por el usuario, el control y el ajuste fino de los agregados controlados, la selección de la presión de contacto y de la temperatura de la cola, así como el ajuste fino de los parámetros de distancia e informa fiablemente sobre los programas e intervalos de mantenimiento y los metros lineales.

El paquete de calidad superior "e-motion" ofrece adicionalmente agregados con control de posición motorizado que pueden ser controlados con una precisión de una centésima de milímetro, accionando simplemente la pantalla táctil con un dedo:

- Barras de presión con control de posición motorizado y dos cintas transportadoras de rodillos desplazadas para una distribución uniforme de la presión
- Agregado de achaflanado con dos motores independientes
- Agregado de prensado pretensado neumático con rodillo de presión impulsado y dos rodillos de presión cónicos
- Regla de achaflanado con posicionamiento mediante un motor eléctrico

El agregado multifunción para el fresado de radios/a nivel/de chaflanes puede controlarse en la pantalla táctil, tanto en el paquete e-motion, así como en el equipamiento x-motion-plus.

Otros aspectos destacados de Format-4 para cantos perfectos

Para lograr tiempos de cambio cortos entre el canteado de EVA y PU, la perfect 812 está equipada con un calderín de cola intercambiable con revestimiento de Teflon. El calderín de cola puede cambiarse sin herramientas en un tiempo récord y se posibilita así un cambio



sencillo de la cola/la pintura. El rodillo de cola de ajuste fino garantiza una dosificación correcta y permite la perfecta adaptación a los diferentes materias de cantos.

Las boquillas de pulverización controladas por la aplicación proporcionan un mecanizado limpio de bordes con superficie sensible, y reducen el consumo de aerosoles.

El agregado tronizador con dos unidades de aserrado independientes y guías lineales de precisión puede pivotar entre 0 y 15°, y mecanizar las salientes en ambos cantos de la pieza de forma limpia y sin dejar impurezas.

El agregado multifunción con dos unidades de fresado independientes garantiza un fresado al ras/de radios/de chaflanes con resultados perfectos. La optimización estructural de los ejes de posicionamiento para el espesor de los cantos y el perfil garantiza la precisión de ajuste más rápida.

Los espacios libres para agregados de acabado pueden equiparse individualmente con cuchillas desbastadoras de radios o de superficies y agregados de pulido - con ello, se garantiza un acabado perfecto.

Las ventajas de un vistazo:

- Agregado doble de redondeo de esquinas con dos motores - perfectos resultados de Postforming y Softforming
- Posibilidad de mecanizar material en tiras de madera maciza y bordes continuos de hasta 12 mm de espesor con un grosor de cantos de 0,4 a 12 mm
- Transporte suave por cadenas con una velocidad de avance de 12m/min (opcional 20 m/min)
- Confort de manejo de clase superior con el paquete e-motion y agregados motorizados
- Pantalla táctil a color de 10,4" con el software de Format-4 perfectamente sincronizado
- Ajuste del agregado con una precisión de una centésima de milímetro desde el panel de control central
- Sincronización del agregado de acabado flexible para lograr resultados individuales perfectos
- Mínimos tiempos de reequipamiento: Calderines de cola intercambiables para adhesivos EVA y PUR
- Regla de achaflanado con control motorizado (0-3 mm)
- Boquillas pulverizadoras controladas por la aplicación
- Ajuste del espesor de la pieza mediante control motorizado de la viga de presión superior (8-60mm)

Imágenes:



Confort de manejo de clase superior con el paquete e-motion y agregados motorizados



Mínimos tiempos de reequipamiento: Calderines de cola intercambiables para adhesivos EVA y PUR



Pantalla táctil a color de 10,4" con el software de Format-4 perfectamente sincronizado

ACERCA DEL GRUPO FELDER

El grupo Felder, con sede en Hall in Tirol es uno de los principales proveedores del mundo de máquinas para mecanizar madera para la artesanía, la industria artesanal y la industria en general. Los empleados en 72 países y más de 200 puntos de venta y servicios llevan su pasión por la máquinas para mecanizar madera, bajo el lema "Todo de una sola mano" a los clientes de todo el mundo. A pesar de los crecientes desafíos globales, el Grupo Felder sigue centrándose en la calidad y precisión de Austria. De este modo, se realiza el desarrollo y la producción de la fama de modelos de aproximadamente 150 productos de Felder, Format-4 y Hammer en la fábrica de Hall in Tirol.

Format-4 competencia sin compromisos para las más altas exigencias.

Desde 2001, la marca de alta gama del Grupo Felder satisface las más altas exigencias de los usuarios profesionales de la artesanía, la industria artesanal y la industria en general. Con impresionantes soluciones en detalle, numerosas innovaciones y patentes, el mayor confort de manejo y precisión perfecta, la Format-4 ofrece una extraordinaria historia de éxito. Asesoramiento perfecto, configuración de la máquina así como suministro, emplazamiento y servicio personalizados - Format-4 ofrece un amplio paquete completo de clase superior. Innumerables empresas de mecanizado de madera de todo el mundo confían en las máquinas desarrolladas y producidas exclusivamente en Austria, alcanzan una productividad mucho más alta con la Format-4 y, por lo tanto, aumentan sus ingresos. **Encontrará más información y fotos en www.felder-group.com.**

CONTACTO:

STEFAN EGGER

Director de publicidad y comunicación

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | s.egger@felder-group.com