

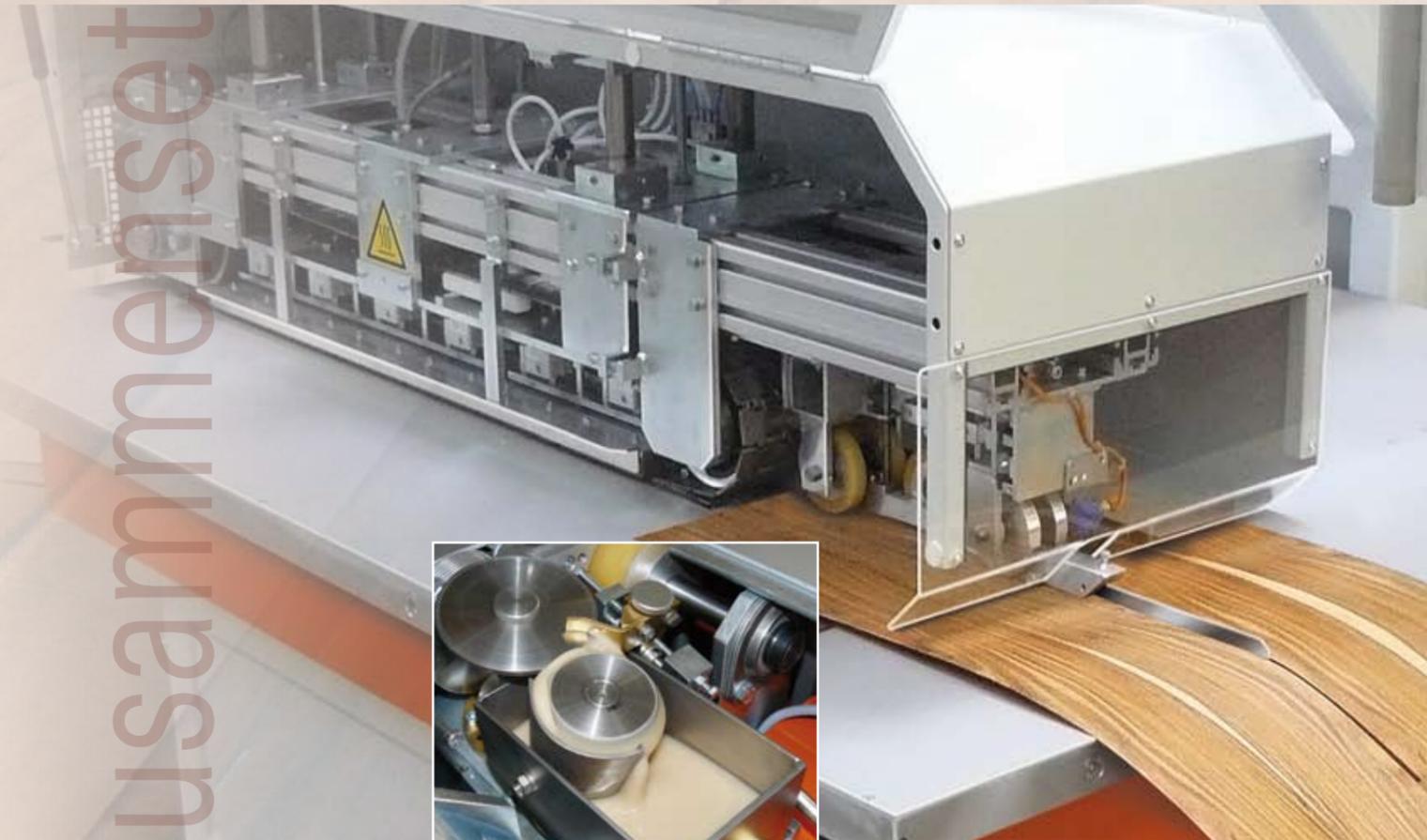
Längszusammensetzmaschine mit integrierter Leimangabe

