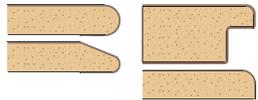
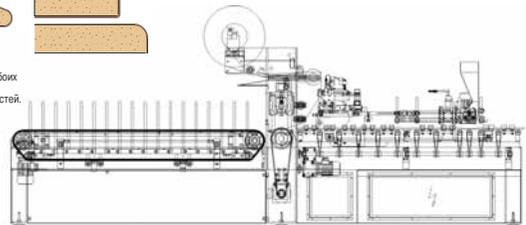


Optimat FKP 100 – каширование кромок



Область применения:
сплошная облицовка обоев
профильных кромок,
каширование поверхностей.

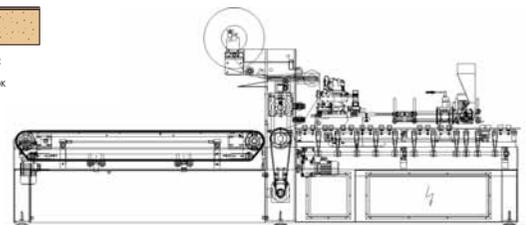


Модульный принцип построения станков типа Optimat FKP 100 делает также возможным применение установки исключительно для каширования поверхностей (FKF). Для этого облицовывающая зона заменяется ценным конвейером. Обе версии могут конечно быть оснащены как для работы с клеем-расплавом (версия DH) так и для обработки предварительно покрытых клеем плёнок (версия VH).

Optimat FKF 100 – каширование поверхностей



Область применения:
каширование верхних
поверхностей заготовок



Инновация
... с высочайшей компетентностью

Всестороннее облицовывание профильных деталей
Мембранные пресса
Каширование поверхностей

В соответствии с Вашими требованиями мы предлагаем Вам оптимальную технологию для обработки поверхностей – от стандартного станка до производственно-специфической установки.

Наш стандарт: станки с высочайшей готовностью и рентабельностью, индивидуально подобранные для решения Ваших задач.

Ваша мечта – у нас уже реальность.



Предприятие группы HOMAG



FRIZ
Kaschieretechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D - 74189 Weinsberg
Telephone: +49 (0) 71 34-5 05 - 0
Telefax: +49 (0) 71 34-5 05 - 20
E-Mail: info@friz.de
Internet: www.friz.de

FRIZ 0506 FRP100_RUS

Optimat FKP 100 / FKF 100

Кашировальные установки для поверхностей и кромок

INDUSTRY
с системой к успеху

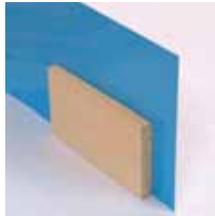
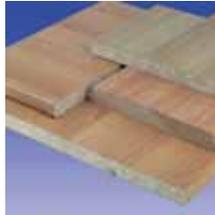
Optimat FKP 100 ... Кашировальная установка для поверхностей и кромок

Новые компактные кашировальные установки Optimat FKP 100 являются гибкими станками, предназначенными специально для малых и средних предприятий или в качестве дополнительного оборудования для крупных промышленных производств. Их область применения: каширование верхних поверхностей заготовок или сплошное облицовывание обих профильных продольных кромок в одном проходе.



Идеальные области применения установок:

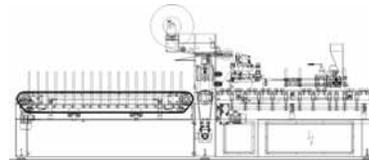
- Заготовки из дерева
- Мебельные фасады
- Задние стенки корпусной мебели
- Элементы корпусной мебели
- Перегородки
- Двери
- Строительные элементы
- материалы из пластика
- пенополиуретановые плиты
- алюминиевые и лёгкие строительные плиты.



Optimat FKP 100 ... просто, компактно и гибко

Модульный принцип в деталях

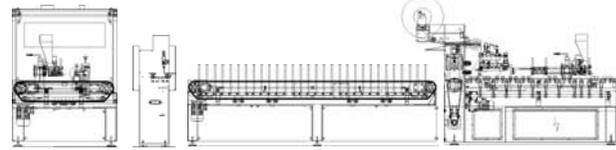
FKP 100/1/10/DH/R
базовый станок с 2,5 м облицовывающей зоной



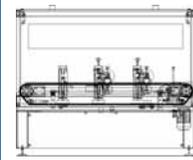
FKP 100/1/10/DH/R
базовый станок с 2,5 м разгрузочным цепным транспортером



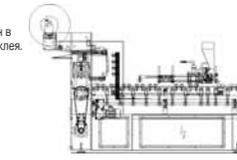
FKP 100/1/10/DH/R с удлиненной облицовывающей зоной



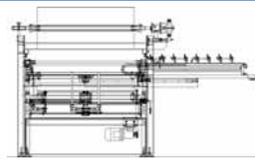
Дополнительные обрабатывающие агрегаты – например вибрационный разделительный нож, фрезерные агрегаты, обрезающие агрегаты, полировальные агрегаты – могут быть просто приставлены к станку FKP 100. Таким образом установка может быть легко оснащена согласно индивидуальным потребностям заказчика.



