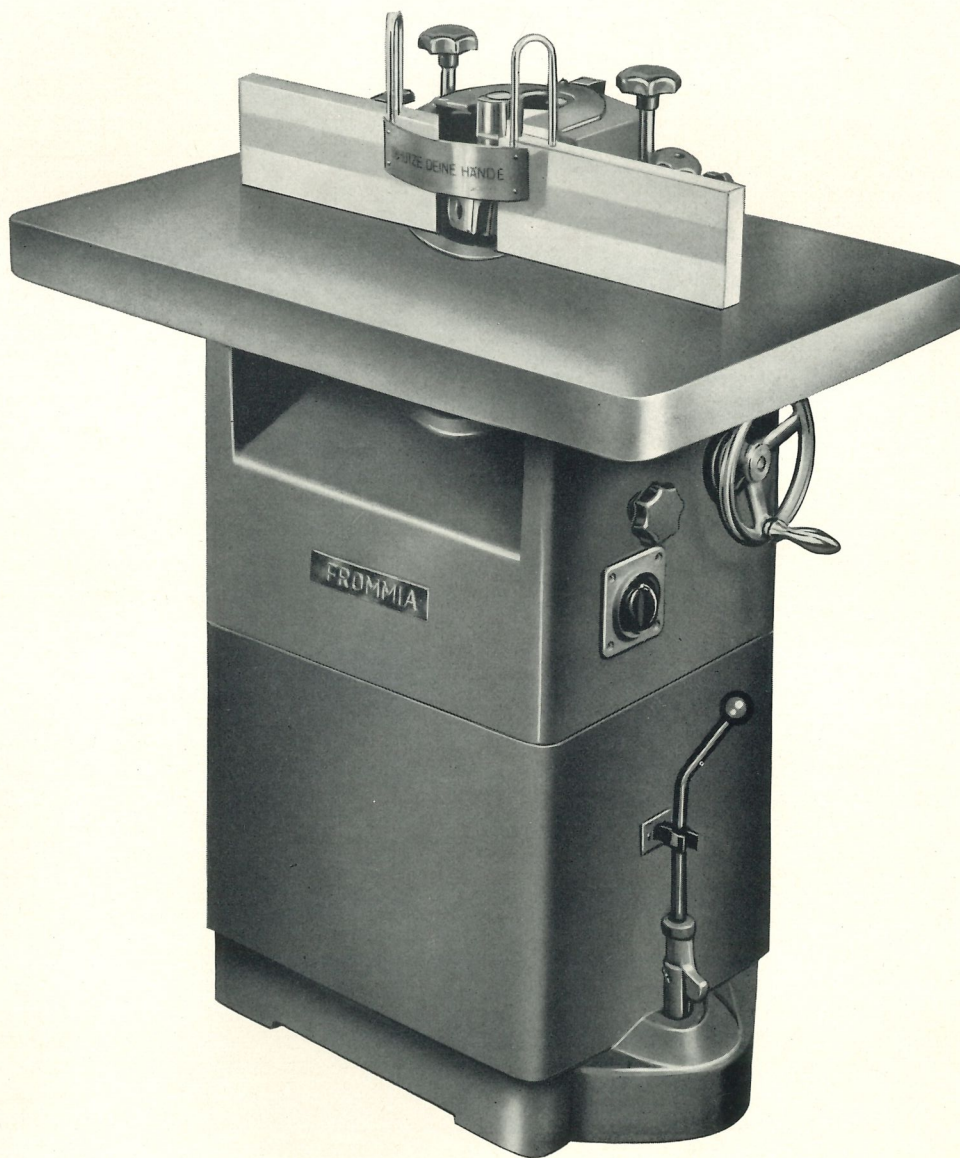


FROMMIA-  
**TISCHFRÄS-  
MASCHINE**

mit starrer Frässpindel



**Type 208**

Maschinentischgröße 800x500 mm



# FROMMIA-Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen

mit lenkbarem Fahrwerk sind raumbeweglich und für jeden fortschrittlichen Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb von bedeutendem Vorteil. Auch in mittelschwerer Ausführung besonders hohe Leistung.

