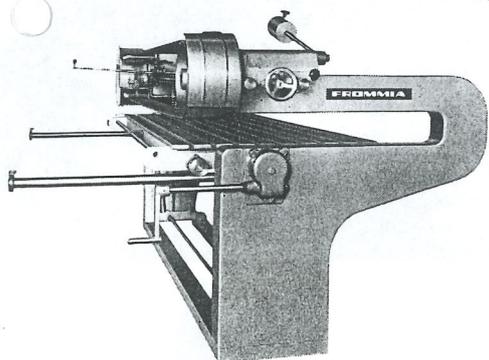
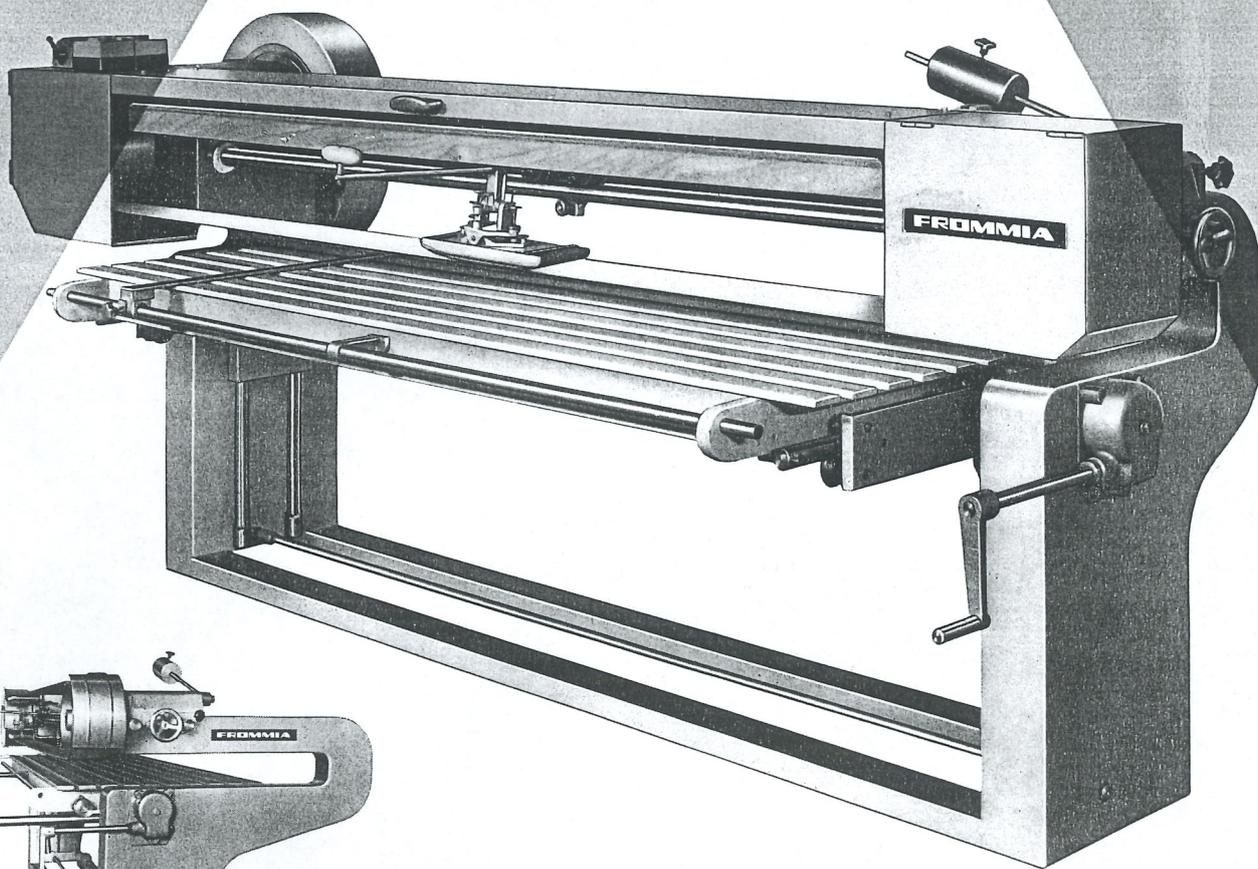




FROMMIA- Universal-Bandschleifmaschine

Bauart Gebr. Schmid



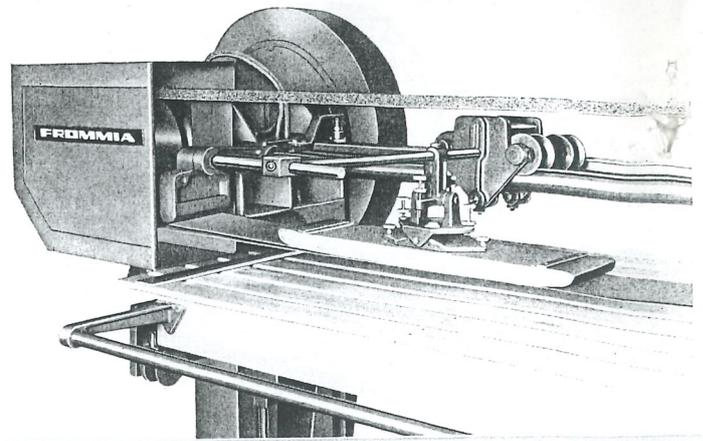
Type KM 1100
mit vorstehenden Tischwellen

Type KM 700
mit Teleskoptischführungen, Exhaustor,
oberer durchgehender Schleiftisch,
obere Bandabdeckung.

