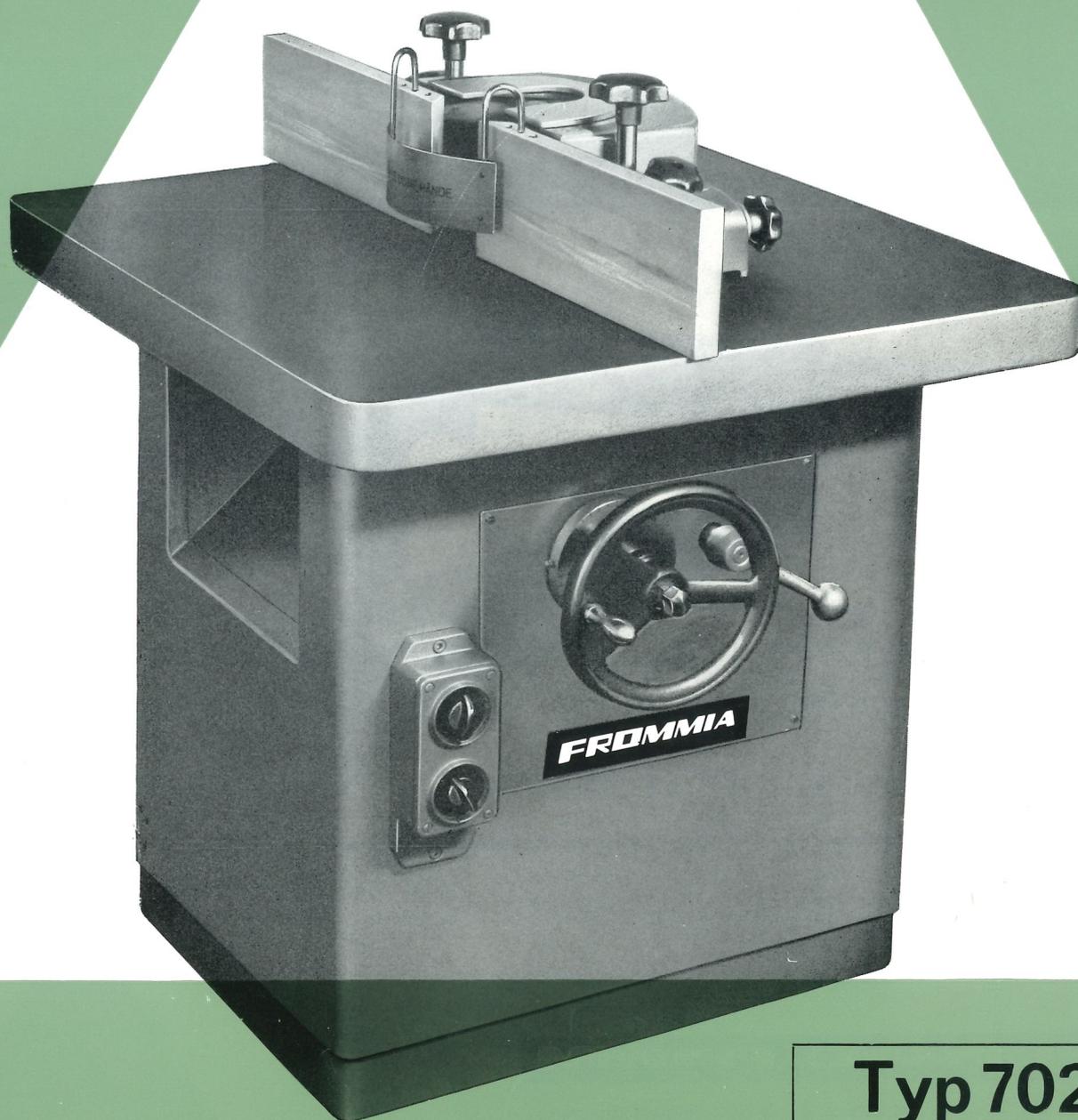




TISCHFRÄSMASCHINE

mit starrer Frässpindel



Typ 702

702 N (normal) mit den Frässpindeldrehzahlen
ca. 2500/4500/6000 U/min.

702 M (mittel) mit den Frässpindeldrehzahlen
ca. 3000/6000/9000 U/min.

702 H (hohtourig) mit den Frässpindeldrehzahlen
ca. 6000/9000/12000 U/min.

702 P (polumschaltbar) mit den Frässpindeldrehzahlen
ca. 2500/4500/5000/6000/9000/12000 U/min.

Die FROMMIA-Tischfräsmaschine mit starrer Frässpindel Typ 702

entspricht im konstruktiven Aufbau und in ihrer universellen Einsatzmöglichkeit den hohen Anforderungen unserer Kunden. Sie vereint in sich unsere 75jährige Erfahrung im Bau mittelschwerer Tischfräsmaschinen.

Der **Maschinenständer** in stabiler und formschöner Konstruktion gibt der Maschine einen guten Stand und gewährleistet einen ruhigen und vibrationsfreien Lauf. Ein Fundament ist nicht erforderlich.

Das **Fräsanschlaglineal mit Feineinstellung** und Schutzklappe für Werkzeugdurchmesser bis max. 270 mm wird auf dem Maschinentisch mittels Griffschrauben befestigt. Der vordere und hintere Anschlagbacken können feinfühlig verstellt werden und gestatten dadurch das Einstellen der Spandicke innerhalb des Anschlags. An das Fräsanschlaglineal kann ein **Späneabsaugstutzen** mit 100 mm Außendurchmesser angebaud werden. Bei Verwendung von Zapfenschneid- und Schlitzscheiben, größer als 250 mm Durchmesser, muß eine extra Schutzhaube bezogen werden.

