



# TISCHFRÄSMASCHINE

mit starrer Frässpindel



Tischgröße 800 x 500 mm

**Type 208**

# FROMMIA-Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen

mit lenkbarem Fahrwerk sind raumbeweglich und für jeden fortschrittlichen Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb von bedeutendem Vorteil. Auch in mittelschwerer Ausführung besonders hohe Leistung.

## Entscheidende Vorzüge:

- äußerst wirtschaftlich
- formschöne geschlossene Bauart
- stabile zweckmäßige Konstruktion
- absolute Genauigkeit
- Einsparung von Arbeitskräften
- lange Lebensdauer

Die **FROMMIA -Tischfräsmaschine Type 208** ist dank der hervorragenden Leistung und Präzision bei Einzel- und Massenfertigung eine sich rasch amortisierende Tischfräsmaschine. Trotz der relativ kleinen Bauweise besitzt sie eine kräftige Frässpindellagerung mit Morsekegel 3, die ihr einen ruhigen vibrationsfreien Lauf auch bei höchsten Drehzahlen sichert.

Der **Maschinentisch 800 x 500 mm** ist stark verrippt. Er hat für die Frässpindel eine Tischaussparung von 130 mm mit 2 Einlegeringen, so daß Werkzeuge bis 125 mm  $\phi$  unter den Maschinentisch verstellt werden können.

Der **kräftige Maschinenständer** aus Grauguß gibt der Maschine einen festen Stand, mit dem eine Tischhöhe von ca. 400 mm erreicht wird.

Das **formschöne Untergestell** in Stahlkonstruktion kann **gegen Mehrpreis** geliefert werden. Die Maschine erreicht damit eine Tischhöhe von ca. 850 mm.

Die **Höhenverstellung** der Frässpindel erfolgt durch Handrad. Sie ermöglicht eine leichte und genaue Einstellung der Frässpindel nach groß ausgelegter Skala mit 0,05 mm Teilung.

Das **Fräsanschlaglineal** mit Feineinstellung und Schutzklappe wird auf dem Maschinentisch mittels Griffschrauben befestigt. Der vordere und hintere Anschlagbacken können feinfühlig verstellt werden und gestatten dadurch das Einstellen der Spandicke innerhalb des Fräsanschlags. **Gegen Mehrpreis** kann für das Fräsanschlaglineal ein Späneabsaugstutzen mit 100 mm Außendurchmesser angebaut werden.

Die **Frässpindel mit Morsekegel 3** läuft in Genauigkeitskugellagern.

Der **Fräserdorn** wird mit einer Differentialmutter in den Innenkonus der Frässpindel gezogen. Für Schlitzscheiben und dergleichen kann **gegen Mehrpreis** ein **Fräserdorn mit Oberlagerzapfen** sowie ein dazugehöriges **Oberlager** bezogen werden.

Der **Antrieb der Fräserwelle** erfolgt durch einen 2 PS Drehstrommotor über einen Schmalkeilriemen. Durch Umlage des Keilriemens werden 3 Drehzahlen erreicht.

Das **Fahrwerk** wird in das Untergestell **gegen Mehrpreis** eingebaut. Durch einfaches Niederdrücken des Lenkhebels hebt sich die Maschine und kann bequem gefahren werden. Nach Hochklappen des Lenkhebels hat die Maschine wieder ihren festen Stand.

Ein **fahrbarer FROMMIA-Elektro-Exhaustor** zur wirksamen Späneabsaugung mit Spänefänger und Filtersack (Fassungsvermögen ca. 170 Liter) kann auf Wunsch mitgeliefert werden. Fordern Sie hierfür Spezialprospekt an.

## Technische Daten

Maschinentischhöhe ohne Untergestell ..... ca. 400 mm  
Maschinentischhöhe mit Untergestell ..... ca. 850 mm  
Maschinentischgröße ..... ca. 800 x 500 mm  
Höhenverstellung der Frässpindel ..... ca. 40 mm  
Fräserdorn MK 3 normal ..... 30 mm  $\phi$

Motorstärke ..... 2 PS  
Umdrehungszahl des Motors ..... ca. 3000 U/min.  
Größter Werkzeugdurchmesser in Maschinentischaussparung 125 mm  
Größte Höhe der Werkzeuge ..... 100 mm  
Schmalkeilriemen ..... 9,5 x 750 mm

### Drehzahl der Frässpindel:

normal ..... ca. 6000, 9000 und 12000 U/min.  
Sonderausführung ..... ca. 3000, 6000 und 12000 U/min.

### Nettogewichte:

Maschine ohne Untergestell ..... ca. 145 kg  
Untergestell ..... ca. 40 kg

Änderungen bleiben im Interesse der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Der Qualität zuliebe

