

Bei Friulmac sind Sie immer Willkommen.

Bitte rufen Sie uns an um einen Termin zu vereinbaren. Wir nehmen uns gerne Zeit für Sie. Udine und die Provinz Friuli liegen in Italien in dem als allgemein bekannten Zentrum der Stuhlfertigung. Das know-how der Massivholzverarbeitung konzentriert sich bei Friulmac und den angeschlossenen Firmen. Hier können Sie erleben, wie die meistverkauften Doppelendprofiler und Anlagen entworfen, produziert und montiert werden.



QUADRAMAT



FRIULMAC

SEDE CENTRALE
HEAD OFFICE
FRIULMAC S.p.A.
Via delle Industrie - Z.I.U.
33050 Pavia di Udine
(UD) Italy
Phone: +39 0432 655007 r.a.
Fax: +39 0432 655107
Http: //www.friulmac.it
E-mail: friulmac@friulmac.it

SALES AND SERVICE
FOR NORTH AMERICA
FRIULMAC Inc.
1264 25th Street Place S.E.
Hickory, N.C. 28602 - USA
Phone: 828/327-6265
Fax: 828/327-6273
Toll free number: 1 800 282-1690
Http: //www.friulmacusa.com
E-mail: friulmac@friulmacusa.com



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

Was immer Sie benoetigen
von einem Doppelendprofiler:
Fuer alle Anwendungen.

DER QUADRAMAT WURDE ENTWICKELT FUER DIE GESAMTE PRODUCTPALLETE DER PLATTEN - UND
MASSIVHOLZVERARBEITUNG.

DER AUFBAU DER MASCHINE BESTEHT AUS EINEM MODULAREN SYSTEM SODASS WIR AUF IHREN
GESAMTEN PRODUCTIONSANFORDERUNGEN EINGEHEN KOENNEN.

QUADRAMAT

Seitenansicht von unseren
QUADRAMAT/S mit
den folgenden Aggregaten:
- Eintauch Profiliereinheit
mit Riementrieb
- Schleifeinheit mit Scheibe
- Schleifeinheit mit Band.



 **FRIULMAC**

Ein guter Doppelendprofilierer
muss aus einem gut balancierenden
und schweren
Maschinenständer bestehen.