## Entscheidende Vorzüge:

äußerst wirtschaftlich • formschöne geschlossene Bauart • stabile zweckmäßige Konstruktion  
absolute Genauigkeit • Einsparung von Arbeitskräften • lange Lebensdauer

Die FROMMIA - Tischfräsmaschine Type 208 ist dank der hervorragenden Leistung und Präzision bei Einzel- und Massenfertigung eine sich rasch amortisierende Tischfräsmaschine. Trotz der relativ kleinen Bauweise besitzt sie eine kräftige Frässpindellagerung mit Morsekegel 3, die ihr einen ruhigen vibrationsfreien Lauf auch bei höchsten Drehzahlen sichert.

Der Maschinentisch 800 x 500 mm ist stark verrippt. Er hat für die Frässpindel eine Tischaussparung von 130 mm mit 2 Einlegeringen, so daß Werkzeuge bis 125 mm  $\phi$  unter den Maschinentisch verstellt werden können.

Der kräftige Maschinenständer aus Grauguß gibt der Maschine einen festen Stand, mit dem eine Tischhöhe von ca. 400 mm erreicht wird.

Das formschöne Untergestell in Stahlkonstruktion kann gegen Mehrpreis geliefert werden. Die Maschine erreicht damit eine Tischhöhe von ca. 850 mm.

Die Höhenverstellung der Frässpindel erfolgt durch Handrad. Sie ermöglicht eine leichte und genaue Einstellung der Frässpindel nach groß ausgelegter Skala mit 0,05 mm Teilung.

Das Fräsanschlaglineal mit Feineinstellung und Schutzklappe wird auf dem Maschinentisch mittels Griffschrauben befestigt. Der vordere und hintere Anschlagbacken können feinfühlig verstellt werden und gestatten dadurch das Einstellen der Spanstärke innerhalb des Fräsanschlags. Gegen Mehrpreis kann für das Fräsanschlaglineal ein Späneabsaugstutzen mit 100 mm Außendurchmesser angebaut werden.

Die Frässpindel mit Morsekegel 3 läuft in ausgesuchten Genauigkeitskugellagern.

Der Fräserdorn wird mit einer Überwurfmutter in den Innenkonus der Frässpindel gezogen. Für Schlitzscheiben und dergleichen kann gegen Mehrpreis ein Fräserdorn mit Oberlagerzapfen sowie ein dazugehöriges Oberlager bezogen werden.

Der Antrieb der Fräserwelle wahlweise durch einen 2 PS Drehstrom- oder Wechselstrommotor hat 3 Stufen und erfolgt durch einen Schmalkeilriemen. Durch Umlage des Keilriemens werden 3 Drehzahlen erreicht.

Das Fahrwerk wird in das Untergestell gegen Mehrpreis eingebaut. Durch einfaches Niederdrücken des Lenkhebels hebt sich die Maschine und kann bequem gefahren werden. Nach Hochklappen des Lenkhebels hat die Maschine wieder ihren festen Stand.

Ein fahrbarer FROMMIA - Elektro - Exhaustor zur wirksamen Späneabsaugung mit Spänefänger und Filtersack (Fassungsvermögen ca. 200 Liter) kann auf Wunsch mitgeliefert werden. Fordern Sie hierfür Spezialprospekt an!

## Technische Daten

Maschinentischhöhe ohne Untergestell ..... ca. 400 mm  
Maschinentischhöhe mit Untergestell ..... ca. 850 mm  
Maschinentischgröße ..... ca. 800 x 500 mm  
Höhenverstellung der Frässpindel ..... ca. 40 mm  
Fräserdorn MK 3 normal ..... 30 mm  $\phi$   
Fräserdorn MK 3 auf Wunsch ..... 16, 20 oder 25 mm  $\phi$

Motorstärke (Dreh- und Wechselstrom) ..... 2 PS  
Umdrehungszahl des Motors ..... ca. 3000 U/min.  
Größter Werkzeugdurchmesser in Maschinentischaussparung 125 mm  
Größte Höhe der Werkzeuge ..... 100 mm  
Schmalkeilriemen ..... 9,5 x 750 mm

### Drehzahl der Frässpindel:

normal ..... ca. 6000, 9000 und 12000 U/min.  
Sonderausführung ..... ca. 3000, 6000 und 12000 U/min.

### Nettogewichte:

Maschine ohne Untergestell ..... ca. 145 kg  
Untergestell ..... ca. 40 kg

## Unsere Erfahrung - Ihr Nutzen

Der Qualität zuliebe