Базовый станок FKP 100/1/10/VH/R
Клеенаносящий агрегат был заменен в нём на устройство для реактивации клея.



Клеенаносящий агрегат у станка Optimat FKP 100/DH может выдвигаться с боку для проведения технического обслуживания и наладочных работ.



Optimat FKP 100 / FKF 100 Технические данные



	Optimat FKP 100/1/10/DH/R	Optimat FKP 100/1/10/VH/R	Optimat FKF 100/1/10/DH/R	Optimat FKF 100/1/10/VH/R
Рабочая ширина*	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм
Рабочая ширина	170 мм	170 мм	170 мм	170 мм
Длина заготовки	800 – 3.600 мм	800 – 3.600 мм	800 – 3.600 мм	800 – 3.600 мм
Толщина заготовки	10 – 40 мм	10 – 40 мм	10 – 40 мм	10 – 40 мм
Ширина облицовочного материала*	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм
Диаметр рулона	600 мм	600 мм	600 мм	600 мм
Внутренний диаметр бобины	76 und 152 мм	76 und 152 мм	76 und 152 мм	76 und 152 мм
Скорость подачи	6 – 30m/min	5 – 20m/min	6 – 30m/min	5 – 20m/min
Рабочая высота от пола	950 мм	950 мм	950 мм	950 мм
Длина облицовывающей зоны	2.500 мм	2.500 мм	–	–
Длина станка	5.000 мм	5.000 мм	5.000 мм	5.000 мм
Ширина станка	1.600 мм	1.600 мм	1.600 мм	1.600 мм
Высота станка (по верхней кромке рулона)	1.900 мм	1.900 мм	1.900 мм	1.900 мм
Вес станка	3.200 kg	3.200 kg	3.200 kg	2.200 kg
Применяемые клеевые материалы	PAH (полиуретан), EVA (эпипроксиакрилат), PO (полиолефин)	–	PAH (полиуретан), EVA (эпипроксиакрилат), PO (полиолефин)	–
Используемые основы	дерево, MDF (МДФ-плиты), древесно-стружечная плита			
Применяемые облицовочные материалы	DH: декоративная бумага от 50г/м ² , с рулона термопластичные пленки, 0,1 – 0,2 мм толщиной, с первичным покрытием, с рулона шпон, макс. 0,4 мм толщиной, шлифованный, кашированный флизелином, с рулона CPL-слоистый пластик, 0,2 мм толщиной, с рулона VH: декоративная бумага с рулона, предварительно покрытая глянцевым клеем с обратной стороны ELESOCO – ламинат с рулона, предварительно покрытый глянцевым клеем с обратной стороны			

* Конструкции с различной рабочей шириной: до макс. 1.300 мм для DH, до макс. 1.600 мм для VH

Стандартное оснащение

- Конфигурация станка с подающим роликовым транспортером, кашировальным блоком и облицовывающей зоной
- плавно регулируемые направляющие для заготовок
- плавно регулируемые облицовывающие инструменты
- Размотка с электронным тормозом и регулировкой ширины покрытия
- Верхний кашировальный валик на выбор из металла или с резиновым покрытием
- Регулируемый по ширине цепной конвейер
- Нагревающее устройство для реактивации обратного клеевого покрытия (**только у VH**)

- Щелевой форсуночный агрегат для нанесения клеевого покрытия с трафаретной насадкой или задвижкой н а сопле (**только у DH**)

Опции

- Облицовывающая зона (у DH) с различной длиной 2.500, 4.000, 5.500 мм
- Очищающие щётки
- Предварительный нагрев заготовок
- Держатель инструмента с гидравлическим зажимом (QuickClamp)
- Разделительное приспособление для облицовочного материала
- Дополнительные обрабатывающие агрегаты (в отдельной станочной станции)
- Агрегаты для расплава различных классов мощности
- Приспособление для гТонких деталей*