Type KM 700/1100/Servo

Type KM 700 Servo

pneumatische Unterstützung des Schleifschuhes



Die FROMMIA-Universal-Bandschleifmaschinen der Baureihe KM

erfüllen die Forderung nach echter Leistungssteigerung bei der Herstellung hochwertiger Oberflächen bei Vollholz, furnierten Flächen und Kunststoffen. Sie werden vornehmlich in Tischlereibetrieben, vor allem im Innenausbau, eingesetzt.

Die Typengrößen „700“ und „1100“ kennzeichnen die Kröpfung des rechten Maschinenständers im mm.

Beide Modelle haben stabile Seitenständer und gewährleisten dadurch eine weite Ausladung für lange Werkstücke. Sämtliche laufenden Teile sind kugelgelagert. Die Tischhöhenverstellung erfolgt über Kette und Schneckengetriebe. Der verstellbare Tisch hat an den Seitenständern stabile Rundführungen. Die rechte Bandscheibe ist mit einer verstellbaren Gewichtsspannung ausgestattet, wodurch eine feinfühligere Band-einstellung möglich ist. Die linke Bandscheibe sitzt direkt auf der Welle des Drehstrom-Motors. Die Motorseite ist mit einer Staubfanghaube zum Anschluß an eine separate Absaugung ausgerüstet.

Die beiden Typen KM 700 und KM 1100 können durch verschiedene Zusatzeinrichtungen erweitert werden:

SERVO-Einrichtung, pneumatische Unterstützung des Schleifschuhes über Druckknopftaster im Handgriff. Zugentlastungsband zwischen Schleifschuh und Schleifband.

Teleskop-Tischführungen, dadurch keine vorstehenden Tischwellen.

Exhaustor, montiert auf Sondermotor mit Doppelwelle (ein nachträglicher Anbau ist nicht möglich).

Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf des Schleifbands.

Oberer in der Höhe verstellbarer kleiner Schleiftisch zum Schleifen kleiner Werkstücke über dem Schleifband.

Oberer in der Höhe verstellbarer durchgehender Schleiftisch zum Schleifen schmaler und langer Werkstücke über dem Schleifband.

Oberer Bandabdeckung, aufklappbar.

Bandabstrahl-Einrichtung, rotierend, für Preßluftanschluß, zum Freihalten des Schleifbandes bei Lack- und Polyesterschliff.

Naßschleif-Einrichtung mit Tauchpumpe, besonders erforderlich bei Metallschliff.

Regelgetriebe für Drehstrom-Motor, dadurch stufenlos regelbare Schleifband-Geschwindigkeit von 5—25 m/sec. (zu empfehlen für Kunststoff- und Metallschliff).

Schleiftisch mit eingebauten Vakuum-Saugnapfen zum Spannen von Werkstücken mit empfindlicher Oberfläche.

Technische Daten:

| Schleiftischgröße Länge x Tiefe mm | Schleiflänge | | Schleifband Länge x Breite mm | Drehstrommotor Bandgeschwindigk. 22 m/sec. | Drehstrommotor polumschaltbar Bandgeschwindigk. 11/12 m/sec. | Platzbedarf Länge x Tiefe mm | Gewicht kg ca. |
|--|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|---|------------------------------------|----------------------|
| | Normal- Ausführung mm | Servo- Ausführung mm | | | | | |
| 2500 x 800 | 2500 | 2300 | 7000 x 150 | 5,5 oder 7,5 PS | 5/6,5 PS | 3700 x 1450 | 700 |
| 2800 x 800 | 2800 | 2600 | 7600 x 150 | | | 4000 x 1450 | 750 |
| 3000 x 800 | 3000 | 2800 | 8000 x 150 | | | 4200 x 1450 | 800 |

Anschlußstutzen für zentrale Absaugung 260 x 100 mm. Abgangsstutzen am Exhaustor 180 mm. Maße und Gewichte sind annähernd angegeben.

Unsere Erfahrung - Ihr Nutzen

Änderungen bleiben im Interesse der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

FERDINAND FROMM

Maschinenfabrik / Friedrich-List-Straße 2 D 7012 Fellbach
Telefon 07 11 / 53 74 41 Telex 07 254 665 Postfach 1440



Der Qualität zuliebe