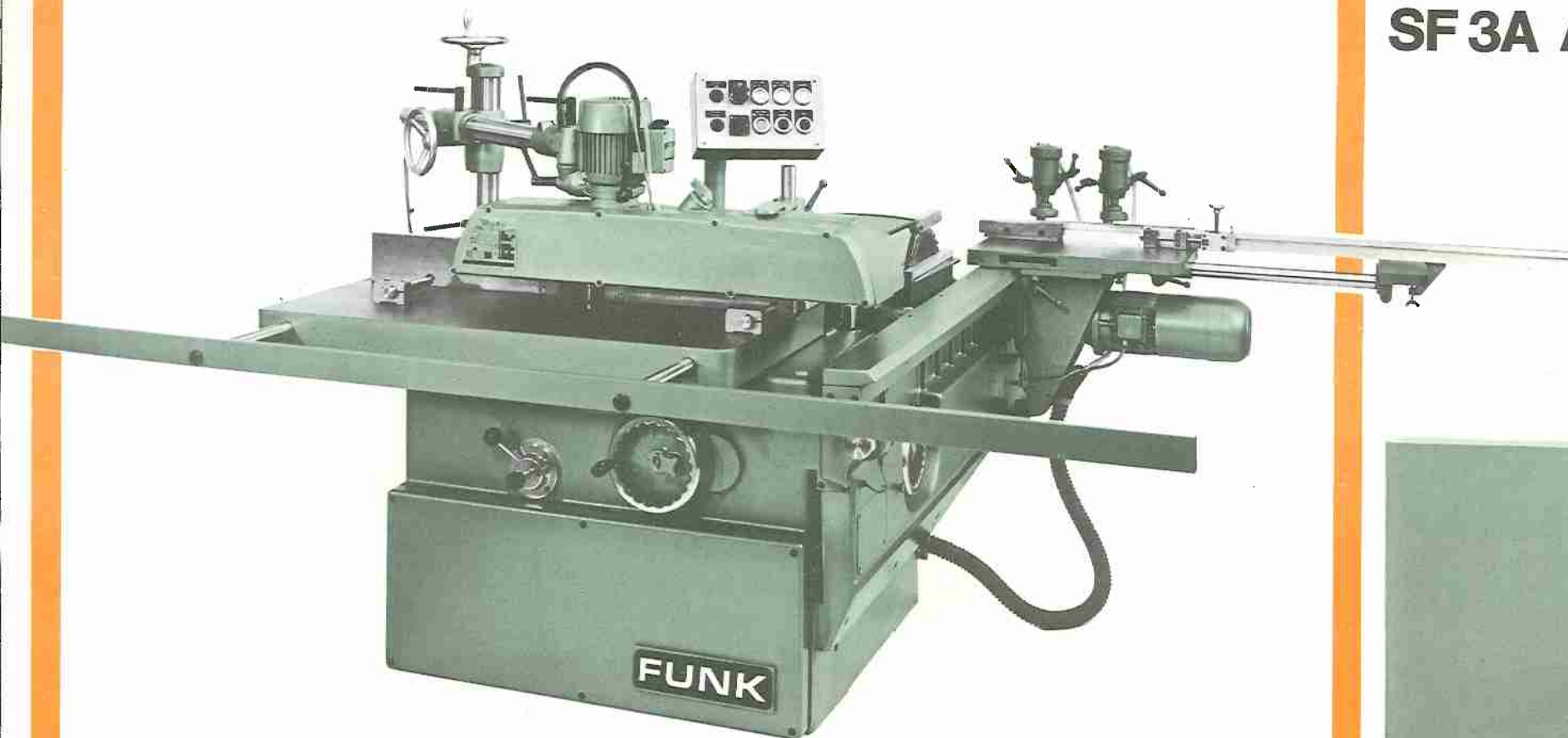


FUNK

SF 3A Automat



Diese Type ist eine Weiterentwicklung der FUNK SF 3A Spezial. Das Werkstück läuft von Abschnitt zu Abschnitt völlig automatisch. Das sichert eine konstante, hohe Leistung. Der Bedienende kann dem Arbeitstakt der Maschine leicht folgen und auf Äste und Faserlauf des Werkstückes achten.

Der SF 3 Automat arbeitet nach vier wahlweise schaltbaren Programmen:

Programm 1: Vor- und Rücklauf durch Säge
Programm 2: Vor- und Rücklauf des Rolltisches ohne Winkelübergabe.

