

**Hochleistungstrennsägen OPTIMAT PUS 300/25 und OPTIMAT PUS 300/45**

Trennsägen mit elektronisch geregeltm Synchronlauf zum Werkstück. Diese Sägen werden eingesetzt, um endlos ummantelte Werkstücke in der Stoßfuge zu trennen oder zum Kapfen der Werkstückenden.

Die Vorschubachse des Sägewagens, die vertikale, und die horizontale Verfahrachse sind hochpräzise Linearführungen mit Servoantrieben. Der Werkstücktransport erfolgt durch einen schlupffreien Zahnriemen.



**Grundmaschine**

- Maschinenbett in stabiler und geschweißter Ausführung
- frequenz geregelter Antriebsmotor
- Trennsäge mit elektronisch geregeltm Synchronlauf zum Werkstück

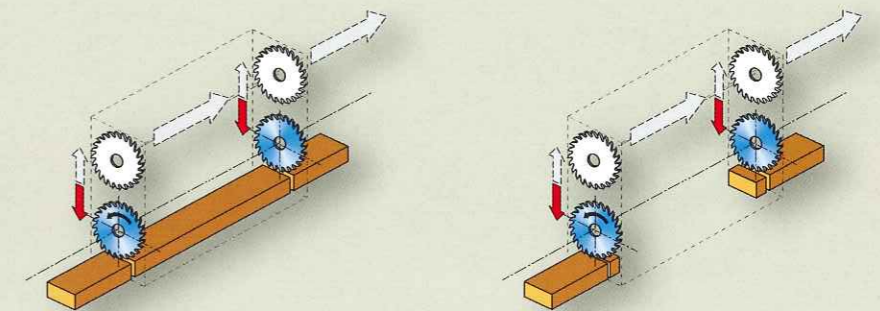
**Arbeitsweisen**

Die Sägen können in 2 Arbeitsweisen betrieben werden:

- exaktes Trennen der Werkstücke am Stoß
- exaktes Trennen in der Werkstücklücke

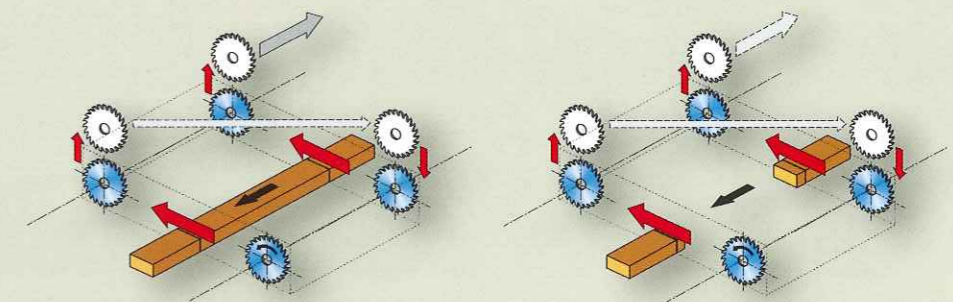
**OPTIMAT PUS 300/25 – Trennsäge mit Tauchschnitt bis 250 mm Arbeitsbreite**

Sägen von Schmalteilen in der Stoßfuge, nur mit Tauchschnitt (Feinschnitt)



**OPTIMAT PUS 300/45 – Trennsäge mit Tauch- und Querschnitt bis 450 mm Arbeitsbreite**

Sägen in der Stoßfuge in jeder Richtung mit Aushubbewegung und Leerhub (Feinschnitt).



Sägen in der Stoßfuge in beiden Querrichtungen (Grobschnitt).

