

Das modulare Baukastensystem im Detail

Einlauf	Leim- maschine	Belege- station	Kaschier- kalander	Auslauf	FKW 100 Standard Blattware		
Einlauf	Leim- maschine	Belege- station	Kaschierkalander mit Abwickel- vorrichtung	Auslauf	FKW 100 Standard Blatt- und Rollenware		
Einlauf	Leim- maschine	Belege- station	Kaschier- kalander	Zwischen- transport	Nachpress- kalander	Auslauf	FKW 100 High Gloss Blattware
Einlauf	Leim- maschine	Belege- station	Kaschier- kalander mit Abwickelvor- richtung	Zwischen- transport	Nachpress- kalander	Auslauf	FKW 100 High Gloss Blatt- und Rollenware

Weitere Ausbaustufen, z.B. mit Schneideinrichtung, 2D-Kaschierung usw. auf Anfrage

FKW 100 Flachkaschieranlage



FRIZ
Kaschiertechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D - 74189 Weinsberg
Telefon: +49 (0) 71 34-5 05 - 0
Telefax: +49 (0) 71 34-5 05 - 73
E-Mail: info@friz.de
www.friz.de

FRIL08_09_FKW100_DEU

INDUSTRY

Mit System zum Erfolg.

FKW 100 Flachkaschieranlage

Einsatzgebiet:

Modulare Kaschierlinie zum Aufkaschieren von Beschichtungsmaterial auf flächige Trägermaterialien unter Verwendung von PUR-Schmelzkleber. Als Beschichtungsmaterial kann Blatt- oder Rollenware verwendet werden.

Trägermaterialien, z.B.:

- MDF
- Spanplatte
- Wabenplatte
- Multitplex
- Mehrschichtplatte
- Gips
- OSB
- Komponenten zur Sandwichplattenherstellung

Beschichtungsmaterialien, z.B.:

- Hochglanzfolien
- CPL
- HPL
- Furnier
- Dekorpapier
- Aluminium

Klebertypen:

- PUR-Schmelzkleber



Die Maschine besteht aus:

1. Einlaufrollgang angetrieben, mit Flächenbürste und IR-Werkstückvorheizung.
2. Kleberauftragsmaschine mit Kleberauftragswalze oben gummiert, Gegenpresswalze unten aus Stahl. Beide Walzen über je einen frequenzgeregelten Motor angetrieben. 1 Dosierwalze oben hartverchromt, elektrisch beheizt, angetrieben. Kleberauftragsmaschine manuell ausfahrbar in Reinigungsposition
3. Auflagerollgang zwischen Kleberauftragsmaschine und Kaschierkalender zum manuellen Auflegen der oberen Deckschicht bei Blattware, mit Stop- und Zentrierenrichtung und Schrägrampe.
4. Kaschierkalender zum Verpressen der Trägermaterialien und der Deckschicht. Kaschierkalender mit 1 Walzenpaar aus Stahl.
5. Auslaufrollgang mit regelbarem Antrieb

Materialien, Klebstoffapplikationen und die Anlagentechnik harmonisieren bei FRIZ im perfekten Zusammenspiel.



Das Ergebnis:
hochwertige Hochglanz-Elemente.

Technische Daten

Arbeitsbreite	max. 1.300 mm
Werkstückbreite	200 - 1.300 mm
Werkstückdicke	8 - 80 mm
Werkstücklänge	1.200 - 2.500 mm (alternativ bis max. 4.300 mm)
Deckschichtlänge bei Blattware	1.200 - 2.500 mm (alternativ bis max. 4.300 mm)
Vorschub	6 - 30 m/min.