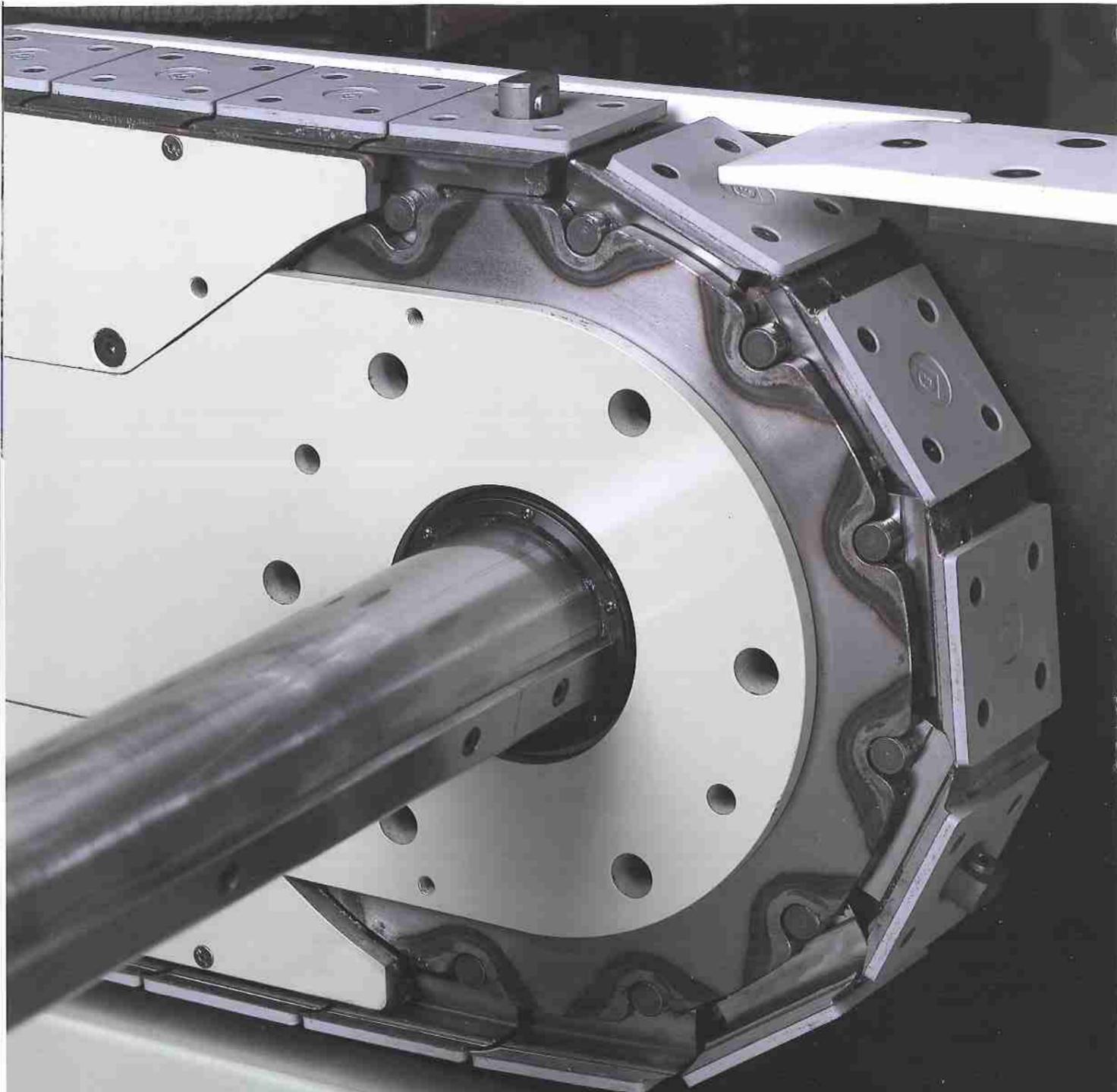
QUADRAMAT

Einzelheit von der gegossenen Säulenführung
für die Bearbeitungsaggregate.

Maschinenbett des QUADRAMAT/S004
mit einer max.
Arbeitsbreite von 2.500 mm.

Einzelheit der "gegossenen"
Führungssäule.

Praezision und Haltbarkeit
durch einen schweren
und spielfreien Antrieb
der keinerlei Wartung benoetigt.



Einzelheit der Kettenglieder fuer
eine Vorschubgeschwindigkeit
bis 30M/min.



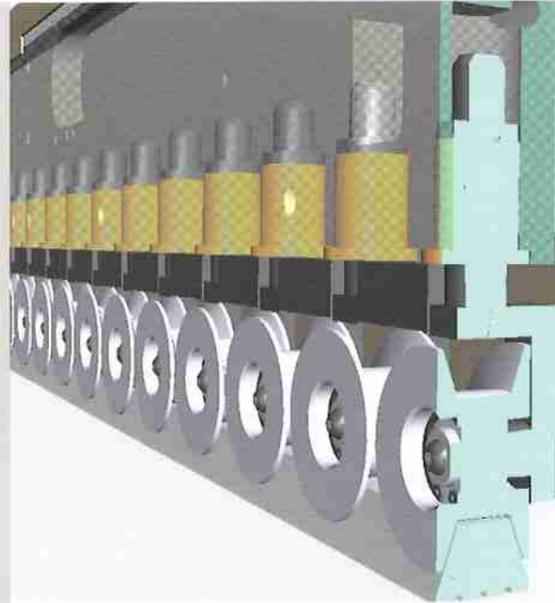
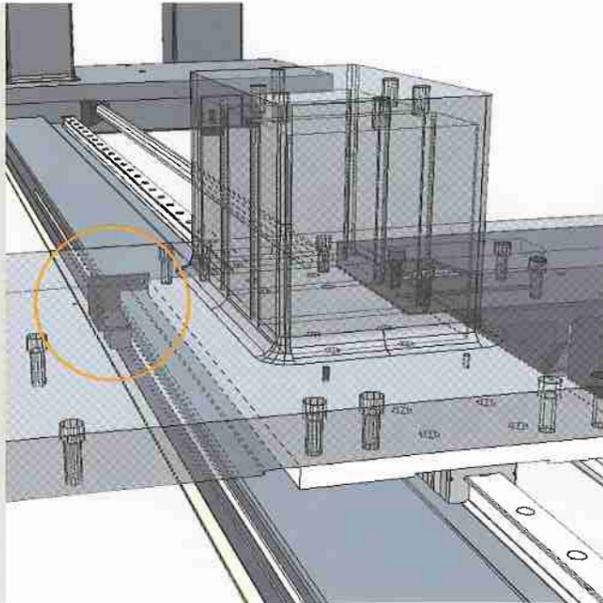
Einzelheit der Kettenglieder mit Praezisionslager
fuer Vorschubgeschwindigkeiten
bis zu 60M/min.