Programm 3: Vorlauf des Rolltisches, Winkelübergabe und Rücklauf.

Programm 4: Vor- und Rücklauf des Rolltisches nach Umlegen des Werkstückes; Vorlauf, Winkelübergabe und Rücklauf.

Das jeweils vorgewählte Arbeitsprogramm läuft aus Sicherheitsgründen nur an, wenn die dafür erforderlichen Spindeln eingeschaltet worden sind.

Profilspindel: Motor 10 PS
Drehzahlen: Wahlweise 3000/4500, 6000/9000 U/min. oder 4500/6000, 9000/12000 U/min.

Fräsdorn MK 5, 30 mm ϕ
Höhenverstellung ca. 110 mm

Schlitzspindel: Motor 8 PS
Drehzahlen 2500/4000 U/min.
Fräsdorn MK 5, 40 mm ϕ

Höhenverstellung ca. 60 mm

Die Spindellagerung ist mit Fettmengenreglern und axialen Anstellfedern spielfrei ausgestattet. Fräsanschlag mit Feineinstellung und Metallbacken
Zusatzaufgabe zum Fräsen großer Werkstücke
Rolltisch komplett mit Längsanschlag

Ablängsäge mit 2-PS-Motor
komplett mit Hartmetall-Sägeblatt;
Sägeblatt 45° schwenkbar

Vollelektrisch gesteuerte, stufenlos regelbare
Rolltischbewegung mit Winkelübergabe
Schaltschrank

Schwenkbare Schalttafel, mit Leuchtasten
Gleichstrombremse für sämtliche Motoren, wird

durch „Stop“-Taste ausgelöst.
(Bremszeit ca. 10–15 Sekunden)
Motorschutzanlage für sämtliche Motoren
Automatische Stern dreieckschaltung
Elektrische Ausrüstung nach VDE.
Andruckrollen, 1 Satz, komplett (2 Stück)
1 Satz Schlüssel, Fettpresse und Betriebsanleitung
Gewicht der Maschine ca. 1470 kg

SF 3A Halbautomat

wie Type SF 3A Automat, jedoch ohne Winkelübergabe.

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

FUNK

SF 3A Spezial



Diese Type ist die Grundform der SF 3-Serie, nach dem Prinzip: drei Funktionen in einem sinnvollen Arbeitsablauf.

Der Bedienende führt bei dieser Maschine das Werkstück mit dem Rolltisch von der Ablängsäge zu den Spindeln und beeinflusst so das Tempo des Arbeitsablaufes.

Die standfeste Bauweise sichert erschütterungsfreien Lauf bei höchsten Drehzahlen.

Die Hauptlager sind mit Fettmengenreglern und axialen Anstellfedern spielfrei ausgerüstet.

Normalausrüstung:

Profilspindel: Motor 10 PS
Drehzahlen: Wahlweise 3000/4500, 6000/9000 U/min.
oder 4500/6000, 9000/12000 U/min.
Fräsdorn MK 5, 30 mm \varnothing
Höhenverstellung ca. 110 mm

Schlitzspindel: Motor 8 PS
Drehzahlen: 2500/4000 U/min.
Fräsdorn MK 5, 40 mm \varnothing
Höhenverstellung ca. 60 mm

Fräsanschlag mit Feineinstellung und Metallbacken
Zusatzauflage zum Fräsen großer Werkstücke

Rolltisch komplett mit Superfix-Anschlag

Ablängsäge mit 2-PS-Motor
komplett mit Sägeblatt; Sägeblatt 45° schwenkbar
2 eingebaute Steckdosen
Hauptschalter
Schwenkbare Schalttafel, mit Leuchttasten
Gleichstrombremse für sämtliche Motoren, wird durch „Stop“-Taste ausgelöst.
(Bremszeit 10–15 Sekunden)
Motorschutzanlage für sämtliche Motoren
Automatische Stern dreieckschaltung
Elektrische Ausrüstung nach VDE.

1 Satz Schlüssel, Fettpresse und Betriebsanleitung
Tischgröße: 1150×750 mm
Maschinenhöhe 825 mm
Gewicht der Maschine ca. 1150 kg

SF 3 A Standard

wie Type SF 3 A Spezial, jedoch ohne Gleichstrombremse, Motorschutzanlage, „Stop“-Taste, automatische Stern dreieckschaltung, Feineinstellung an Fräsanschlag, Metallbacken, ohne Zusatzaufgabe zum Fräsen.

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.