- Perfekter Leimauftrag
- Qualitätsfuge
- Präzises Zusammensetzen



Furniere zusammensetzen –
natürlich mit

LZM-LA



FURNIERTECHNIK

Der Spezialist für Längszusammensetzen — H. Wolkenstein

Zeppelinstraße 14 | D-73760 Ostfildern-Kemnat
Fon: +49(0)711/45 67-217 | Fax: +49(0)711/45 67-218
furniertechnik@arcor.de | www.furniertechnik-hw.de

FURNIERTECHNIK

Fugenverleimung in höchster Präzision

Das Unternehmen **FURNIERTECHNIK** fertigt Maschinen für die Furnierverarbeitung. Mit der Längszusammensetzmaschine mit integrierter Leimangabe „**LZM-LA**“ werden gefügte Furnierblätter im Längsdurchlauf mittels einer vollverleimten, geschlossenen Fuge fest miteinander verbunden. Auch vorbeleimte Furniere können verarbeitet werden. Je ein gefügtes Furnierblatt wird links und rechts des Längsanschlags den Einzugsrollen zugeführt. Liegen beide Blätter an, wird der automatische Durchlauf aktiviert: Beleimen der Furnierkante an der Beleimeinheit, Übernah-

me der Blätter durch die Edelstahlketten und Transport durch die Heizzone unter gleichzeitigem Fugendruck. Dabei wird die geschlossene Fuge gebildet. Am Endpunkt der Ketten wird das zusammengesetzte Furnierdeck von der Abzugseinheit übernommen und auf einen Ablagetisch geschoben.

Die Menge des aufzutragenden Leims kann genau dosiert werden. Die Anlagen **LZM-LA 1000** und **LZM-LA 1200** können Furniere mit einer Stärke von 0,4 mm bis 2,5 mm, einer Breite von 40 bis 1000 bzw. 1200 mm und einer Länge

von mindestens 300 mm mit einer Transportgeschwindigkeit von 10 bis 40 m/min. verarbeiten. Unser Anlage-Typ **LZM-LA 600** ist speziell für Türenhersteller geeignet, denen eine geringere fertige Breite genügt. Die Heizelemente sind stufenlos regelbar und erreichen eine Heiztemperatur bis 230°C. Für die integrierte Beleimung wird Harnstoffleim verwendet.



TECHNISCHE DATEN

| Typ | LZM-LA 1000 | LZM-LA 1200 |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Furniermaße | | |
| Stärke | 0,4 – 2,5mm | 0,4 – 2,5mm |
| Breite min. | 40 | 40 |
| Breite max. | 1.000mm | 1.200mm |
| Länge | minimal 300 mm | minimal 300 mm |
| Leim | | |
| Vorbeleimung | Harnstoff und PVAc-Leim | Harnstoff und PVAc-Leim |
| Integr. Beleimung | Harnstoffleim | Harnstoffleim |
| Transportgeschwindigkeit | ca. 10 – 40m /min. | ca. 10 – 40m /min. |
| Heizzonlänge | ca. 1.000mm | ca. 1.000mm |
| Heiztemperatur | bis 230° Celcius | bis 230° Celcius |
| Heizelemente | stufenlos regelbar | stufenlos regelbar |
| Elektrik | | |
| Anschlußwert | 6,0 kW | 6,0 kW |
| Spannung | 400 V / 50 Hz | 400 V / 50 Hz |
| Druckluft | | |
| Anschluß | 6 bar | 6 bar |
| Verbrauch | ca. 5 L / min | ca. 5 L / min |
| Nettogewicht | 1.230 kg | 1.290 Kg |
| Maße | | |
| Länge | 2.000 mm | 2.000 mm |
| Breite | 1.800 mm | 2.000mm |
| Höhe | 1.700 mm –1.800mm | 1.700 mm –1.800mm |

Technische Änderungen vorbehalten