◀▲ Einzelheit des inductive gehaerteten
Antriebskranzes der Vorschubkette.

Einige der vielen Optionen! Die Details machen die Besonderheit!

Druckrollen fuer den Oberdruck mit Pneumatikzylinder.
Standart fuer den QUADRAMAT/S.

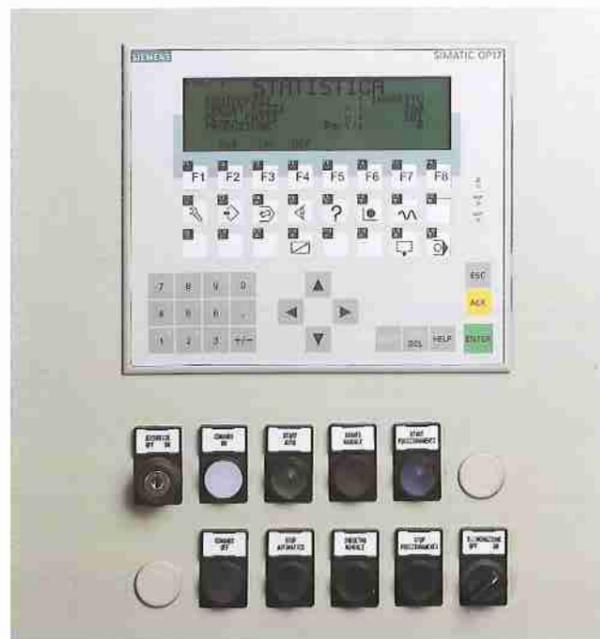


Magnetisches Messband fuer die
absolute Praezision der Breitenverstellung.
Standart fuer den QUADRAMAT/S.

Beschreibungen und Abbildungen
beinhalten Sonderausstattungen.
Durch konstante Weiterentwicklungen
unseren Produkte sind die Abbildungen
und Beschreibungen nicht bindend.



Die Maschinen entsprechen die CE Normen.
dieses Zeichen garantiert Sicherheit.



Elektronisches Schaltpult.
Standart fuer den QUADRAMAT/S.

VIELE JAHRE ERFAHRUNG MIT DER HERSTELLUNG VON SPEZIALMASCHINEN FUER DIE
HOLZBEARBEITUNG GARANTIEREN DAS KNOW-HOW FUER DIE MODERNE UND FUNKTIONALE
LOESUNG, DIE UNSEREN QUADRAMAT ZU EINER STATE OF THE ART MASCHINE ZU MACHT.

QUADRAMAT



Einzelheit der
Eintauch-Spindel J-31.

Elektronisch verstellbarer
Oberdruck, programierbar vom
Schaltpult der Maschine.
Standart fuer den
QUADRAMAT/S.

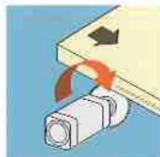


Verstellbarer Anschlag
am einlauf der Maschine.

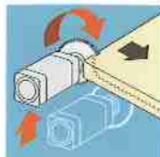
Endlose Variationen.

Unendliche profil vielfalt!

Ritzeinheit, B-30



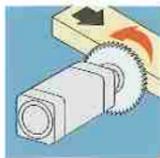
Ritzeinheit, pneumatisch gesteuert, B-31



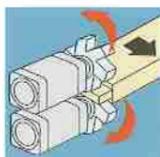
Komb. Ritz-/Zerspanereinheit, B-32



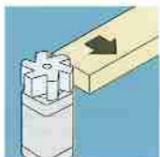
Zerspanereinheit, B-33



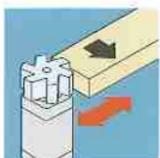
Doppelte Zerspanereinheit, B-34



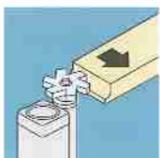
Profiliereinheit, J-30, Direktantrieb



Eintauch Profiliereinheit, J-31, Direktantrieb



Profiliereinheit, J-32, Riementrieb



Eintauch Profiliereinheit, J-33, Direktantrieb



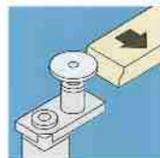
Profiliereinheit, J-34, Riementrieb



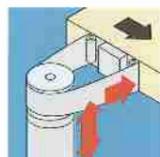
Radiusprofilereinheit, J-38



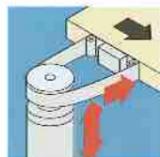
Schleifscheibeneinheit, S-1



Bandschleifeinheit, S-3



Bandschleifeinheit, S-5



Profilschleifeinheit, S-7