Die **Frässpindel mit Morsekegel 4** läuft in Genauigkeitskugellagern. Zum raschen Anhalten der Frässpindel kann eine **Fußbremse** eingebaut werden. Der **Fräserdorn** wird mit einer Differentialmutter in den Innenkonus der Frässpindel gezogen. Für

Schlitzscheiben und dergleichen sind ein Fräserdorn mit Oberlagerzapfen sowie ein dazugehöriges Oberlager zu verwenden.

Der **Schiebeschlitten mit Schwenkarm über Tischebene**, 450 mm breit, mit Exzentrerspannung, auf **zurückschiebbarer Rundführung**, mit 3 kugelgelagerten Prismenrollen leicht schiebbar, abklappbar, spiefrei einstellbar und ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen abnehmbar, ermöglicht das Arbeiten vor der Frässpindel bis ca. 1100 mm. Die **Schiebetischplatte** ist in Sonderausführung verstellbar zur Frässpindel von 270—135 mm lieferbar. Die **ausziehbare Schiebeschlitten-Tischverlängerung** ist sehr empfehlenswert beim Bearbeiten von langen Werkstücken. Der **Gehrungsanschlag** für Schiebeschlitten mit Winkelschiene ist auf jeden Winkel bis 45° einstellbar. Die **Langstellung** zum Schiebeschlitten aus Aluminium mit Skala und verstellbarem Längenanschlag, Normalausführung bis 1500 mm, mit ausziehbarer Verlängerung bis 2500 mm, eignet sich für die Serienfertigung. Die **ausziehbare Verlängerung** kann nachbezogen werden.

Das **Fahrwerk** wird in den Maschinenfuß eingebaut. Durch einfaches Niederdrücken des Lenkhebels hebt sich die Maschine und kann bequem gefahren werden. Nach Hochklappen des Lenkhebels hat die Maschine wieder ihren festen Stand.

Ein **fahrbarer FROMMIA-Elektro-Exhaustor** zur wirksamen Späneabsaugung mit Luftfilter- und Späneabfüllsack (Fassungsvermögen ca. 170 Liter) kann auf Wunsch mitgeliefert werden. Fordern Sie hierfür Spezial-Angebot an.

Technische Daten

Drehzahlen der Frässpindel:

Typ 702 N (normal)	ca. 2500/4500/ 6000 U/min.
Typ 702 M (mittel)	ca. 3000/6000/ 9000 U/min.
Typ 702 H (hochtourig)	ca. 6000/9000/12000 U/min.
Typ 702 P (polumschaltbar)	ca. 2500/4500/ 5000/ 6000/9000/12000 U/min.

Fräserdorndurchmesser	30 mm
Höhe der Maschine bis Oberkante Tisch	ca. 880 mm
Maschinentisch	ca. 850 x 850 mm
Schiebeschlittentisch	ca. 975 x 450 mm
Höhenverstellung der Frässpindel	ca. 60 mm
Max. Arbeitsbreite vor dem Fräserdorn mit Schiebeschlitten	ca. 1100 mm
Abstand zwischen Vorderkante Schiebeschlitten und Frässpindel normal	ca. 270 mm

Sonderausführung mit verstellbarem Abstand von	270—135 mm
Drehzahl des Drehstrommotors normal	ca. 3000 U/min.
Drehzahl des Drehstrommotors polumschaltbar	ca. 1500/3000 U/min.
Leistung der Drehstrommotore oder wahlweise bzw. polumschaltbar	2,2 kW (3 PS) 3,0 kW (4 PS) 2,6/3,2 kW (3,5/4,4 PS)
Schmalkeilriemen für Typ 702 N	9,5 x 825 mm
Schmalkeilriemen für Typ 702 M, 702 H und 702 P	9,5 x 900 mm
Tischaussparung (3 Einlegeringe)	215 mm
Größter Werkzeugdurchmesser bei Verwendung des Fräsanschlags	270 mm
Größter Werkzeugdurchmesser bei Verwendung des Oberlagers	420 mm

Nettogewichte:

Maschine komplett mit Drehstrommotor und Fahrwerk	ca. 385 kg
Schiebeschlitten mit Schwenkarm	ca. 45 kg

Sonderzubehör gegen Mehrpreis:

Späneabsaugstutzen 100 mm Außendurchmesser
Schutzhaube für Werkzeuge größer als 250 mm Ø
Fußbremse
Fräserdorn mit Oberlagerzapfen
Oberlager
Schiebeschlitten mit Schwenkarm
Sonderausführung der Schiebetischplatte verstellbar zur Frässpindel
Ausziehbare Schiebeschlitten-Tischverlängerung
Gehrungsanschlag für Schiebeschlitten bis 45°
Langstellung zum Schiebeschlitten
Fahrwerk



Typ 702

FROMMIA-Tischfräsmaschine mit starrer Frässpindel, Fräserdorn mit Oberlagerzapfen und eingebauten Zapfenschneid- und Schlitzscheiben einschließlich komplettem Oberlager, Schutzhaube für Werkzeuge größer als 250 mm Ø, Schiebeschlitten mit Schwenkarm über Tischebene und Exzentrerspannung, mit ausziehbarer Schiebeschlitten-Tischverlängerung und Langstellung zum Schiebeschlitten.

Unsere Erfahrung - Ihr Nutzen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

FERDINAND FROMM

Maschinenfabrik Friedrich-List-Strasse 2 D-7012 Fellbach-Stuttgart
 ☎ (07 11) 58 74 41 ☎ 07 254 665 Postfach 1440



Der Qualität zuliebe